

Экструзионное производство ООО «ЭксПроф» было создано в Тюмени в июне 2001 года в составе группы компаний «Пластконструкция», имевшей к тому времени пятилетний опыт оконного производства из ПВХ-профилей известных европейских марок.

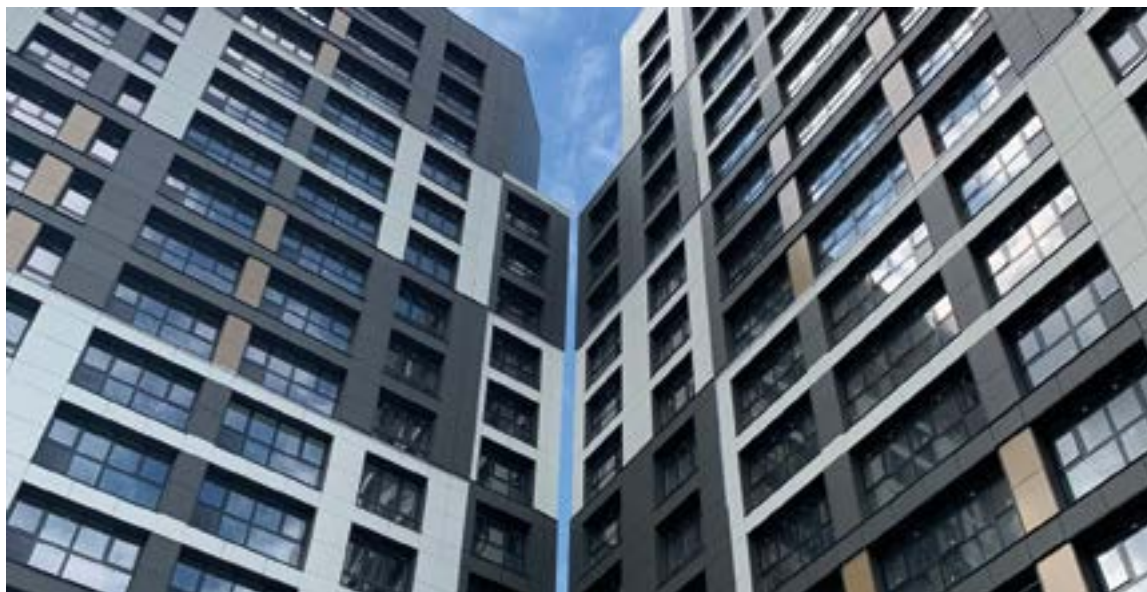


Сегодня ООО «ЭксПроф» — это мощное ультрасовременное производство, расположенное в пригороде Тюмени в районе промзоны Утяшево.

На площади более 5 гектаров разместились пять производственных корпусов, два автоматизированных складских комплекса, склад готовой продукции и заводской офис.



35 экструзионных линий, включая 2 двухручьевые, обеспечивают производство до 250 тонн профилей в сутки.



Каждое восьмое окно в России сегодня делают из профилей EXPROF.

EXPROF — один из крупнейших российских производителей ПВХ-профилей для изготовления светопрозрачных конструкций. Каждое восьмое окно в России сегодня делают из профилей EXPROF. География поставок продукции EXPROF охватывает многие сотни больших и малых городов России, Беларуси, Казахстана, Киргизии, а также включает Молдову, Монголию, Таджикистан и Узбекистан.

EXPROF — это развитая, универсальная и полностью замкнутая номенклатура системных профилей, открывающая неограниченные возможности для конструирования, дизайна, изготовления и монтажа любых типов светопрозрачных ограждающих конструкций, включая окна и балконные блоки, двери, порталы и входные группы, витражи и перегородки, ленточное остекление фасадов, балконов и лоджий.

EXPROF — это разнообразие оконных систем с широким выбором опций по монтажной глубине, количеству камер и контуров уплотнения притвора, толщине стеклопакетов и устройствам приточной вентиляции для любых климатических зон с учетом индивидуальных предпочтений потребителя.



С самого начала организации производства была поставлена задача выпускать профили, адаптированные к сибирскому климату и одновременно более экономичные и удобные для переработчика.

Благодаря синтезу западных технологий и собственного опыта задача была успешно решена. Результатом является ассортимент профильных систем EXPROF, максимально адаптированный к потребностям российского рынка.



Системы ПВХ-профилей EXPROF — это, прежде всего уникальная рецептура пластика, разработанная с учетом климатических особенностей России. Поэтому профили EXPROF имеют большой запас прочности по всем важнейшим показателям: климатическое исполнение по классу I (универсальный), т.е. высокую морозостойкость, стойкость к жаркому климату и солнечному ультрафиолету, низкое линейное расширение и подтвержденную испытаниями долговечность не менее 60 лет.

Сбытовая сеть ЭксПроф включает центральный склад в Тюмени, собственные региональные склады в Москве, Воронеже, Самаре, Казани, Нижнем Новгороде, Уфе, Челябинске, Екатеринбурге, Тюмени, Сургуте, Омске, Кемерово и дилерскими складами во всех основных регионах России, Казахстана, Беларуси, а также в Киргизии. Эта сеть сегодня обслуживает более 2000 оконных предприятий от Якутска до Симферополя, от Норильска до Бишкека, от Минска до Владивостока.



Философия компании ЭксПроф основана на двух постулатах неукоснительно проводимых в жизнь:

Первое — делать российский профиль для российского переработчика и потребителя можно и нужно лучше, чем делают для него иностранные фирмы;

Второе — чтобы добиться этого результата на российском предприятии, недостаточно использовать самые передовые западноевропейские технологии, высококачественные материалы и новейшее оборудование от ведущих мировых производителей. Необходима команда высококвалифицированных инженеров и технологов, обладающих большим инновационным потенциалом, способных в сотрудничестве с опытными зарубежными специалистами разрабатывать и реализовывать ноу-хау, которые обеспечивают профильным системам дополнительные конкурентные преимущества.





ПРЕИМУЩЕСТВА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ EXPROF

Широта ассортимента и европейское качество, адаптированность к российскому климату и полезные know-how выделяют профильные системы EXPROF в ряду множества предложений на отечественном рынке ПВХ-профилей.

Оборудование, технологии и материалы, применяемые в производстве, представляют широко известные марки мировых лидеров с безупречной репутацией: Battenfeld-Cincinnati, Krauss Maffei, Greiner Extrusionstechnik, Henschel, Siemens и т.д. Технологический процесс полностью автоматизирован от дозирования ПВХ-смолы и аддитивов до укладки готовых профилей в паллеты. Качество обеспечивается непрерывным компьютерным контролем важнейших параметров на каждом технологическом этапе. Собственная лаборатория регулярно проводит испытания образцов готовой продукции по всем предусмотренным ГОСТом показателям, включая стойкость к климатическим воздействиям. Качество подтверждено государственными сертификатами.

Системы ПВХ-профилей EXPROF предназначены для изготовления широкого спектра разнообразных светопрозрачных конструкций:

- оконные блоки, в том числе арочные;
- балконные дверные блоки;
- двери межкомнатные и внутренние перегородки;
- двери наружного открывания, портално-сдвижные двери и входные группы;
- витражи, навесное остекление фасадов, остекление балконов и лоджий.

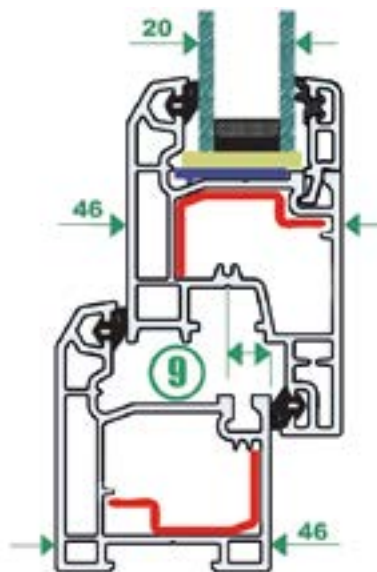
Изготавливаемые конструкции имеют реальные и важные для потребителя преимущества. Широкие коробки улучшают теплоизоляцию монтажных швов и зон примыкания. Внутрипрофильная приточная вентиляция восстанавливает воздухообмен в квартирах, улучшая микроклимат и препятствуя выпадению конденсата. Фасадная система позволяет монтировать ленточным способом сплошное пвх-остекление фасадов, более теплое и менее затратное, чем из алюминия.

АССОРТИМЕНТ СИСТЕМ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ EXPROF

Все системы EXPROF сгруппированы в восемь серий, различающихся по базовой ширине профилей, числу камер, максимальной толщине заполнения (стеклопакета) и конструктивными особенностями.

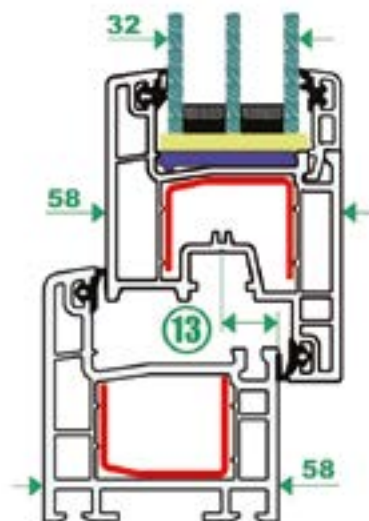
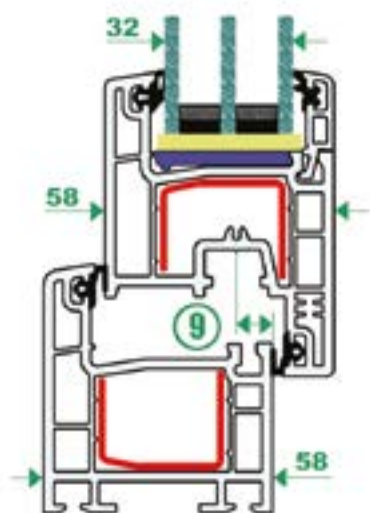
Серия S246. Максимальный стеклопакет 24 мм.

Наименование	EXTERNA
Назначение	Балконная система
Приведенное СТ*	0,53 (м²•°С/Вт)



Серия XS358 ProWIN. Максимальный стеклопакет 36 мм.

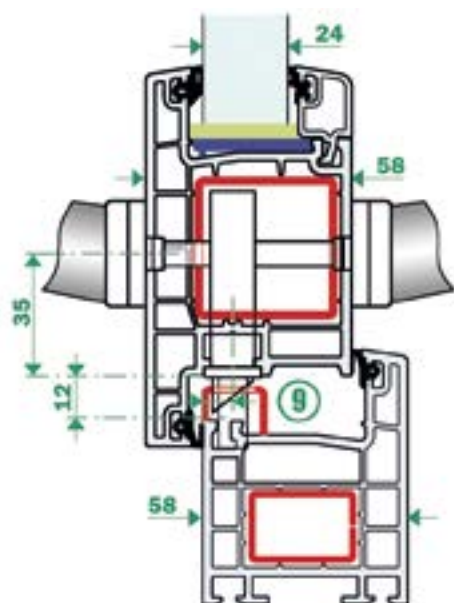
Наименование	PROWIN
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,69 (м²•°С/Вт)
Конструктивная особенность	2 версии створки, с удалением оси фурнитурного паза 9 мм и 13 мм



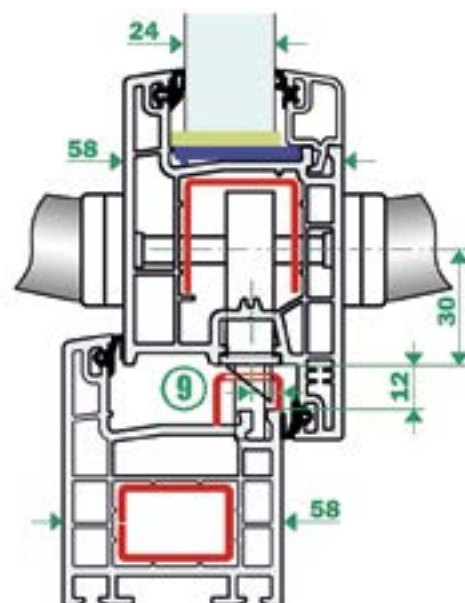
* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

Серия S358. Максимальный стеклопакет 36 мм.

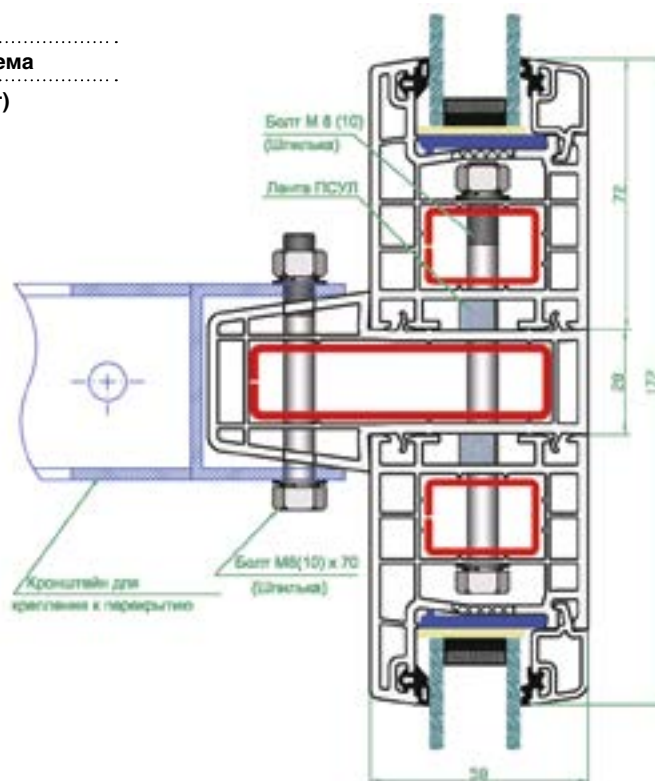
Наименование **ДВЕРНАЯ СИСТЕМА**
 Назначение **Наружного открывания**
 Приведенное СТ* **0,63 (м²•°С/Вт)**



Наименование **ДВЕРНАЯ СИСТЕМА**
 Назначение **Внутр. открывания**
 Приведенное СТ* **0,64 (м²•°С/Вт)**



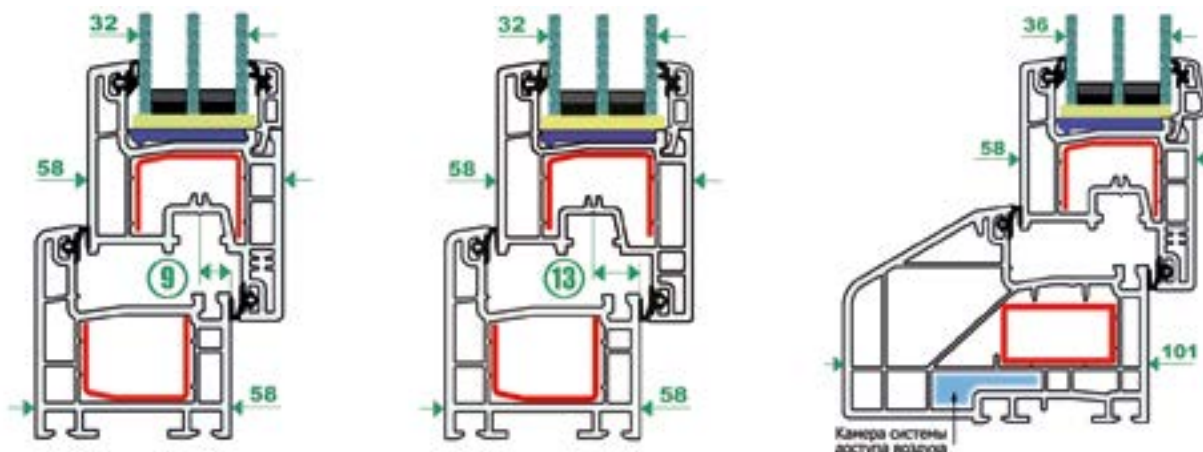
Наименование **ROBUSTA**
 Назначение **Фасадная система**
 Приведенное СТ* **0,70 (м²•°С/Вт)**



* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

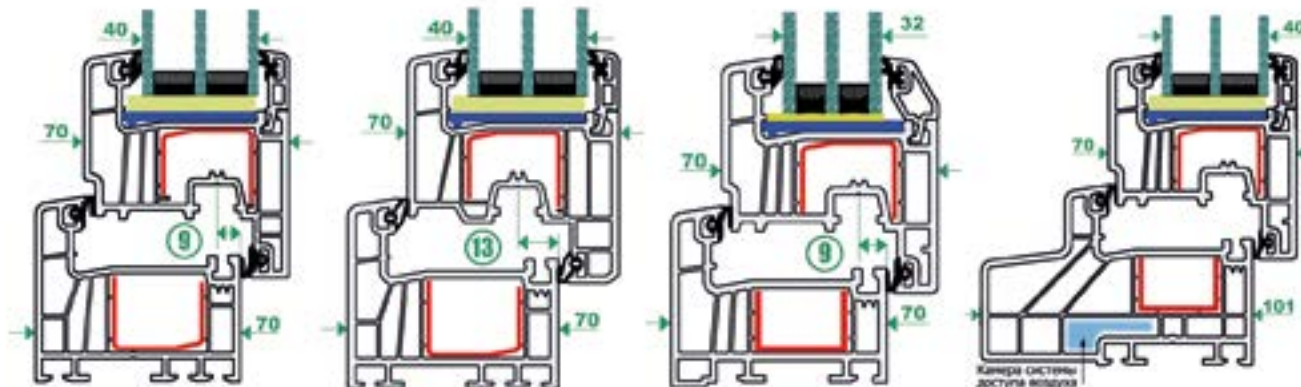
Серия S358. Максимальный стеклопакет 36 мм.

Наименование	PRACTICA	Наименование	AEROTHERMA
Назначение	Оконная система	Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,70 (м²•°С/Вт)	Приведенное СТ*	0,79 (м²•°С/Вт)
Конструктивная особенность	2 варианта створки удаление оси ф.п. 9 и 13 мм	Конструктивная особенность	Внутрипрофильная приточная вентиляция



Серия S571. Максимальный стеклопакет 44 мм.

Наименование	PROFECTA PLUS	PROFECTA	AEROPROFECTA
Назначение	Оконная система	Оконная система	Оконная система
Приведенное СТ*	0,81 (м²•°С/Вт)	0,80 (м²•°С/Вт)	0,82 (м²•°С/Вт)
Конструктивная особенность	2 варианта створки удаление оси ф.п. 9 и 13 мм	Увеличенное светопропускание	Внутрипрофильная приточная вентиляция

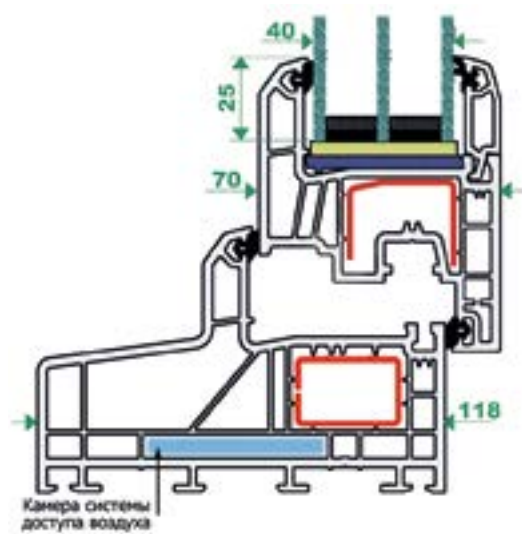
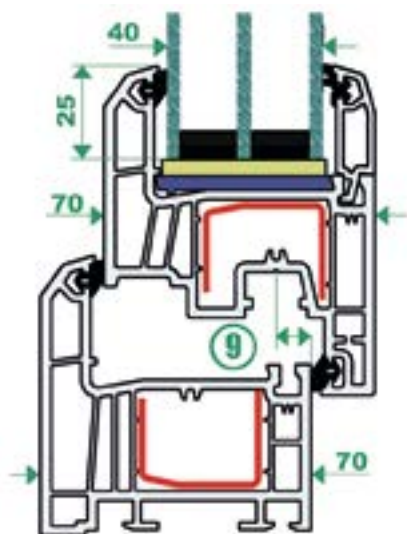


* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

Серия S570. Максимальный стеклопакет 46 мм.

Наименование	SUPREMA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,81 (м²·°С/Вт)
Конструктивная особенность	Увеличенное заглубление стеклопакета

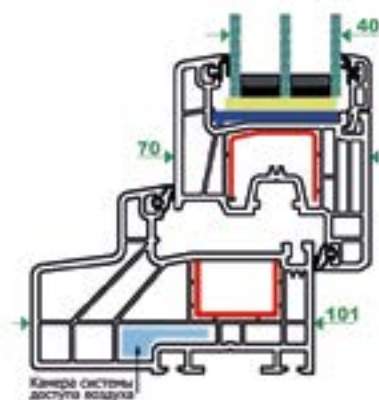
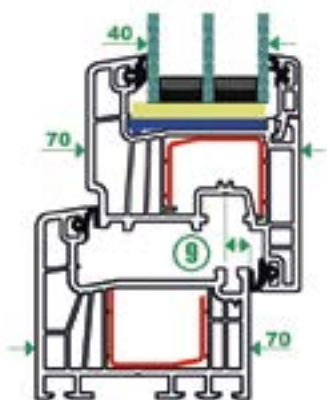
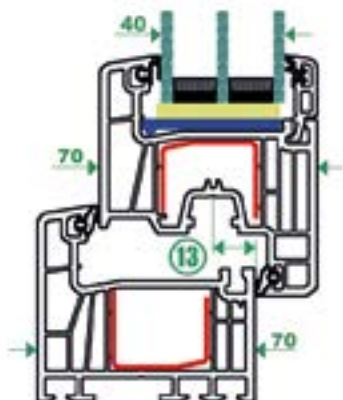
Наименование	AEROSUPREMA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,83 (м²·°С/Вт)
Конструктивная особенность	Увеличенное заглубление стеклопакета Внутрипрофильная приточная вентиляция



Серия S670. Максимальный стеклопакет 44 мм.

Наименование	EXPERTA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,82 (м²·°С/Вт)
Конструктивная особенность	Удаление оси фурнитурного паза 13 мм и 9 мм

Наименование	AEROEXPERTA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,84 (м²·°С/Вт)
Конструктивная особенность	Внутрипрофильная приточная вентиляция

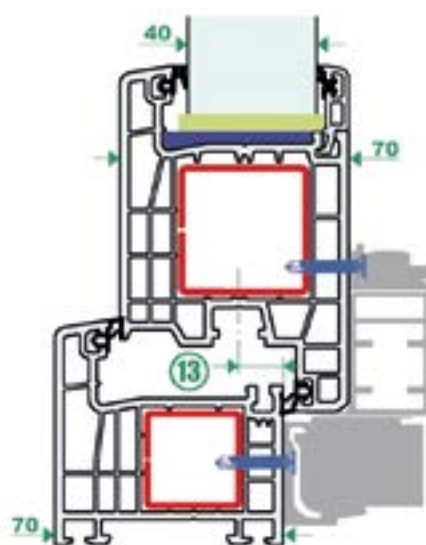
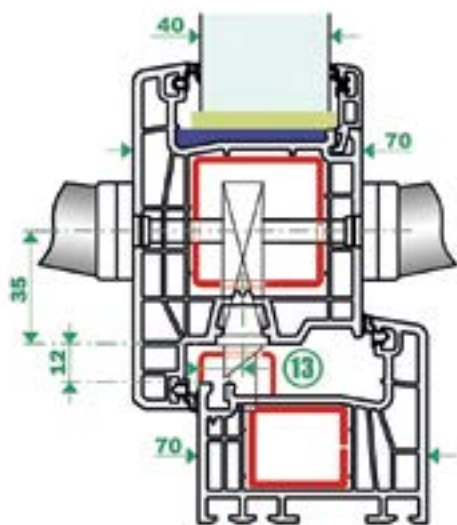


* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

Серия S670. Максимальный стеклопакет 44 мм.

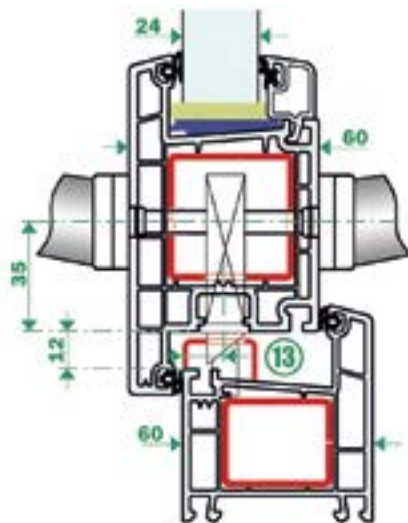
Наименование	EXPERTA
Назначение	Двери наружного открывания
Приведенное СТ*	0,82 (м²•°С/Вт)

Наименование	EXPERTA
Назначение	Двери параллельно-сдвижного (портальные) и внутреннего открывания
Приведенное СТ*	0,82 (м²•°С/Вт)



Серия S360. Максимальный стеклопакет 32 мм.

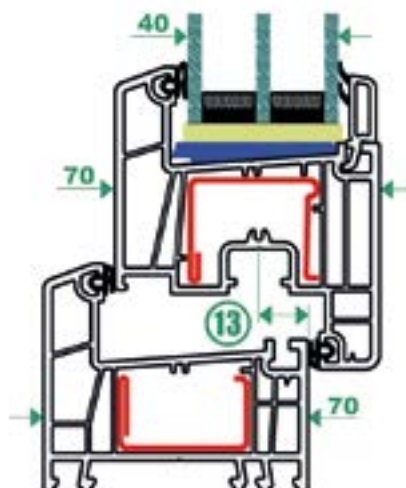
Наименование	RATIO
Назначение	Дверная система
Приведенное СТ*	0,82 (м²•°С/Вт)



* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

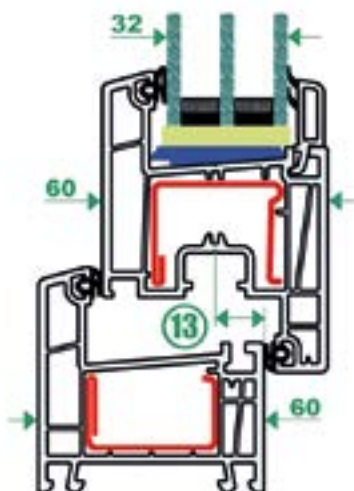
Серия XS570. Максимальный стеклопакет 40 мм.

Наименование	SIBERICA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,81 (м²•°С/Вт)
Конструктивная особенность	удаление оси фурнитурного паза 13 мм



Серия XS460. Максимальный стеклопакет 32 мм.

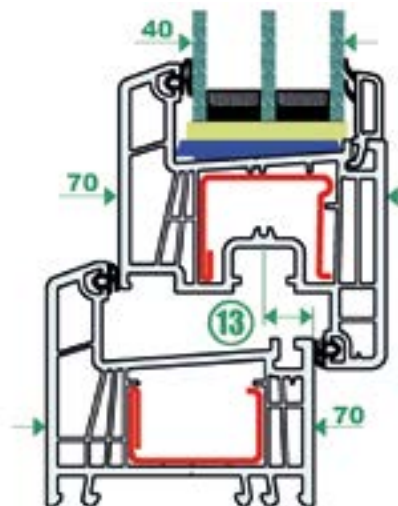
Наименование	PRONA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,73 (м²•°С/Вт)
Конструктивная особенность	удаление оси фурнитурного паза 13 мм



* Приведенное сопротивление теплопередаче комбинации коробка/створка со стальным армирующим вкладышем.

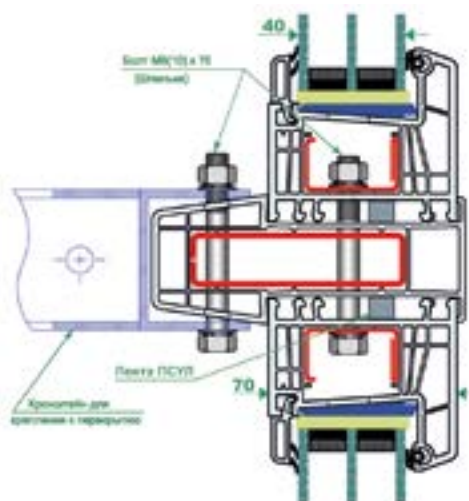
Серия XS671. Максимальный стеклопакет 40 мм.

Наименование	ARCTICA
Назначение	Оконная система
Приведенное СТ*	0,82 (м²•°С/Вт)
Конструктивные особенности	Удаление оси фурнитурного паза 13 мм



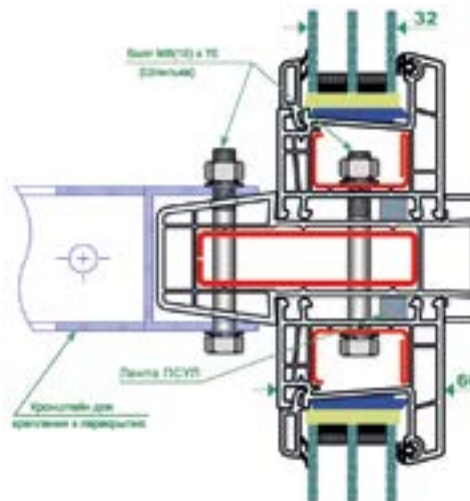
Серии S670, S571, S671, XS570.
Максимальный
стеклопакет 40 (44 мм).





Наименование	ROBUSTA 70
Назначение	Фасадная система
Приведенное СТ*	0,81—0,82 (м²•°С/Вт)
Конструктивные особенности	Удаление оси фурнитурного паза 13 мм



Серии XS460, S360.
Максимальный
стеклопакет 32 мм.

Наименование	ROBUSTA 60
Назначение	Фасадная система
Приведенное СТ*	0,73 (м²•°С/Вт)
Конструктивные особенности	Удаление оси фурнитурного паза 13 мм



	Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации «ФЦС-стройсертификация»	
	Включена в единый реестр зарегистрированных систем добровольной сертификации за Рег. № РОСС RU.B1447.04ИГФ0 от 04.03.2016 г.	
№ 002853		
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № ФЦС RU.B1447.ПР20.0090		
СРОК ДЕЙСТВИЯ с 03.09.2021 по 02.09.2024		
ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы «ЭксПроф» серии: S246, S358, XS358, ER358, S360, XS460, S570, XS570, S571, S670, S671 Выпускаются серийно по ГОСТ 30673-2013	КОД ОКП 22.21.10.130	
НАЗНАЧЕНИЕ Профили поливинилхлоридные, производимые способом экструзии из композиции на основе непластифицированного поливинилхлорида, предназначены для изготовления оконных и дверных блоков		
ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ – в соответствии с действующими строительными нормами и правилами		
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30673-2013	КОД ТН ВЭД 3916 20 000 0	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ЭксПроф" Россия, 625061, Тюменская область, город Тюмень, улица Производственная, дом 25 ИНН 7204034755, тел./факс: (3452) 77-16-11, 77-16-10, e-mail: exprof@exprof.ru		
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью "ЭксПроф"		
НА ОСНОВАНИИ: Протоколов испытаний: №№ 132,133,134,135 от 01.09.2021, №№ 136, 137, 138,139 от 02.09.2021, №№ 140,141,142 от 03.09.2021 ИЦ ТНФС, № RA.RU.21АЯ89 от 09.02.2016, г.Тюмень, ул.Одесская, 52а; Протоколов испытаний: № 732 от 25.06.2020, № 131-21 от 01.07.2021 ИЦ «Строительных материалов, конструкций и веществ» ООО «Сибкадемсертификация», № RA. RU.21AP87 от 23.06.2017, г.Новосибирск, ул.Бетонная, 14; Протокола лабораторных испытаний № 12997 от 29.04.2021 ИЛ(Ц) ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Тюменской области», № РОСС RU.0001.510119, г.Тюмень, ул.Холодильная, 57; Протокола лабораторных исследований № 4147 от 11.03.2021 ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Новосибирской области», № RA.RU.510117, г.Новосибирск, ул.Фрунзе, 84; Сертификата соответствия № RU C-RU.ЛБ58.В.00677/21 от 11.05.2021 по 05.12.2026 ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность», № ТРПБ.RU.ЛБ58 от 15.12.2015, г.Москва, ул.Нижняя Красносельская, 35, строение 64, комната 22, этаж 3; Акта анализа состояния производства Общества с ограниченной ответственностью «ЭксПроф» от 07.06.2021.		
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 1с		
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ промышленной продукции в строительстве ООО "ТюменьСтройСерт", № ФЦС RU.B1447.01ПР20, Россия, 625046, г.Тюмень, ул.Евгения Богдановича, д.11, корп.3/4, тел.: 89044975715, e-mail: sert.rsa.tmn@mail.ru		
РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА	 Т.Н. Чувашова	
ЭКСПЕРТ	 О.С. Чувашова	
		
<small>ООО «Экспроф», Москва, 2018 г. № 011180</small>		



Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Новосибирской области»

(ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Новосибирской области»)
Орган инспекции аттестат аккредитации № RA.RU.710008 выдан 25 июня 2015 г.
630099 г. Новосибирск, ул. Фрунзе, 84,
Тел/факс: 224-58-38, телефон: 2240872, E-mail: cgnso@cn.ru

Экспертное заключение
по результатам лабораторных исследований
№ 2-02-05-07/000726 от 11.03.2021




1. **Наименование образца(ов) (пробы):** Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" ("Exprof")
2. **Дата(ы) изготовления *:** 01.02.2021г.
3. **Изготовитель(и) *:** ООО "ЭксПроф", 625061, г. Тюмень, ул. Производственная, 25
4. **Объем(ы) партии *:** не указан
5. **Цель исследований:** по заявке
6. **Наименование объекта:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф».
7. **Адрес объекта:** 625061, Тюменская область, Тюмень г, Производственная ул., д. 25.
8. **Место (адрес) отбора:** Образец предоставлен заявителем.
9. **Для экспертизы представлены документы:**
- протокол лабораторных исследований № 4147 от 11.03.2021г., выдан ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Новосибирской области".
10. **При экспертизе использованы нормативные документы:** «Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», утвержденные Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.
11. **Заключение:** По результатам лабораторных исследований установлено, что представленный образец продукции - профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" ("Exprof") - по исследованным показателям (уровень запаха воздушной среды, миграция хлористого водорода в воздух климатической камеры) соответствует "Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)", глава II, раздел 6, утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

Зав. отделом обесп. работ по сан.-эпид.
экспертизе:

Н. Г. Дорофеева

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.ПБ58.В.00677/21

ЗАЯВИТЕЛЬ	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф» (ООО «ЭксПроф»). Место нахождения: 625061, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица Производственная, дом 25. ОГРН: 1027200808183. ИНН: 1027200808183. Телефон: +73452771611. Электронная почта: exprof@exprof.ru.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф» (ООО «ЭксПроф»). ОГРН: 1027200808183 ИНН: 1027200808183. Место нахождения: 625061, РОССИЯ, Тюменская область, город Тюмень, улица Производственная, дом 25.
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность". ОГРН: 1107154016186. ИНН: 7114501589. Место нахождения (адрес юридического лица): 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22, этаж 3. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8. Телефон: +74874655953, +74952801686. Адрес электронной почты: info@alfapb.ru. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице 15.12.2015 года.
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ	Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков без декоративного покрытия «ЭксПроф» («Exprof») толщиной стенок от 1,5 мм до 3,5 мм, выпускаемые по ГОСТ 30673-2013. Серийный выпуск.
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ	код ОКПД 2: 22.21.10 код ТН ВЭД ЕАЭС: 3916 20 00 0
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ	Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.). Протокол сертификационных испытаний № 220-С/ТР-21 от 30.04.2021 г. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ИИ41 от 09.02.2016 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 47-АСП/21 от 15.02.2021 г. ОС "Альфа "Пожарная Безопасность" ООО "Альфа "Пожарная Безопасность" № ТРПБ.RU.ПБ58, дата внесения в реестр 15.12.2015 г. Федеральной службой по аккредитации. Схема сертификации 4с. Иные сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, смотри приложение № Лист 1.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента приведены в приложении № Лист 1. Срок хранения в соответствии с ГОСТ 30673-2013. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 30673-2013	
СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 11.05.2021 по 10.05.2026	
 Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации	 Подсевалов Д.С. (Фамилия, имя, отчество)
Эксперт (эксперты)	 Коншин А.А. (Фамилия, имя, отчество)

Лист 1

Приложение
к сертификату соответствия № RU C-RU.ПБ58.В.00677/21
(ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ)

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента:
Приказ № 015-17Э от 01.02.2017; ГОСТ 30673-2013.

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение и наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
		Класс пожарной опасности строительных материалов: КМ4
ГОСТ 30244-94	"Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть"	Группа горючести – Г3 (нормальногорючие)
ГОСТ 30402-96	Межгосударственный стандарт "Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость"	Группа воспламеняемости – В2 (умеренновоспламеняемые)
ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.16	Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа дымообразования – Д2 (с умеренной дымообразующей способностью)
ГОСТ 12.1.044-89, пункт 4.20	Межгосударственный стандарт "Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения"	Группа токсичности – Т2 (умеренноопасные)



Руководитель
комиссии (заместитель руководителя)
орган по сертификации

Эксперт
(эксперты)


(подпись)

(подпись)

Подсевалов Д.С.
(фамилия, имя, отчество)

Коншин А.А.
(фамилия, имя, отчество)

КАЧЕСТВО И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Качественные характеристики профилей EXPROF полностью удовлетворяют более жестким требованиям нового ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков», вступившего в действие 15 мая 2015 года взамен ГОСТ 30673-99. Это подтверждают результаты сертификационных испытаний. Продукция EXPROF также соответствует еще более высоким требованиям нормативной базы СТО СППП (стандарты Союза Производителей Полимерных Профилей для СПК), в разработке которой компания ЭксПроф принимала активное участие.

На заводе ЭксПроф внедрена, сертифицирована и действует система менеджмента качества ГОСТ-Р ISO 9001-2008. Заводская лаборатория ежедневно через определенные интервалы времени проводит периодические и приемосдаточные испытания. Приемосдаточные испытания проводятся для каждой партии профилей по следующим показателям:

- маркировка профиля и наличие защитной пленки;
- допуски формы и предельные отклонения номинальных размеров;
- масса 1 м;
- показатели внешнего вида;
- изменение линейных размеров после теплового воздействия;
- стойкость к удару при отрицательной температуре (морозостойкость);
- прочность сварных угловых соединений;
- термостойкость.

Отдельные показатели испытываются на заводе по более жестким критериям, чем предусматривают стандарты. Например для испытания на морозостойкость (стойкость к удару при отрицательной температуре) согласно ГОСТ отбираются 10 образцов профиля, промораживаются несколько часов до -20°C, затем на каждый образец с высоты 1,5 м падает гиря весом в 1 кг. Положительным считается результат, когда из 10 образцов 9 остались без повреждений.

На заводе ЭксПроф образцы промораживаются до -30°C, и положительным считается результат, когда все 10 образцов остались без повреждений.

Испытания на долговечность проводятся на аппарате «Ксенотест», в котором профили длительно подвергаются комплексу воздействий, имитирующих реальные факторы старения пластика, в том числе облучение ультрафиолетом, но с многократно усиленной интенсивностью. Испытание на 20 лет длится, например, 3 месяца. Профили EXPROF испытывались 9 месяцев, то есть на 60 лет. Поскольку по истечении этого срока в опытных образцах не было обнаружено никаких изменений ни в цвете, ни в химической структуре, ни в физико-механических свойствах, дальнейшие испытания не проводились.

Профили EXPROF имеют высокую прочность сварных угловых соединений, превышающую в 2,5 раза величину установленную по ГОСТ!

Линейное расширение профилей EXPROF почти в два раза ниже, чем у западноевропейских марок!

Кроме испытаний профиля специалисты лаборатории регулярно проводят анализ сырья для экструзии: суспензионного ПВХ, аддитивов и dryblend (готовой сухой смеси).

Сырье испытывается на влажность, сыпучесть и насыпную плотность.

Бытует мнение, что поливинилхлорид и изделия на его основе представляют опасность для окружающей среды и здоровья людей. Основные претензии высказываются по наличию в составе полимера хлора и соединений свинца (при использовании в производстве свинцовых стабилизаторов).

Объективно, наличие какого-либо химического элемента в составе сложного соединения не является основанием для заключения о его экологической опасности или безопасности. Например, хлор, представляющий в свободном состоянии ядовитейший газ, входит основным компонентом в состав обычной поваренной соли (NaCl). Что касается соединений свинца, то они надежно замкнуты в полимерной структуре. Стабилизированные соединениями свинца пластиковые трубы для питьевой воды эксплуатируются в мире уже более 70 лет, и их отрицательного воздействия на здоровье людей не выявлено.

Современная технология производства профилей, используемая компанией «ЭксПроф», исключает выбросы токсичных и ядовитых веществ и вред для здоровья производственного персонала, так как процессы подачи, дозирования, смешивания компонентов ПВХ, плавления драйбленда и формования профильных заготовок происходят в герметически изолированных корпусах, снабженных улавливающими фильтрами. Вещества, захваченные этими фильтрами, не попадают в атмосферу, а возвращаются в производственный цикл. Опубликованные данные исследований Венского университета экономики свидетельствуют, что производство оконных профилей из ПВХ по сравнению с производством аналогичных профилей из других материалов менее энергоемко и не загрязняет окружающую среду.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

- Балконный дверной блок** — светопрозрачная конструкция, предназначенная для обеспечения сообщения внутреннего помещения с балконом (лоджией), естественного освещения помещения и защиты от атмосферных и шумовых воздействий. Балконный дверной блок состоит из сборочных единиц: коробки, дверного полотна и, в отдельных случаях, фрамуги. Рамочная конструкция (элемент) оконного блока — сборочная единица оконного блока, состоящая из брусков (профилей), соединенных между собой посредством жестких угловых связей: на шипах и клее, сварке, механических связях (винтовых, на зубчатых пластинах, путем опрессовки) и др.
- Высота профиля** — наибольший размер поперечного сечения профиля в направлении, перпендикулярном ширине профиля.
- Главные профили** — профили коробок, створок, импостов, которые выполняют прочностную функцию в качестве составной части оконных и балконных дверных конструкций.
- Декоративные накладки** — накладные декоративные профили, наклеиваемые на стекло или стеклопакет с внутренней и наружной стороны и образующие ложный переплет (фальш-переплет).
- Доборные профили** — профили, которые не выполняют прочностную функцию в качестве составной части оконных и балконных дверных конструкций.
- Долговечность** — характеристика (параметр) изделий, определяющая их способность сохранять эксплуатационные качества в течение заданного срока, подтвержденная результатами лабораторных испытаний и выражаемая в условных годах эксплуатации (срока службы).
- Импост** — средний брусок коробки, служащий для притвора створок и навески створок в трехстворчатых (и более) окнах.
- Камера** — замкнутая внутренняя полость (система полостей) ПВХ-профиля, расположенная перпендикулярно направлению теплового потока. Камера может состоять из ряда подкамер, разделенных перегородками. Камеры и подкамеры могут выполнять различные заданные функции, например, для установки усилительных вкладышей или в качестве каналов самовентиляции.
- Комбинация профилей** — узел соединения сопрягаемых профилей (например, профиль коробки — профиль створки со штапиком; профиль импоста — профиль створки со штапиком; профиль створки со штапиком и штапиком — профиль створки со штапиком).
- Коробка** — сборочная единица оконного или дверного блока рамочной конструкции, предназначенная для навески створок или полотен, неподвижно закрепляемая к стенкам оконного или дверного проема.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

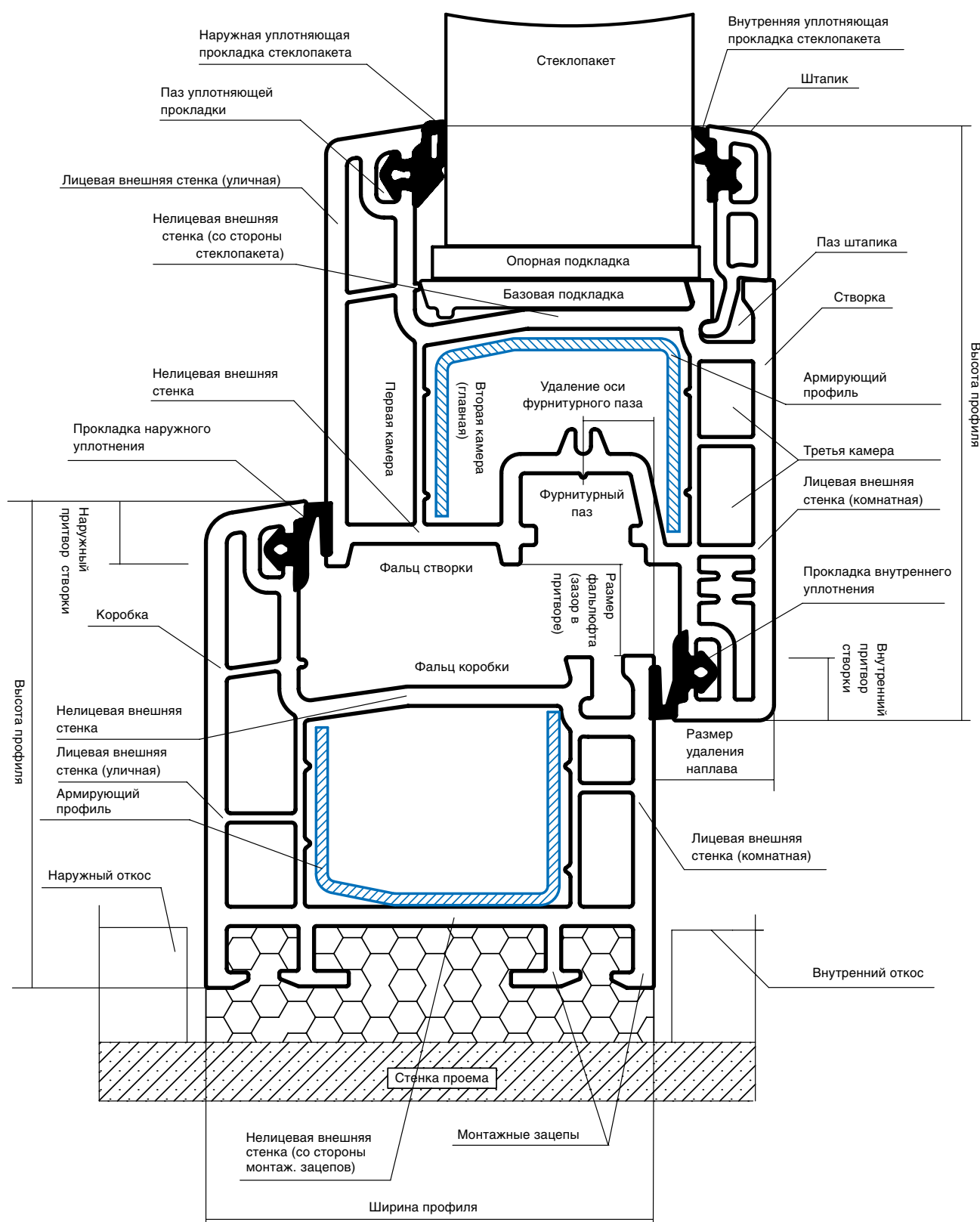
Полотно	— сборочная единица балконного дверного блока рамочной конструкции, включающая светопрозрачное заполнение и, как правило, нижнюю глухую часть, выполненную в виде щитовой или филенчатой конструкции.
Притвор	— место соединения створки с брусками коробки (основной притвор), с импостом (импостный притвор) или со створкой (безимпостный, штульповой притвор).
Профильная система	— набор (комплект) ПВХ профилей и комплектующих элементов, объединенных в законченную конструктивную систему, оформленную конструкторской документацией.
Профили	— детали оконных блоков, изготовленные методом экструзии, с заданными формами и размерами сечения.
Разрезная узкая створка	— узкая створка, состоящая из двух полустворок, соединенных через штульповой притвор. В том случае, если верхняя полустворка имеет высоту до 400 мм, ее допускается относить к форточным элементам.
Расширительные профили (расширители)	— профили, предназначенные для увеличения высоты профиля оконной коробки.
Вентилирование помещений (регулируемое проветривание)	— обеспечение вентиляции помещений с разной кратностью воздухообмена путем применения различных устройств или конструктивных элементов оконного блока.
Внутрипрофильная вентиляция	— способ обеспечения ограниченного проветривания помещения через отверстия и каналы камер поливинилхлоридных профилей с целью регулирования температурно-влажностного режима в помещении.
Светопрозрачное заполнение	— заполнение из прозрачного листового стекла или стеклопакета.
Соединительные профили (соединители)	— профили, предназначенные для блокировки оконных и балконных дверных коробок друг с другом в конструкциях, состоящих из двух и более изделий. Соединители могут соединять профили коробок под разными углами и подбираются с учетом прочностных требований.
Створка, створчатый элемент	— сборочная единица оконного блока рамочной конструкции со светопрозрачным соединением с коробкой, как правило, посредством шарнирной или скользящей связи. Неоткрывающаяся створка закрепляется в коробке неподвижно.
Усилительный вкладыш	— профильный стальной элемент, устанавливаемый во внутреннюю камеру главного профиля для восприятия эксплуатационных нагрузок.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

Наплав	— выступ в узле притвора, образованный выступающей частью коробки (створки) и перекрывающий створку (коробку) на величину размера в притворе под наплавом.
Облицовочные профили	— профили для отделки оконных откосов (уголки, наличники, нащельники и т.д.). Облицовочные профили могут образовывать различные системы.
Окно	— элемент стеновой или кровельной конструкции, предназначенный для сообщения внутренних помещений с окружающим пространством, естественного освещения помещений, их вентиляции, защиты от атмосферных, шумовых воздействий и состоящий из оконного проема с откосами, оконного блока, системы уплотнения монтажных швов, подоконной доски, деталей слива и облицовок.
Окно комбинированное	— сочетание различных видов открывания в одном изделии.
Окно откидное	— створки поворачиваются вокруг нижней горизонтальной оси.
Окно поворотнo-откидное	— створки (полотна) поворачиваются вокруг вертикальной и горизонтальной нижней оси.
Окно подвесное	— створки поворачиваются вокруг верхней горизонтальной оси.
Окно распашное	— створки (полотна) поворачиваются вокруг вертикальной оси.
Оконная рама:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Светопрозрачная конструкция со сложным переплетом, применяемая, как правило, для остекления веранд; 2. Многоярусная оконная конструкция, состоящая из стоек, ригелей, перекладин и др., в ячейке которой устанавливают стеклопакеты, створки, коробки, оконные блоки.
Оконный блок	— светопрозрачная конструкция, предназначенная для естественного освещения помещения, его вентиляции и защиты от атмосферных и шумовых воздействий. Оконный блок состоит из сборочных единиц: коробки и створчатых элементов, встроенных систем проветривания и может включать в себя ряд дополнительных элементов: жалюзи, ставни и др.
Оконный блок правого (левого) открывания	— оконный блок с расположением петель с правой (левой) стороны при виде со стороны открывания створок. В двух-, трехстворчатом оконном блоке правое или левое открывание определяют по расположению узкой створки.
Оконный проем	— проем в стене (кровле) для монтажа одного или нескольких оконных блоков, конструкция которого предусматривает также установку монтажного уплотнения, откосов, сливов, подоконной доски.
Отливы	— профили, предназначенные для отвода воды от оконной конструкции.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

- Фальц** — часть поверхности профиля, образованная выступом одной из его частей.
- Фальцлюфт** — расстояние между створкой и коробкой, устанавливаемое исходя из условий нормального функционирования запорных оконных приборов.
- Форточка** — створчатый элемент с размерами, как правило, не превышающими 350×450 мм, соединенный посредством шарнирной связи с брусками створки или коробки, предназначенный для проветривания помещения.
- Фрамуга** — створчатый элемент, имеющий откидное открывание, ограниченный горизонтальным импостом и брусками коробки и предназначенный для проветривания помещения.
- Ширина профиля**
(глубина) — наибольший размер между лицевыми наружной и внутренней поверхностями профиля.
- Штапики**
(раскладки по стеклу) — доборные профили, предназначенные для крепления стеклопакета. Штапики допускается изготавливать с коэкструдированной уплотняющей прокладкой.
- Щелевое проветривание** — ограниченное проветривание помещения через фиксированный зазор в притворе слегка приоткрытого створчатого элемента. Щелевое проветривание при откидном способе открывания обеспечивает проникновение воздуха через верхнюю половину створки и может быть приравнено к проветриванию при помощи форточки.



СКЛАДИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

Профиль поставляется упакованным в защитную пленку, которая удаляется после установки окна. Поставки осуществляются в деревянных поддонах. При поставках необходимо обращать внимание на комплектность и целостность упаковки. Во время транспортировки и разгрузки запрещается перетаскивать волоком или бросать профильные планки.

При складировании профили необходимо размещать таким образом, чтобы исключить деформацию. Связки профиля должны складироваться с опорой по всей длине. Рекомендуется использование стеллажей с расстоянием между опорами менее 100 см, с плоским покрытием по всей длине. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 метра.

Для защиты поверхности профилей покрываются высококачественной двухслойной защитной пленкой, которая предотвращает ультрафиолетовое воздействие на клеевой слой и это обеспечивает свободное удаление защитной пленки.

Перед обработкой профиль необходимо кондиционировать (*выдержать*) в течение суток в теплом помещении при температуре не ниже 17°C. При этом торцевые части упаковки должны быть открыты.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ ОКРАШЕННЫХ В МАССЕ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

Окрашенные в массу ПВХ-профили подлежат обязательному двухстороннему ламинированию (*кашированию*) прежде, чем подвергнутся переработке в светопрозрачную конструкцию. По этой причине защитная пленка на окрашенные в массу профили до их ламинации не наносится. Такие профили могут либо ламинироваться в цехе ламинации завода ЭксПроф, либо отгружаться потребителям (*включая промежуточные региональные склады продаж*) неламинированными, для последующего ламинирования на местах. В первом случае, сразу после ламинации, на них наносится брендированная защитная пленка EXPROF, во втором — профили поставляются без пленки.

Поверхности окрашенных в массу профилей, не покрытые ламинацией, под воздействием ультрафиолетового излучения солнца подвержены выцветанию.

Окрашенные в массу ПВХ-профили (*как ламинированные, так и неламинированные*), в отличие от белых под воздействием теплового излучения солнца и/или близко расположенных отопительных приборов быстро нагреваются, аккумулируют тепло и вследствие этого подвержены риску необратимой температурной деформации (*в том числе и в составе изделий!*).

Для предотвращения выцветания и деформирования окрашенных в массу ПВХ-профилей в процессе их транспортировки и хранения *(на всех этапах логистического маршрута от Центрального склада ЭксПроф до конечного цеха переработки)* необходимо соблюдать следующие требования:

1. Окрашенный в массу ПВХ-профиль следует перевозить и хранить до переработки только в заводских двухбрусковых паллетах, упакованным в специальную пленку с металлизированным теплоотражающим покрытием, либо в двухстороннюю черно-белую пленку: черная сторона пленки должна быть обращена внутрь паллеты, к профилю; белая сторона — наружу, для отражения солнечных лучей и предотвращения перегрева профиля. Хлысты профиля в паллете должны быть уложены согласно схеме укладки соответствующего артикула, ровными прямыми рядами, без изгибов и перекосов. Паллеты должны быть установлены на ровную поверхность, исключающую их перекашивание.

2. При комплектовании сборных паллет с участием окрашенных в массу ПВХ-профилей, требования предыдущего пункта должны применяться ко всей сборной паллете. Хлысты окрашенных в массу профилей должны лежать ровно, прямо, без изгибов и перекосов. В случае транспортировки, должна быть обеспечена их фиксация от возможных смещений во время перевозки.

3. Запрещается для хранения и/или транспортировки упаковывать окрашенные в массу ПВХ-профили в упаковочную пленку, кроме указанной в п.1. Обычная упаковочная пленка *(прозрачная или непрозрачная)* создает при внешнем нагреве парниковый эффект, усиливающий риск деформации. Прозрачная пленка, кроме того, пропускает ультрафиолетовые лучи, усиливающие риск выцветания.

4. При перевозке паллет с окрашенным в массу ПВХ-профилем в надлежащей упаковке *(согласно п. 1)* следует обеспечить их защиту от прямых солнечных лучей путем использования тента, либо путем укладки вокруг и поверх паллет с окрашенным в массу профилем паллет с белым профилем *(если позволяют технические характеристики транспортного средства и комплектация отгрузки)*.

5. Хранить паллеты с окрашенным в массу ПВХ-профилем следует в надлежащей упаковке *(согласно п. 1)*, в крытых помещениях, вдали от отопительных приборов. Допускается их хранение на открытом воздухе, но только под непрозрачным навесом или тентом, защищающим от воздействия прямых солнечных лучей.

6. Не рекомендуется подвергать окрашенные в массу ПВХ-профили независимо от наличия, вида и способа упаковки прямому воздействию солнечных лучей дольше одного часа подряд.

РЕЗКА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ

Качество выпускаемых изделий закладывается уже на первом этапе — резке ПВХ-профилей.

Резка производится на специализированных пильных станках или обрабатывающих центрах, дисковыми пилами, с твердосплавными режущими пластинами. От точности реза в последующем будет зависеть качество сварки, точность Т-образных соединений. Предельное отклонение номинальных линейных размеров заготовки: ± 1 мм на каждые 1000 мм длины. Предельное отклонение номинальных угловых размеров заготовки: $\pm 1^\circ$.

Распиленный профиль должен храниться в условиях, препятствующих его повреждению и загрязнению.

При резке заготовок ПВХ-профилей для изготовления коробок и створок, необходимо добавлять припуск на сварку:

+ 6 мм на длину заготовки (или + 3 мм на сторону)

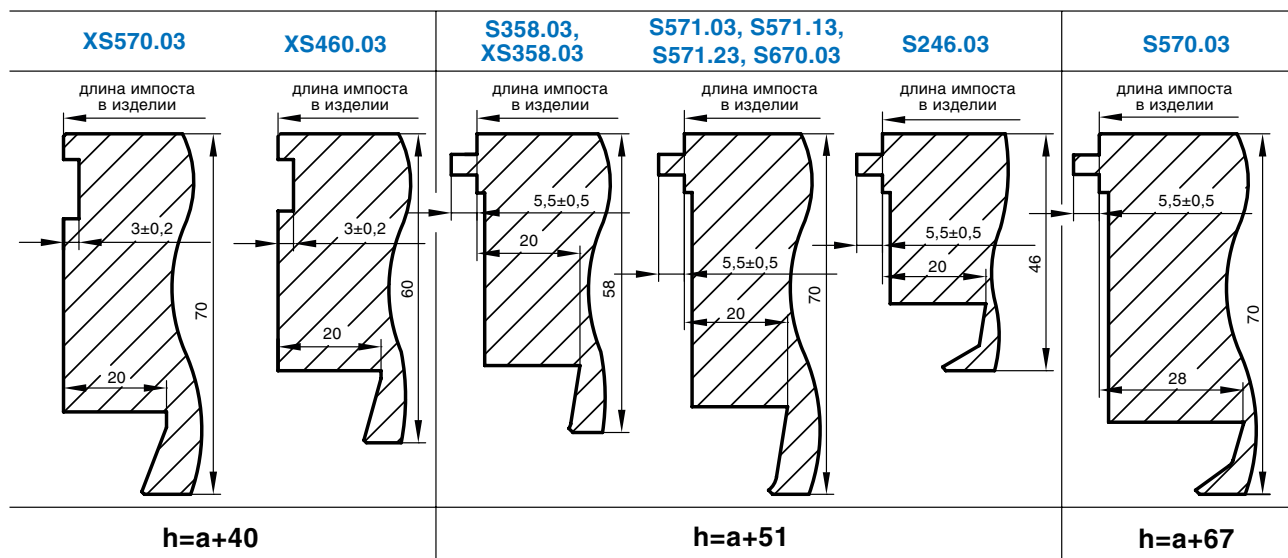
При резке заготовок ПВХ-профилей для изготовления импостов с шиповым соединением (серии S246, S358, XS358, S571, S570, S670), к длине импоста в изделии необходимо добавить припуск на стыковку:

+ 10...12 мм на длину заготовки (или + 5...6 мм на сторону)

При резке заготовок ПВХ-профилей для изготовления механического соединения импостов (серии XS460, XS570, S360), длина заготовки равняется длине импоста в изделии.

Штапик рекомендуется резать в номинальный размер!

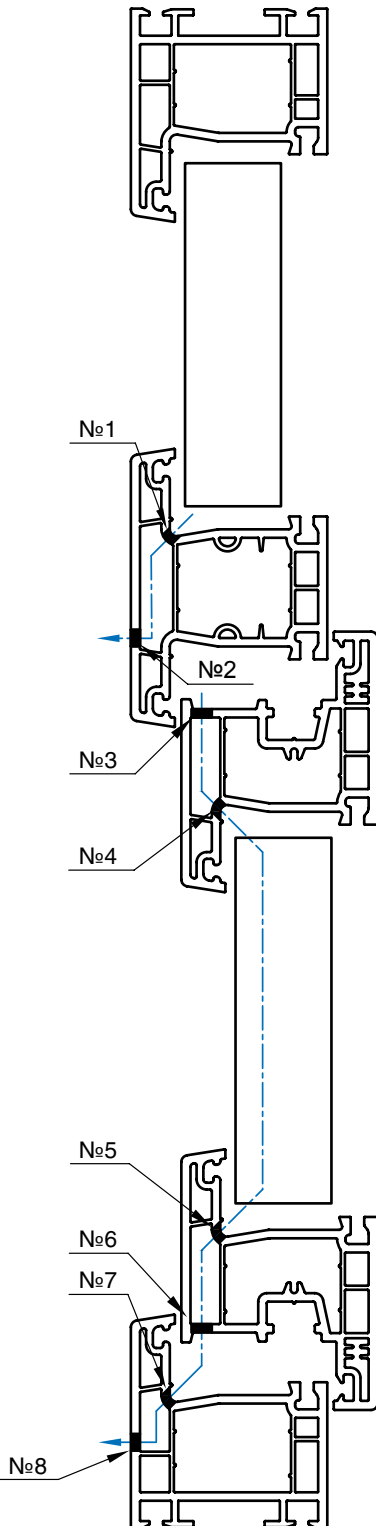
СХЕМЫ ФРЕЗЕРОВКИ ИМПОСТА



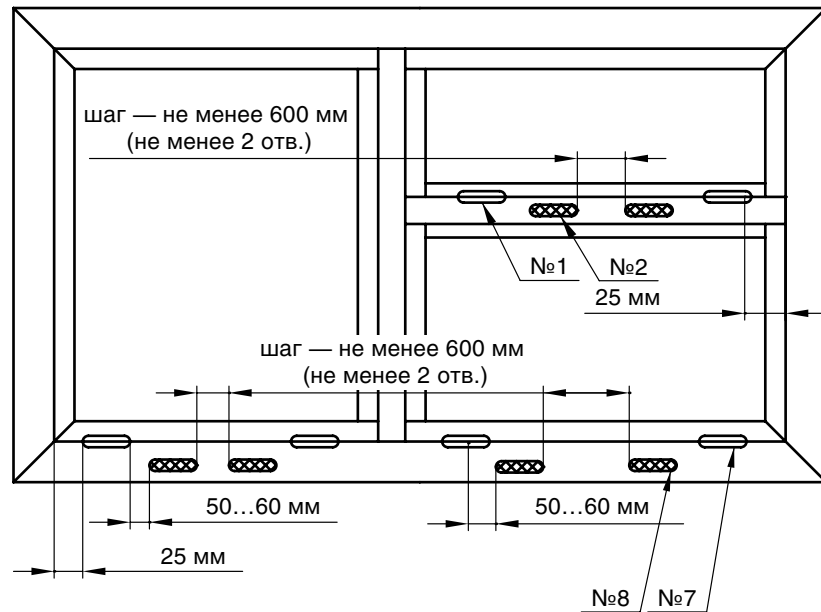
Обозначения: h — длина заготовки импоста; a — размер между соединяемыми элементами в свету.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ОТВОДА ВЛАГИ

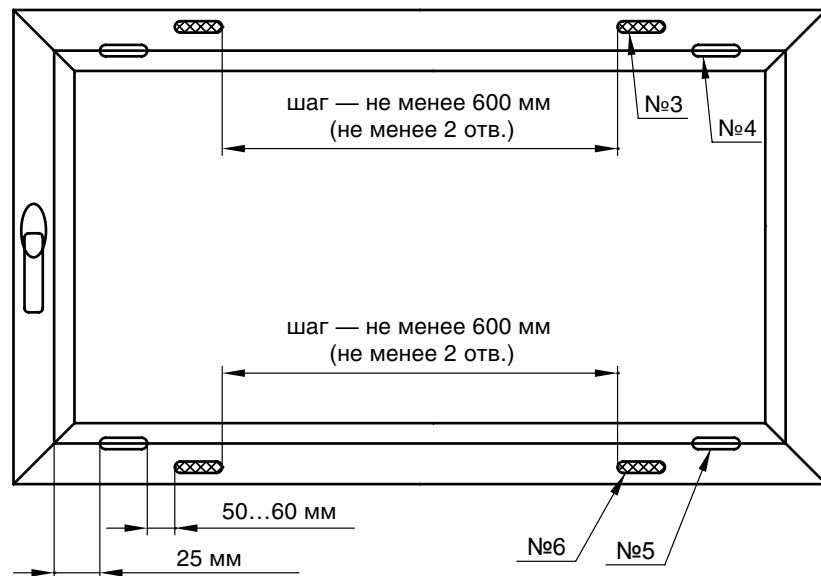
Пример расположения каналов отвода влаги.



Отверстия на коробке и импосте.

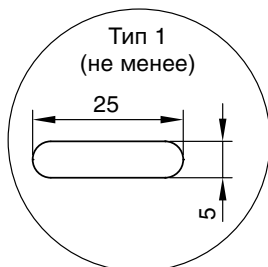


Отверстия на створке.

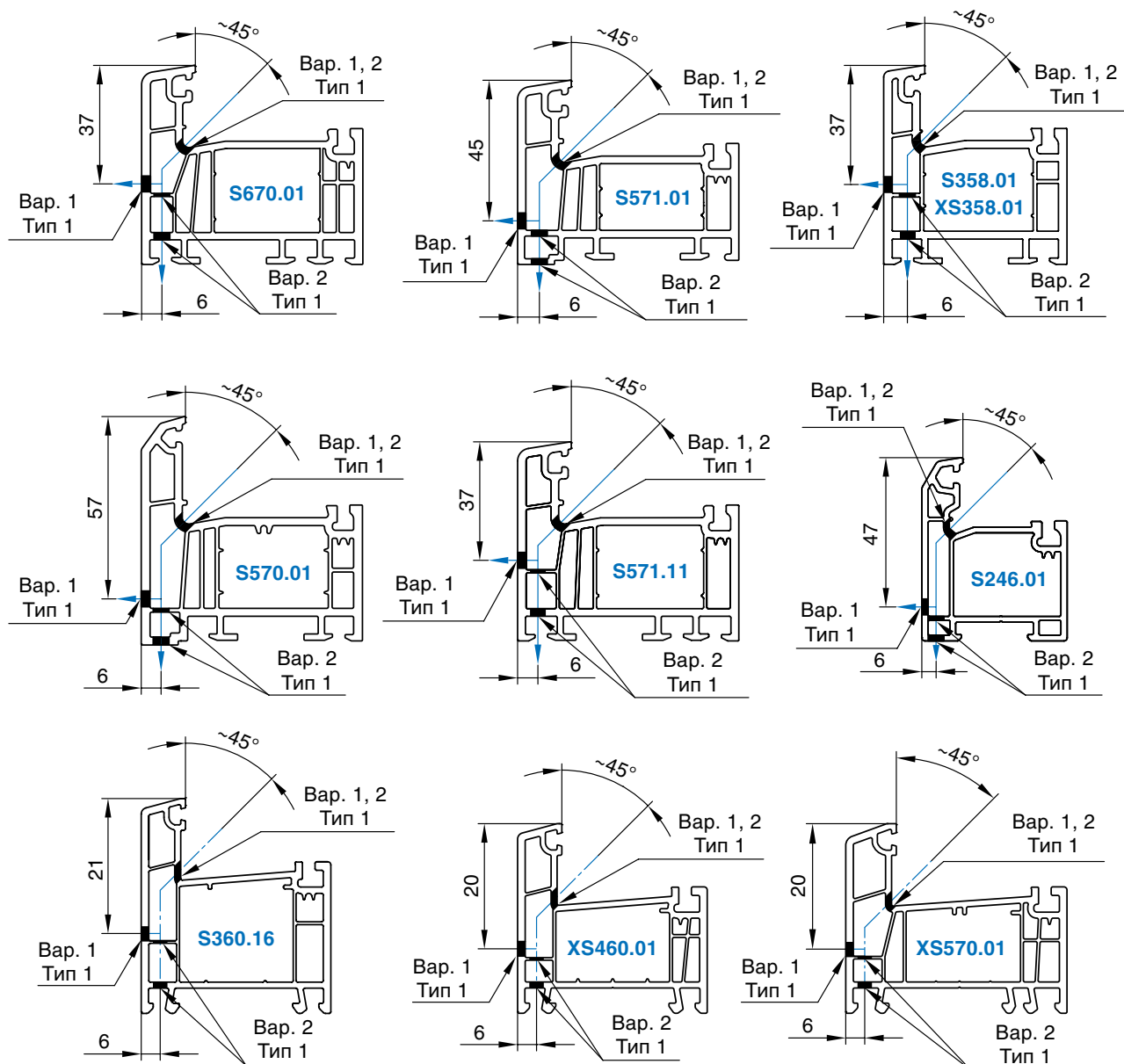
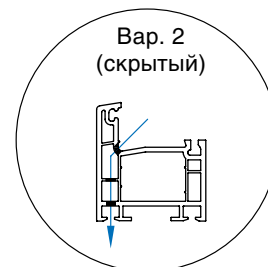
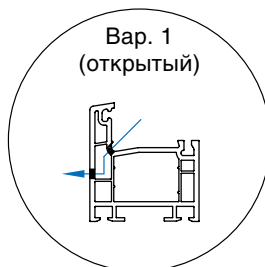


ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ОТВОДА ВЛАГИ В НИЖНЕМ ПРОФИЛЕ КОРОБКИ (№7, №8)

Размеры отверстий.

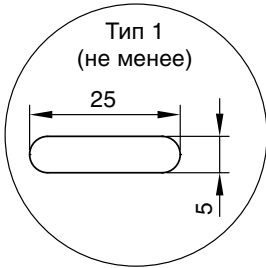


Варианты исполнения каналов.

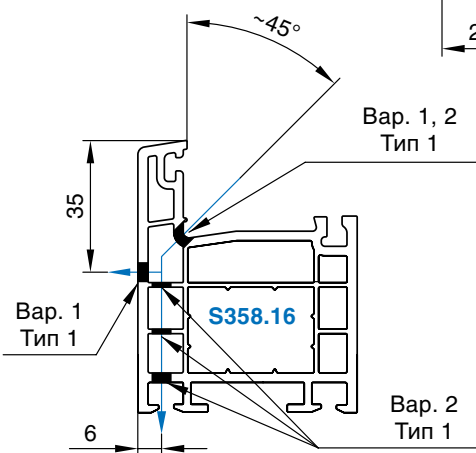
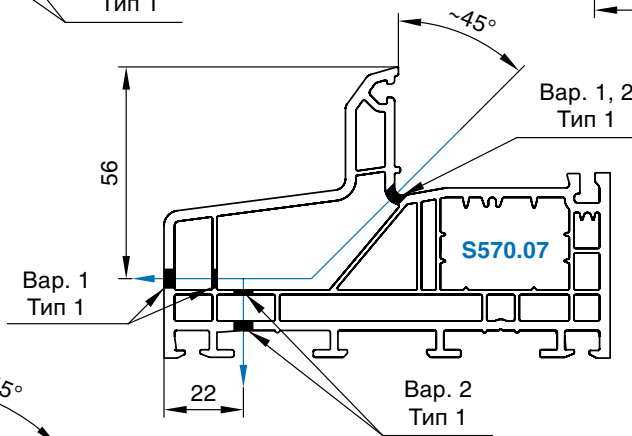
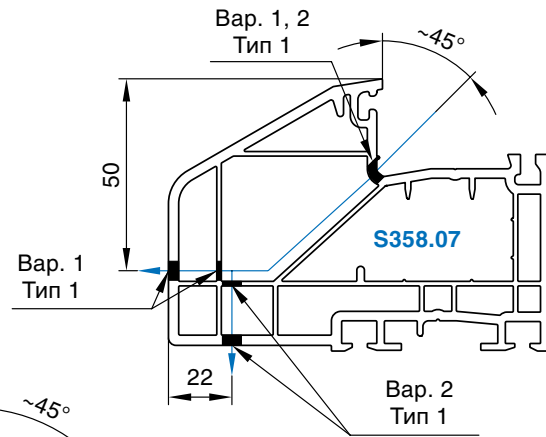
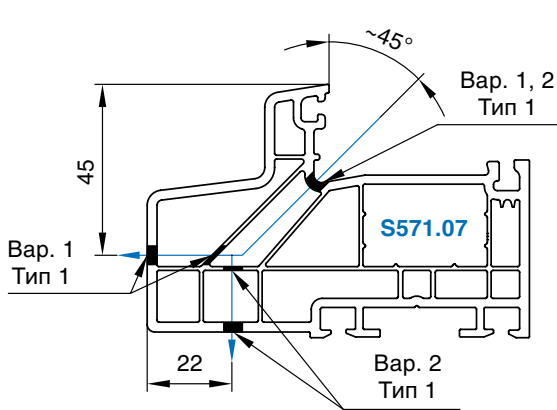
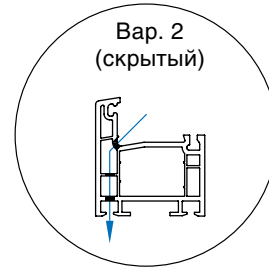
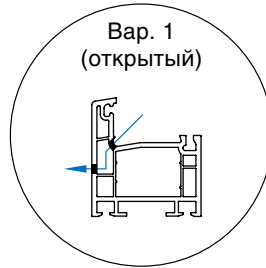


ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ОТВОДА ВЛАГИ В НИЖНЕМ ПРОФИЛЕ КОРОБКИ (№7, №8)

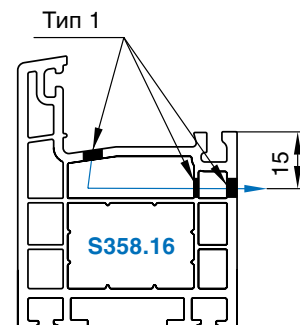
Размеры отверстий.



Варианты исполнения каналов.

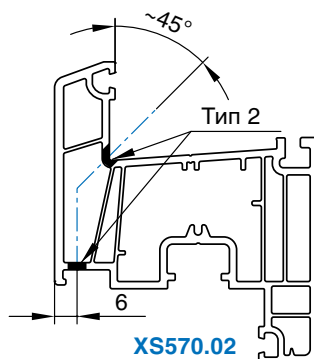
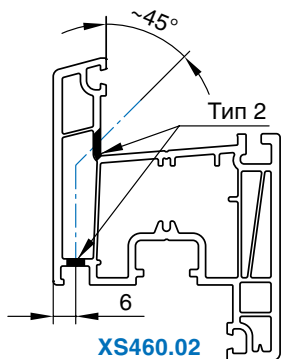
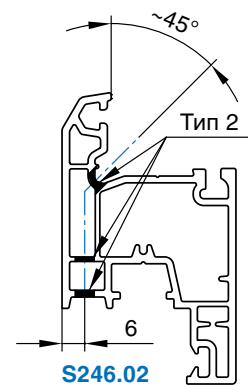
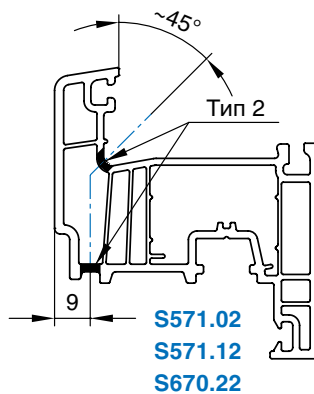
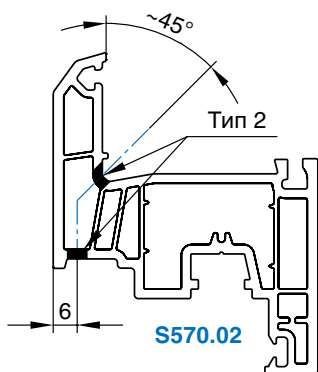
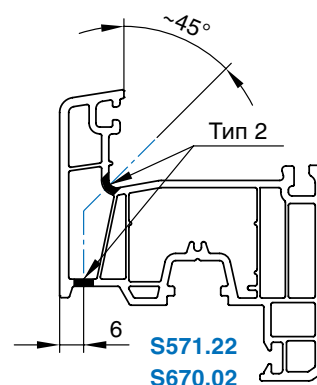
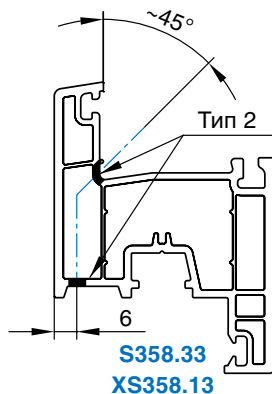
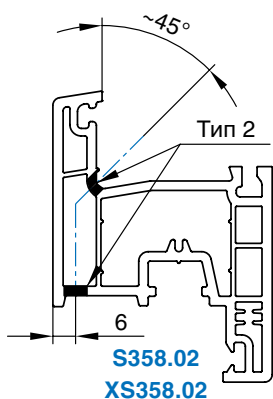
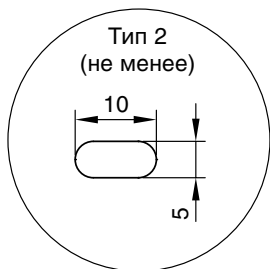


Вар. 3
(для монтажа
штапиком на улице)



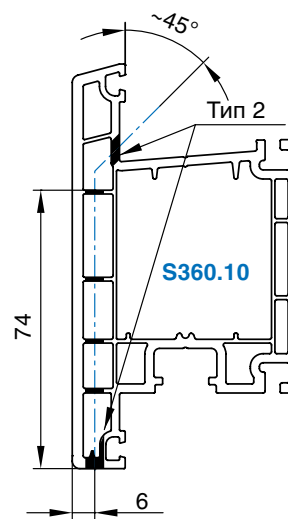
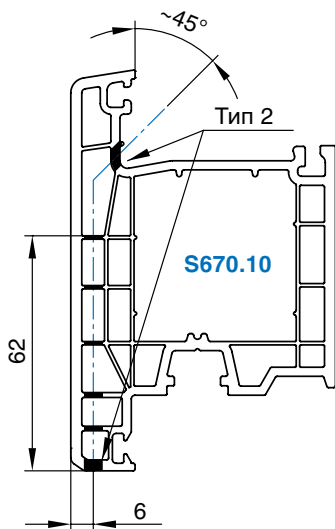
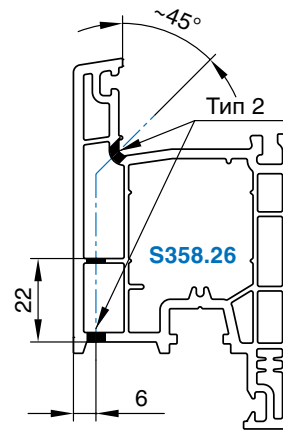
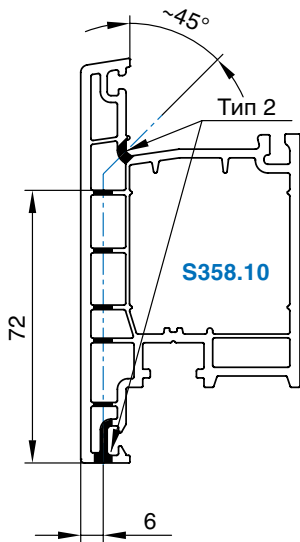
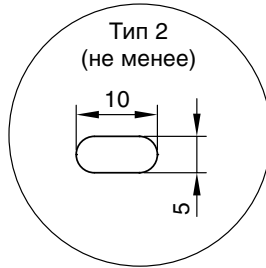
ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ОТВОДА ВЛАГИ
В НИЖНЕМ И ВЕРХНЕМ ПРОФИЛЕ СТВОРКИ (№3, №4, №5, №6)

Размеры отверстий.



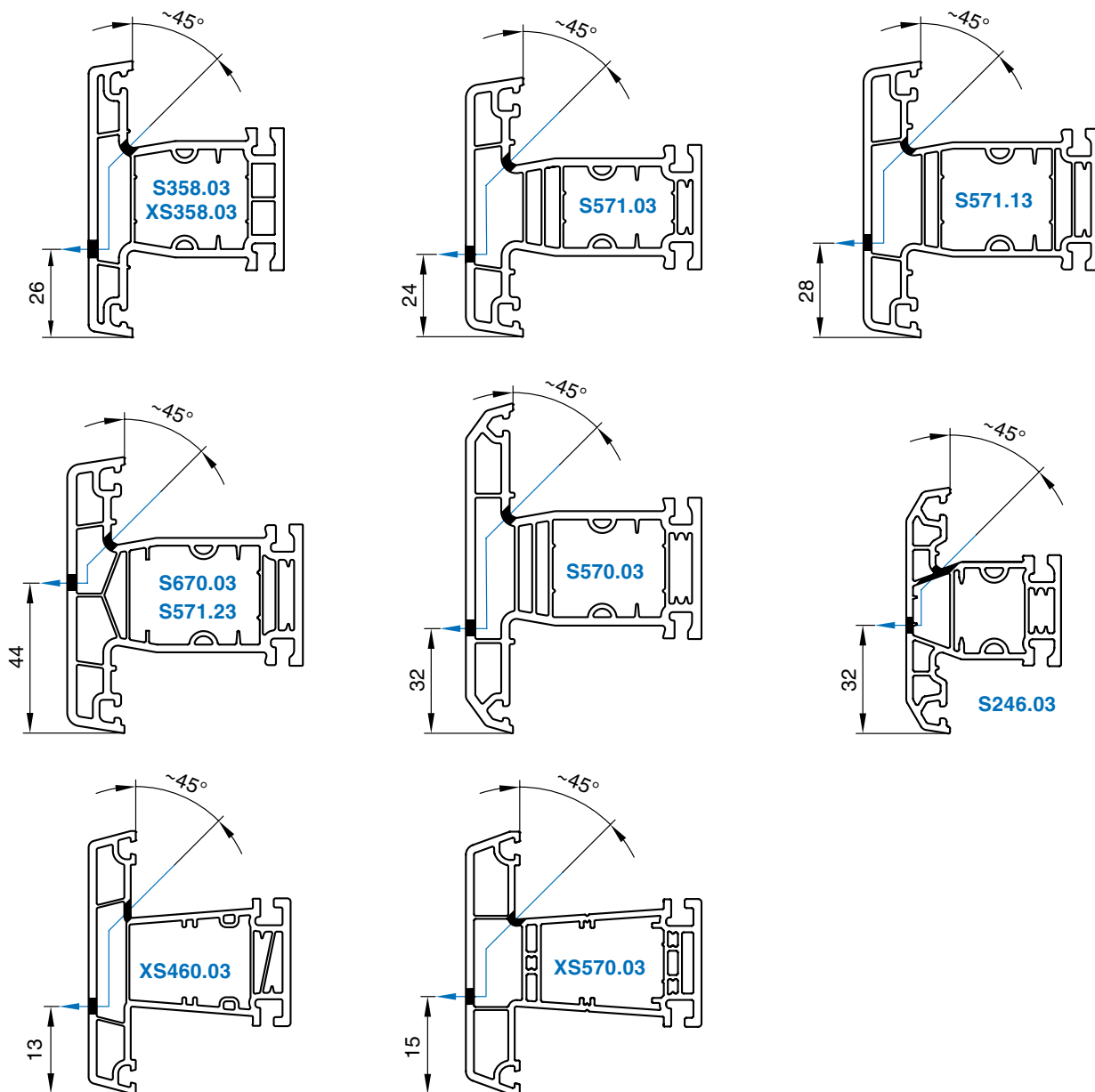
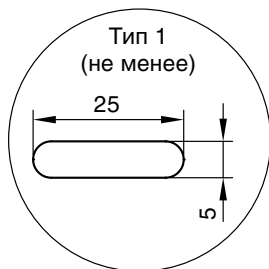
ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ОТВОДА ВЛАГИ В ВЕРХНЕМ ПРОФИЛЕ СТВОРКИ (№3, №4)

Размеры отверстий.



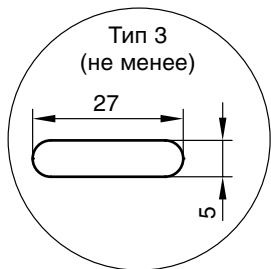
ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ОТВОДА ВЛАГИ
В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ИМПОСТАХ (№1, №2)

Размеры отверстий.



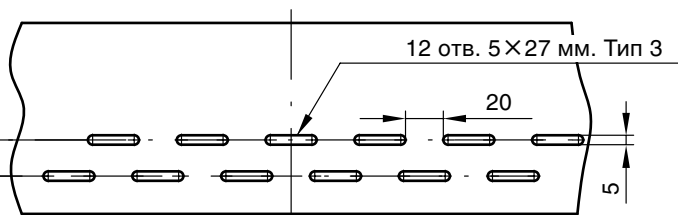
ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ СИСТЕМЫ
САМОВЕНТИЛЯЦИИ В КОРОБКАХ S358.07, S571.07, S570.07

Размеры отверстий.

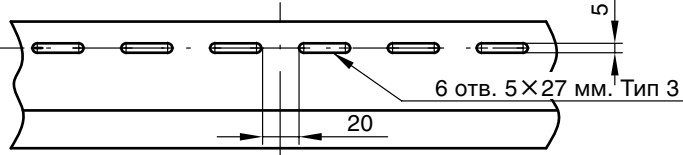


Верх коробки.

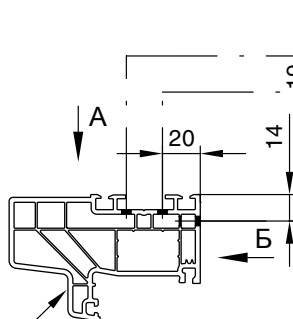
Вид А. Отверстия во внутренней части верхнего профиля коробки, выполненные в шахматном порядке.



Вид Б. Отверстия с комнатной стороны

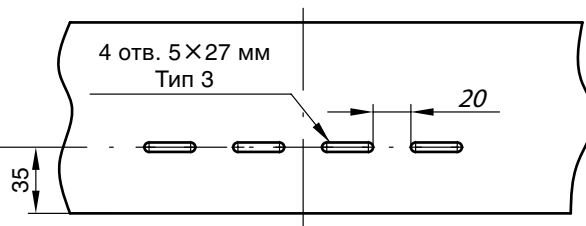
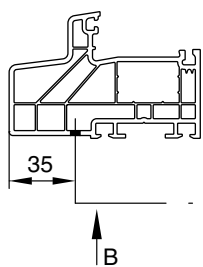


S571.07*

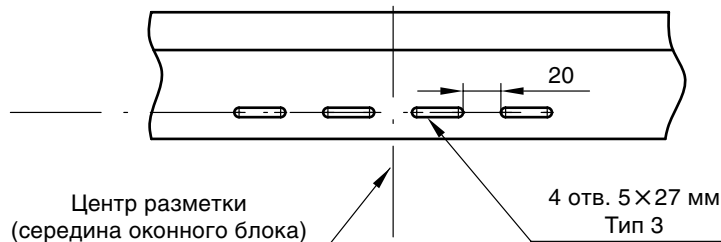
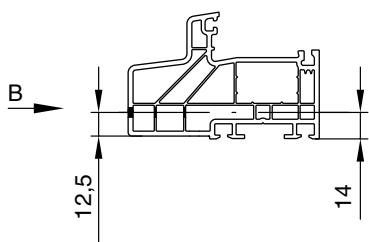


Низ коробки.

Вид В. Отверстия с уличной стороны коробки.
Вариант 1. Монтаж с подкладным профилем.



Вид В. Отверстия с уличной стороны коробки.
Вариант 2. Монтаж без подкладного профиля.

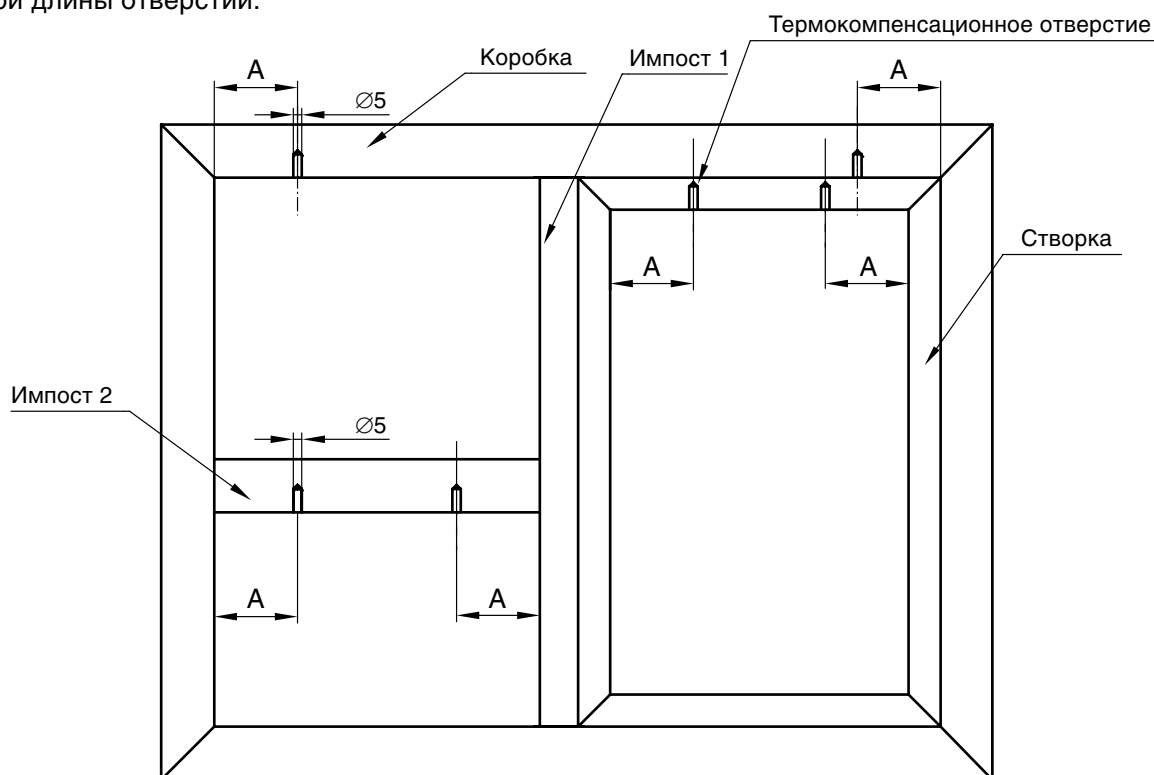


* — показано на примере коробки S571.07. Для коробок S358.07 и S570.07 выполнять по аналогии.

ФРЕЗЕРОВКА ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫХ ОТВЕРСТИЙ В ЦВЕТНЫХ ПРОФИЛЯХ

В случае применения цветных профилей (окрашенных в массе, ламинированных, окрашенных), в соответствии с ГОСТ30674-99 рекомендуется (для вентиляции наружных камер во избежание их перегрева при воздействии солнечных лучей) выполнять сквозные отверстия через стенки наружных камер профилей створок, коробок и горизонтальных импостов диаметром 5 мм. Рекомендуем выполнять по два отверстия в верхнем горизонтальном профиле створок, рам и горизонтальных импостов, отступая от углов створок и вертикальных импостов 80...100 мм (см. размер A).

Отверстия выполнять сверлом с диаметром 5 мм, длиной рабочей части на 5—10 мм больше чертёжной длины отверстий.



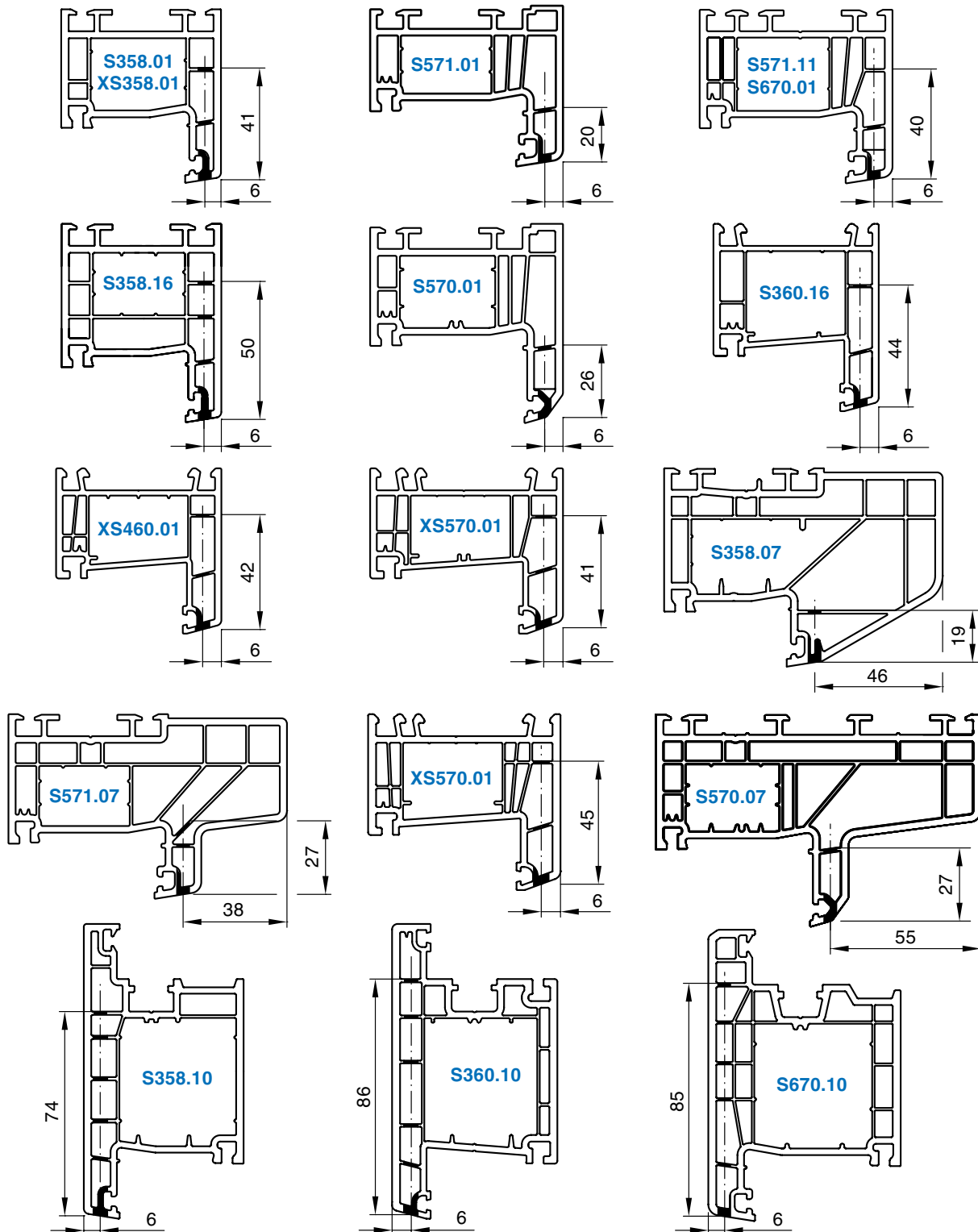
В вертикальных импостах рекомендуем выполнять отверстия изнутри импоста, в его верхней части в двух точках и нижней части в двух точках, диаметром 5 мм.

Пример выполнения отверстий в импосте 1 (вертикальном)



Примечание: В неуказанных импостах отверстия выполнять по аналогии.

ПРИМЕР ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕРМОКОМПЕНСАЦИОННЫХ
ОТВЕРСТИЙ В ЦВЕТНЫХ ПРОФИЛЯХ



Примечание: Отверстия в створках, в горизонтальных импостах выполнять в соответствии с отверстиями соответствующих коробок.

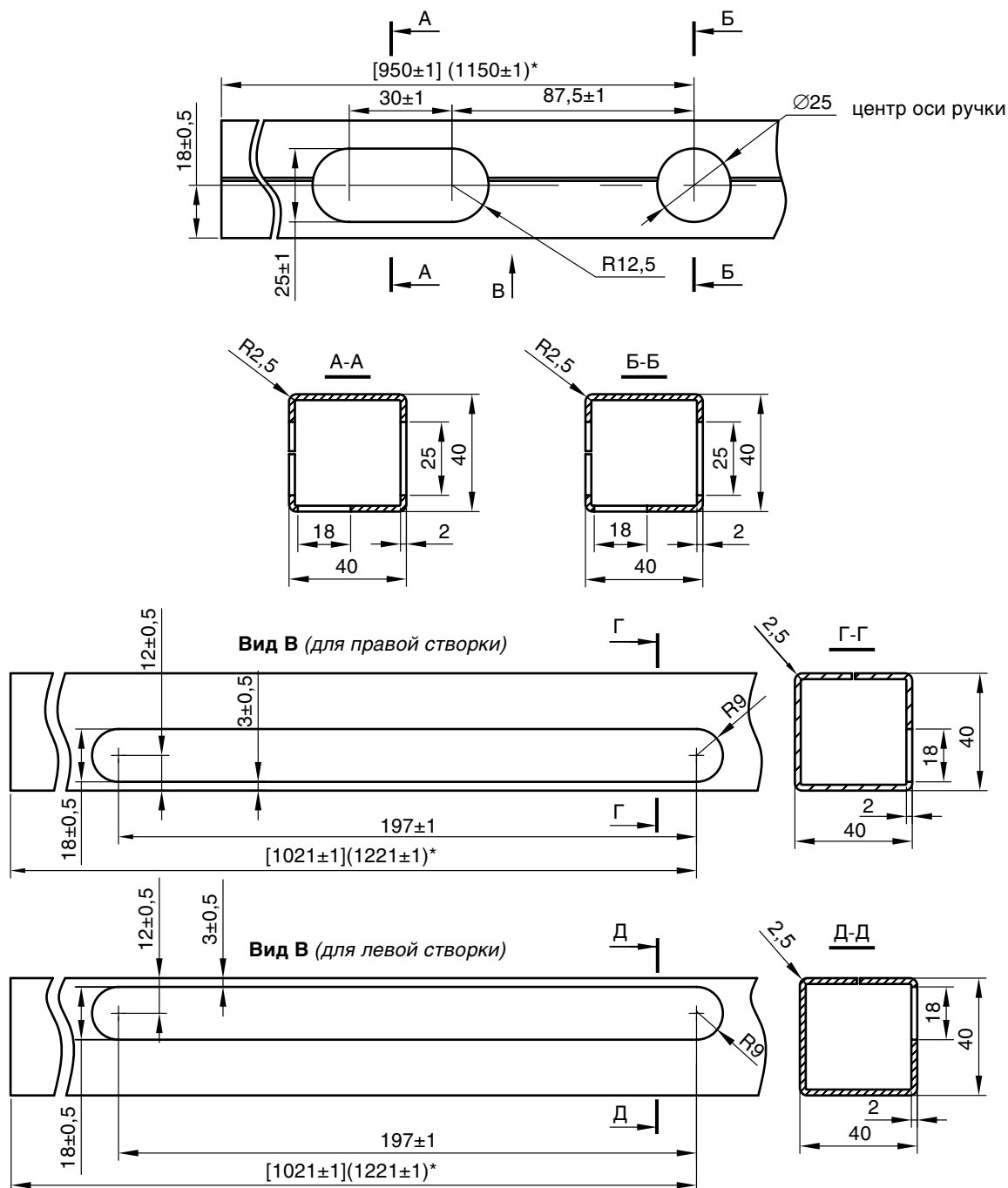
УСИЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИМ ПРОФИЛЕМ

Армирующий профиль разрезается в размер под прямым углом или углом 45° и устанавливается в ПВХ-профиля вручную, далее закрепляется шурупами. Геометрические размеры профилей и толщины стенок, должны соответствовать рекомендациям ЭксПроф.

Требования по установке армирующего профиля:

№	Параметр	Требование
1	Расстояние от внутреннего угла (<i>торца</i>) ПВХ-профиля до армирующего профиля.	Должно быть в пределах 10...30 мм с любой стороны.
2	Расстояние до первого винта.	В профиле коробки — не более 150 мм по наружной стороне. В профиле створки — не более 80 мм по внутренней стороне. В профиле импоста — не более 80 мм от края.
3	Шаг крепления самонарезающими винтами.	Не более 300 мм (<i>не менее 3-х винтов</i>). Для цветных профилей — 150...200 мм.
4	Высота выступа головки винта над ПВХ-профилем.	Не более 1 мм.
5	Стыковка или разрыв арматуры по длине в пределах одного профиля.	Не допускается.
6	Толщина стенок армирующего профиля.	В створках с высотой свыше 1500 мм и/или шириной свыше 700 мм использовать армирование толщиной стенки 2 мм. В импоста, установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и нестандартные конструкции, использовать армирование толщиной стенки 2 мм.
7	Защитное покрытие армирующего профиля.	Цинковое покрытие толщиной не менее 9 мкм. Пропуски и повреждения покрытия не допускаются.
8	Материал армирования.	Рекомендуем в качестве материала армирования использовать сталь 08сп или 08пс ГОСТ 14918.

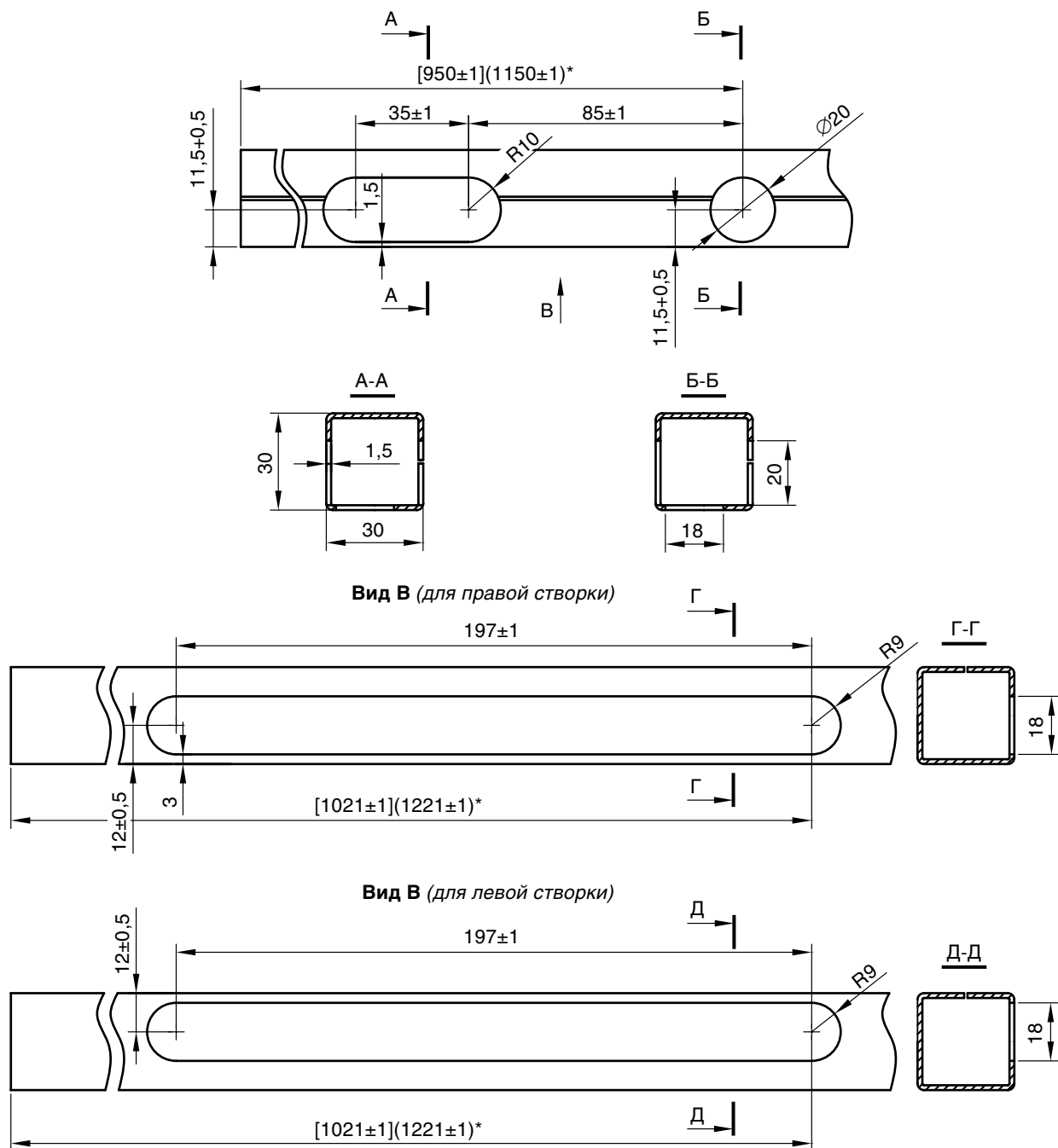
**ФРЕЗЕРОВКА ОТВЕРСТИЙ В АРМИРУЮЩЕМ ПРОФИЛЕ 40×40×2 ММ,
ДЛЯ УСТАНОВКИ В ДВЕРНУЮ СТВОРКУ S358.10
ПОВОРОТНОЙ РУЧКИ И ЗАМКА С ДОРНМАССОМ 35 ММ**



1. Материал Профиль 40×40×2/Ст 08 пс
2. Стык профиля должен пройти через отверстия $\varnothing 25$ мм и паз $R12,5 \times 30$ мм, перпендикулярно плоскости стороны с пазом $R9 \times 197$ мм (см.через).

* — **исполнение 1** [размер в квадратных скобках]: высота от пола до оси ручки ≈ 1000 мм;
— **исполнение 2** (размер в круглых скобках): высота от пола до оси ручки ≈ 1200 мм.

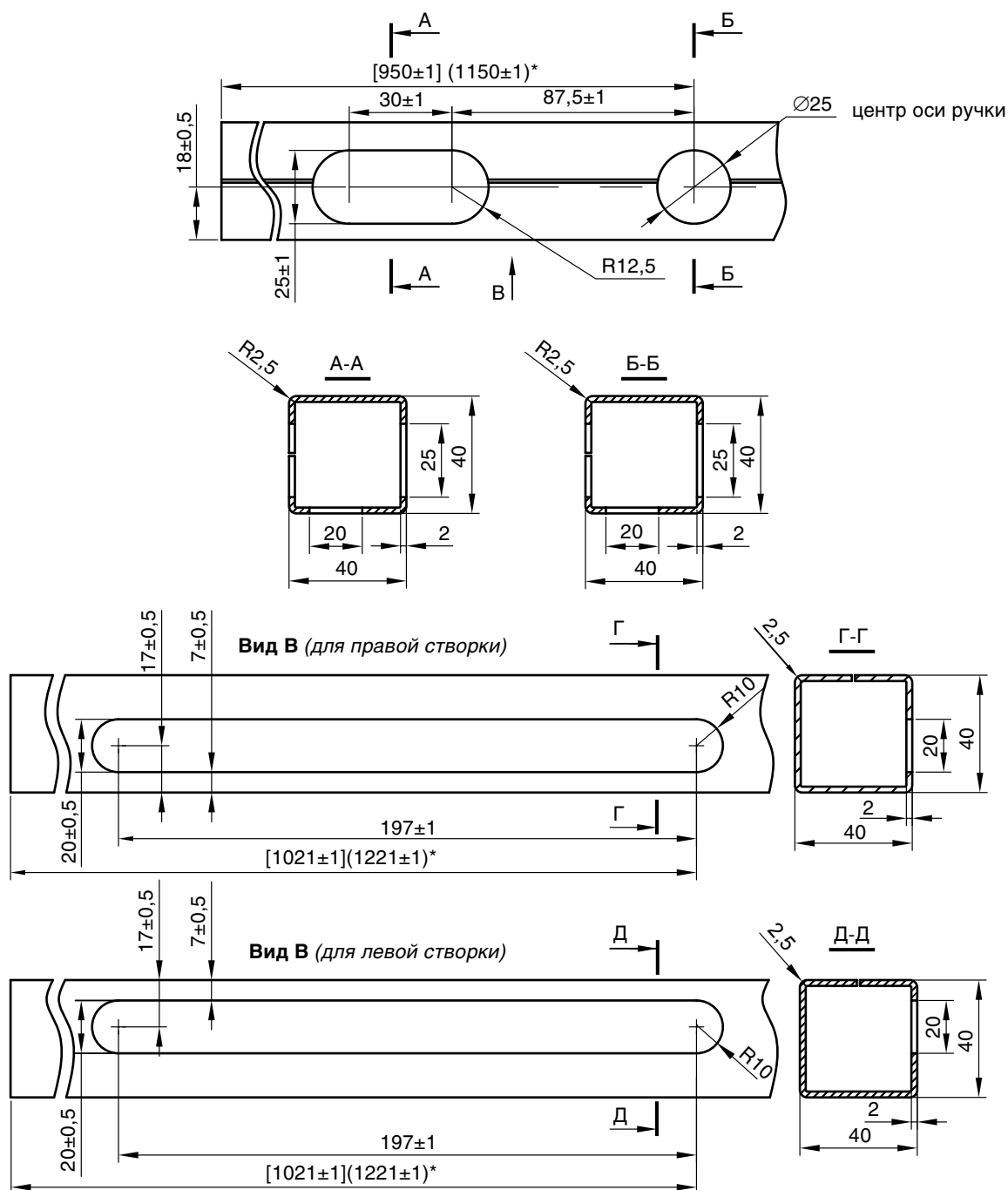
ФРЕЗЕРОВКА ОТВЕРСТИЙ В АРМИРУЮЩЕМ ПРОФИЛЕ 30×30×2 ММ,
ДЛЯ УСТАНОВКИ В ДВЕРНУЮ СТОРКУ S358.26
ПОВОРОТНОЙ РУЧКИ И ЗАМКА С ДОРНМАССОМ 30 ММ



1. Материал Профиль 40×40×2/Ст 08 пс
2. Стык профиля должен пройти через отверстия $\varnothing 20$ мм и паз R10×30 мм, перпендикулярно плоскости стороны с пазом R9×197 мм (см.череж).

* — **исполнение 1** [размер в квадратных скобках]: высота от пола до оси ручки ≈ 1000 мм;
— **исполнение 2** (размер в круглых скобках): высота от пола до оси ручки ≈ 1200 мм.

**ФРЕЗЕРОВКА ОТВЕРСТИЙ В АРМИРУЮЩЕМ ПРОФИЛЕ 40×40×2 ММ,
ДЛЯ УСТАНОВКИ В ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ S670.10, S670.26 И S360.10
ПОВОРОТНОЙ РУЧКИ И ЗАМКА С ДОРНМАССОМ 35 ММ**



1. Материал Профиль 40×40×2/Ст 08 пс
2. Стык профиля должен пройти через отверстия $\varnothing 25$ мм и паз R12,5×30 мм, перпендикулярно плоскости стороны с пазом R9×197 мм (см.через).

* — **исполнение 1** [размер в квадратных скобках]: высота от пола до оси ручки ≈ 1000 мм;
— **исполнение 2** (размер в круглых скобках): высота от пола до оси ручки ≈ 1200 мм.

РЕКОМЕНДАЦИИ К СВАРКЕ ПРОФИЛЯ

1. Этапы процесса сварки:

- 1.1. Свариваемые концы профиля укладываются на сварочный стол. Для предотвращения проскальзывания профиля защитная плёнка не удаляется. Торцы профиля должны быть чистыми, без следов грязи или масла.
- 1.2. Опускаются прижимные плиты, которые зажимают профиль.
- 1.3. Сварочный станок разогревает концы профиля на сварочном зеркале до 250°C, происходит размягчение и плавление профиля.
- 1.4. Под давлением 4—6 атм. торцы профилей стыкуются и свариваются.
- 1.5. Облой после сварки удаляется на зачистных станках, при помощи специальных фрез.

2. Дополнительные рекомендации процесса сварки:

- 2.1. Для сварки профиля необходимо использовать специальные вкладыши — цулаги, которые предназначены для предотвращения нежелательного прогиба профиля в процессе сдавливания прижимными плитами. Качественная сварка гарантируется при использовании приобретённых у нашей компании цулаг.
- 2.2. Регулярно проверять правильность установки цулаг и плоскостность плит. Все поверхности промерены угольником (угол между цулагами 90°, угол между плитой и вертикальной плоскостью цулаги 90°). Плиты должны находиться в одной плоскости. В сведённом состоянии, между цулагами должен оставаться небольшой зазор около 1 мм, для выхода расплавленного пластика.
- 2.3. Заготовки должны иметь припуск по 3 мм с каждого края. Срез должен быть прямой и под углом 45°. Геометрия среза должна быть ровной. Свариваемые поверхности чистые.
В случае отклонения геометрии заготовок провести осмотр пильного станка. Обратит внимание на зажим профилей в пильном станке, при необходимости настроить прижимы, давление сдавливания, либо заказать в нашей компании специальные цулаги для пильного станка.
- 2.4. Тефлоновая плёнка должна протираться каждый час льняной ветошью и гофрированной мягкой бумагой, а через 300—400 сварочных операций меняться на новую.
- 2.5. Проводить регулярные испытания качества сварки. Обязательное испытание при получении новой партии профиля (см. ГОСТ30673, п.6). Для более тщательного контроля качества сварки, рекомендуем проводить испытание раз в смену.
- 2.6. Сварочная пластина должна быть ограждена от прямых потоков холодного воздуха (сквозняков). Температура в зоне сварки должна поддерживаться в пределах 21±3°C.

3. Характеристики правильно выполненного сварного шва:

- 3.1. При правильно выдержанных условиях сварки, облой сварного шва должен блестеть. Цвет шва белый или слегка карамельно-жёлтый.
- 3.2. Внешний вид сварного шва не должен иметь прожогов, непроваренных участков, трещин.
- 3.3. Изменение цвета профиля на месте сварного шва после зачистки — не допускается.

4. При нарушении режимов возможны отклонения цвета профиля после сварки:

- 4.1. Если сварочный шов имеет коричневые вкрапления и прогары — разрушение материала вследствие слишком высокой температуры.
 - 4.2. Если шов грубый и пористый — температура сварки была слишком низкой.
 - 4.3. Если после зачистки по центру сварочного шва проходит тонкая жёлтая полоска — грязная (старая, некачественная) тефлоновая плёнка (или высокая температура).
- В каждом из этих случаев процесс сварки не был оптимальным, а значит при нагрузке возможен разрыв сварного шва.

5. При неудовлетворительном процессе сварки профиля необходимо:

- 5.1. Произвести точный замер и корректировку фактической температуры на сварочном зеркале станка (проверку производить контактной термопарой поверенной в соответствующей лаборатории).
- 5.2. Скорректировать время плавки профиля.
- 5.3. Скорректировать время охлаждения профиля.
- 5.4. Окончательно технологические режимы процесса сварки профиля для любого оборудования подбираются путем пробного сваривания и испытания на прочность сварного шва.

6. В случае отсутствия необходимых средств измерения температуры, необходимо:

- 6.1. Провести ряд опытных сварок, постепенно увеличивая температуру сварки на 2—3°C.
- 6.2. Определить температуру, при которой на шве появились характерные пожелтения.
- 6.3. Убавить температуру на 3—4°C назад. Данная температура и будет рабочей температурой сварки.
- 6.4. Полученный образец обязательно испытать на прочность.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ ПРОФИЛЯ

№	Параметр	Требование
1	Температура сварочного зеркала, °C	245...255
2	Давление плавки, атм.	2,5...3
3	Время плавки, сек.	20...30
4	Давления стыковки, атм.	4...6
5	Время стыковки, сек.	25...30
6	Величина припуска профиля на стыковку, мм	6 (3 на каждую сторону)

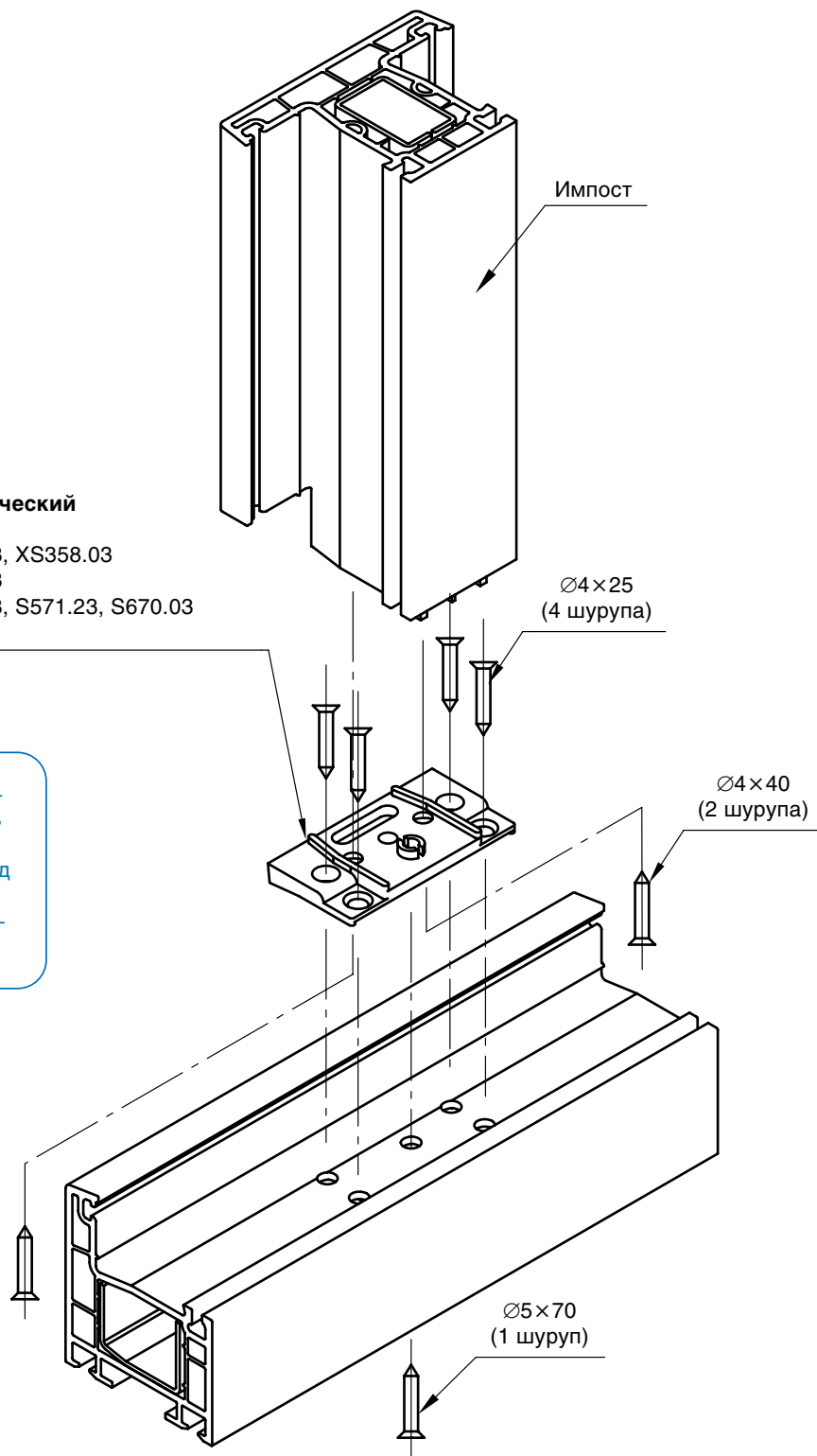
Примечание: данные параметры являются усреднёнными, и как правило, при их соблюдении, сварочный шов имеет необходимый запас прочности. Но, при настройке оборудования нужно учитывать его индивидуальность и добиваться идеальных режимов сварки рекомендуем экспериментальным путём.

СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТА И КОРОБКИ, ПРИ ПОМОЩИ
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА
В СЕРИЯХ **S246, S358, XS358, S570, S571, S670**

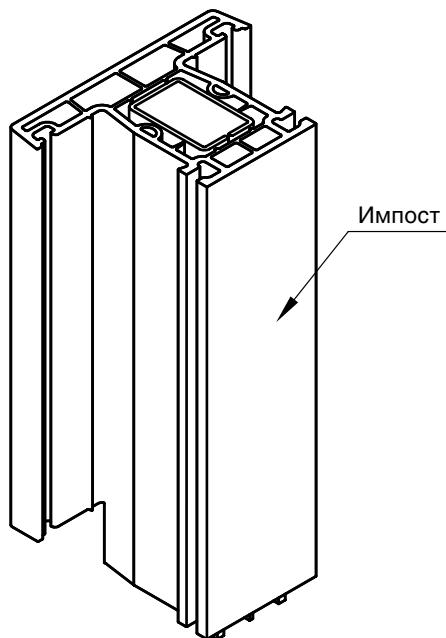
Соединитель импоста металлический

- V246.03 — для импоста S246.03
- V358.03 — для импостов S358.03, XS358.03
- V571.03 — для импостов S571.03
- V670.03 — для импостов S571.13, S571.23, S670.03
- V570.03 — для импоста S570.03

Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.



СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТА И КОРОБКИ, ПРИ ПОМОЩИ
ПЛАСТИКОВОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА
В СЕРИЯХ S358, XS358, S570, S571, S670



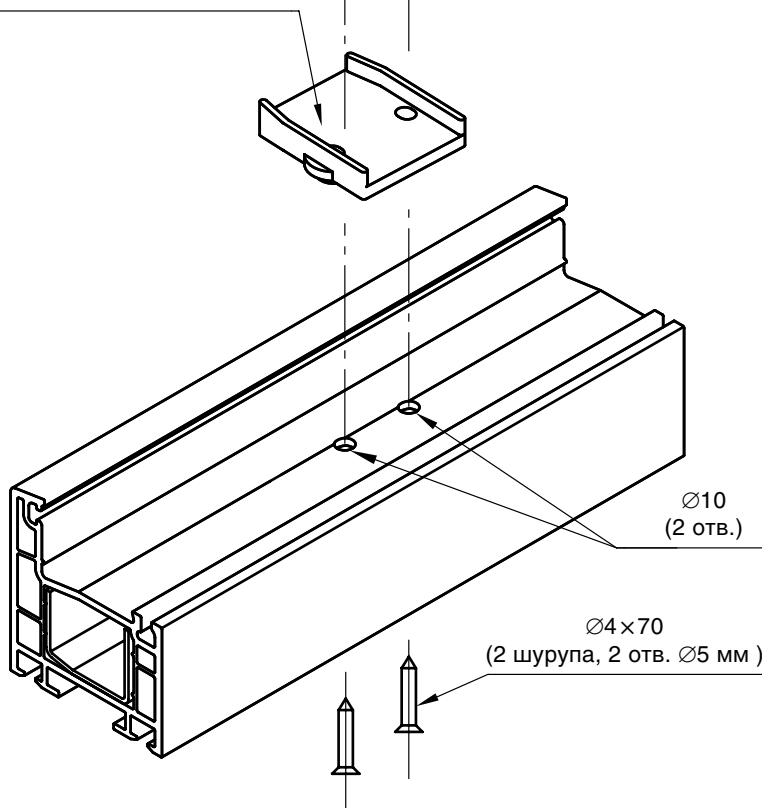
Соединитель импоста пластиковый

V358.03P — для импостов S358.03, XS358.03

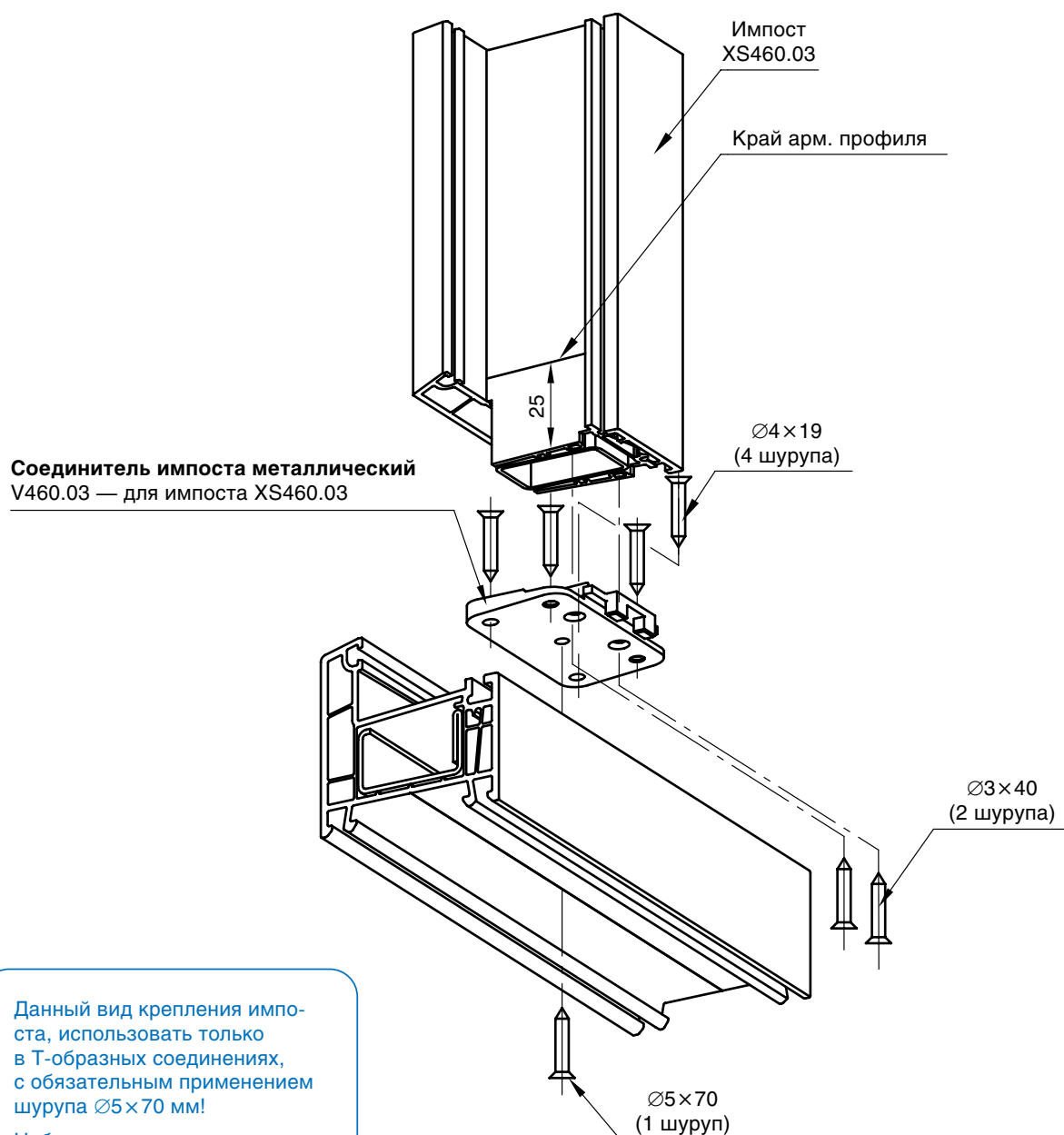
V670.03P — для импостов S571.13, S571.23, S670.03

V570.03P — для импоста S570.03

Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.



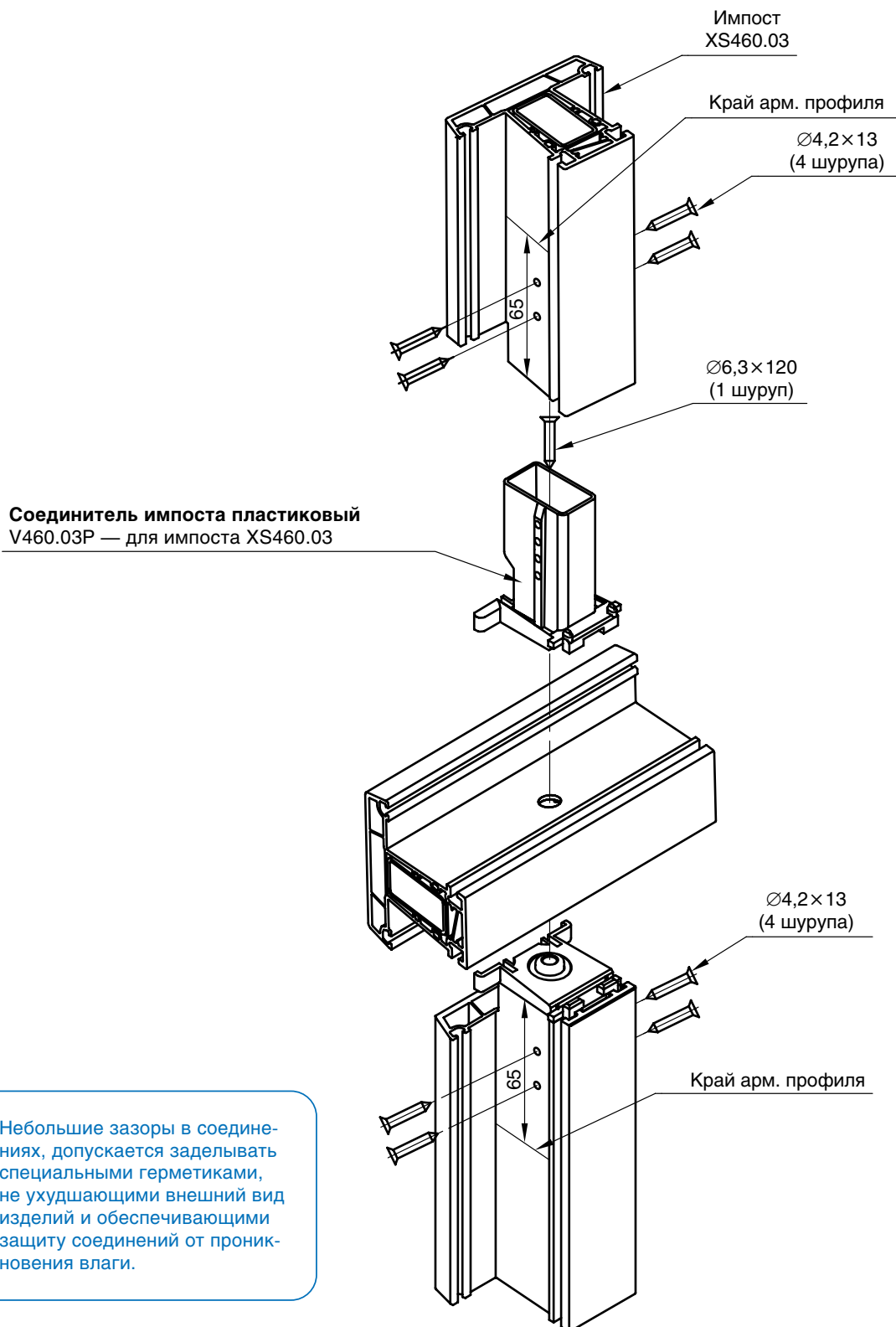
СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТА И КОРОБКИ, ПРИ ПОМОЩИ
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА
В СЕРИИ XS460



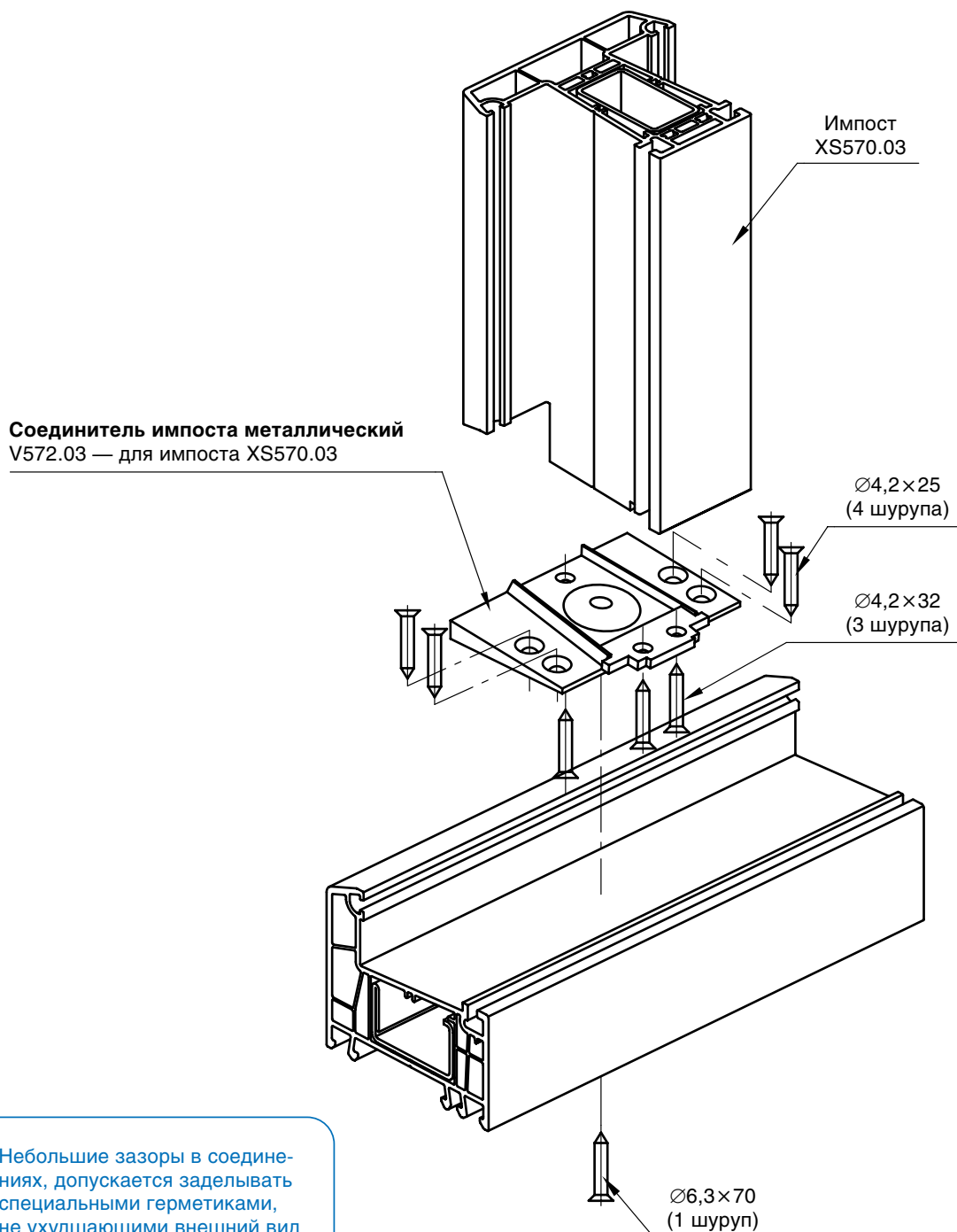
Данный вид крепления импоста, использовать только в Т-образных соединениях, с обязательным применением шурупа Ø5 × 70 мм!

Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТА И ИМПОСТА, ПРИ ПОМОЩИ ПЛАСТИКОВОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА В СЕРИИ XS460

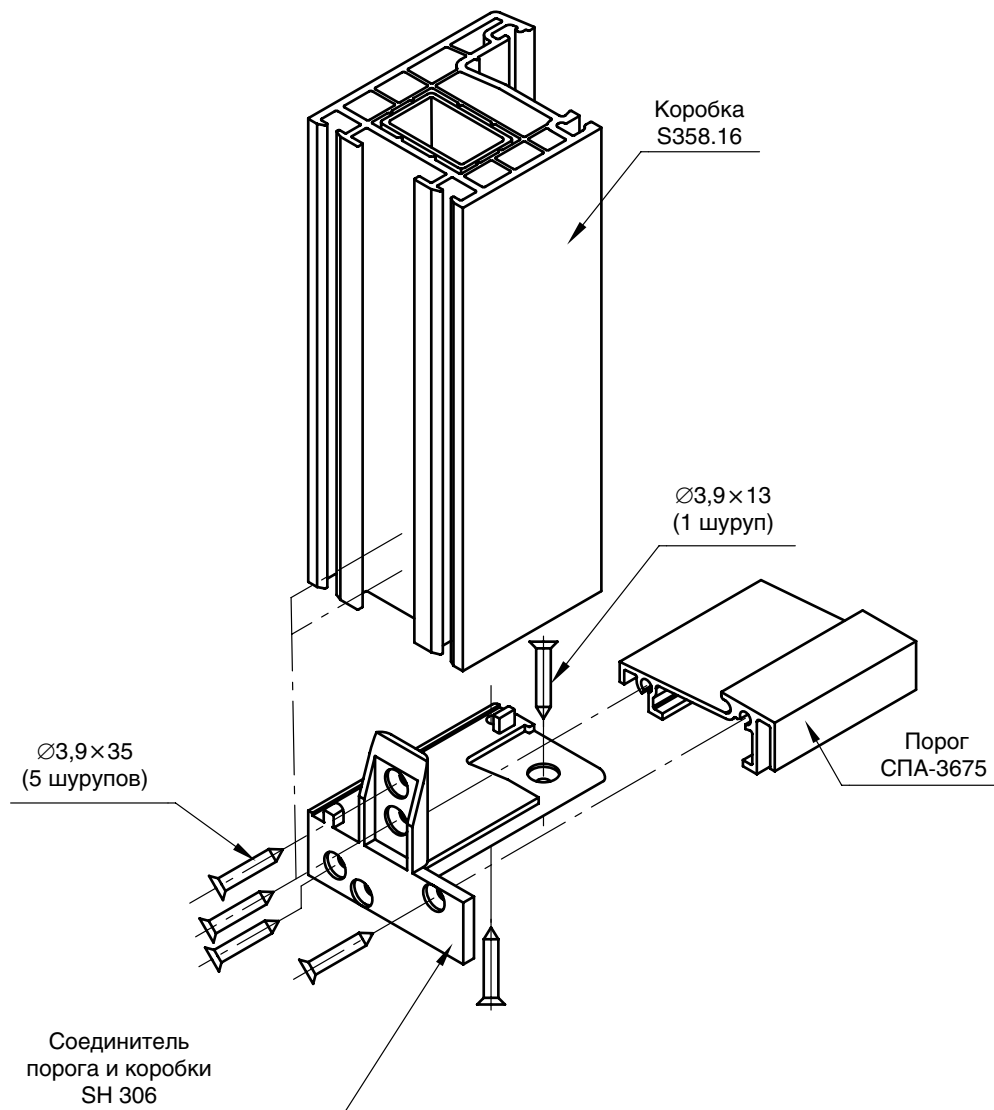


СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТА И КОРОБКИ, ПРИ ПОМОЩИ
МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ИМПОСТА
В СЕРИИ XS570



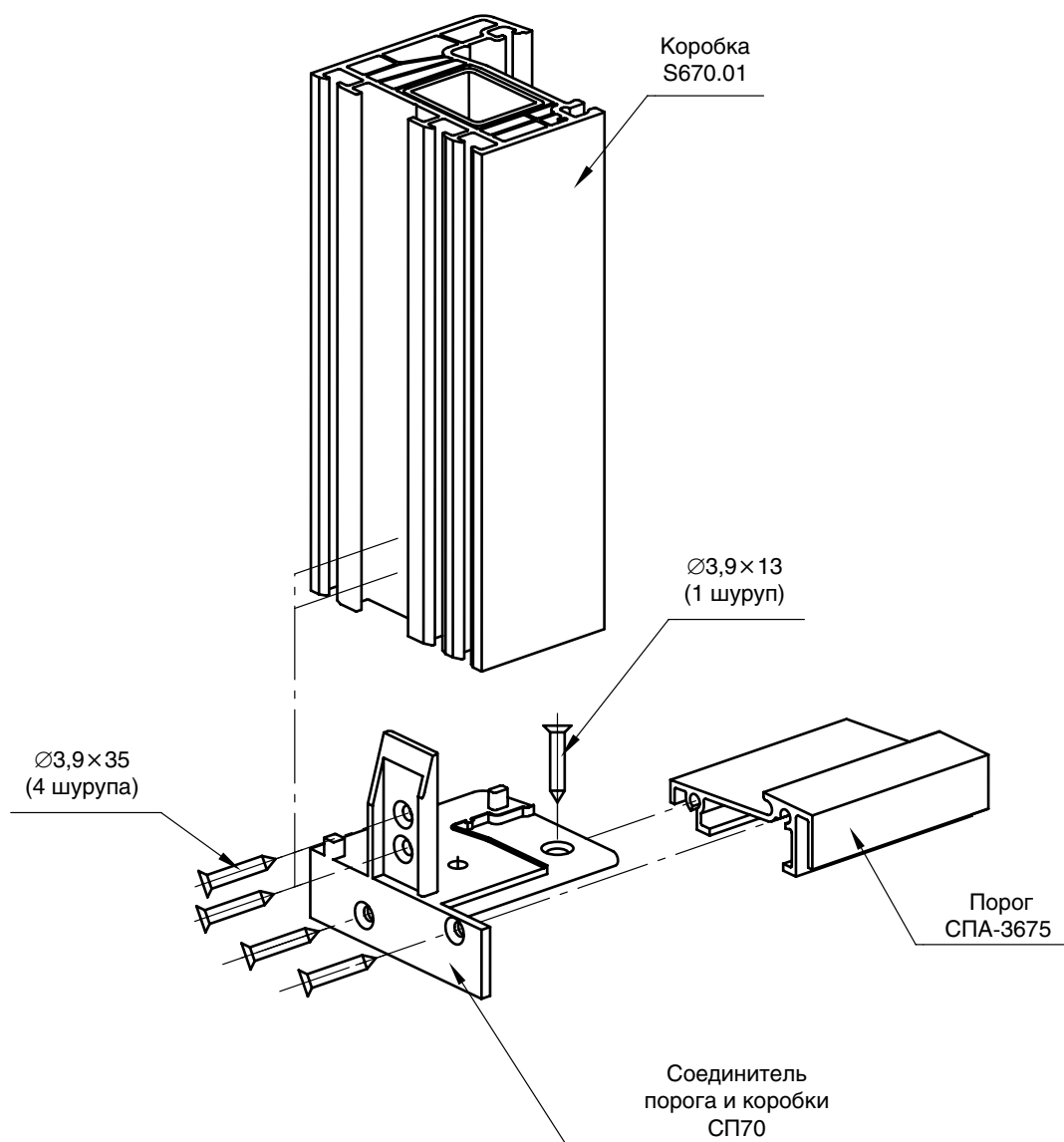
Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S358.16 И ДВЕРНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПОРОГА,
ПРИ ПОМОЩИ ПЛАСТИКОВОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ПОРОГА



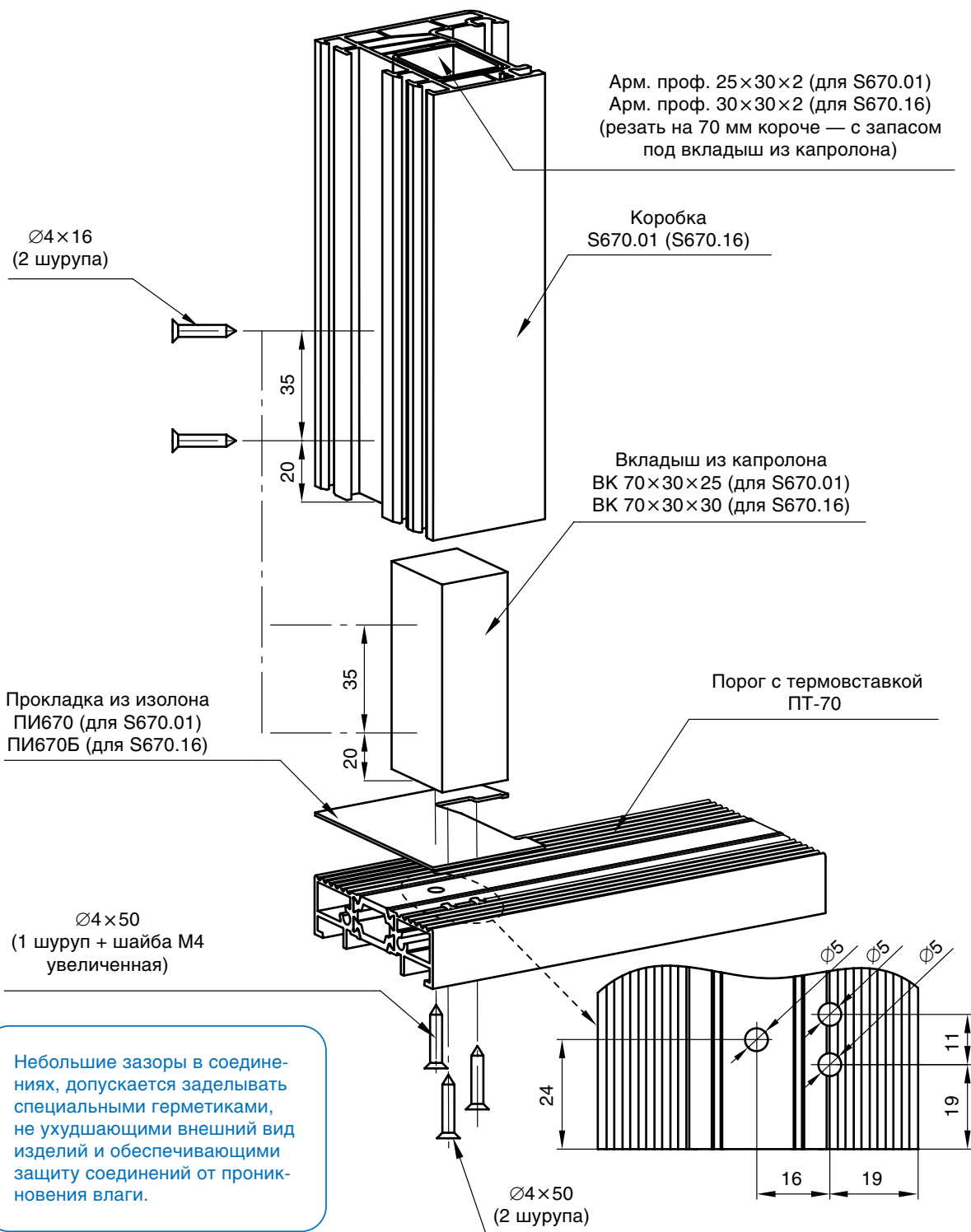
Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S670.01 И ДВЕРНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПОРОГА,
ПРИ ПОМОЩИ ПЛАСТИКОВОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ПОРОГА

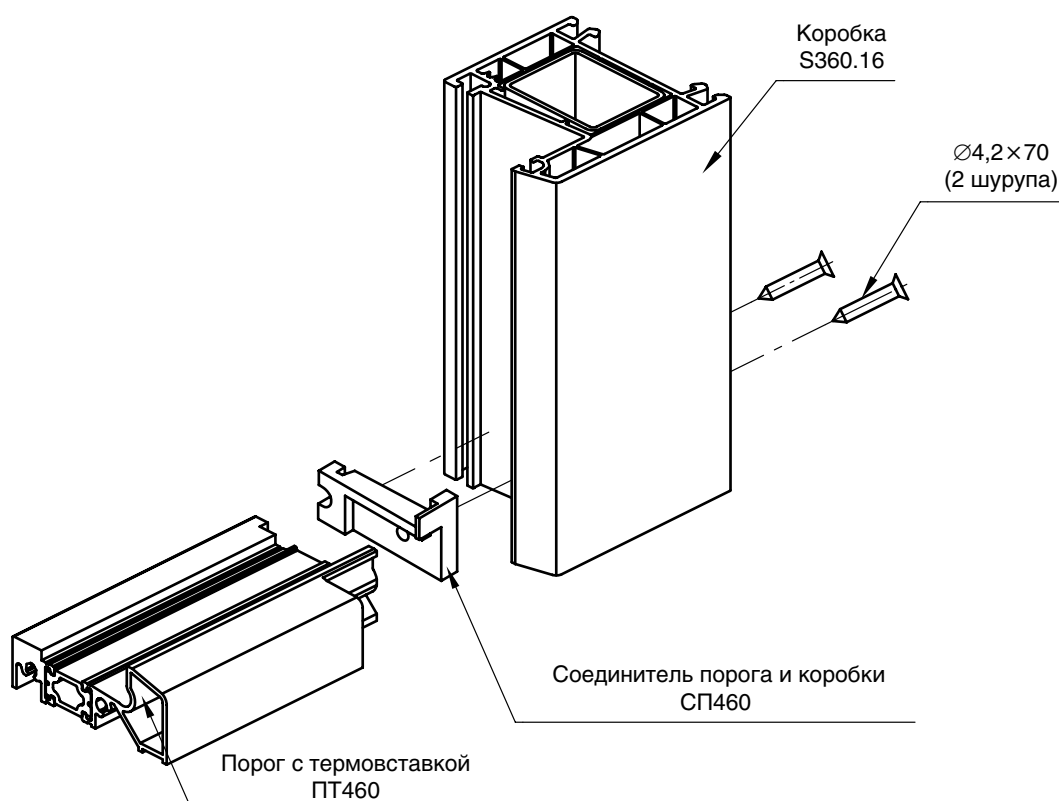


Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S670.01, S670.16
И ДВЕРНОГО ТЁПЛОГО ПОРОГА С ТЕРМОВСТАВКОЙ,
ПРИ ПОМОЩИ ВКЛАДЫША ИЗ КАПРОЛОНА

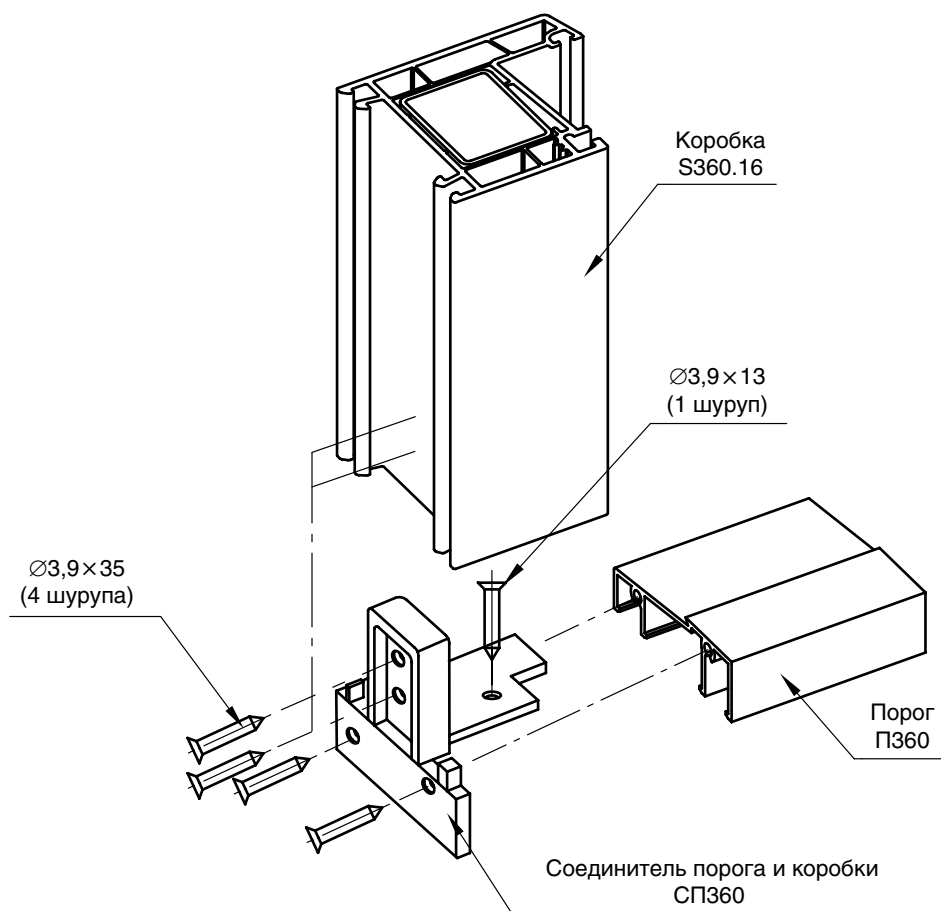


СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S360.16
И ДВЕРНОГО ТЁПЛОГО ПОРОГА С ТЕРМОВСТАВКОЙ



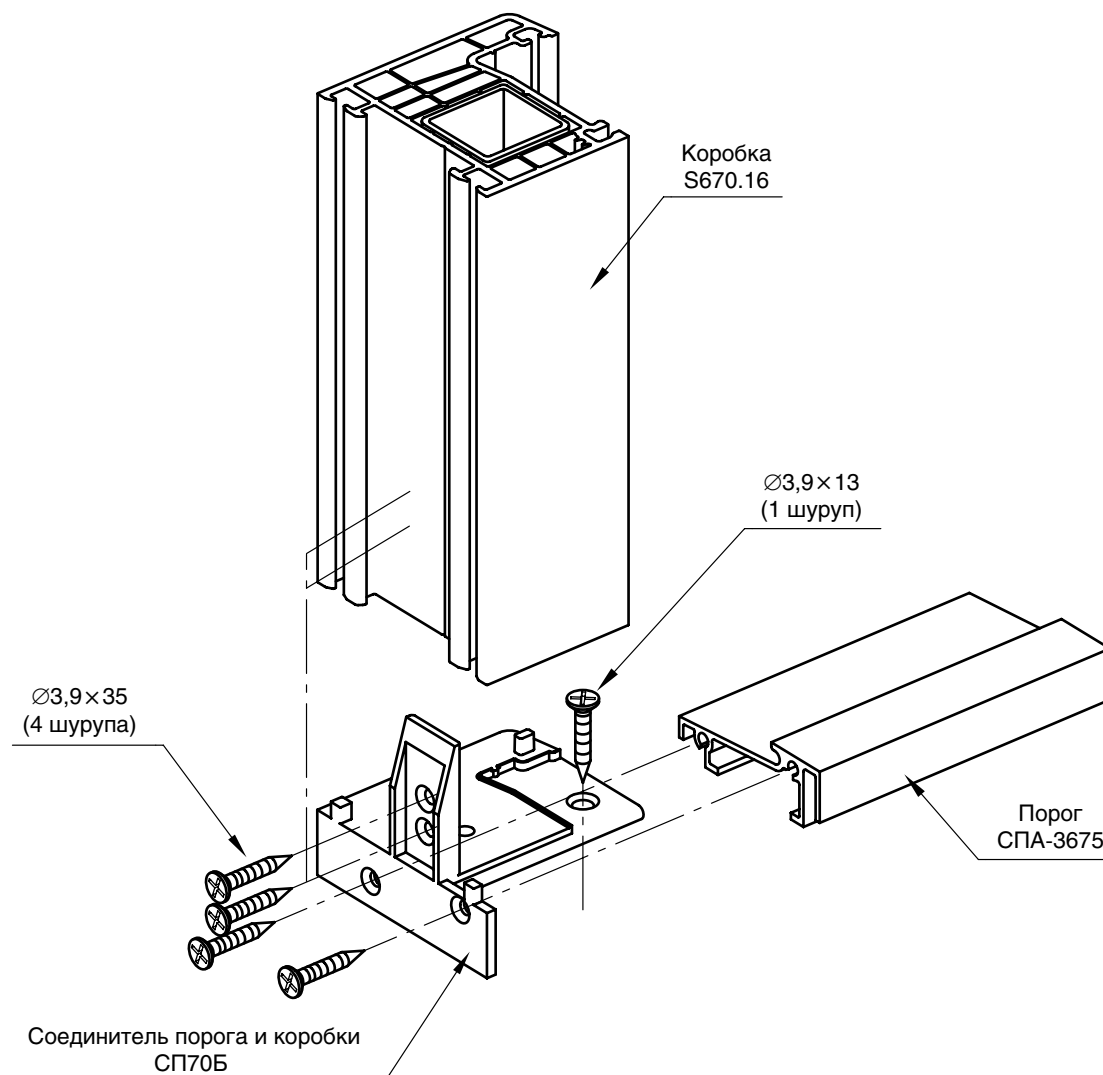
1. Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.
2. Торец порога фрезеровать фрезой для обработки импоста.

СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S360.16 И ДВЕРНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПОРОГА



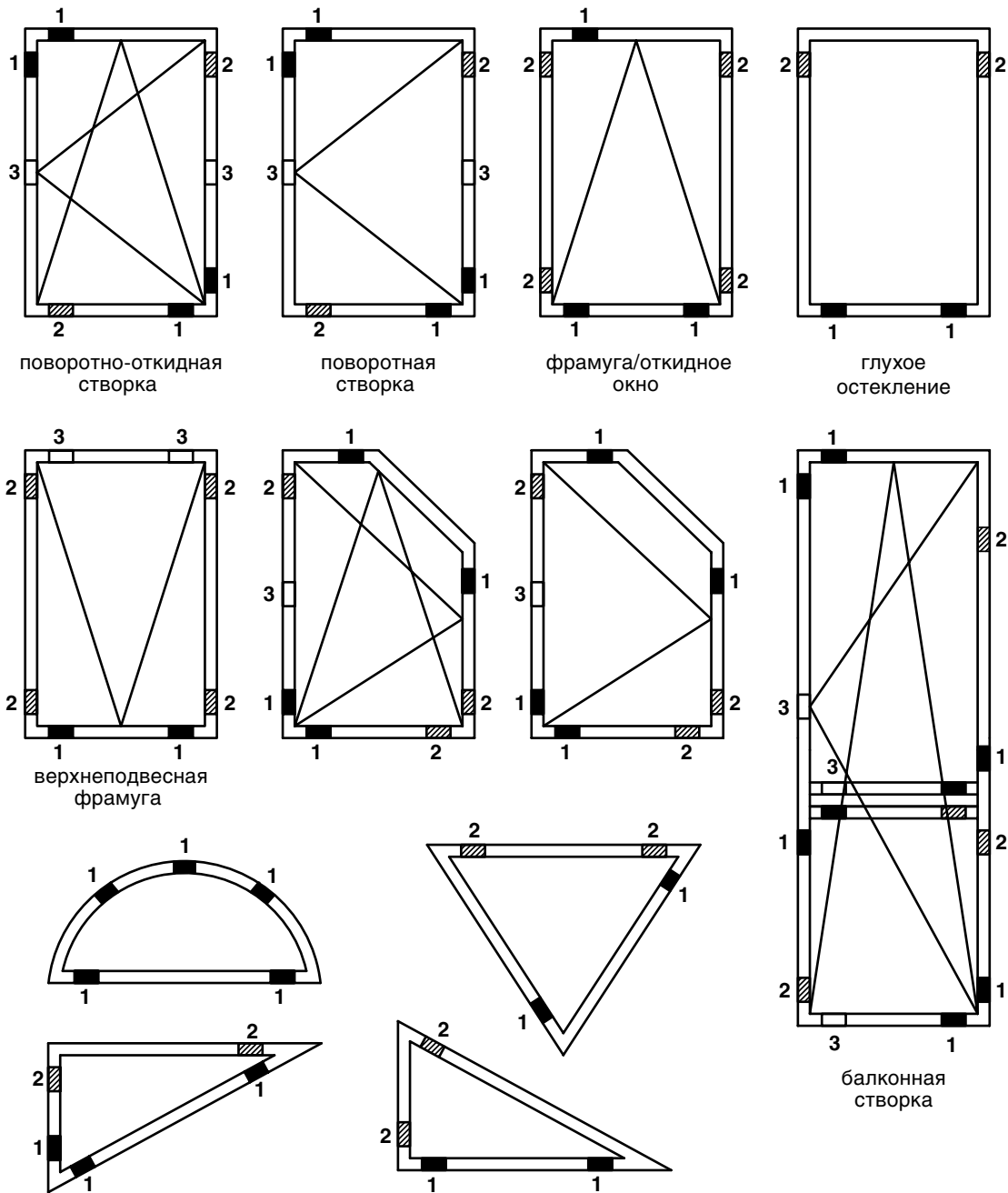
Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СОЕДИНЕНИЕ КОРОБКИ S670.16
И ДВЕРНОГО АЛЮМИНИЕВОГО ПОРОГА,
ПРИ ПОМОЩИ ПЛАСТИКОВОГО СОЕДИНИТЕЛЯ ПОРОГА



Небольшие зазоры в соединениях, допускается заделывать специальными герметиками, не ухудшающими внешний вид изделий и обеспечивающими защиту соединений от проникновения влаги.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКЛАДОК



1. Расстояние от подкладок, до углов стеклопакетов должно быть 50–80 мм. При ширине стеклопакета более 1,5 м, рекомендуется увеличить это расстояние до 100 мм.
2. Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.
3. Вертикальные подкладки фиксируются при помощи силикона.

УПЛОТНЕНИЕ ПРОФИЛЕЙ КОРОБОК, СТОРОК И ИМПОСТОВ

Уплотняющие прокладки устанавливаются вручную, непрерывно по всему периметру притвора створок и стеклопакета. Стык прокладок должен находиться в верхней части изделия и его необходимо склеивать.

В случае обработки профиля с установленным протянутым уплотнением, стыки уплотнения свариваются совместно с профилями, а места сварки в последующем обрабатываются на горячую (непосредственно после или в процессе сварки) — специальными ножами формователями шва. Либо подрезаются после охлаждения.

УСТАНОВКА ФУРНИТУРЫ

Необходимо применять только те типы фурнитуры, которые специально разработаны для пластиковых конструкций. Схемы и шаблоны для монтажа предоставляются производителями фурнитуры.

Тип, число, расположение и способ крепления запирающих приборов и петель, устанавливают исходя из размера, веса открывающихся элементов, а так же условий эксплуатации оконных блоков. Крепление петель производится самонарезающими шурупами не менее чем через 2 стенки ПВХ-профиля, или через одну стенку и армирующий профиль. Рекомендуется устанавливать дополнительную точку запирания по нижнему горизонтальному профилю створки, при ширине створки выше 600 мм.

Характеристики профилей, для выбора фурнитуры:

1. Удаление фурнитурного паза — 9 мм и 13 мм.

2. Высота наплава — 20 мм

3. Ширина европаза — 16 мм.

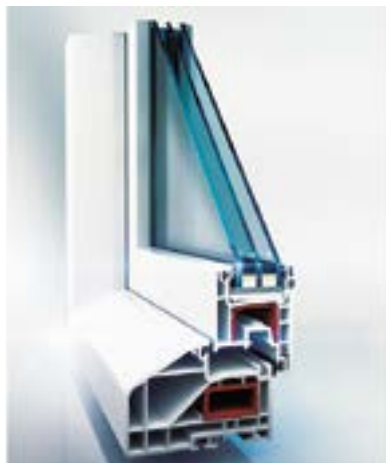
4. Размер фальцлюфта — 12 мм.

5. Внутренний притвор створки
(перехлест со стороны помещения) — 8 мм.

6. Внешний притвор створки (перехлест со стороны
улицы) — 6...8 мм (в зависимости от типа профиля).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

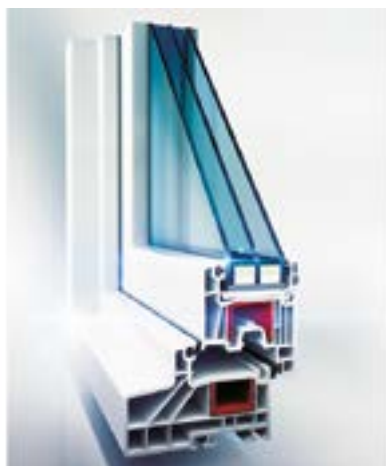
AeroTherma
с коробкой 101 мм,
для трехкамерной серии S358



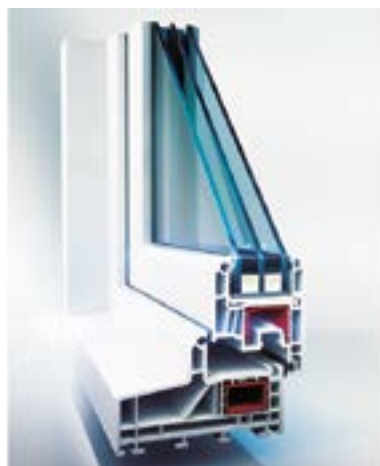
AeroProfecta
с коробкой 101 мм,
для пятикамерной серии S571



AeroExperta
с коробкой 101 мм,
и шестикамерной серии S670



AeroSuprema
с коробкой 118 мм,
для пятикамерной серии S570



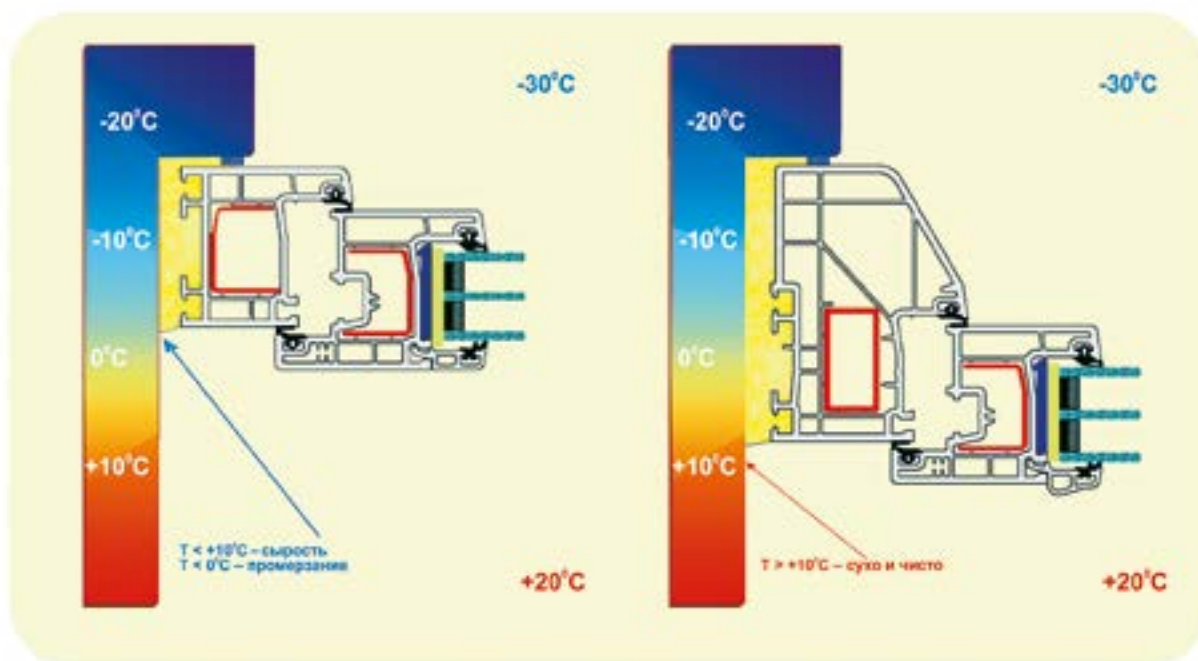
- Нормализует воздухообмен и вентиляцию;
- Выводит избыточную влажность;
- Сдвигает окно внутрь помещения, ближе к тепловым потокам;
- Обеспечивает благоприятный микроклимат и приток свежего воздуха;
- Решает проблему выпадения конденсата;
- Решает проблему промерзания откосов.

Широкие коробки **EXPROF Aero** с увеличенной монтажной глубиной и запатентованной внутрпрофильной системой доступа приточного воздуха обеспечивают улучшенную теплоизоляцию откосов, нормализует воздухообмен и влажностный режим в помещении.

Благодаря сочетанию вышеперечисленных факторов существенно уменьшается вероятность выпадения конденсата на окнах. Поскольку движение воздуха происходит по специальным каналам внутри профиля рамы, система не зависит от наличия створок, не создает сквозняков, работает бесшумно и не требует вмешательства человека.

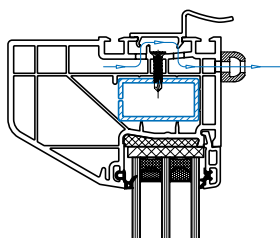
Преимущества широкой коробки в вопросе теплоизоляции откосов очевидны. Чем больше площадь сопряжения рамы с плоскостью откоса, тем лучше теплоизоляция самого откоса и монтажного шва между улицей и помещением. Параллельно широкая коробка помогает решить проблему, которая нередко встречается при монтаже окна в четверть. В кирпичные стены под облицовочный слой обычно закладывается слой утеплителя толщиной 8—10 см.

При установке в четверть широкая коробка, в отличие от обычной, полностью перекрывает этот слой, создавая условия для грамотного монтажа и надлежащей теплоизоляции.

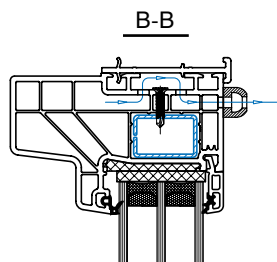


ПРИНЦИП РАБОТЫ

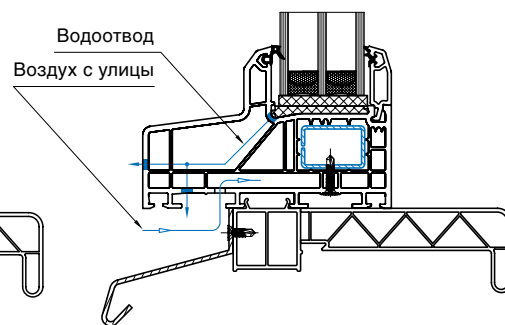
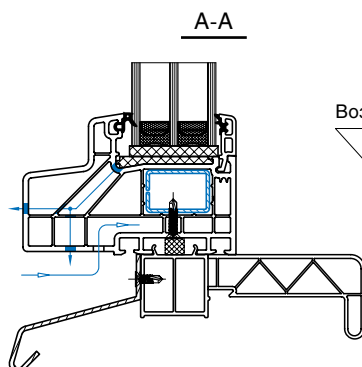
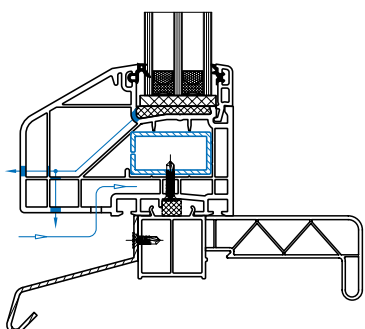
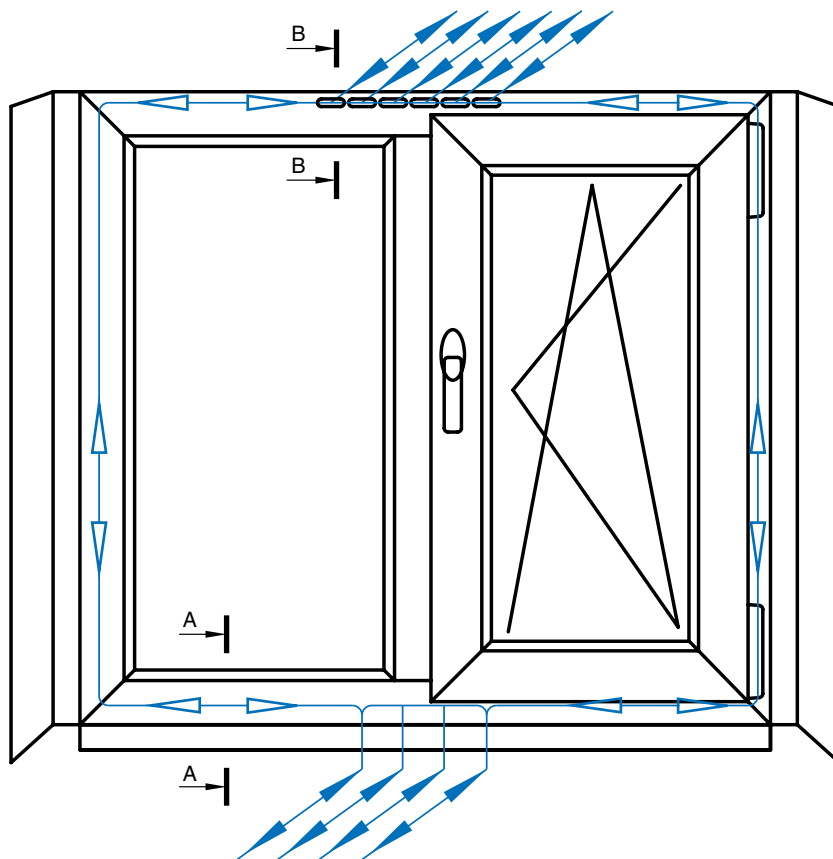
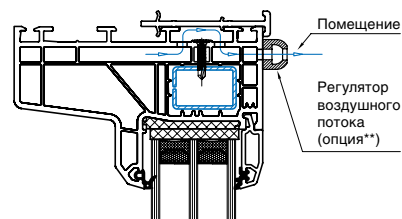
AeroTHERMA



AeroPROFECTA
AeroEXPERTA



AeroSUPREMA



ТРЕБОВАНИЯ К ФРЕЗЕРОВКЕ ОТВЕРСТИЙ

Внутрпрофильная система доступа приточного воздуха была разработана инженерами компании ЭксПроф для улучшения внутреннего микроклимата помещений и решения проблемы выпадения конденсата на окнах. Она реализована в конструкции профилей «широких» коробок S358.07, S571.07, S570.07 оконных систем **EXPROF Aero**.

Внутрпрофильный доступ обеспечивает непрерывный дозированный приток в помещение свежего воздуха с улицы. Расход приточного воздуха саморегулируется, благодаря чему данное решение иногда называют системой самовентиляции. Оконный блок с системой самовентиляции полностью отвечает нормативным требованиям к тепло- и шумоизоляции, а также воздухопроницаемости.

Принцип работы внутрпрофильной системы самовентиляции:

В оконном блоке, выполненном из профиля широкой коробки, фрезеруется система отверстий. Четыре отверстия в нижней части блока соединяют камеру с улицей, а 18 отверстий в верхней части блока, выполненных в шахматном порядке, соединяют ее с помещением, образуя на выходе лабиринт.

Прежде, чем попасть с улицы в помещение, воздух проходит длинный путь в пределах этой камеры по наружному периметру оконного блока и при этом постепенно прогревается до плюсовой температуры (см. рис. 2).

Перед выходом в помещение в верхней части окна скорость воздушного потока резко замедляется за счет увеличенного проходного сечения (3 раза по 6 отверстий против 4 внизу) и многократного изменения направления движения в лабиринте (см. рис. 3). Это полностью исключает шум и сквозняки даже при сильном ветровом подпоре с улицы, что доказано лабораторными испытаниями.

Отверстия в квартире находятся существенно выше зоны нахождения людей, а декоративные колпачки на них дополнительно отклоняют выходящий воздух к потолку.

Система не зависит от наличия створок, надежно работает при низких температурах, не требует ухода, обеспечивает круглосуточный обмен воздуха и эффективно выводит избыточную влагу, при этом, практически не влияя на тепло- и шумоизоляцию окна, что доказано лабораторными испытаниями.

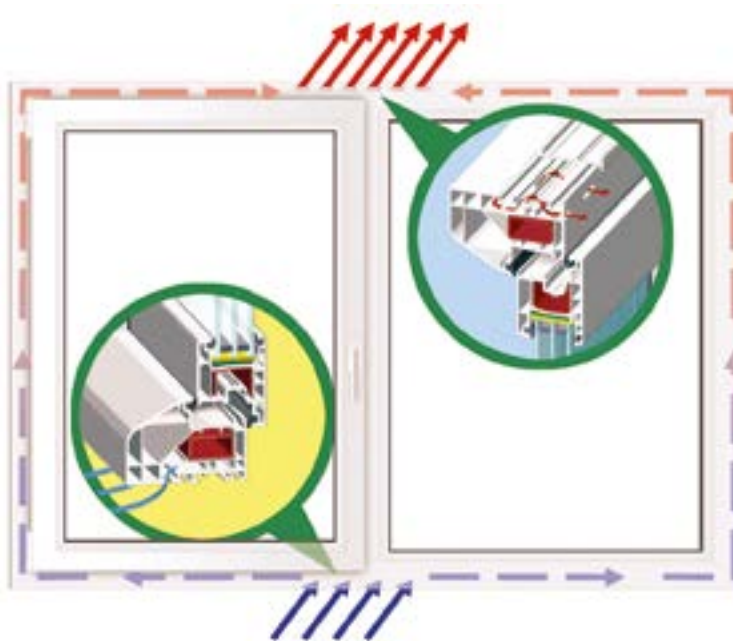
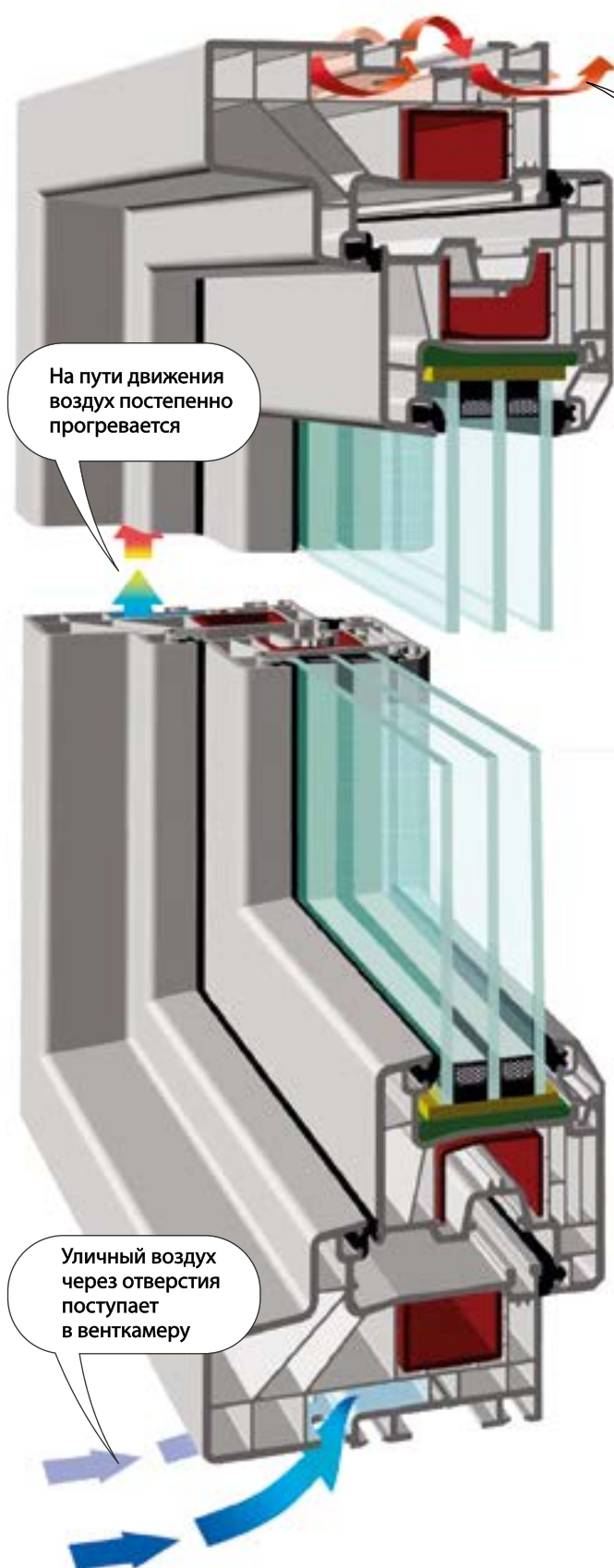


Рис. 1. Схема движения воздуха по вентиляционной камере



На пути движения воздух постепенно прогревается

Уличный воздух через отверстия поступает в венткамеру

- Непрерывный замедленный дозированный приток свежего подогретого воздуха через лабиринт:
- ◆ Исключает сквозняки и проникновение шума;
 - ◆ Экономит тепло;
 - ◆ Нормализует влажность, препятствует выпадению конденсата;
 - ◆ Улучшает микроклимат;
 - ◆ Регулируется заслонкой.

Для подтверждения работоспособности нашей внутрпрофильной системы самовентиляции, были проведены лабораторные испытания тепловых характеристик оконного блока, испытана звукоизоляция и воздухопроницаемость. Ввиду одного и того же принципа работы нашей системы внутрпрофильной самовентиляции, результаты испытаний для всех наших коробок будут примерно одинаковы, поэтому испытаниям была подвергнута только профильная система *AeroProfecta*.

Заключение по испытанию звукоизоляции:

Звукоизоляция испытанного оконного блока составляет:

- при полностью закрытых вентиляционных отверстиях (0—0): $RA_{\text{тран}} = 27,1$ дБА;
- при открытии вентиляционных отверстий (4—6): $RA_{\text{тран}} = 26,7$ дБА;

Индекс изоляции воздушного шума испытанного образца составляет:

- при полностью закрытых вентиляционных отверстиях (0—0): $R_w = 34,0$ дБ;
- при открытии вентиляционных отверстий (4—6): $R_w = 33,0$ дБ;

Результаты испытаний подтвердили, что наличие отверстий в системе внутрпрофильной самовентиляции, незначительно понижают звукоизолирующие свойства оконного блока. Звукоизоляция уменьшилась всего на **1,5%**!



Фото 1.

Общий вид оконного блока в стенде для испытаний по звукоизоляции

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ИСПЫТАНИЯМ ТЕПЛОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК (моделировались условия эксплуатации оконного блока зимой при перепаде температур между улицей и комнатой $\Delta t=48—52^{\circ}\text{C}$)

1. Приведенное сопротивление теплопередаче испытанного оконного блока с системой внутрпрофильной вентиляции *AeroProfecta* при заполнении светопрозрачной части двухкамерным с/п 4M1-14Ar-4M1-14Ar-И4 ГОСТ 24866-99 составило:

- при отсутствии движения воздуха через вентиляционные отверстия:
 $R_{\text{опр}} = 0,79 \text{ м}^2\cdot\text{C}/\text{Вт};$
- при наличии перепада давлений между холодным и теплым отделениями $\sim 10 \text{ Па};$
 $R_{\text{опр}} = 0,78 \text{ м}^2\cdot\text{C}/\text{Вт};$
- при наличии перепада давлений между холодным и теплым отделениями $\sim 100 \text{ Па};$
 $R_{\text{опр}} = 0,75 \text{ м}^2\cdot\text{C}/\text{Вт}.$

2. Поступление холодного воздуха через приточные отверстия (каналы) системы внутрпрофильной самовентиляции приводит к снижению термического сопротивления непрозрачной части оконного блока:

- при перепаде давлений 10 Па , что соответствует давлению ветра при скорости $5—6 \text{ м/с}$ (расход воздуха $2,4\div 2,5 \text{ м}^3/\text{ч}$) — на $3—5\%$;
- при перепаде давлений 100 Па , что соответствует давлению ветра при скорости $8—20 \text{ м/с}$ (расход воздуха $9,4\div 9,9 \text{ м}^3/\text{ч}$) — на $12—15\%$.

3. Поступающий в помещение приточный воздух обуславливает понижение температуры внутреннего воздуха в зоне приточных отверстий. Однако влияние приточной струи ограничивается приоконной зоной — на расстояние $300—400 \text{ мм}$ от поверхности оконного блока.

4. Шума или свиста при движении воздуха через отверстия при проведении испытаний не отмечалось — даже при 100 Па . Более того, даже если задавалось давление до 600 Па — то и в этом случае свиста не было.

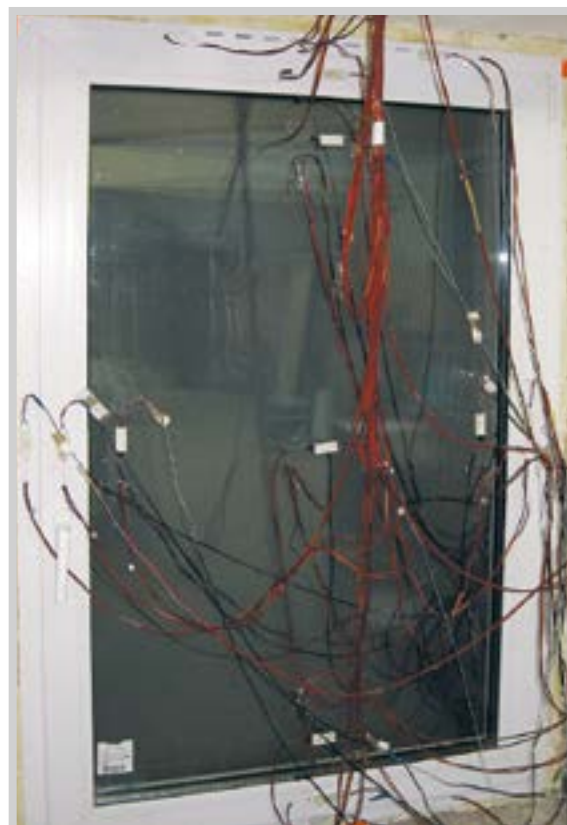
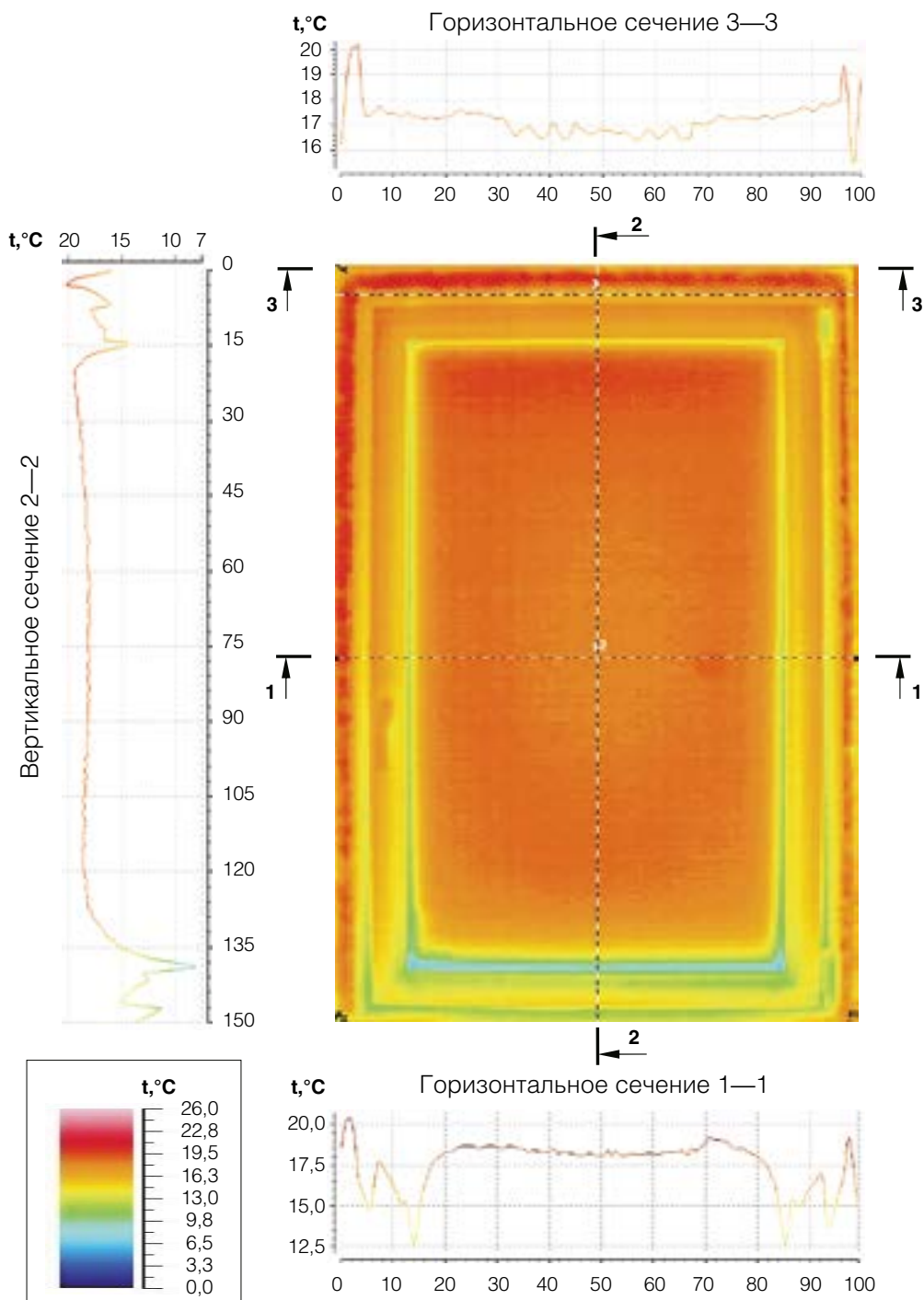
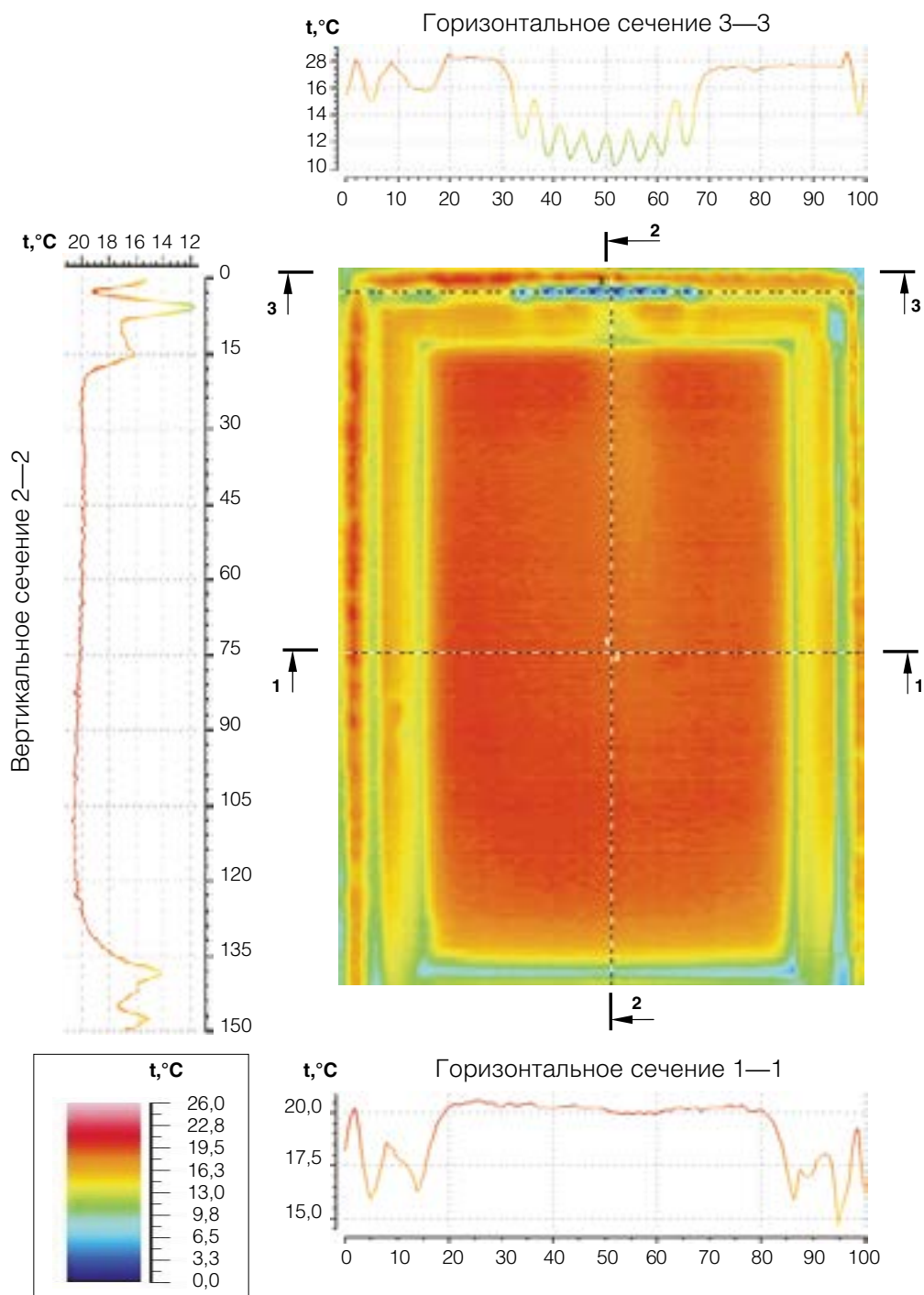


Фото 2. Общий вид оконного блока в процессе испытаний тепловых характеристик.

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕПЛОВИЗИОННОЙ СЪЕМКИ ИСПЫТАНИЙ
ОКОННОГО БЛОКА С ВНУТРИПРОФИЛЬНОЙ
САМОВЕНТИЛЯЦИЕЙ В КЛИМАТИЧЕСКОЙ КАМЕРЕ
ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ДАВЛЕНИЙ $\Delta P=0$ Па

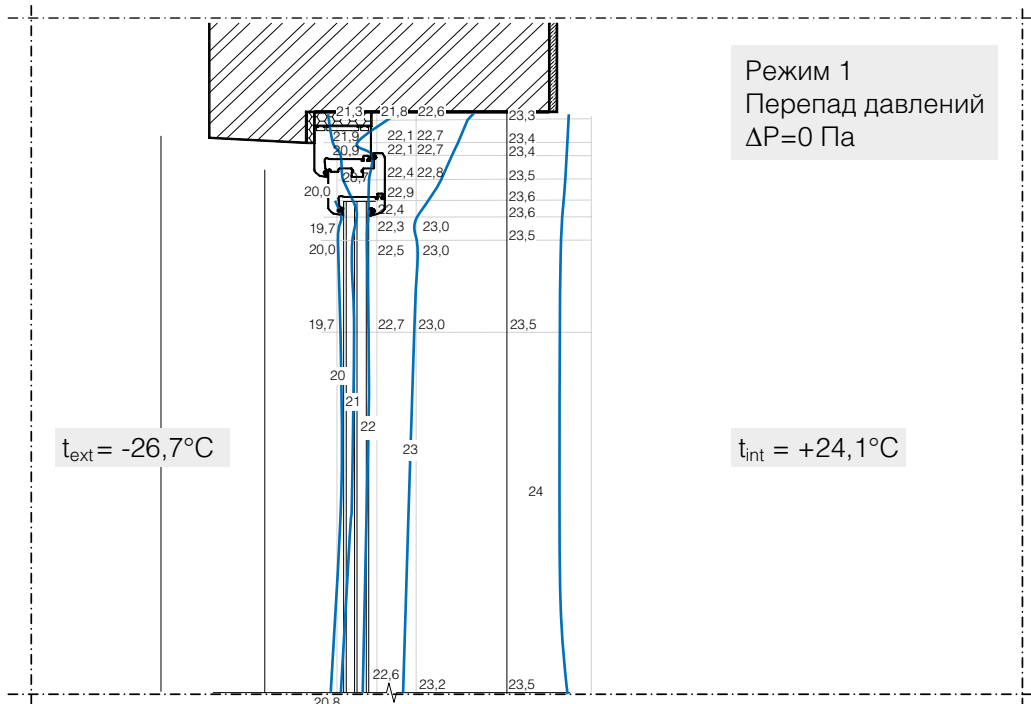


РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕПЛОВИЗИОННОЙ СЪЕМКИ ИСПЫТАНИЙ
ОКОННОГО БЛОКА С ВНУТРИПРОФИЛЬНОЙ
САМОВЕНТИЛЯЦИЕЙ В КЛИМАТИЧЕСКОЙ КАМЕРЕ
ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ДАВЛЕНИЙ $\Delta P=10$ Па
(соответствует силе ветра со скоростью 5–6 м/с)

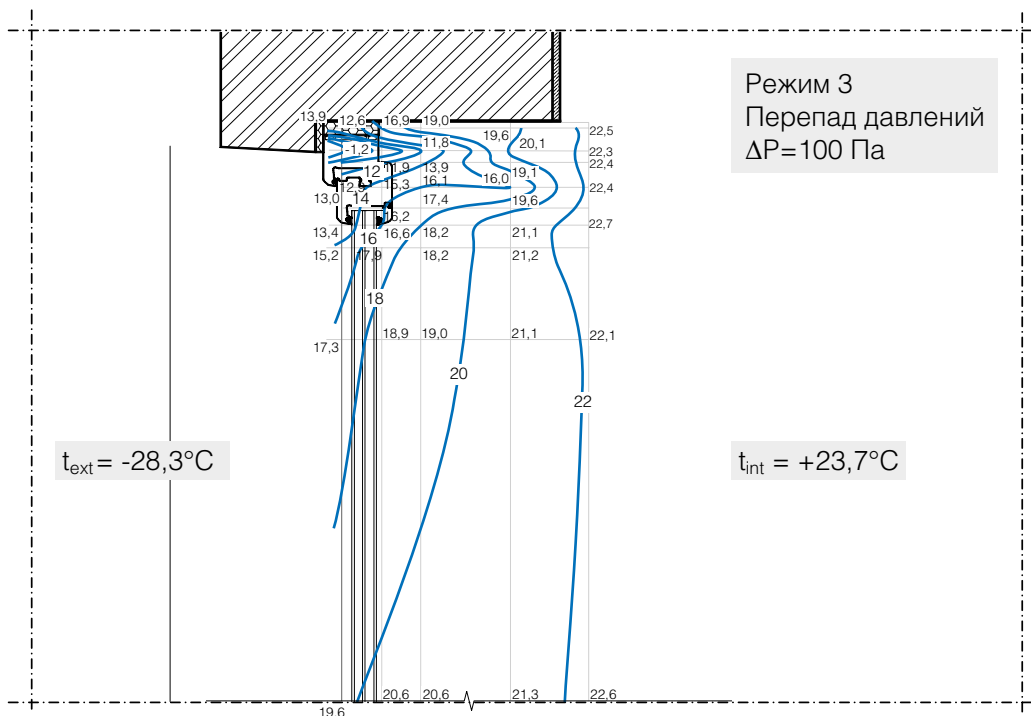


РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУР В ПРИОКОННОЙ ЗОНЕ
ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ ОКОННОГО БЛОКА
С ВНУТРИПРОФИЛЬНОЙ САМОВЕНТИЛЯЦИЕЙ
ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ДАВЛЕНИЙ $\Delta P=0$ Па (А)
И ПРИ ПЕРЕДАЧЕ ДАВЛЕНИЙ $\Delta P=100$ Па (Б)

а



б



ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО ИСПЫТАНИЯМ НА ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТЬ

Воздухопроницаемость испытанного оконного блока при разности давлений на внутренней и наружной поверхности $\Delta p = 10$ Па составляет:

- при полностью закрытых вентиляционных отверстиях (0—0): $Q_B = 0,67$ м³/ч;
- при открытых вентиляционных отверстиях (4—6): $Q_B = 2,4$ м³/ч;

Воздухопроницаемость испытанного оконного блока при разности давлений на внутренней и наружной поверхности $\Delta p = 100$ Па составляет:

- при полностью закрытых вентиляционных отверстиях (0—0): $Q_B = 2,8$ м³/ч;
- при открытых вентиляционных отверстиях (4—6): $Q_B = 9,6$ м³/ч;

Сопrotивление воздухопроницанию испытанного оконного блока при $\Delta p = 10$ Па составляет:

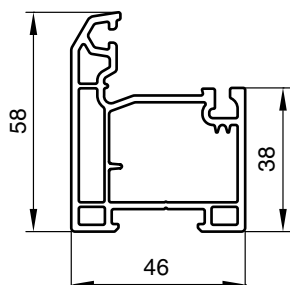
- при полностью закрытых вентиляционных отверстиях (0—0): $R_{и} = 1,79$ м²·ч·Па/кг;
- при открытии части вентиляционных отверстий (4—6): $R_{и} = 0,50$ м²·ч·Па/кг;
- при полностью открытых вентиляционных отверстиях (6—8): $R_{и} = 0,47$ м²·ч·Па/кг.

Испытанный оконный блок из ПВХ профилей AeroProfecta по показателю воздухопроницаемости соответствует классу А. Этот же блок с внутрпрофильной вентиляцией в режиме проветривания соответствует классу Б ГОСТ23166-99.

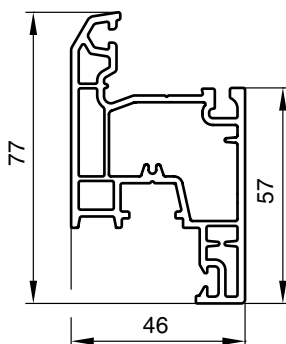


Фото 3.
Общий вид оконного блока в камере для испытания воздухопроницаемости

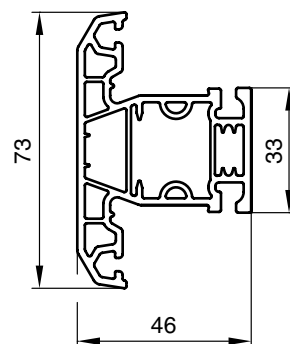
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



Арт. S246.01
Коробка 58 мм

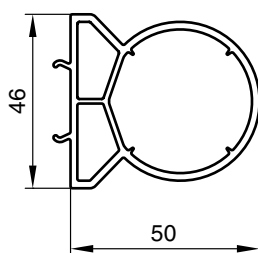


Арт. S246.02
Створка 77 мм

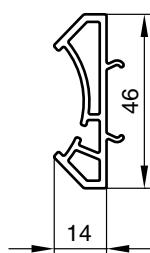


Арт. S246.03
Импост 73 мм

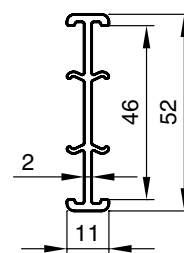
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ



Арт. S246.12
Труба

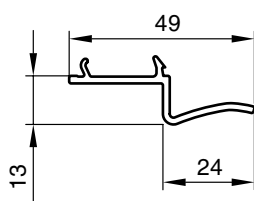


Арт. S246.13
Адаптер к трубе

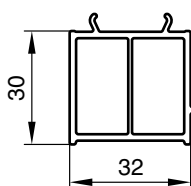


Арт. S246.08
Соединитель рамный

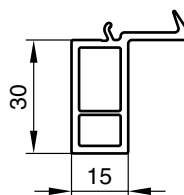
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



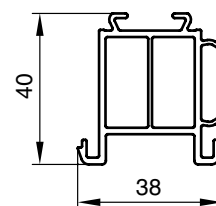
Арт. S358.22
Профиль для откосов



Арт. S358.27
Подставочный профиль














Арт. S358.21
Подставочный профиль



Арт. S358.32
Подставочный профиль универсальный

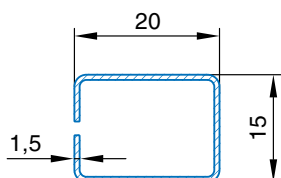
ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

Штапик	 255 уплотнение	 254 уплотнение	Дистанционные подкладки
 S246.04	заполнение 4 мм	заполнение* 6 мм	<p>Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.</p>
 S358.29	заполнение* 8 мм	заполнение 10 мм	
 S358.20	заполнение* 12 мм	заполнение* 14 мм	
 S358.04			
 S358.31			
 S358.17	заполнение 20 мм	заполнение* 22 мм	
 S358.30			
 S358.05	заполнение* 22 мм	заполнение 24 мм	

 **227**
уплотнение
притвора

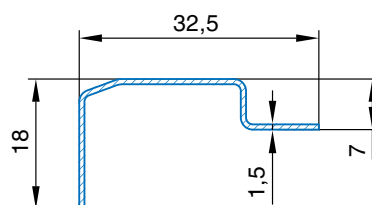
* — размеры для справки

АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



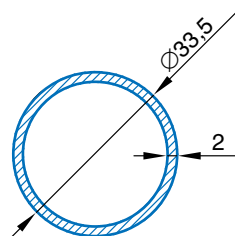
$J_x=0,5 \text{ см}^4$
 $J_y=0,3 \text{ см}^4$

Арм. проф. 20×15×1,5
Импост Арт. S246.03



$J_x=0,86 \text{ см}^4$
 $J_y=0,17 \text{ см}^4$

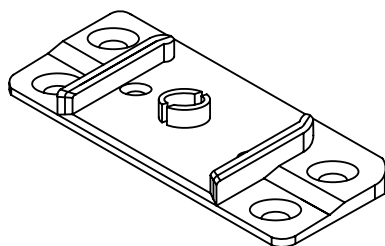
Арм. проф. 32,5×18×7×1,5
Коробка Арт. S246.01
Створка Арт. S246.02



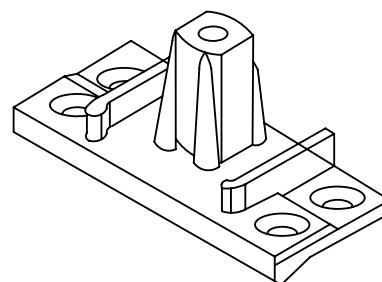
$J_x=J_y=2,96 \text{ см}^4$

Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Арт. S246.12

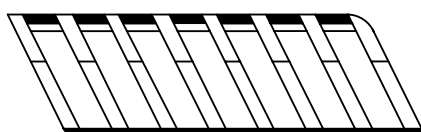
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



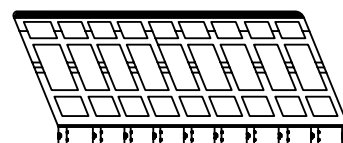
Арт. V246.03
Соединитель импоста (метал)



Арт. V246.03P
Соединитель импоста (пласт)

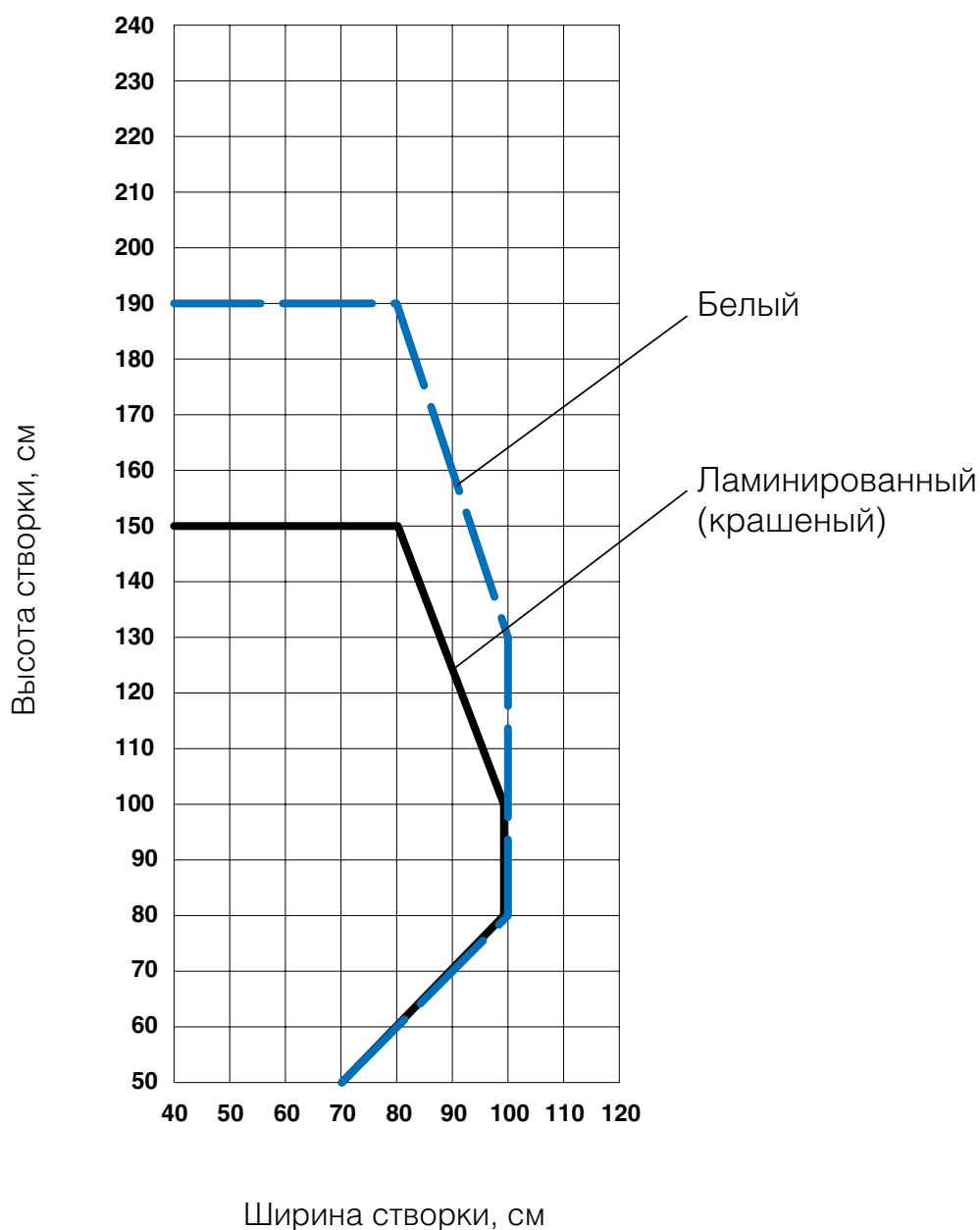


Арт. ПС-1М.46
 $h=4 \text{ мм}$
Базовая подкладка под с/п



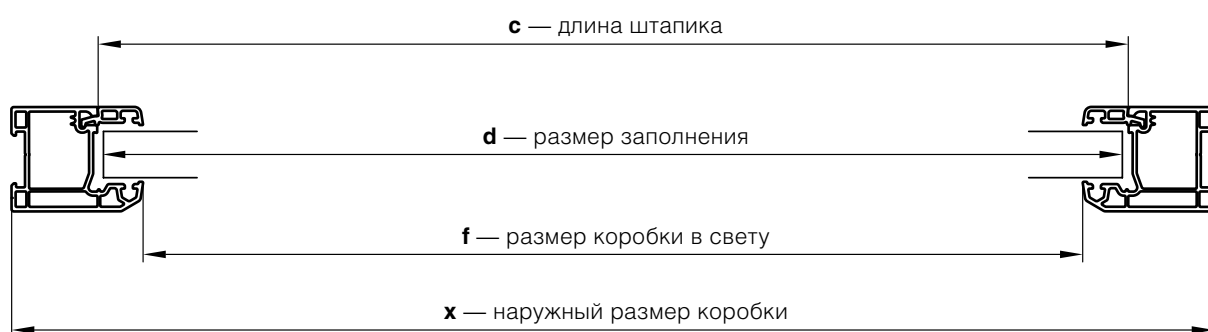
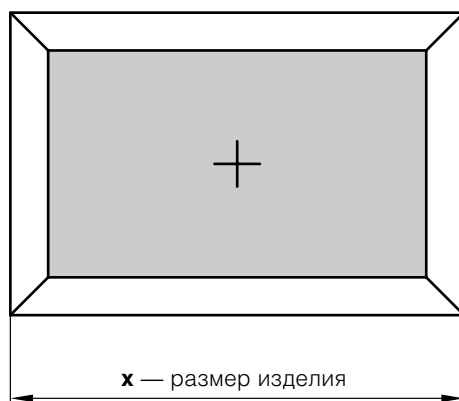
Арт. ПС-2Б.46
 $h=8 \text{ мм}$
Базовая подкладка под с/п

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТОРОКИ
APT. S246.02



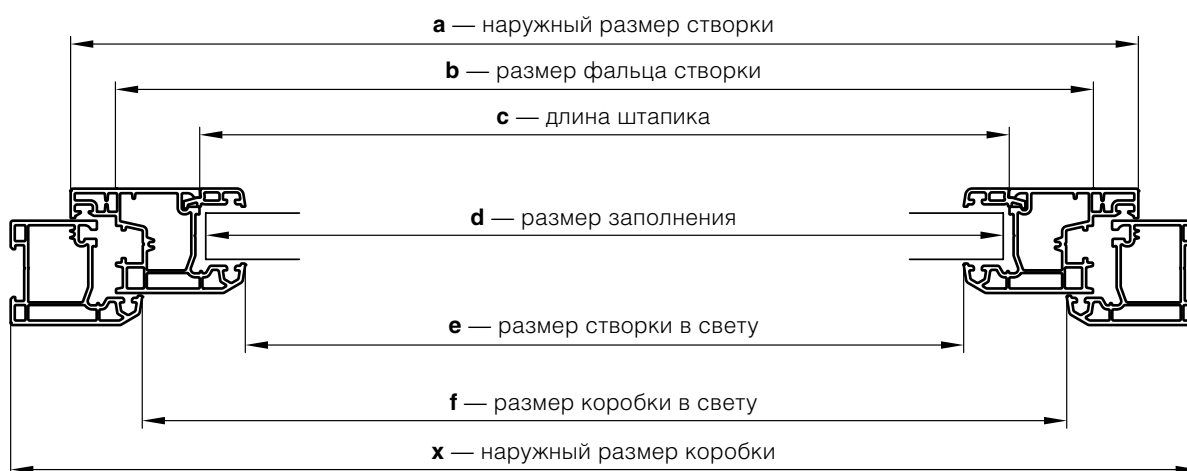
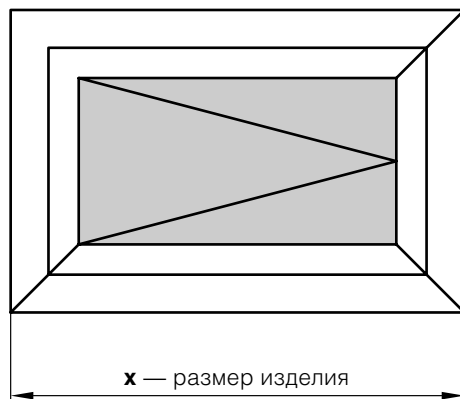
Для веса стеклопакета
не более 20 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



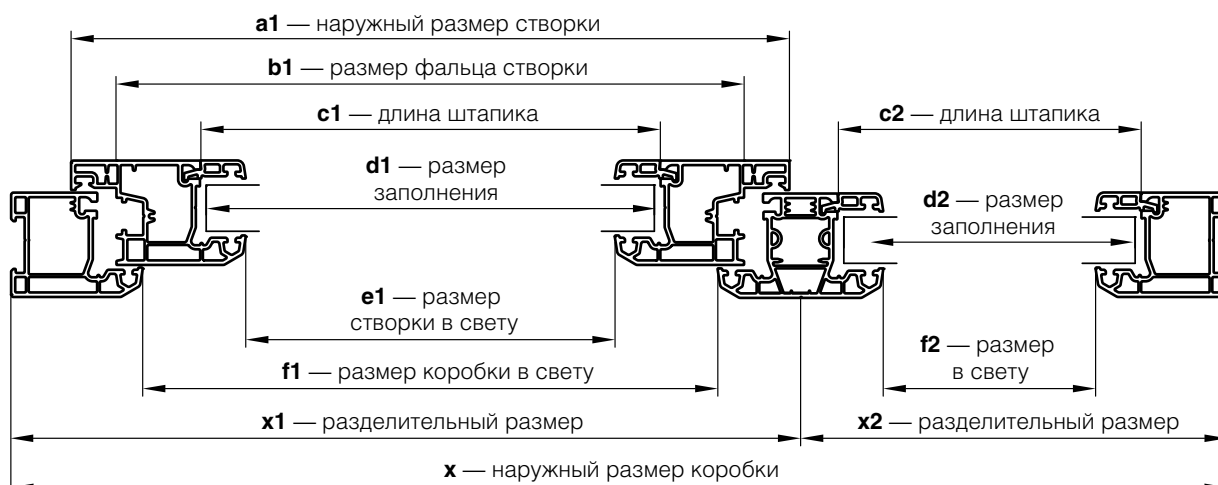
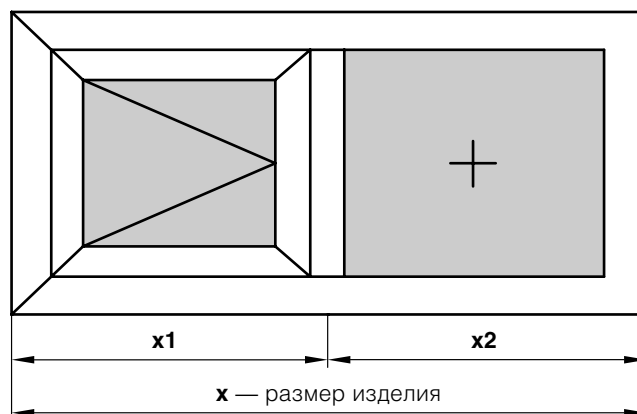
Комбинация коробка	S246.01
створка	
импост	
a	
b	
c	x-76
d	x-86
e	
f	x-116

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	S246.01
створка	S246.02
импост	
a	x-60
b	x-100
c	x-174
d	x-184
e	x-214
f	x-116

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	S246.01	Комбинация коробка	S246.01
створка	S246.02	створка	
импост	S246.03	импост	S246.03
a1	x1-38	a2	
b1	x1-78	b2	
c1	x1-152	c2	x2-54
d1	x1-162	d2	x2-64
e1	x1-192	e2	
f1	x1-94	f2	x2-94

БАЛКОННАЯ СИСТЕМА EXPROF EXTERNA



- Предназначена для остекления:
 - Балконов и лоджий жилых домов;
 - Нежилых построек;
 - Производственных помещений.
- Теплее и доступнее конструкций из алюминия;
- Расчетное сопр-е теплопередаче оконного блока (со с/п 4М1-16Ag-И4) $0,55 \text{ м}^2 \cdot ^\circ\text{C}/\text{Вт}$;
- Монтажная глубина 46 мм;
- Число камер — 2;
- Варианты остекления: одинарное стекло 4 мм, сп или сэндвич 10, 20 или 22 мм;
- Максимальный сп 24 мм (со штапиком S358.05);
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,53 \text{ м}^2 \cdot ^\circ\text{C}/\text{Вт}$;
- Набор собственных соединителей 46 мм.

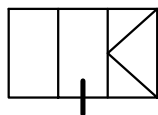
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ПРОФИЛЯМИ И ИЗДЕЛИЯМИ СЕРИИ S246

Ввиду конструктивных особенностей балконной серии S246, при изготовлении и монтаже изделий обратить внимание на следующее:

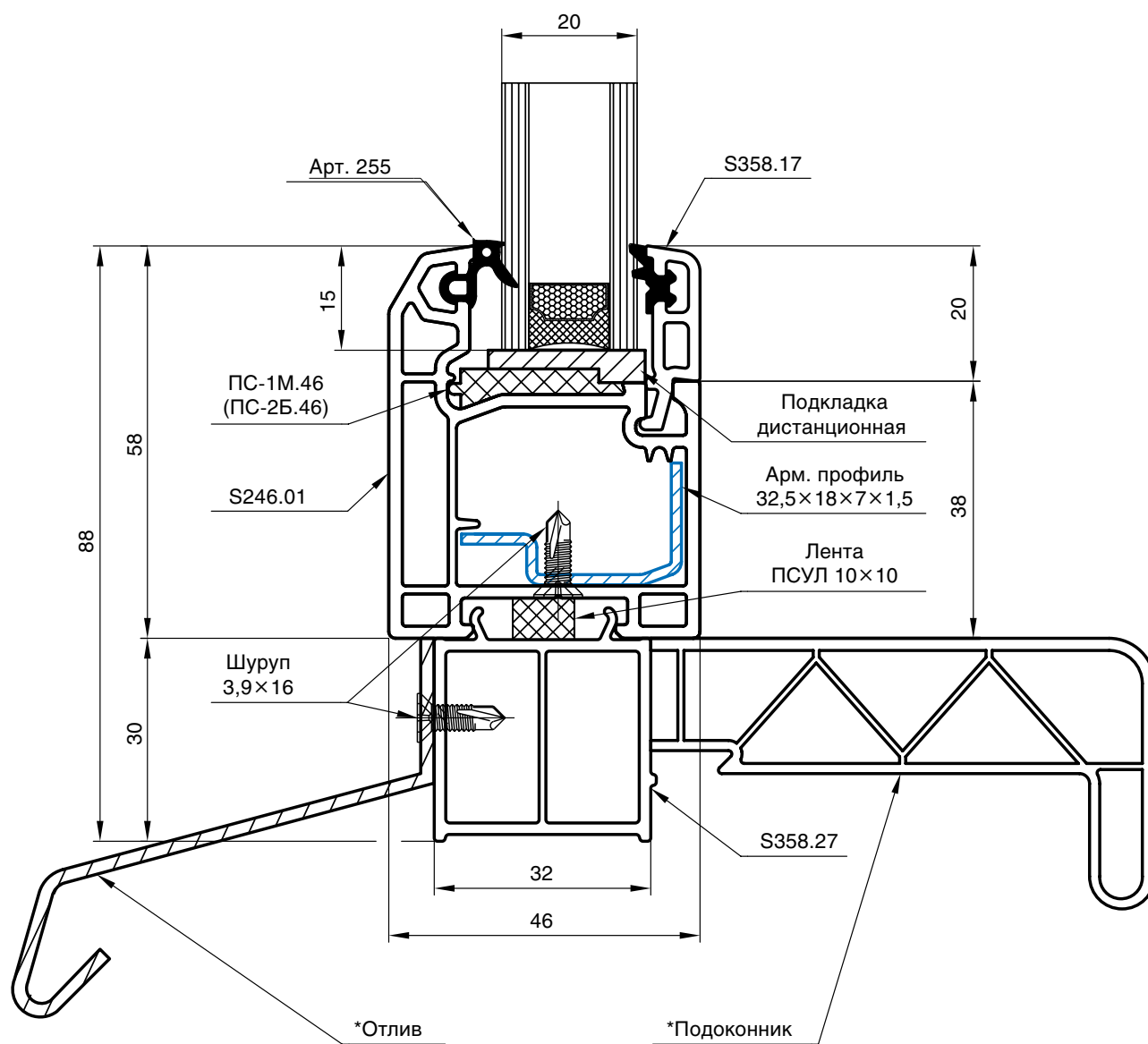
1. Обязательно выполнение рекомендаций поставщиков фурнитуры, особенно в части установки нижней петли на створке — необходимо сверлить все отверстия, предусмотренные на шаблоне для установки петли, сверлами рекомендованного диаметра;
2. Армирующий профиль использовать строго по каталогу.
3. Обязательное соблюдение параметров технологии при операции сварки углов, температура ПВХ профиля 20 ± 4 , температура на сварочном зеркале 245~255;
4. Размер канавки на лицевых поверхностях не должен превышать 4 мм по ширине, глубина канавки должна быть в пределах 0—0,3 мм;
5. Максимальная ширина одного блока не более 1500 мм при площади заполнения не более 2,5 м²;
6. Запрещается бросать, таскать волоком, перегибать запакеченное и незапакеченное изделие;
7. Повышенное внимание к аккуратности транспортировки изделий до объектов остекления, а также к перемещениям внутри производственного помещения;
8. Рекомендуется штапиковать изделия с помощью резиновых молотков. Обязательная резка штапика в размер, применение плюсовых допусков не рекомендуется, так как возможно появление микро-трещин в сварном шве, в процессе штапикования, и вследствие этого возможно углубление трещин в массу сварного шва;
9. Аккуратность при монтаже. Расстояние до крепежного элемента от внутреннего угла коробки 200~250 мм;
10. Во время монтажа в зимнее время поверхности проема и готовое изделие должны быть обязательно прогреты. Не рекомендуется производить монтаж изделий при температуре ниже -8°C;
11. Светопрозрачные конструкции, используемые для остекления балконов и лоджий, не подлежат обязательной сертификации, так как они не являются оконными блоками.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 88 мм



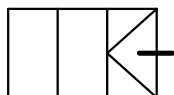
Профили:
Коробка — Арт. S246.01
Подставочный профиль — Арт. S358.27



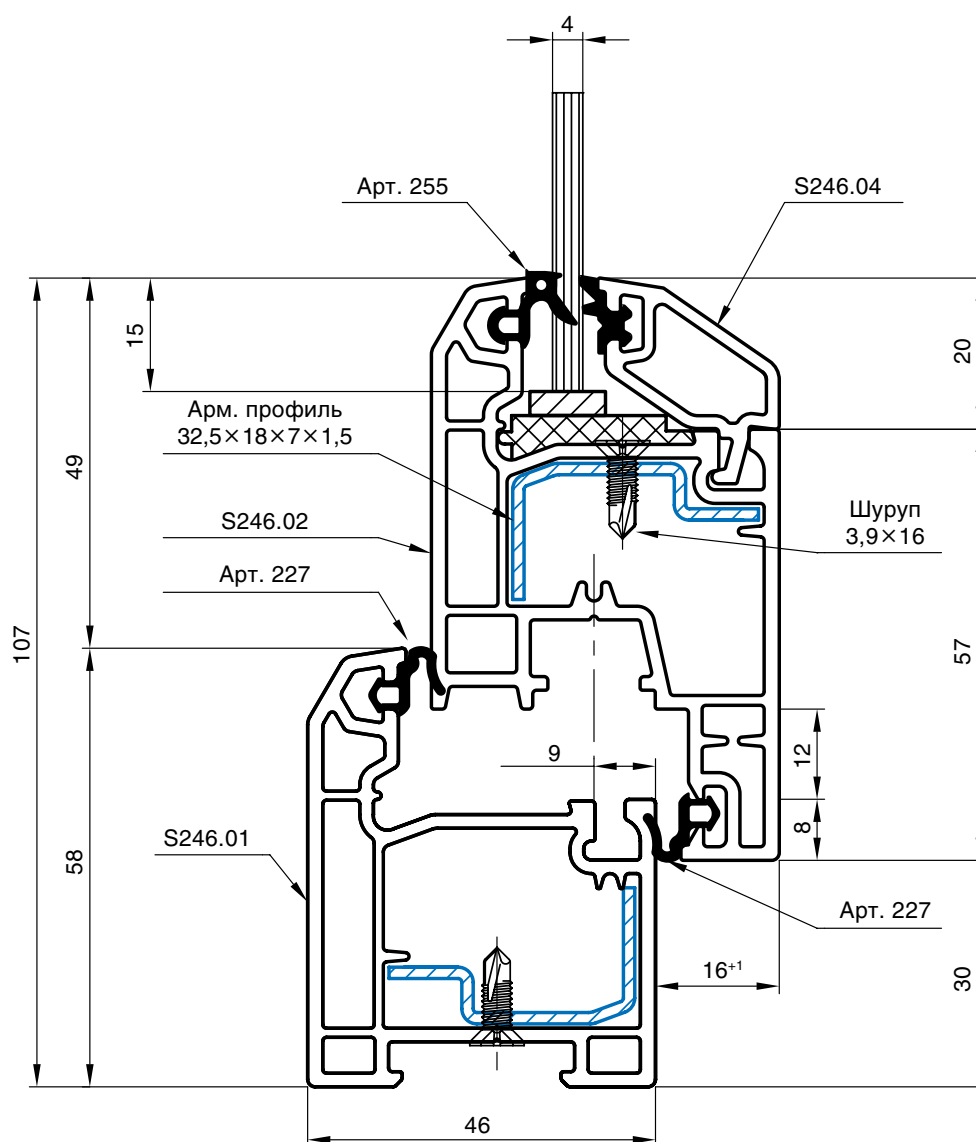
* — отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 107 мм

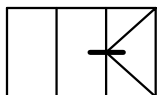


Профили:
Коробка — Арт. S246.01
Створка — Арт. S246.02

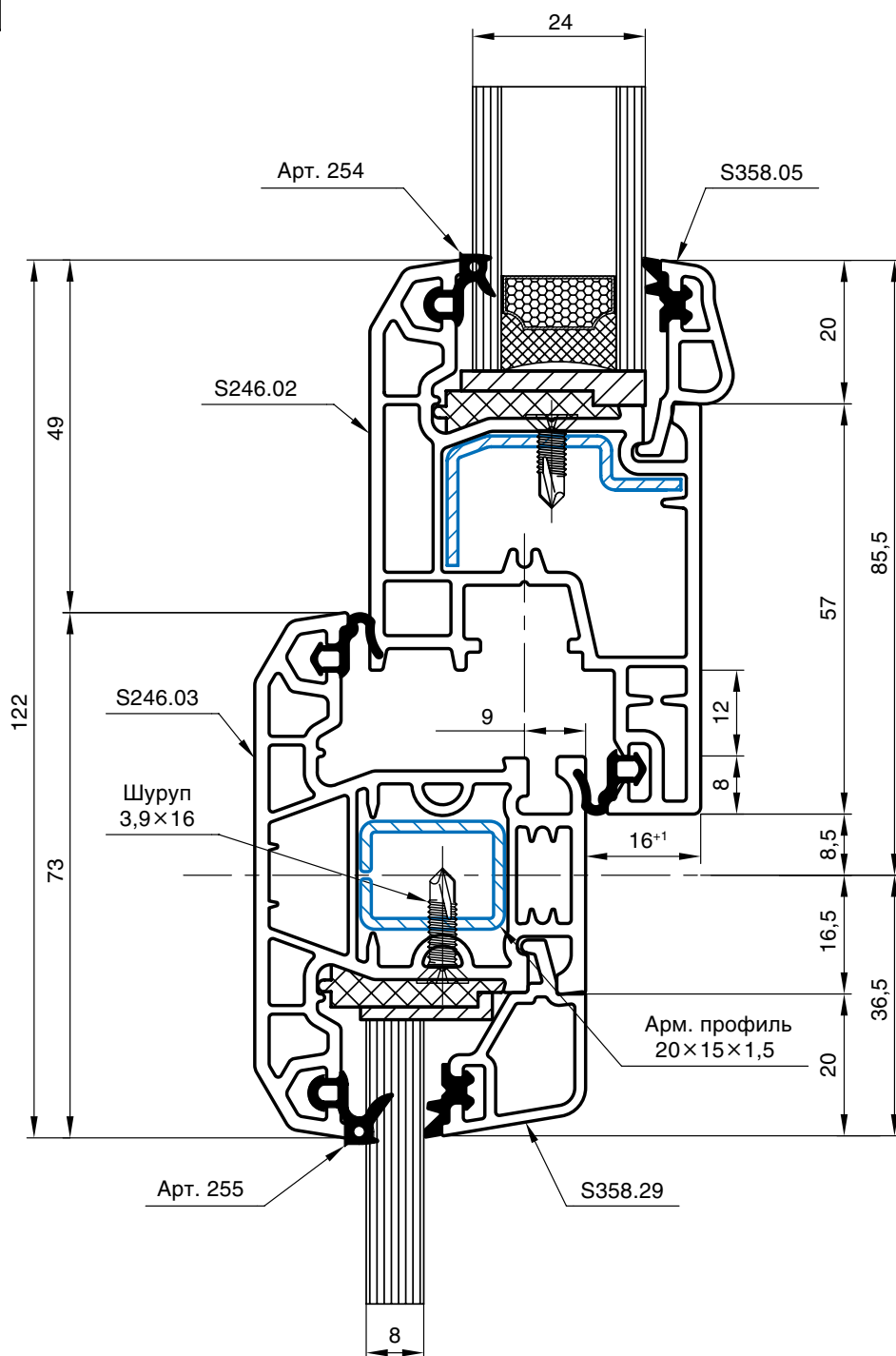


КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 122 мм

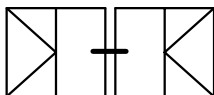


Профили:
 Импост — Арт. S246.03
 Створка — Арт. S246.02

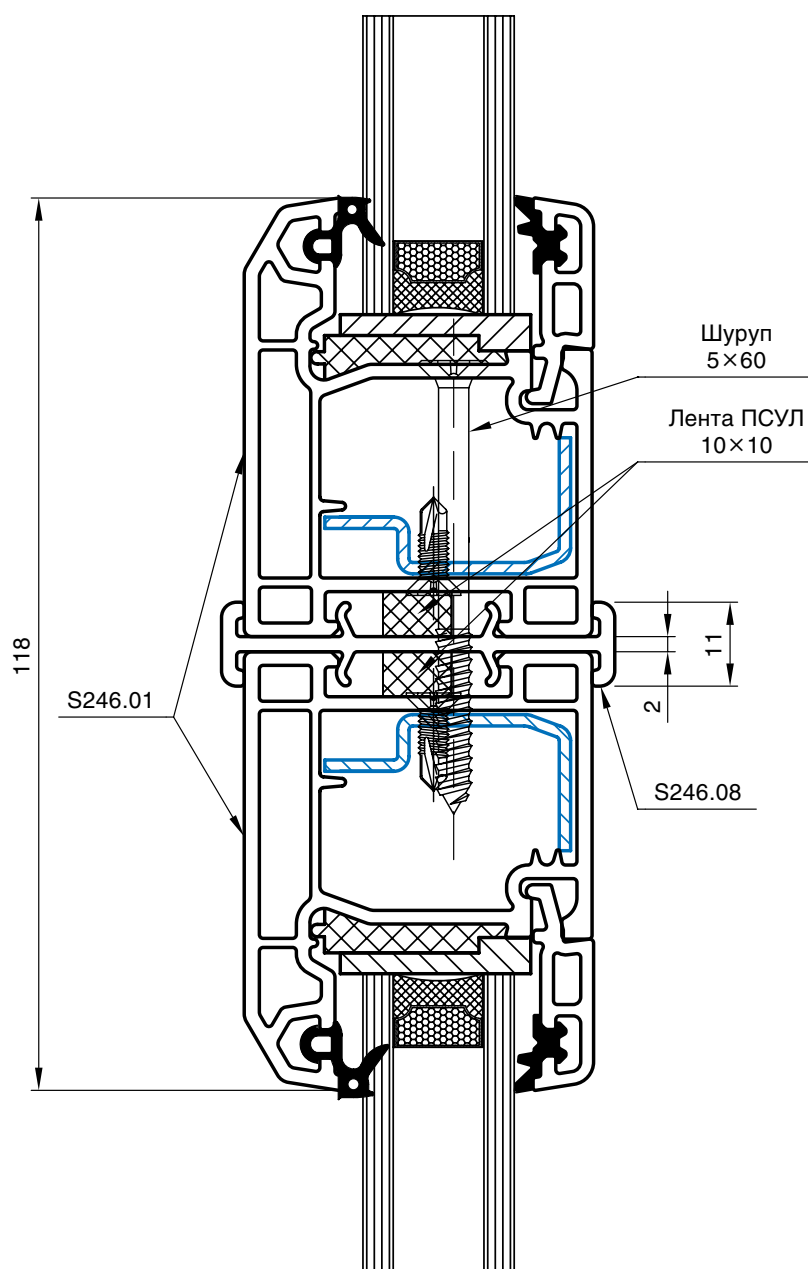


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СОЕДИНИТЕЛЬ / КОРОБКА

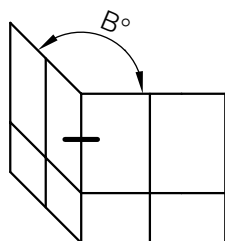
Высота в сборе 118 мм



Профили:
Коробка — Арт. S246.01
Соединитель — Арт. S246.08

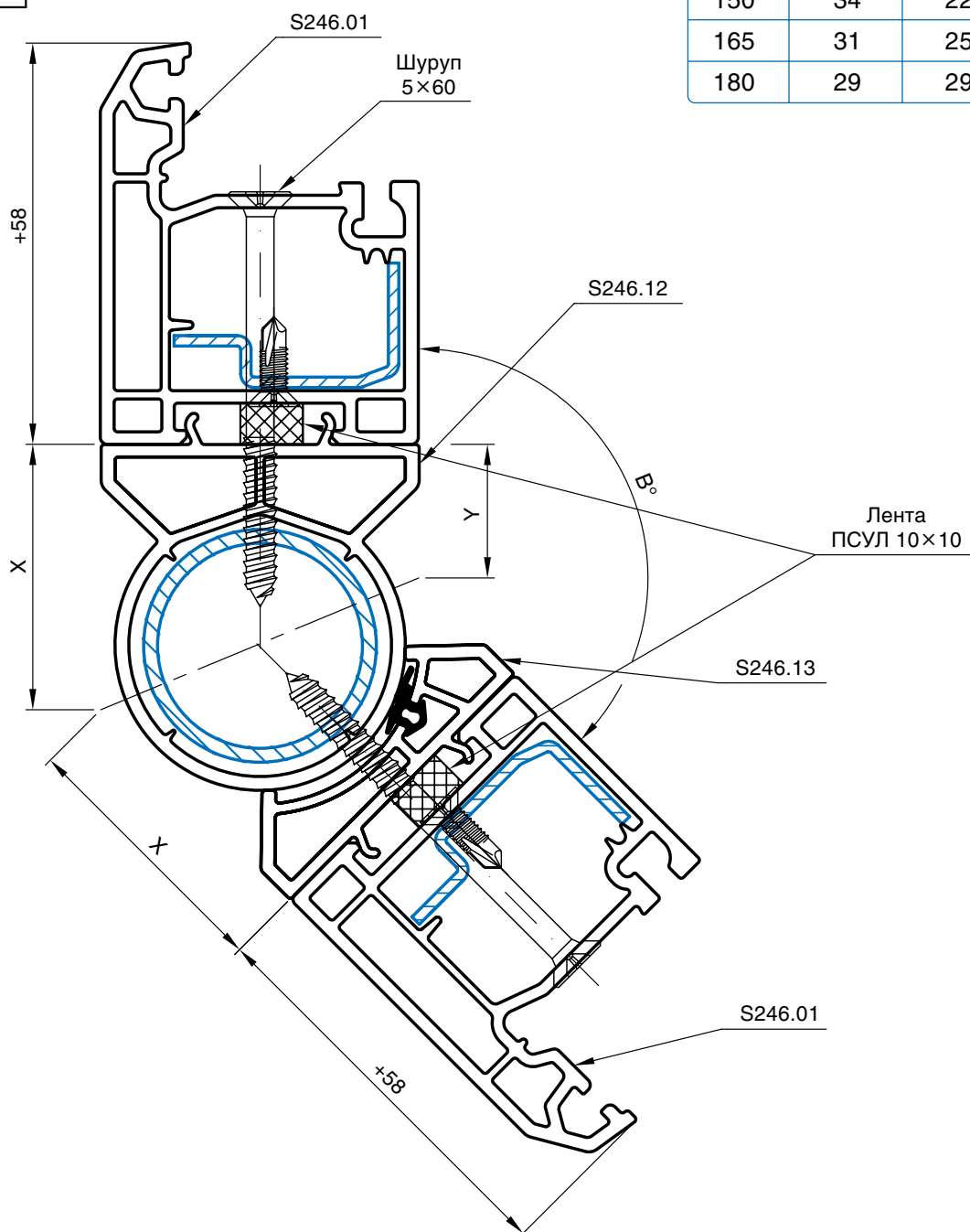


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



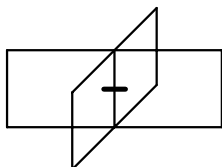
Профили:
Коробка — Арт. S246.01
Труба — Арт. S246.12
Адаптер — Арт. S246.13

B(°)	X (mm)	Y (mm)
90	52	6
105	45,5	11
120	41	15,5
135	37,5	19
150	34	22
165	31	25
180	29	29

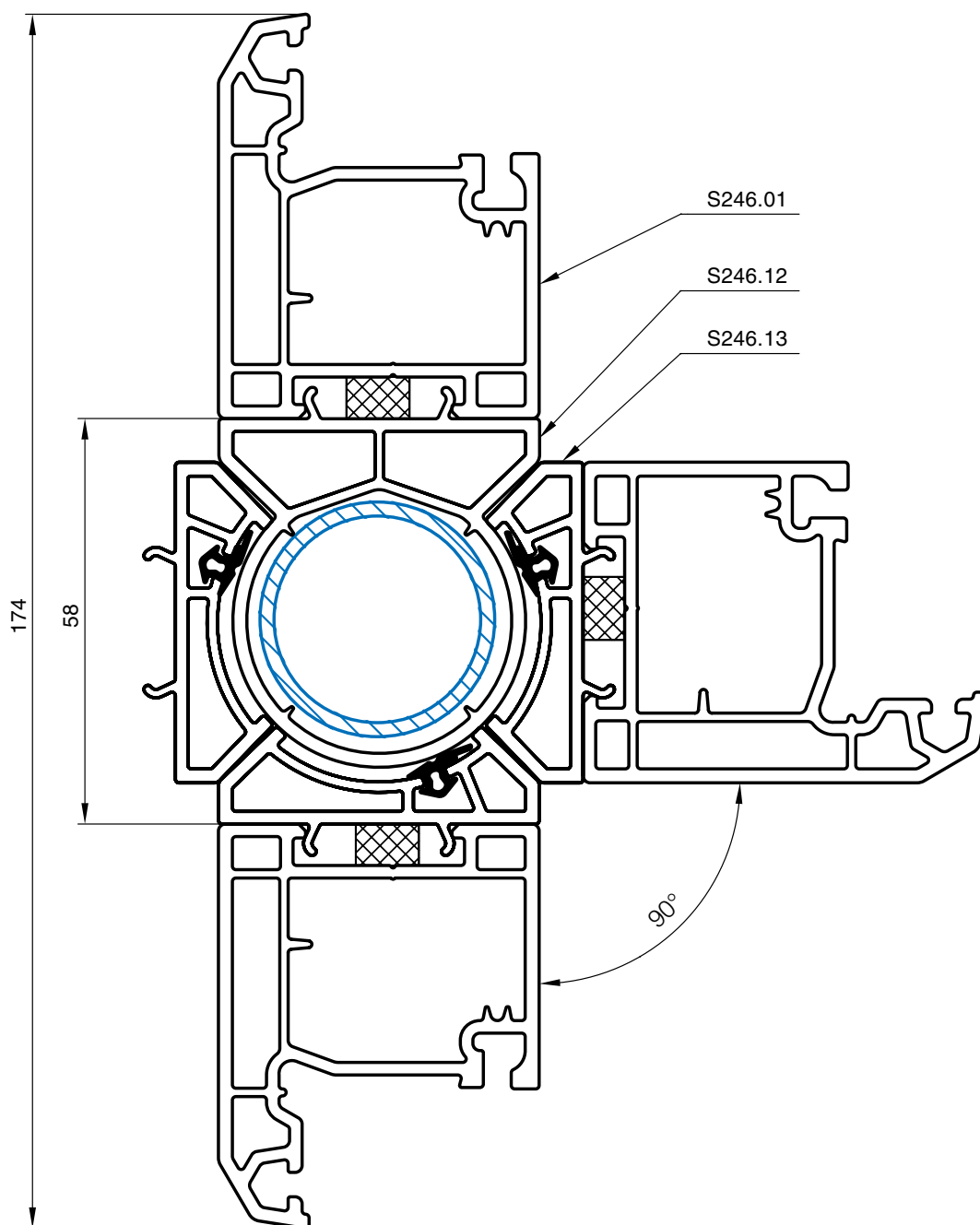


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

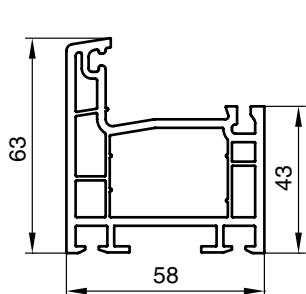
Ширина в сборе 174 мм



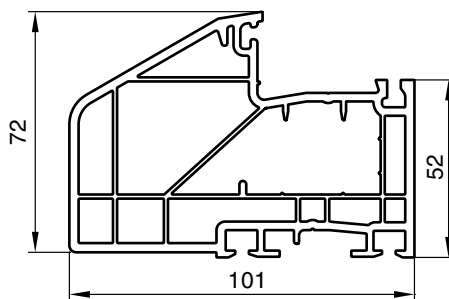
Профили:
Коробка — Арт. S246.01
Труба — Арт. S246.12
Адаптер — Арт. S246.13



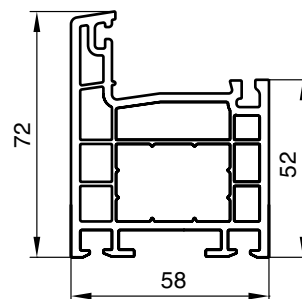
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



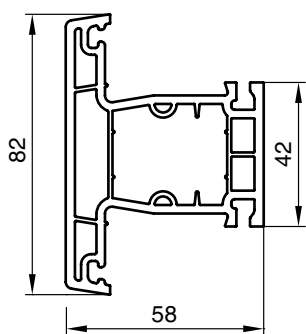
Арт. S358.01
Арт. XS358.01 (ProWIN)
Коробка 63 мм



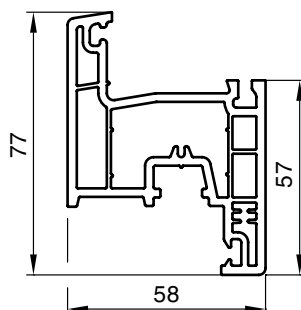
Арт. S358.07
Коробка 72 мм (оконно-дверная)



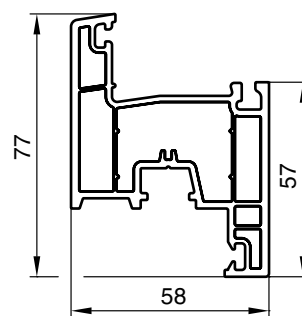
Арт. S358.16
Коробка 72 мм
(дверная)



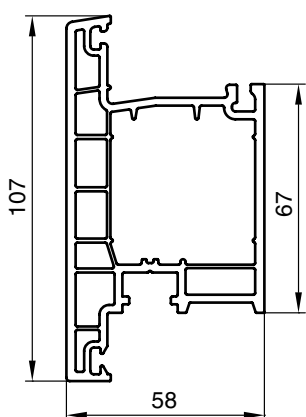
Арт. S358.03
Арт. XS358.03 (ProWIN)
Импост 82 мм



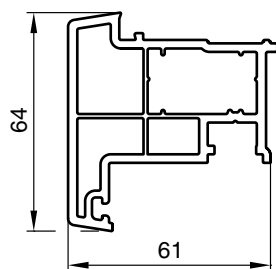
Арт. S358.02
Арт. XS358.02 (ProWIN)
Створка 77 мм
9 мм фурнитурный паз



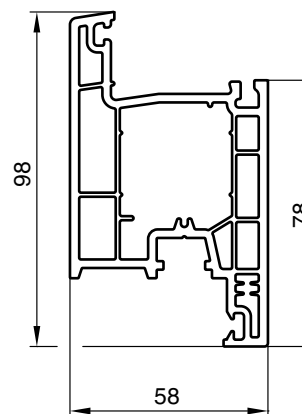
Арт. S358.33
Арт. XS358.13 (ProWIN)
Створка 77 мм
13 мм фурнитурный паз



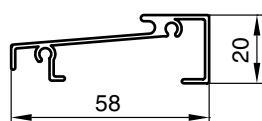
Арт. S358.10
Створка 107 мм
Т-образная (дверная)
9 мм фурнитурный паз



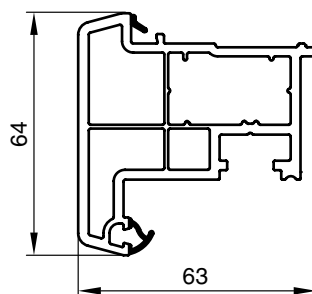
Арт. S358.19
Штульп 64 мм для створок с 9 мм
фурнитурным пазом



Арт. S358.26
Створка 98 мм
Z-образная
(оконно-дверная)
9 мм фурнитурный паз



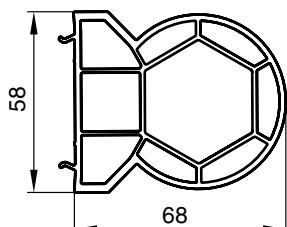
Арт. СПА-3675
Порог 58 мм



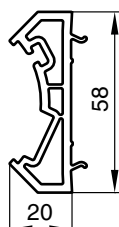
Арт. S360.19
Штульп 64 мм для створок с 13 мм фур. пазом
(применительно к S358.33, XS358.13)

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

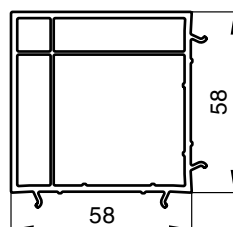
Угловые соединители



Арт. S358.12
Труба

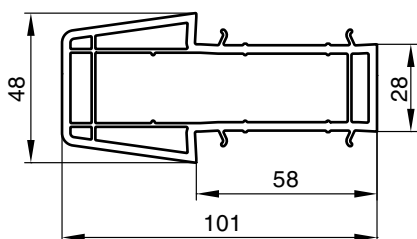


Арт. S358.13
Адаптер к трубе

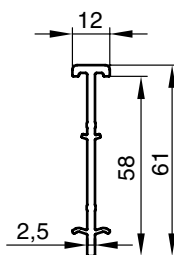


Арт. S358.23
Соединитель 90°

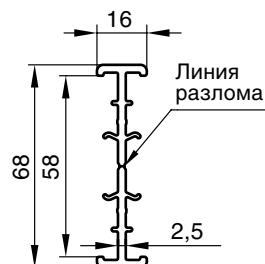
Прямые соединители



Арт. S358.14
Статический элемент

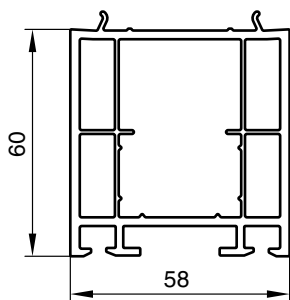


Арт. S358.08
Соединитель рамный

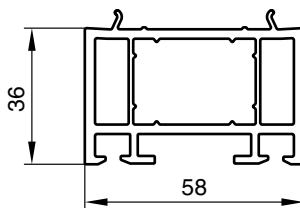


Арт. S358.25
Соединитель рамный
универсальный

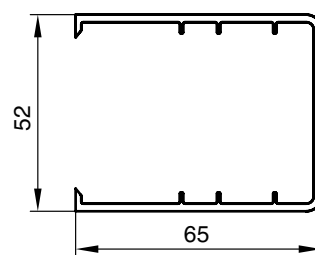
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



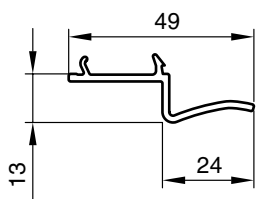
Арт. S358.24
Расширитель 60 мм



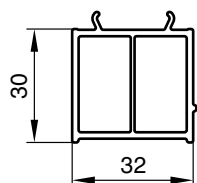
Арт. S358.18
Расширитель 36 мм



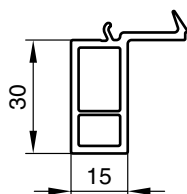
Арт. S358.34
Пилястровый профиль



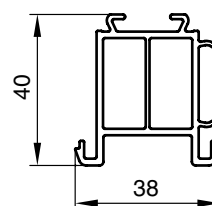
Арт. S358.22
Профиль
для откосов



Арт. S358.27
Подставочный
профиль



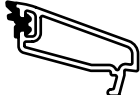










Арт. S358.21
Подставочный
профиль



Арт. S358.32
Подставочный профиль
универсальный

ШТАПИКИ ОСТЕКЛЕНИЯ

Штапик	 255 уплотнение	 254 уплотнение	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение 4 мм	заполнение* 6 мм	Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.
 S246.04	заполнение* 16 мм	заполнение* 18 мм	
 S358.29	заполнение 20 мм	заполнение* 22 мм	
 S358.20	заполнение 24 мм	заполнение* 26 мм	
 S358.04			
 S358.31			
 S358.17	заполнение 32 мм	заполнение* 34 мм	
 S358.30			
 S358.05	заполнение* 34 мм	заполнение 36 мм	



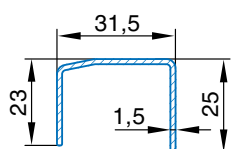
227
Уплотнение
притвора



Арт. УПДС
Уплотнение притвора
дверных створок
к порогу

* — размеры для справки

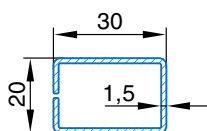
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



$$J_x = 1,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,65 \text{ см}^4$$

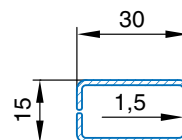
Арм. проф. 31,5×25×23×1,5*
Коробка Арт. S358.01, XS358.01
Створка Арт. S358.02, XS358.02,
S358.33, XS358.13



$$J_x = 1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,9 \text{ см}^4$$

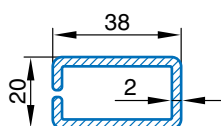
Арм. проф. 30×20×1,5*
Коробка Арт. S358.16
Импост Арт. S358.03, XS358.03
Расшир. Арт. S358.18, S358.24



$$J_x = 1,4 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,5 \text{ см}^4$$

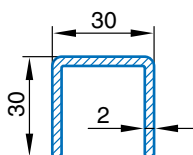
Арм. проф. 30×15×1,5*
Штульп Арт. S358.19, S360.19



$$J_x = 3,9 \text{ см}^4$$

$$J_y = 1,4 \text{ см}^4$$

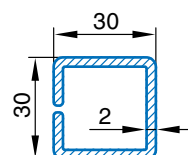
Арм. проф. 38×20×2
Коробка Арт. S358.07



$$J_x = 2,54 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,75 \text{ см}^4$$

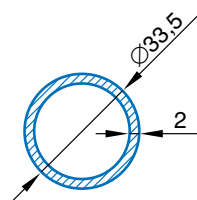
Арм. проф. П-обр. 30×30×2
Створка дверная Арт. S358.26



$$J_x = 2,84 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,84 \text{ см}^4$$

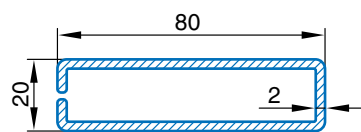
Арм. проф. 30×30×2
Створка дверная Арт. S358.26



$$J_x = 2,46 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,46 \text{ см}^4$$

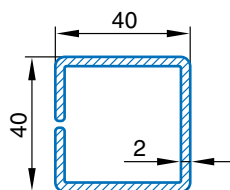
Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S358.12



$$J_x = 26,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,7 \text{ см}^4$$

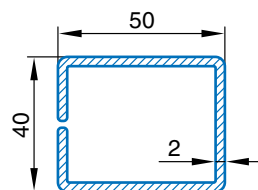
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент Арт. S358.14



$$J_x = 7,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 7,1 \text{ см}^4$$

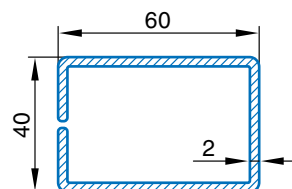
Арм. проф. 40×40×2
Створка дверная Арт. S358.10
Соединитель 90° Арт. S358.23
Пилястровый профиль Арт. S358.34



$$J_x = 8,5 \text{ см}^4$$

$$J_y = 12,0 \text{ см}^4$$

Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



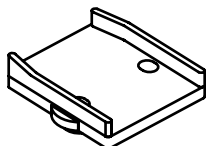
$$J_x = 12,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 22,8 \text{ см}^4$$

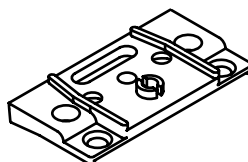
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

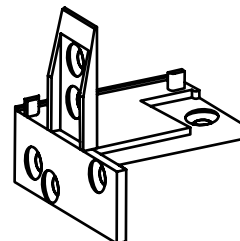
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



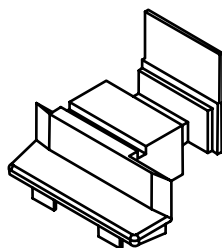
Арт. V358.03P
Соединитель импоста
(пласт.)



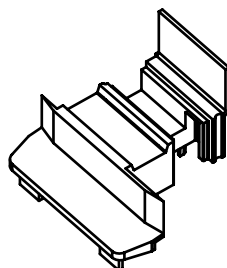
Арт. V358.03
Соединитель импоста
(метал.)



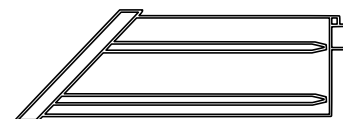
Арт. SH306
Соединитель
порога и коробки



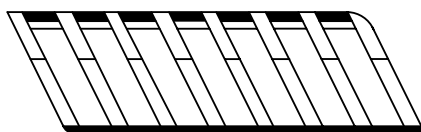
Арт. K358.19
Крышка shutъльпа S358.19
(применительно к S358.02,
XS358.02, S358.10, S358.26)



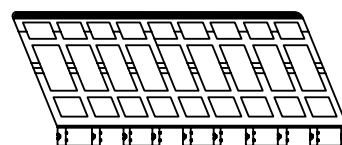
Арт. K358.13
Крышка shutъльпа S360.19
(применительно
к S358.33, XS358.13)



Арт. UC10
Соединитель углов
створки двери



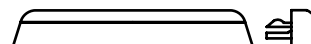
Арт. PC-1M
h=4 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. PC-2B
h=8 мм
Базовая подкладка под с/п

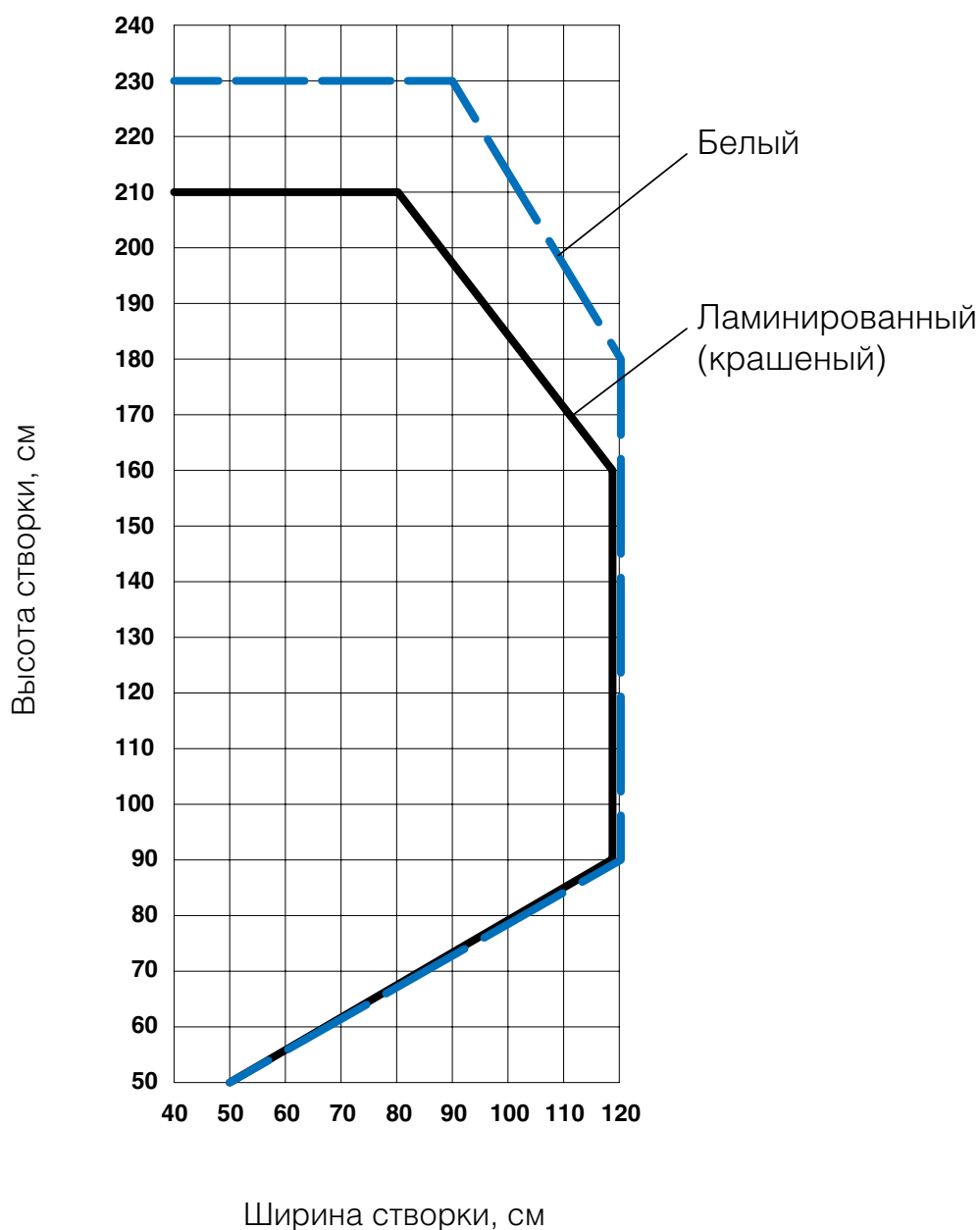


Арт. PEG-1
Регулятор потока воздуха
для внутрипрофильной самовентиляции
(установка не обязательна)



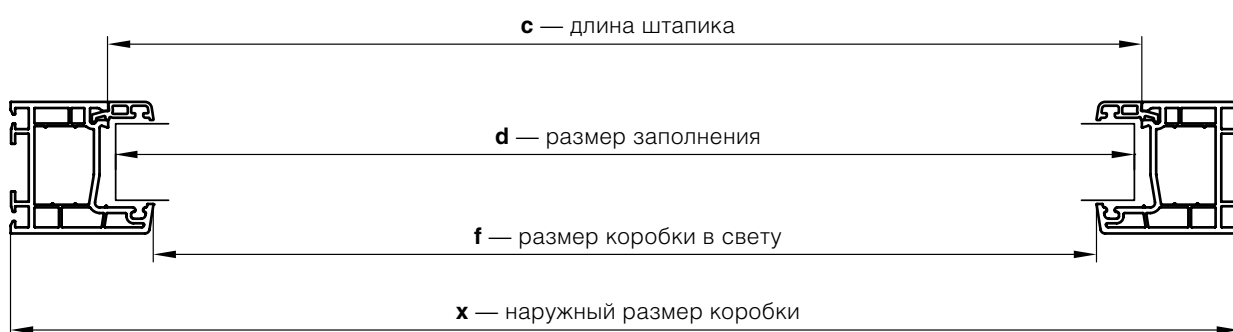
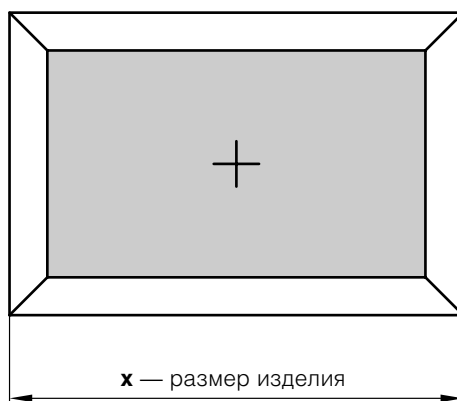
Арт. 195EX
Заглушка шлица

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТОРОНЫ
АРТ. S358.02, XS358.02, S358.33, XS358.13



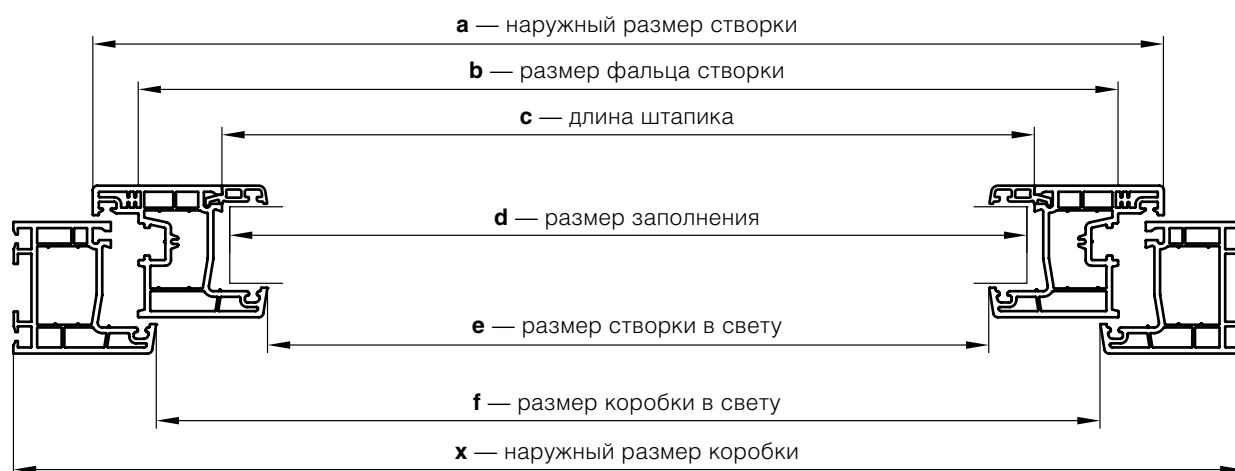
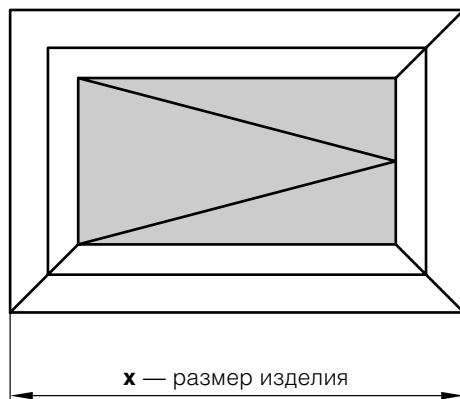
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



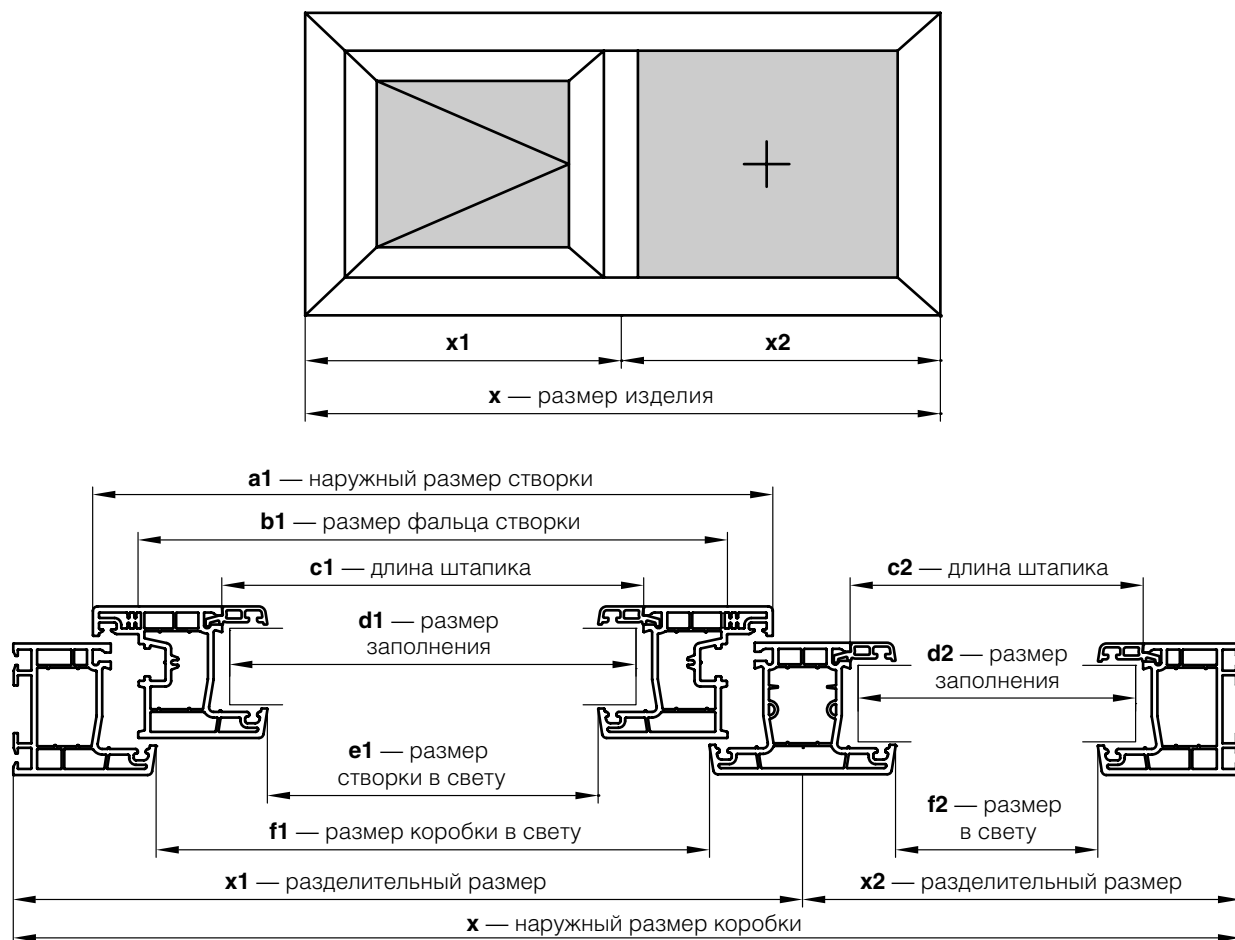
Комбинация коробка	S358.01, XS358.01	S358.07, S358.16
створка		
импост		
a		
b		
c	x-86	x-104
d	x-96	x-114
e		
f	x-126	x-144

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация				
коробка	S358.01, XS358.01	S358.07	S358.07, S358.16	S358.07, S358.16
створка	S358.02, XS358.02, S358.33, XS358.13	S358.02, XS358.02, S358.33, XS358.13	S358.10	S358.26
импост				
a	x-70	x-88	x-88	x-88
b	x-110	x-128	x-128	x-128
c	x-184	x-202	x-262	x-244
d	x-194	x-212	x-272	x-254
e	x-224	x-242	x-302	x-284
f	x-126	x-144	x-144	x-144

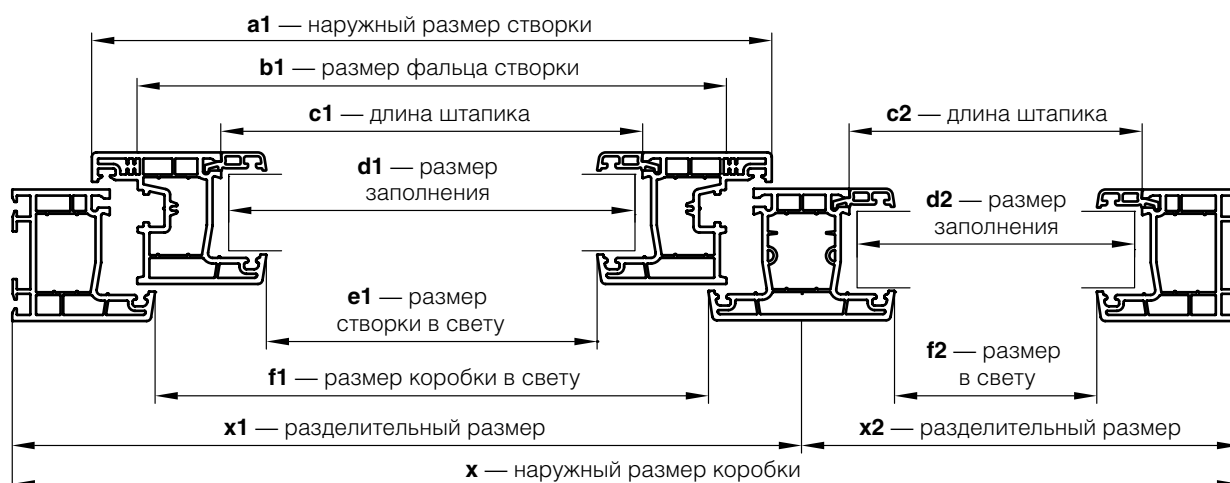
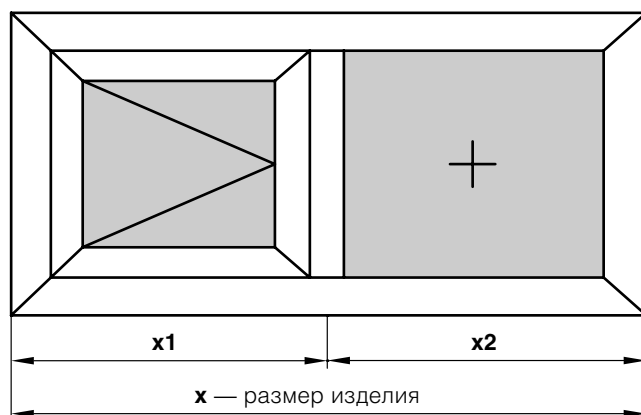
ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Продолжение таблицы на следующей странице!

Комбинация коробка	S358.01, XS358.01	S358.07	S358.07, S358.16	S358.07, S358.16
створка	S358.02, XS358.02, S358.33, XS358.13	S358.02, XS358.02, S358.33, XS358.13	S358.10	S358.26
импост	S358.03, XS358.03	S358.03, XS358.03	S358.03, XS358.03	S358.03, XS358.03
a1	x1-48	x1-57	x1-57	x1-57
b1	x1-88	x1-97	x1-97	x1-97
c1	x1-162	x1-171	x1-231	x1-213
d1	x1-172	x1-181	x1-241	x1-223
e1	x1-202	x1-211	x1-271	x1-253
f1	x1-104	x1-113	x1-113	x1-113

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО

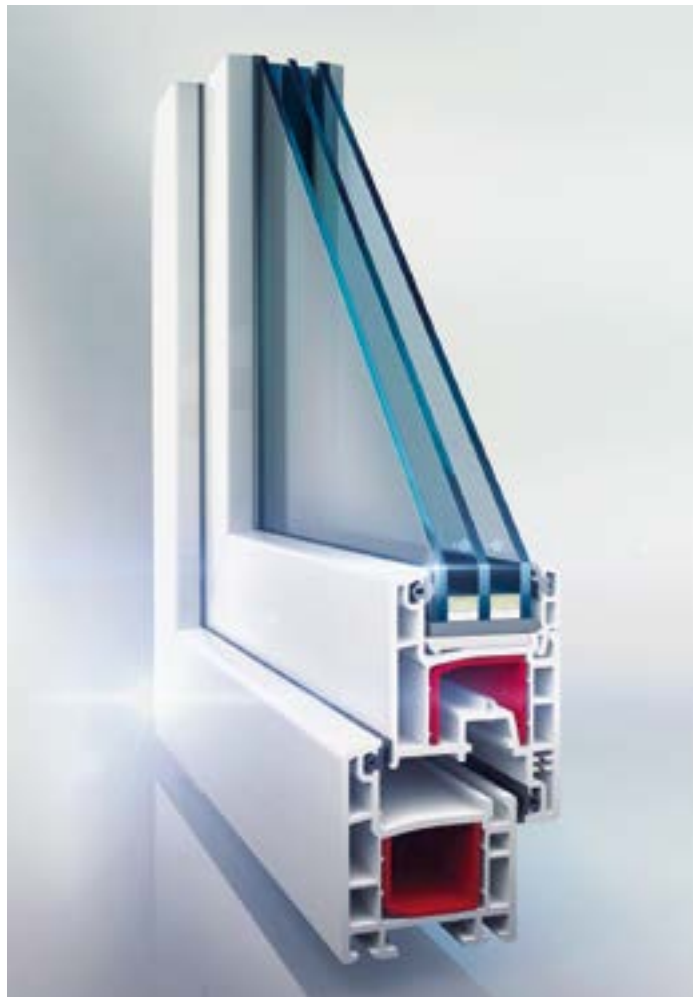


Длина штапика S358.19 = высота створки S358.02 (XS358.02, S358.10, S358.26) — 74 мм.

Длина штапика S360.19 = высота створки S358.33 (XS358.13) — 80 мм.

Комбинация коробка	S358.01, XS358.01	S358.07, XS358.16
створка		
импост	S358.03, XS358.03	S358.03, XS358.03
a2		
b2		
c2	x2-64	x2-73
d2	x2-74	x2-83
e2		
f2	x2-104	x2-113

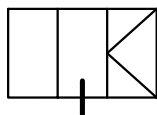
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF PRACTICA (ProWIN)



- Классическая трехкамерная оконная система с двойным контуром уплотнения;
- Пригодна для применения в широком диапазоне климатических условий;
- 2 варианта исполнения по классу толщины внешних стенок:
 - * класс А (Practica);
 - * класс В (ProWIN);
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4M1-10Ar-4M1-10Ar-И4) 0,71 м²*°С/Вт;
- Монтажная глубина 58 мм;
- Пять вариантов остекления (одинарное остекление, с/п 20 мм, 24 мм, 32 мм, 36 мм);
- Девять видов штапика;
- Два варианта удаления фурнитурного паза створки (9 мм и 13 мм);
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием 0,70 м²*°С/Вт;
- Широкий ассортимент вспомогательных профилей, 9 видов штапиков, штульпы, на обе версии створок, унификация армирования с другими системами EXPROF.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

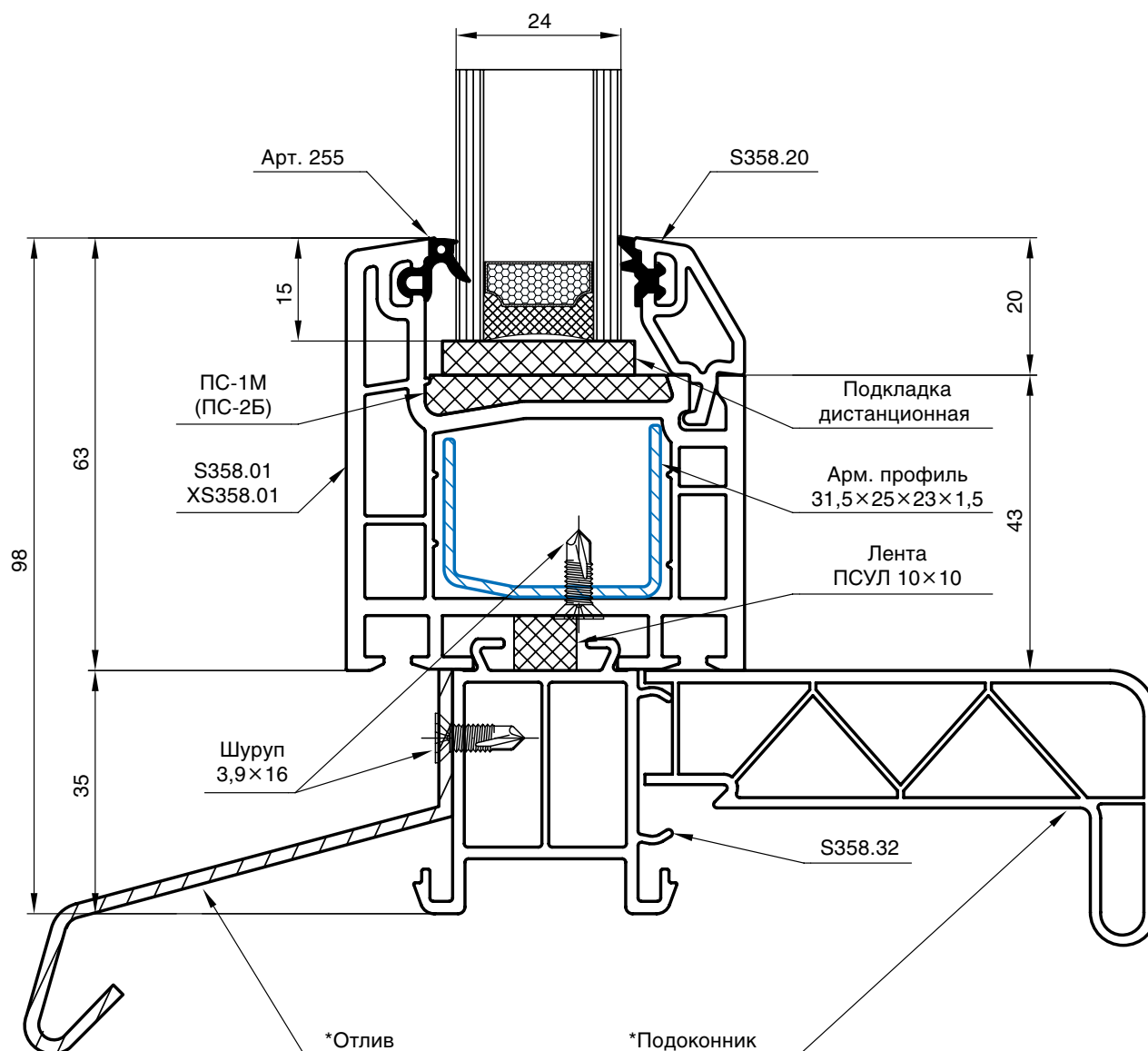
Высота в сборе 98 мм



Профили:

Коробка — Арт. S358.01, XS358.01

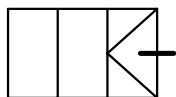
Подставочный профиль — Арт. S358.32



* — отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 125 мм

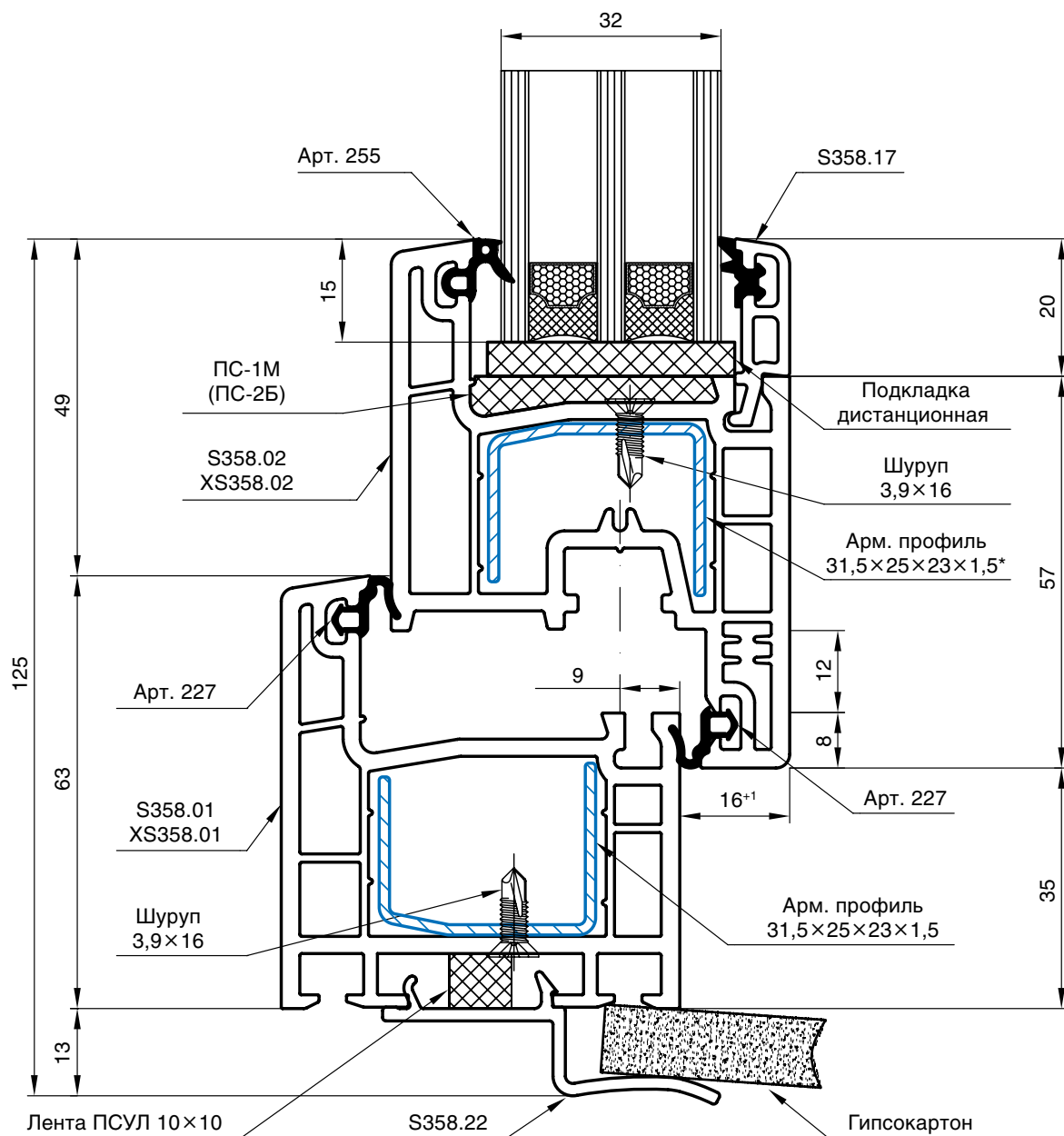


Профили:

Коробка — Арт. S358.01, XS358.01

Створка — Арт. S358.02, XS358.02

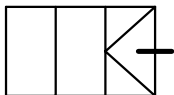
Откосный профиль — Арт. S358.22



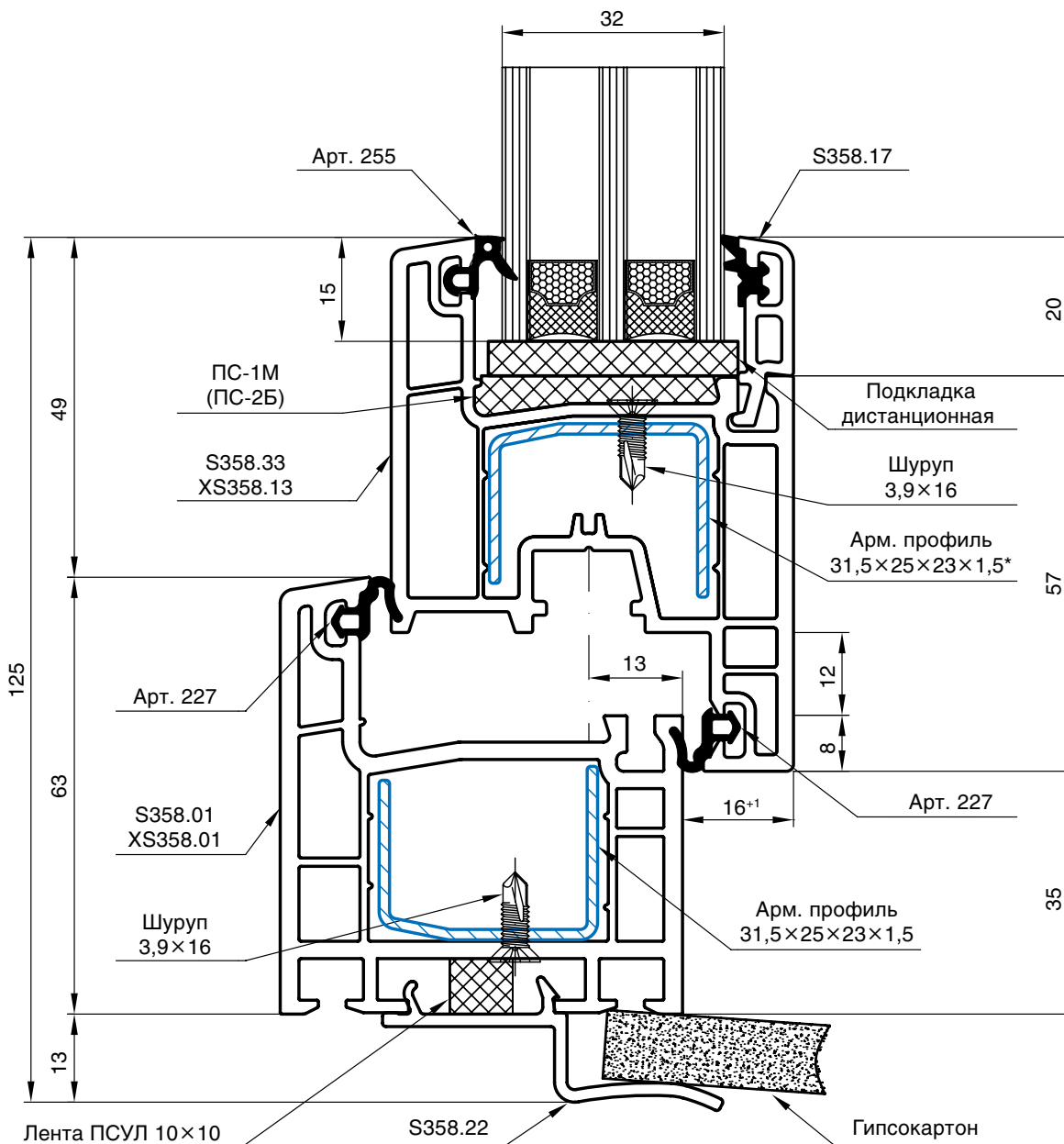
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 125 мм



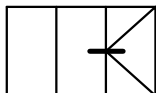
Профили:
 Коробка — Арт. S358.01, XS358.01
 Створка — Арт. S358.33, XS358.13
 Откосный профиль — Арт. S358.22



* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

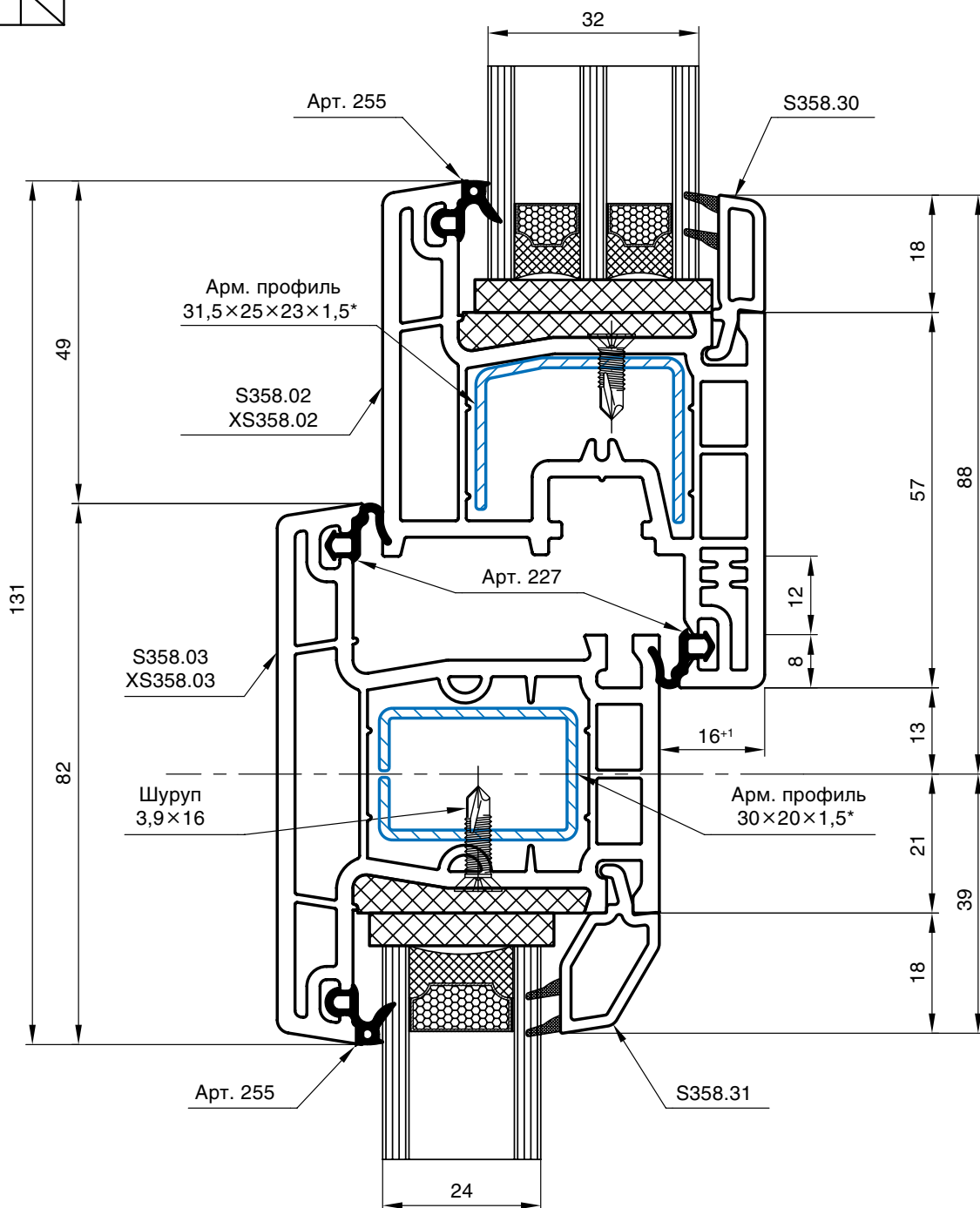
Высота в сборе 131 мм



Профили:

Импост — Арт. S358.03, XS358.03

Створка — Арт. S358.02, XS358.02

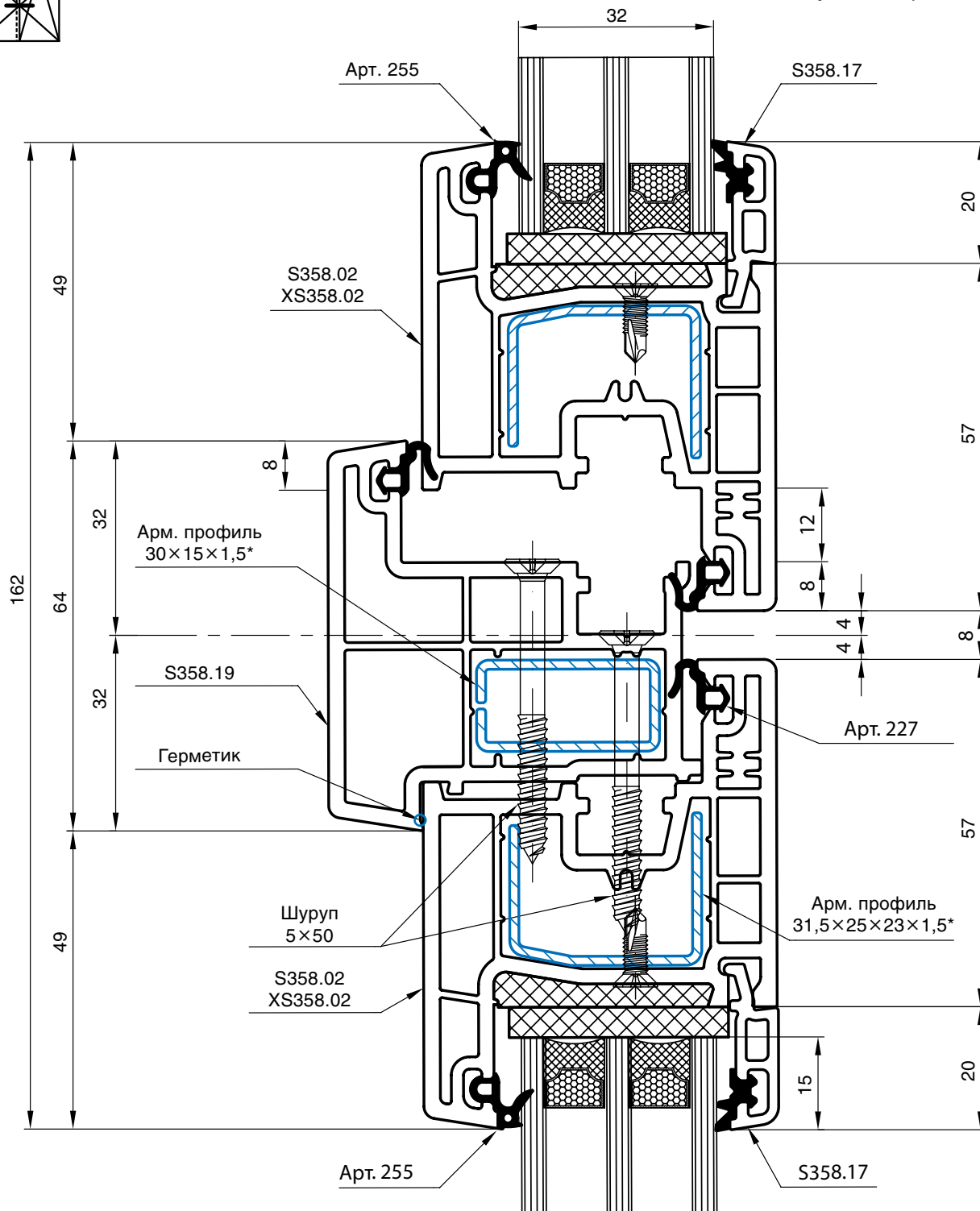
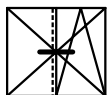


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

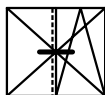
Высота в сборе 162 мм

Профили:
 Створка — Арт. S358.02, XS358.02
 Штульп — Арт. S358.19



КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

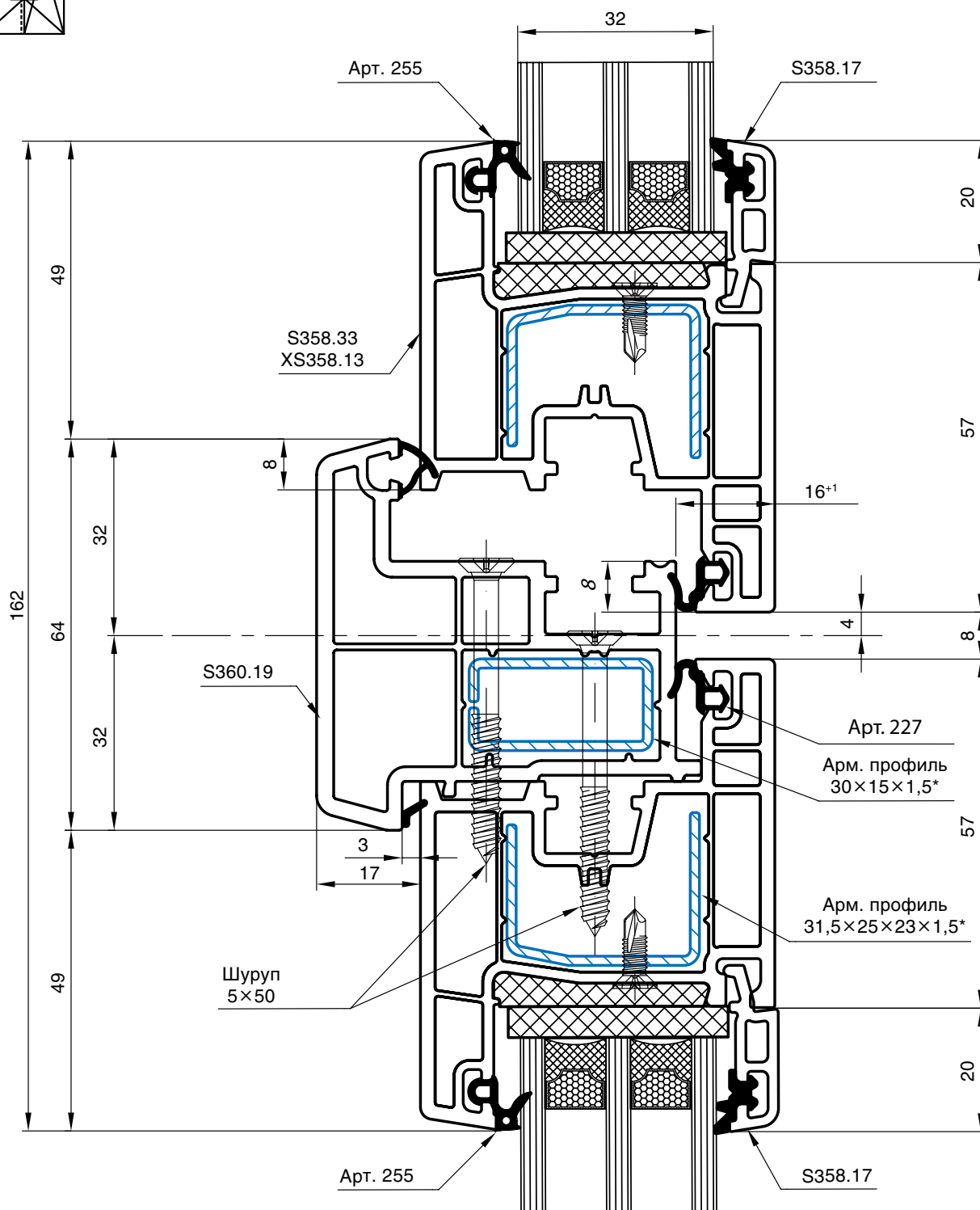
Высота в сборе 162 мм



Профили:

Створка — Арт. S358.33, XS358.13

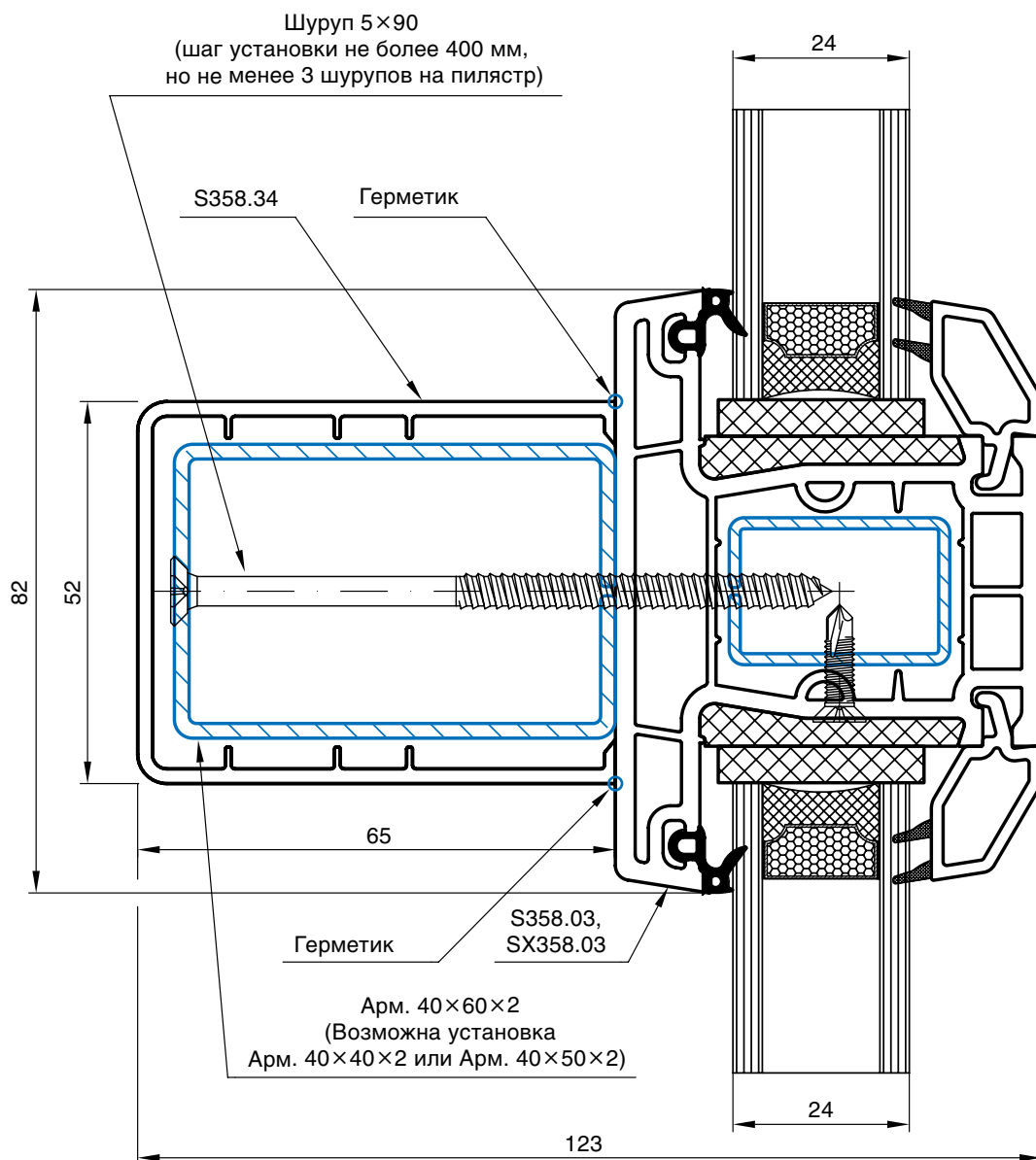
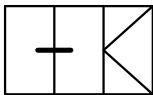
Штульп — Арт. S360.19



КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТР

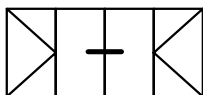
Высота в сборе 82 мм
Глубина в сборе 123 мм

Профили:
Импост — Арт. S358.03, XS358.03
Пилястр — Арт. S358.34



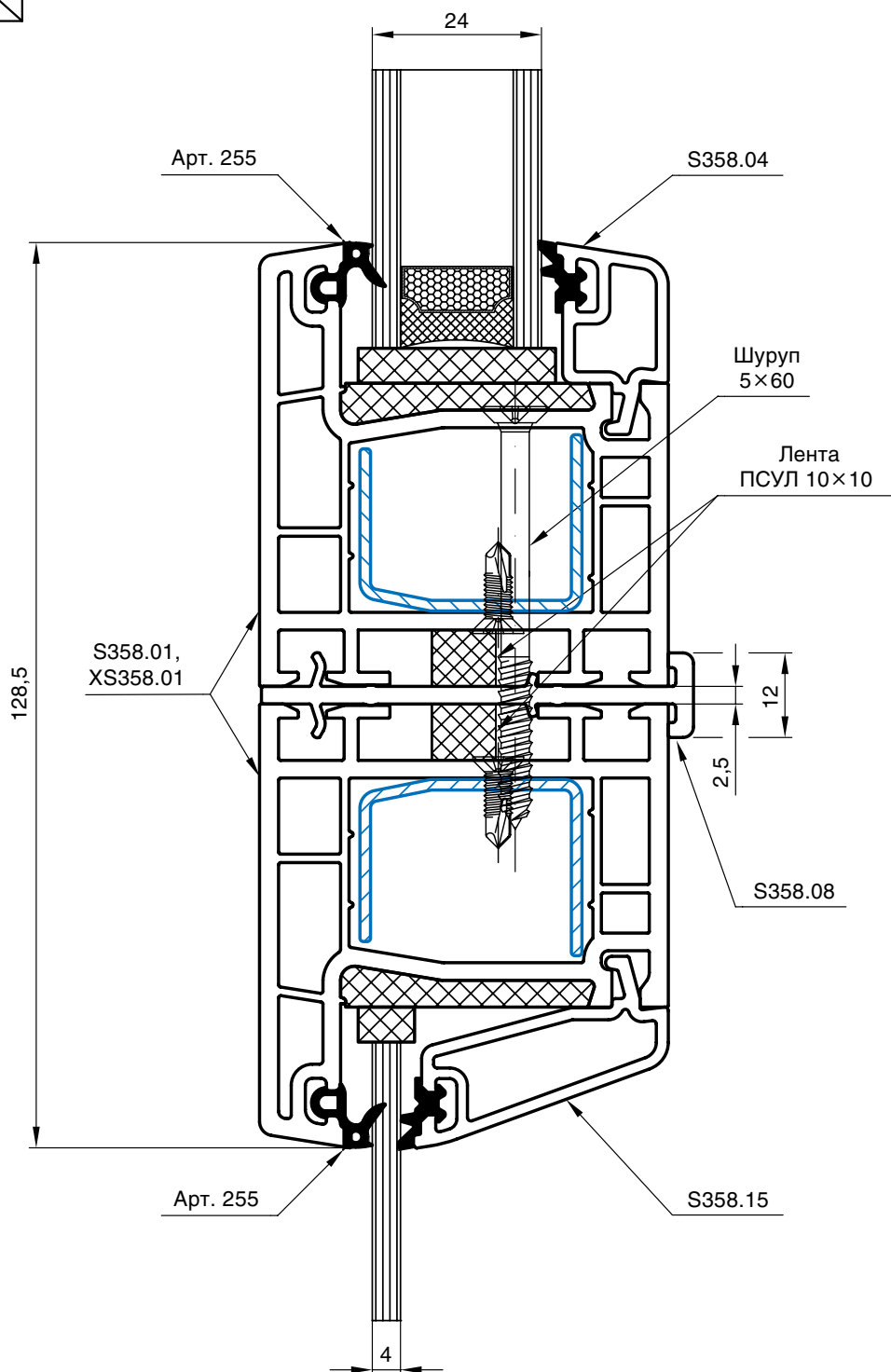
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Высота в сборе 128,5 мм



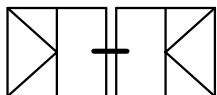
Профили:

Коробка — Арт. S358.01, XS358.01
Соединитель рамный — Арт. S358.08



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

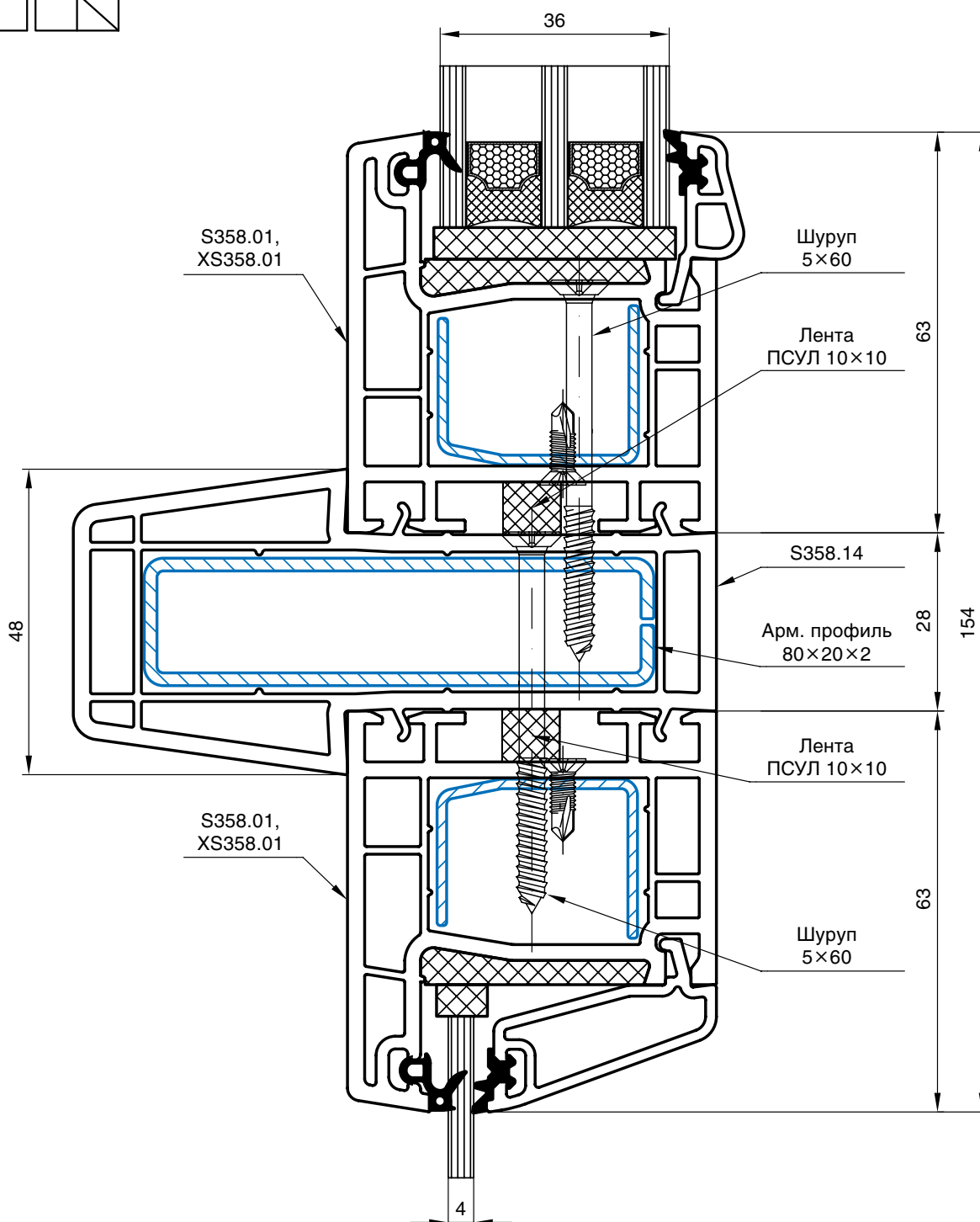
Высота в сборе 154 мм



Профили:

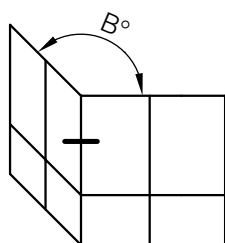
Коробка — Арт. S358.01, XS358.01

Статический элемент — Арт. S358.14



* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

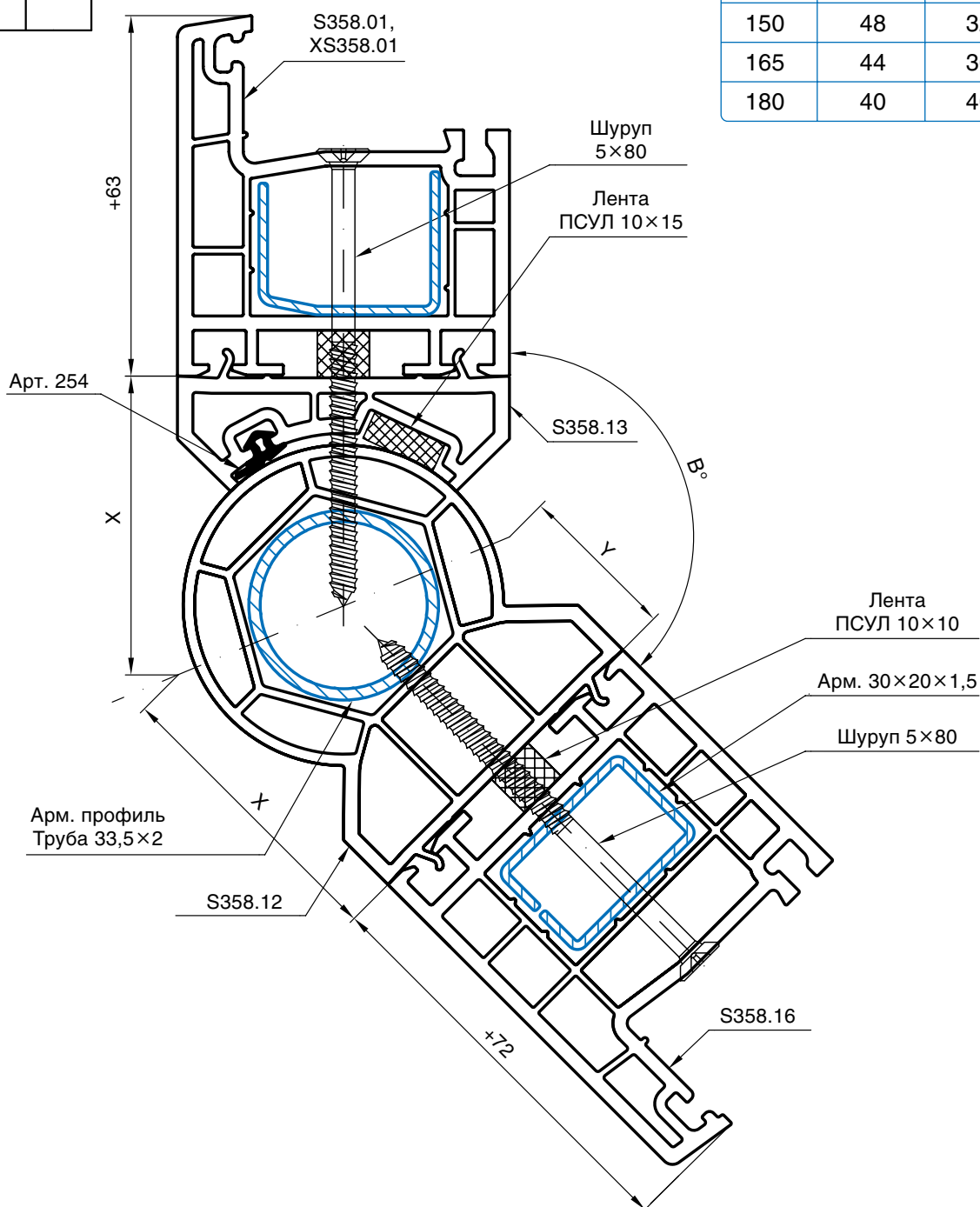
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



Профили:

- Коробка — Арт. S358.16
- Коробка — Арт. S358.01, XS358.01
- Соединитель Труба — Арт. S358.12
- Адаптер к трубе — Арт. S358.13

B(°)	X (mm)	Y (mm)
90	69	11
105	62	17
120	56	23
135	52	28
150	48	32
165	44	36
180	40	40



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

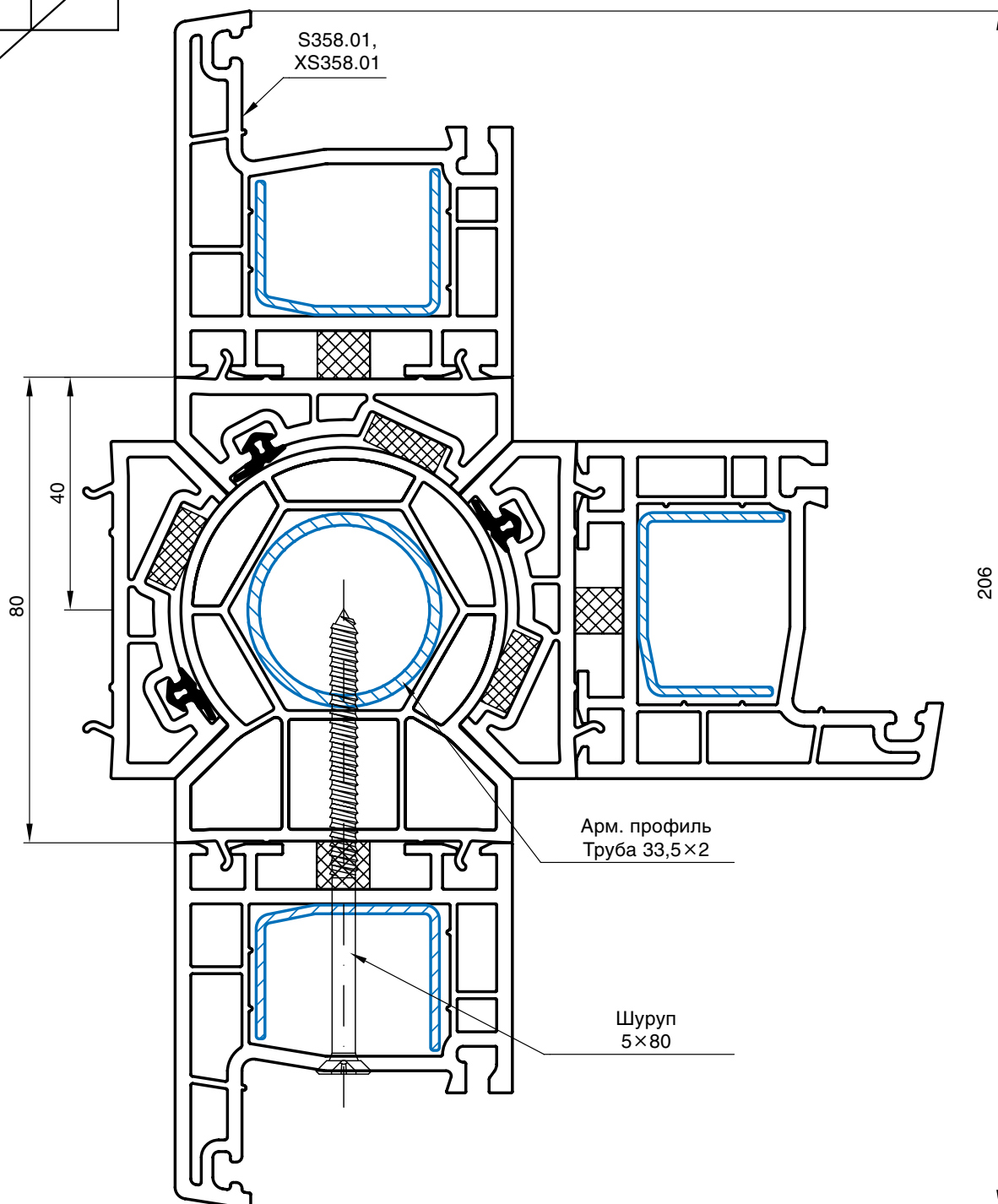
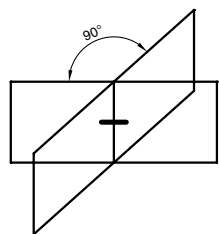
Ширина в сборе 206 мм

Профили:

Коробка — Арт. S358.01, XS358.01

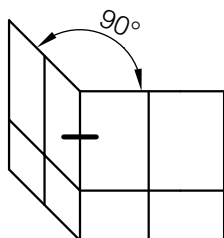
Соединитель Труба — Арт. S358.12

Адаптер к трубе — Арт. S358.13



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

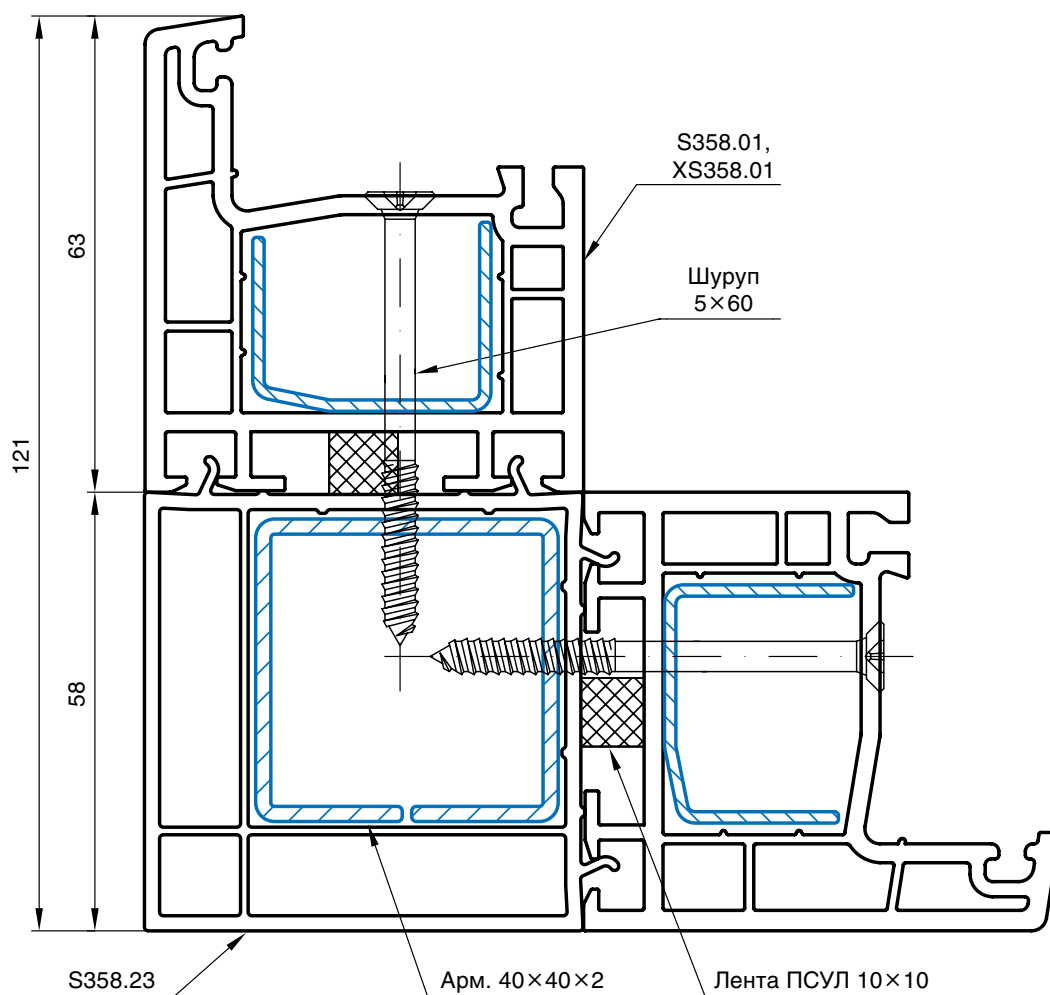
Ширина в сборе 121 мм



Профили:

Коробка — Арт. S358.01, XS358.01

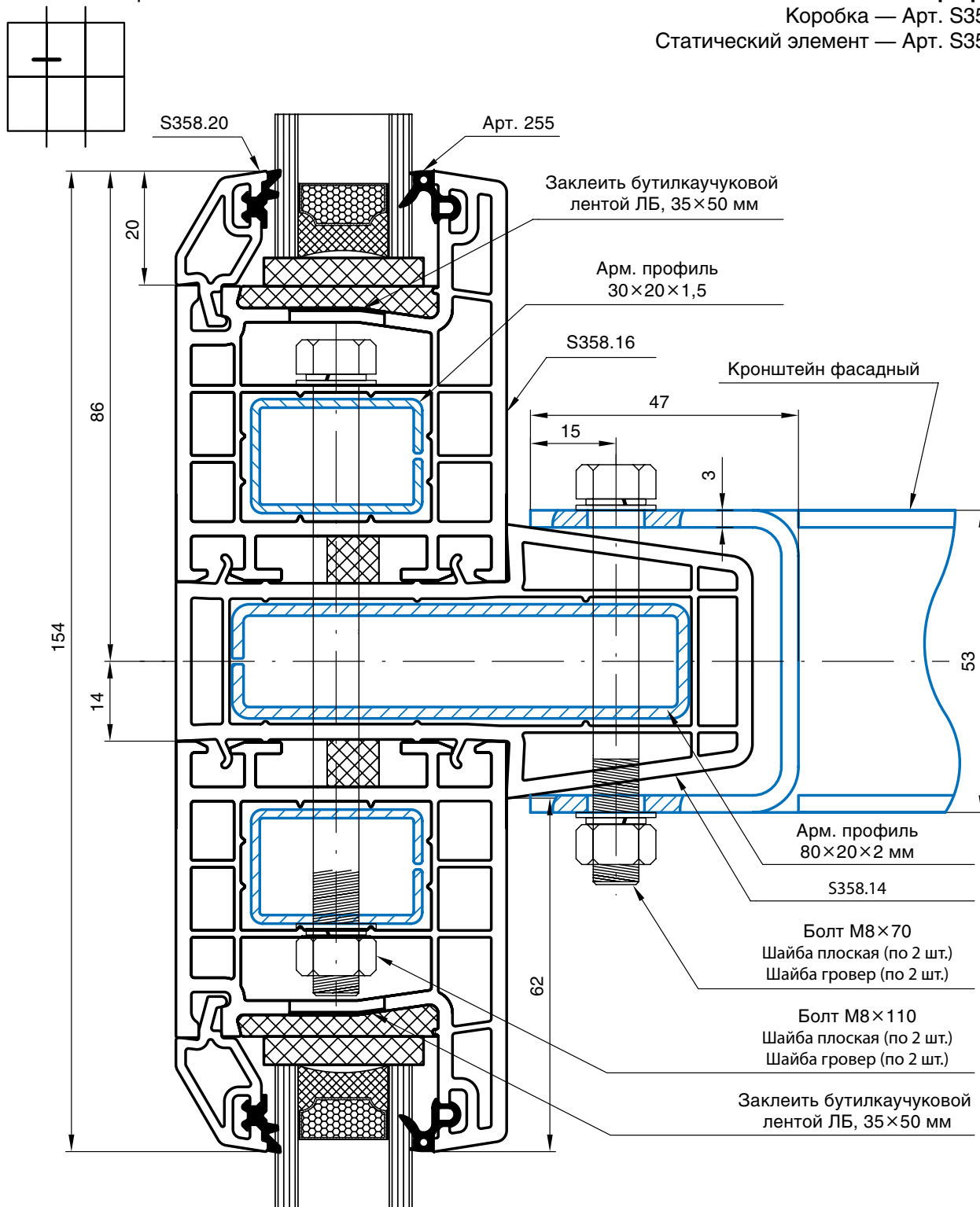
Соединитель 90° — Арт. S358.23



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 154 мм

Профили:
 Коробка — Арт. S358.16
 Статический элемент — Арт. S358.14



* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

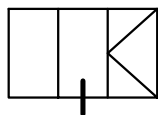
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF AEROTHERMA



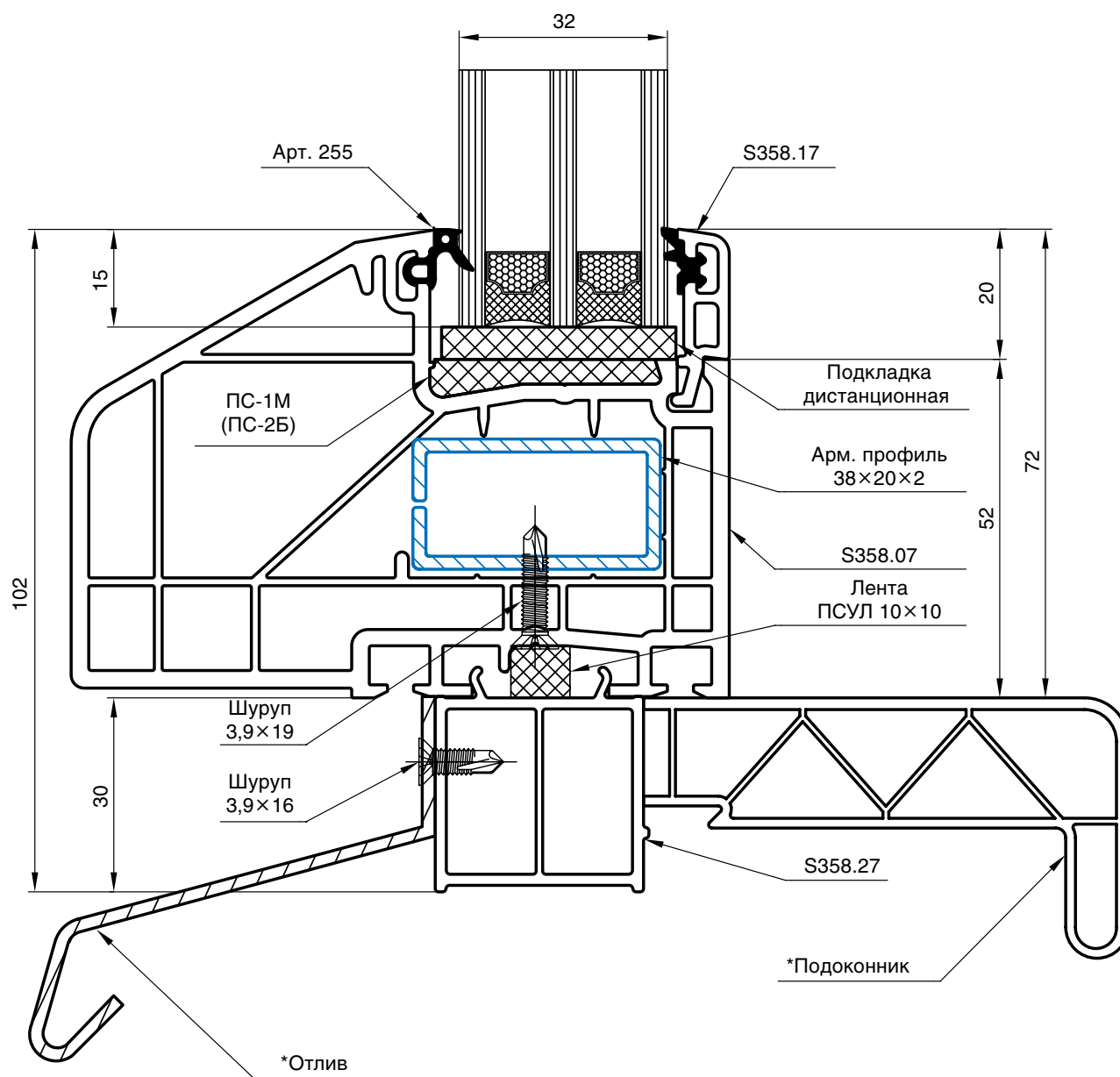
- Обеспечивает дозированный бессквозняковый приток свежего воздуха;
- Нормализует воздухообмен и улучшает микроклимат;
- Выводит избыточную влажность;
- Сдвигает окно внутрь помещения, ближе к тепловым потокам;
- Решает проблему выпадения конденсата;
- Решает проблему промерзания откосов;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4M1-12Ar-4M1-12Ar-И4) $0,74 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$;
- Монтажная глубина 101 мм;
- Система самовентиляции;
- Пять вариантов остекления (одинарное остекление, с/п 20 мм, 24 мм, 32 мм, 36 мм);
- Два варианта удаления оси фурнитурного паза створки (9 мм и 13 мм);
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,79 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 102 мм



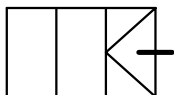
Профили:
 Коробка — Арт. S358.07
 Подставочный профиль — Арт. S358.27



* — Отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 134 мм

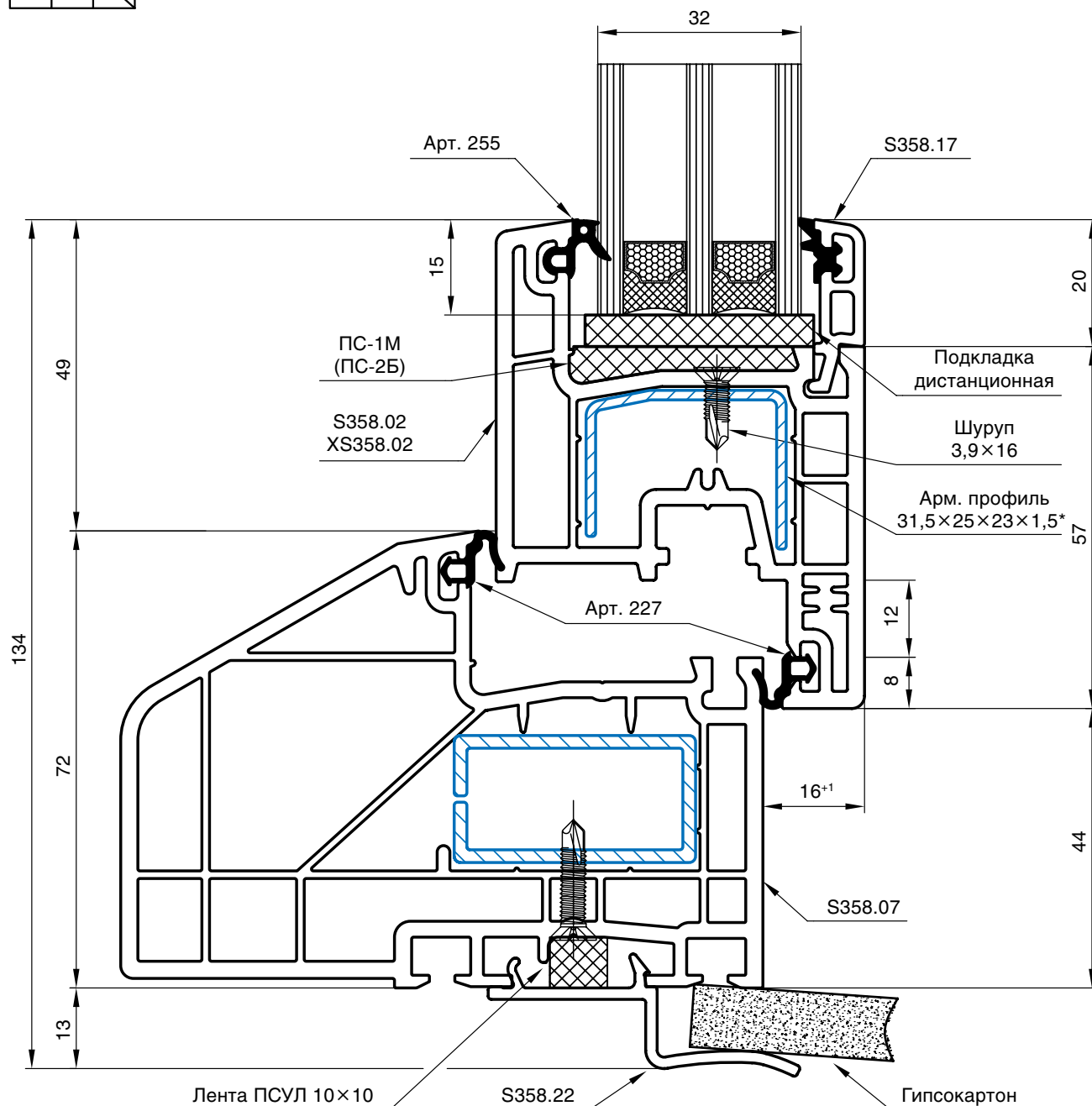


Профили:

Коробка — Арт. S358.07

Створка — Арт. S358.02, XS358.02

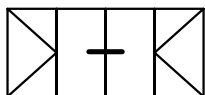
Откосный профиль — Арт. S358.22



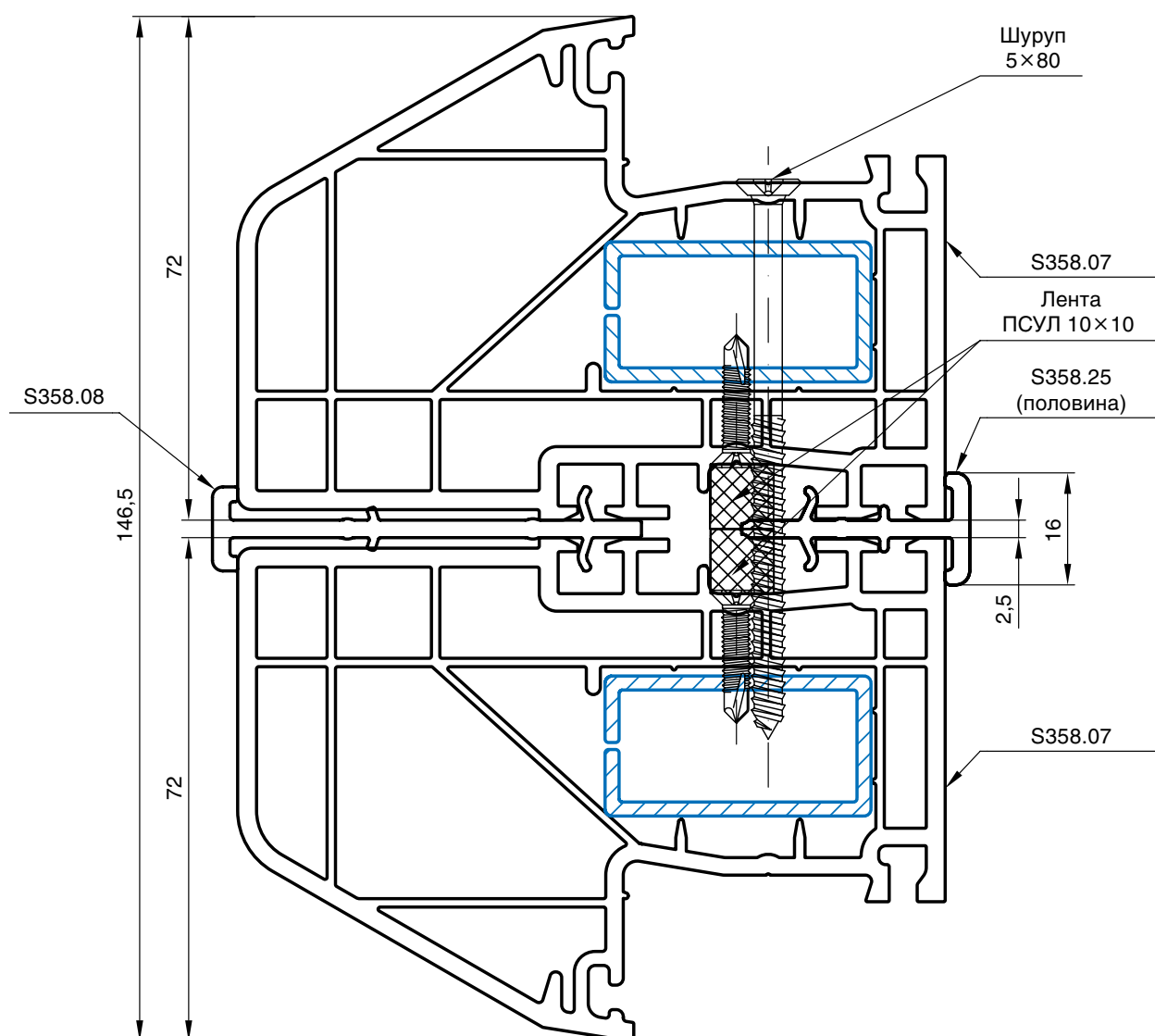
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Ширина в сборе 146,5 мм

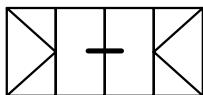


Профили:
Коробка — Арт. S358.07
Соединитель рамный — Арт. S358.08
Соединитель рамный унив. — Арт. S358.25
(половинка)

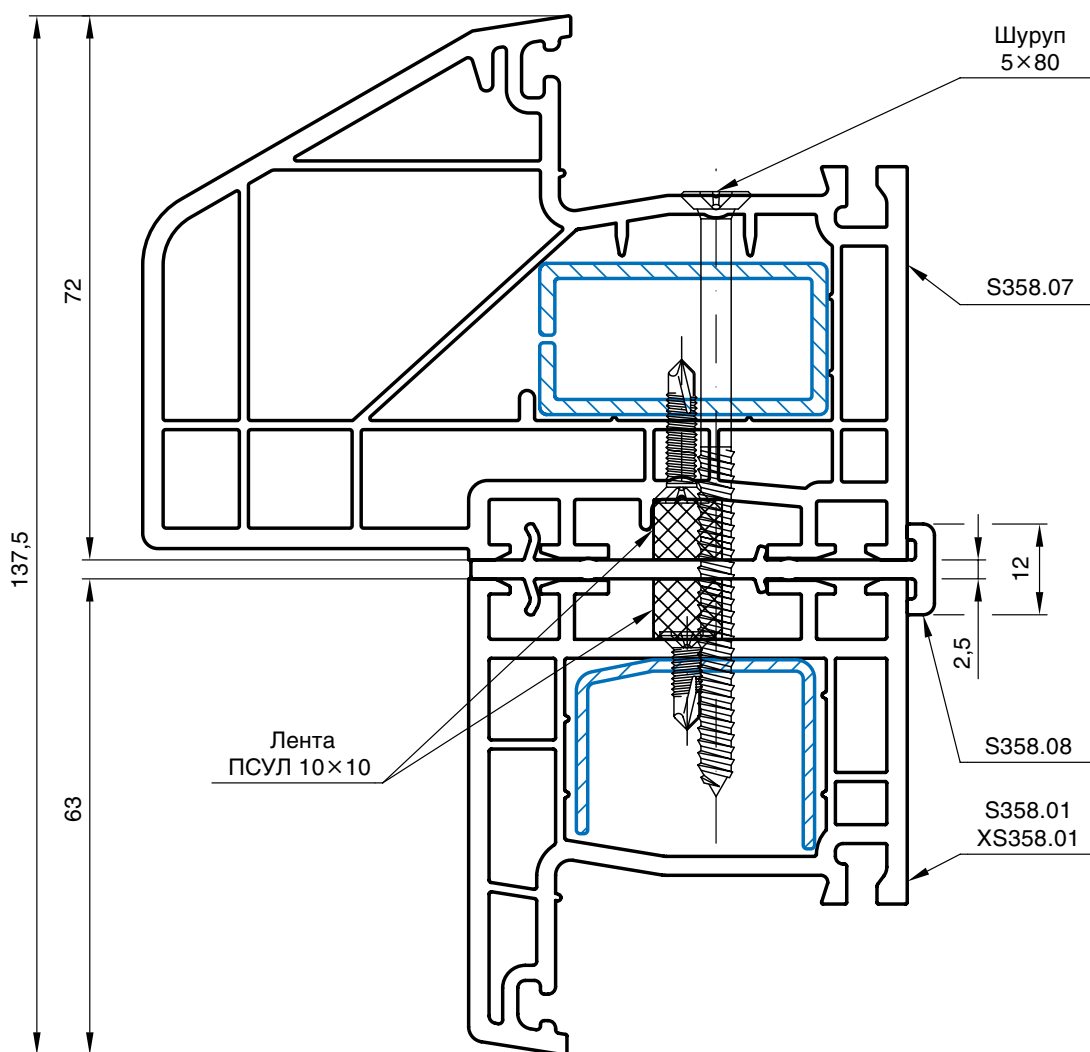


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

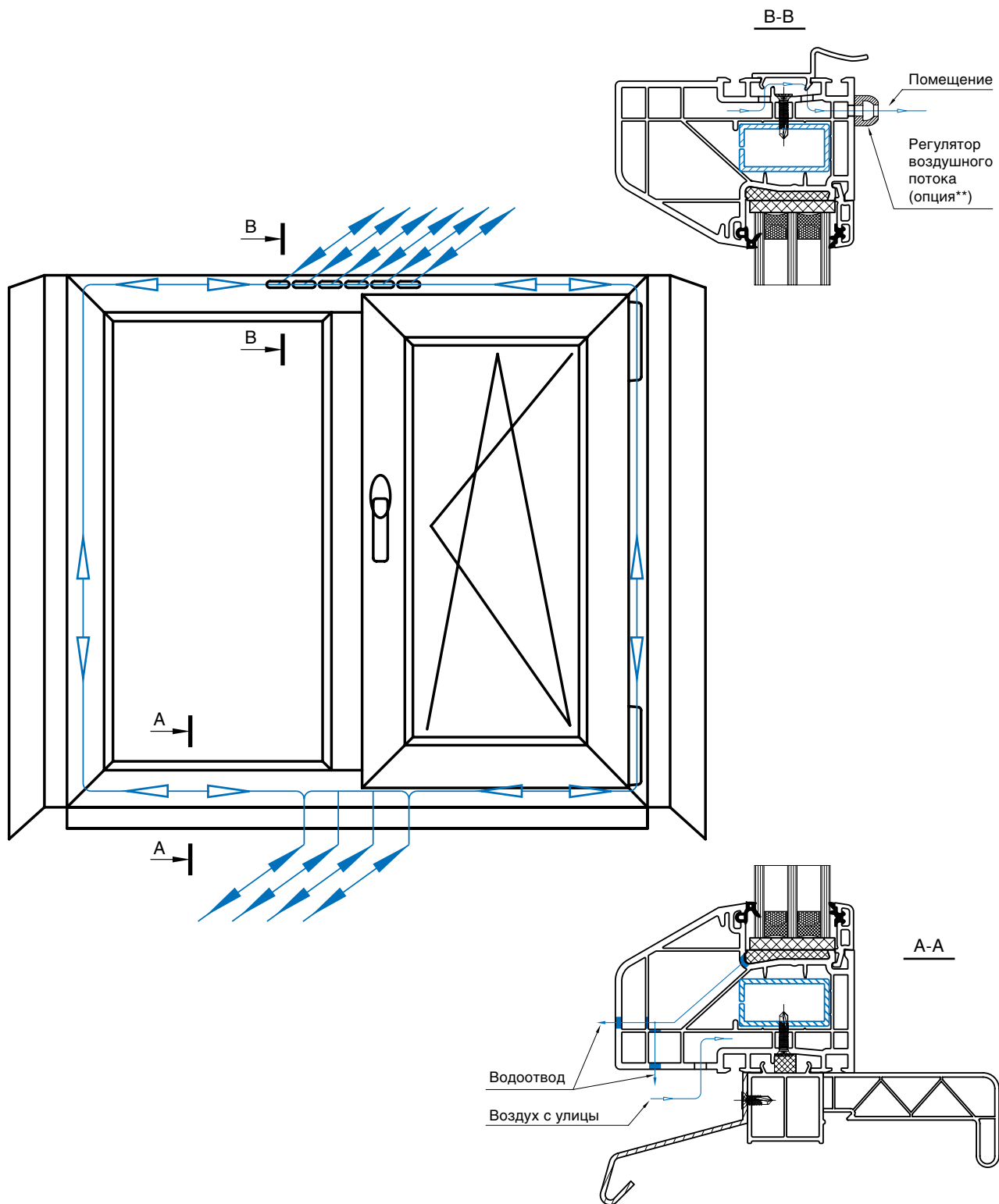
Ширина в сборе 137,5 мм



Профили:
Коробка — Арт. S358.07
Коробка — Арт. S358.01, XS358.01
Соединитель рамный — Арт. S358.08



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОКНА



* — более подробное описание системы **Aero** смотрите в Главе 3;

** — для функционирования системы установка регулятора не обязательна.

СИСТЕМА — EXPROF ДВЕРНАЯ

Т-ОБРАЗНАЯ
СТВОРКА ДЛЯ ДВЕРЕЙ
ВХОДНОЙ ГРУППЫ (ВИД ИЗНУТРИ)



- Монтажная глубина 58 мм;
- Т-образная дверная створка с открыванием наружу;
- Удаление фурнитурного паза 9 мм;
- Дополнительный контур уплотнения по низу дверной створки;
- Наличие специального фрезерованного армирования для усиления дверной створки;
- Дорнмасс замка — 35 мм; Комплектация шульпом и алюминиевым порогом;

Z-ОБРАЗНАЯ
ДЛЯ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ
(ВИД С НАРУЖИ)

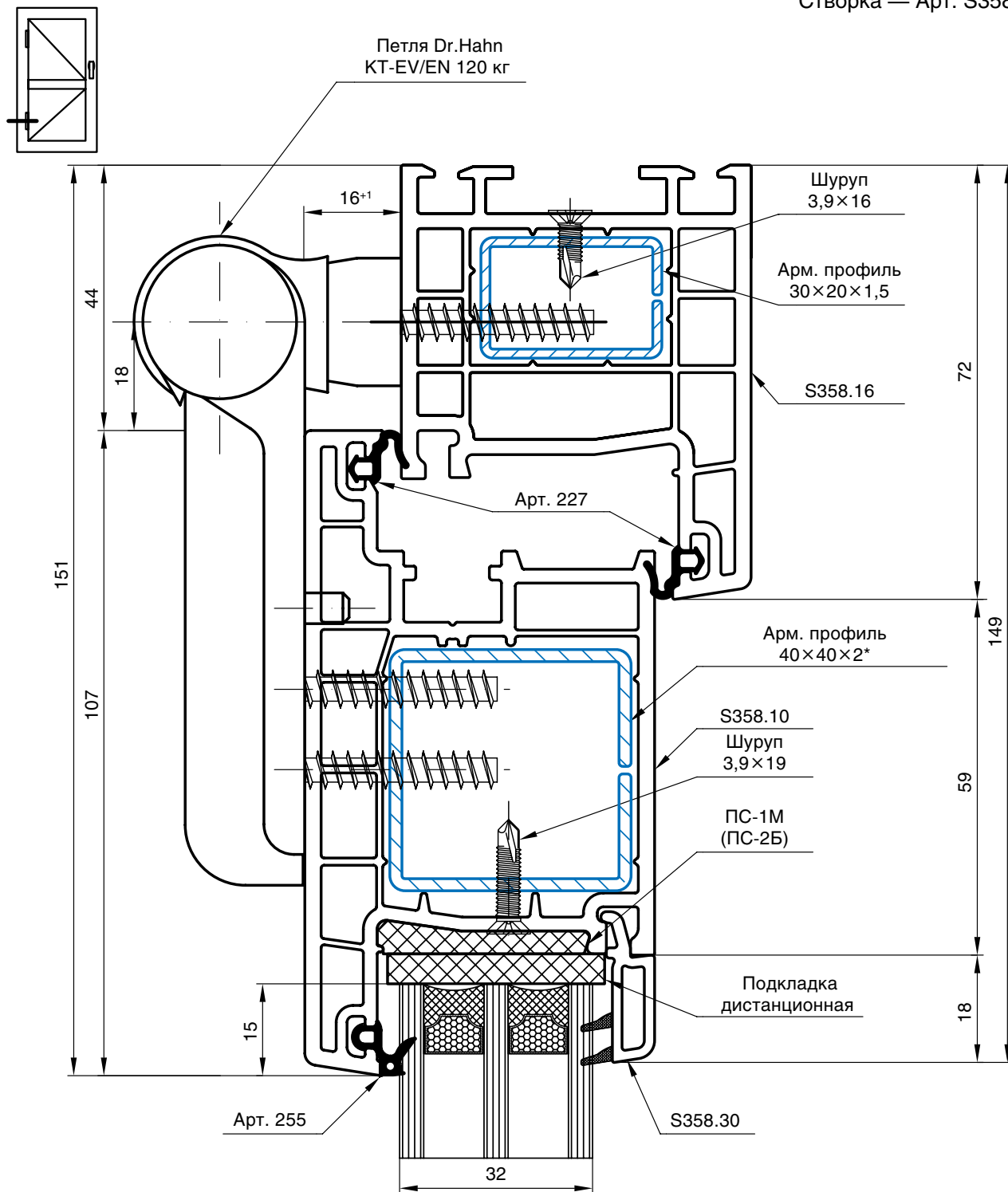


- Монтажная глубина 58 мм;
- Z-образная дверная створка с открыванием вовнутрь;
- Удаление фурнитурного паза 9 мм;
- Дополнительный контур уплотнения по низу дверной створки;
- Наличие специального фрезерованного армирования для усиления дверной створки;
- Дорнмасс замка — 30 мм;
- Комплектация шульпом и алюминиевым порогом;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 151 мм
Открытие наружу

Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Створка — Арт. S358.10

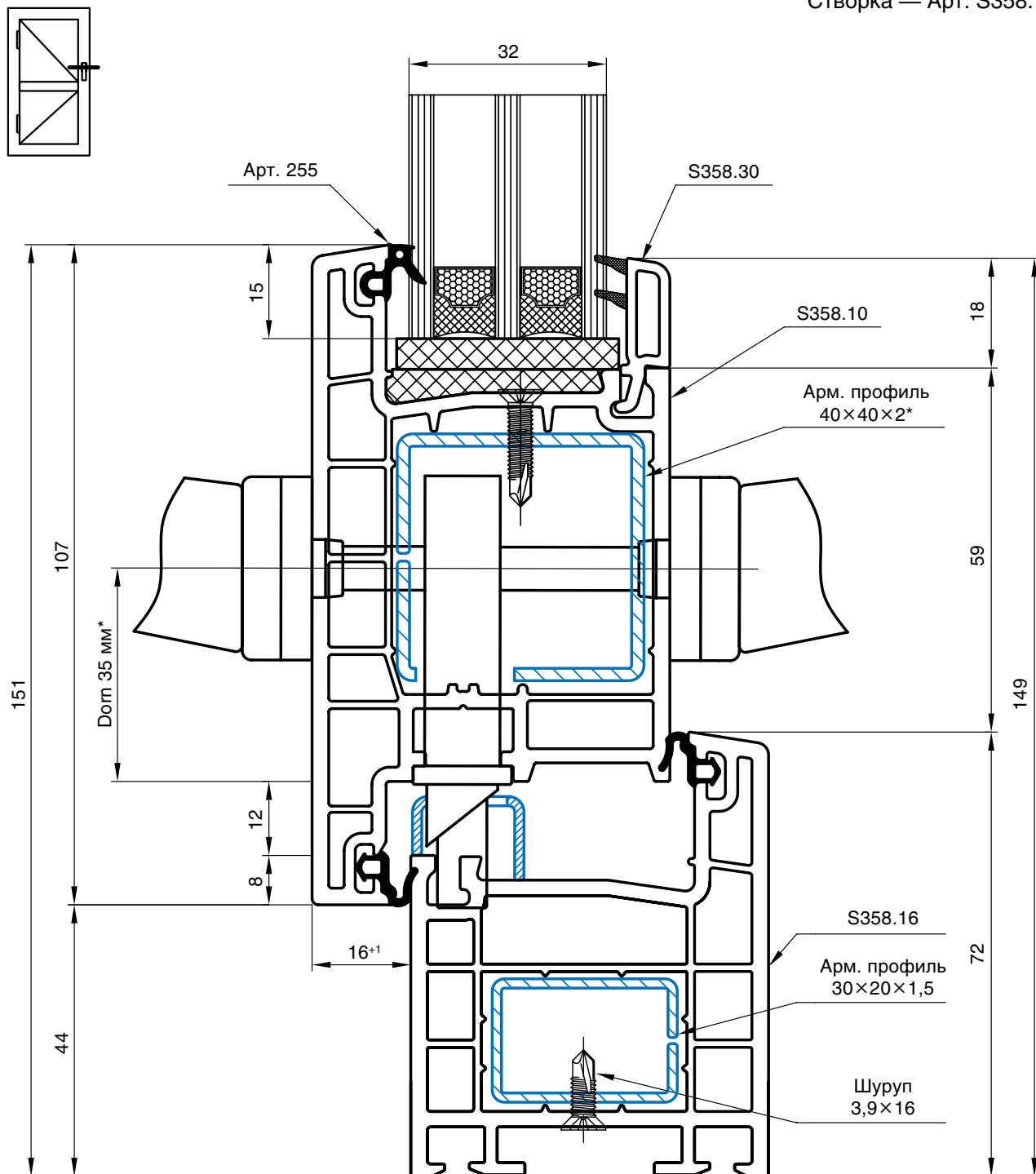


* — используемые замки с Dorn 35 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 151 мм
Открытие наружу

Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Створка — Арт. S358.10



* — используемые замки с Dorn 35 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

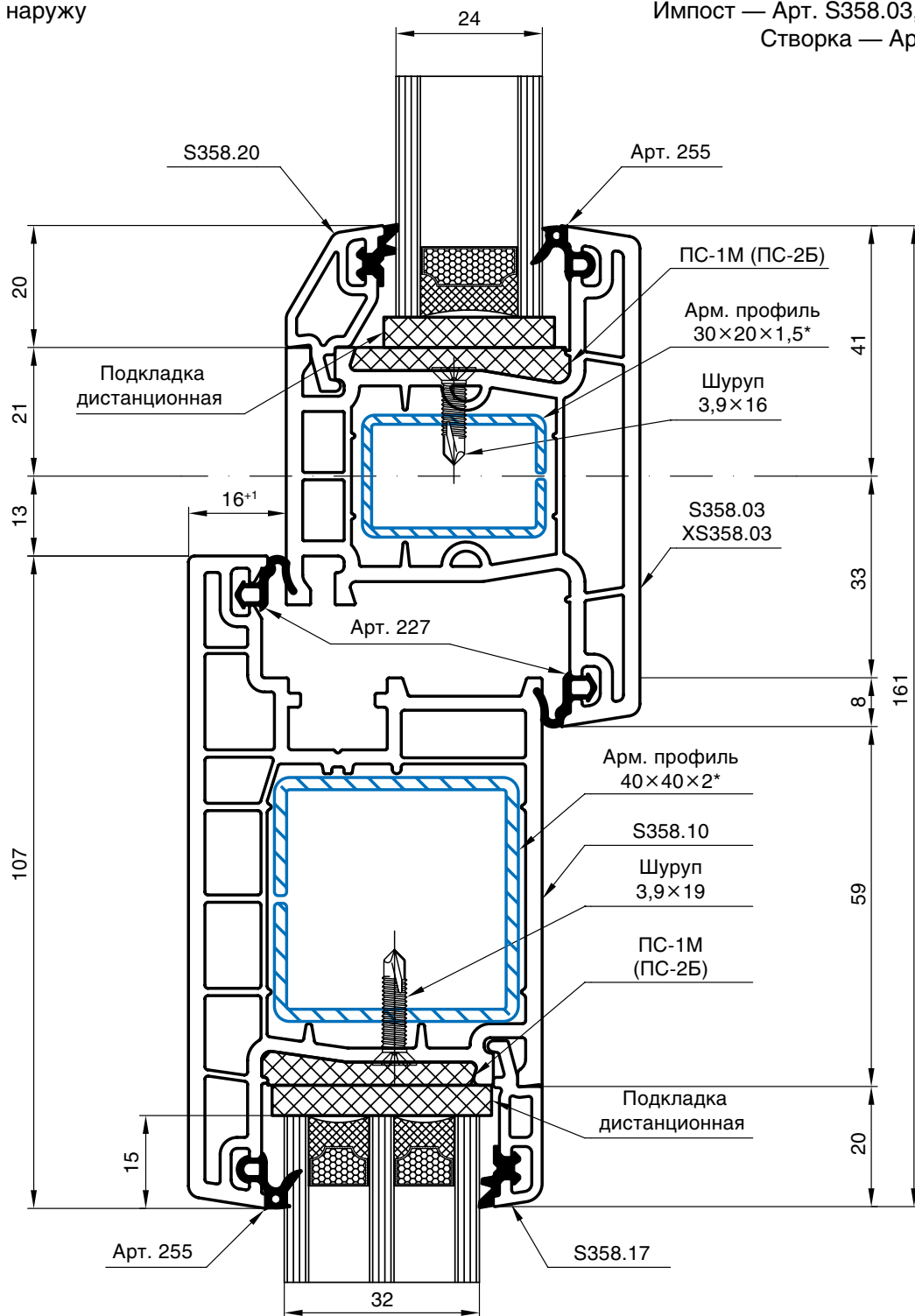
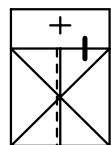
КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Ширина в сборе 161 мм
Открытие наружу

Профили:

Импост — Арт. S358.03, XS358.03

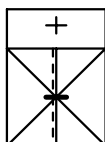
Створка — Арт. S358.10



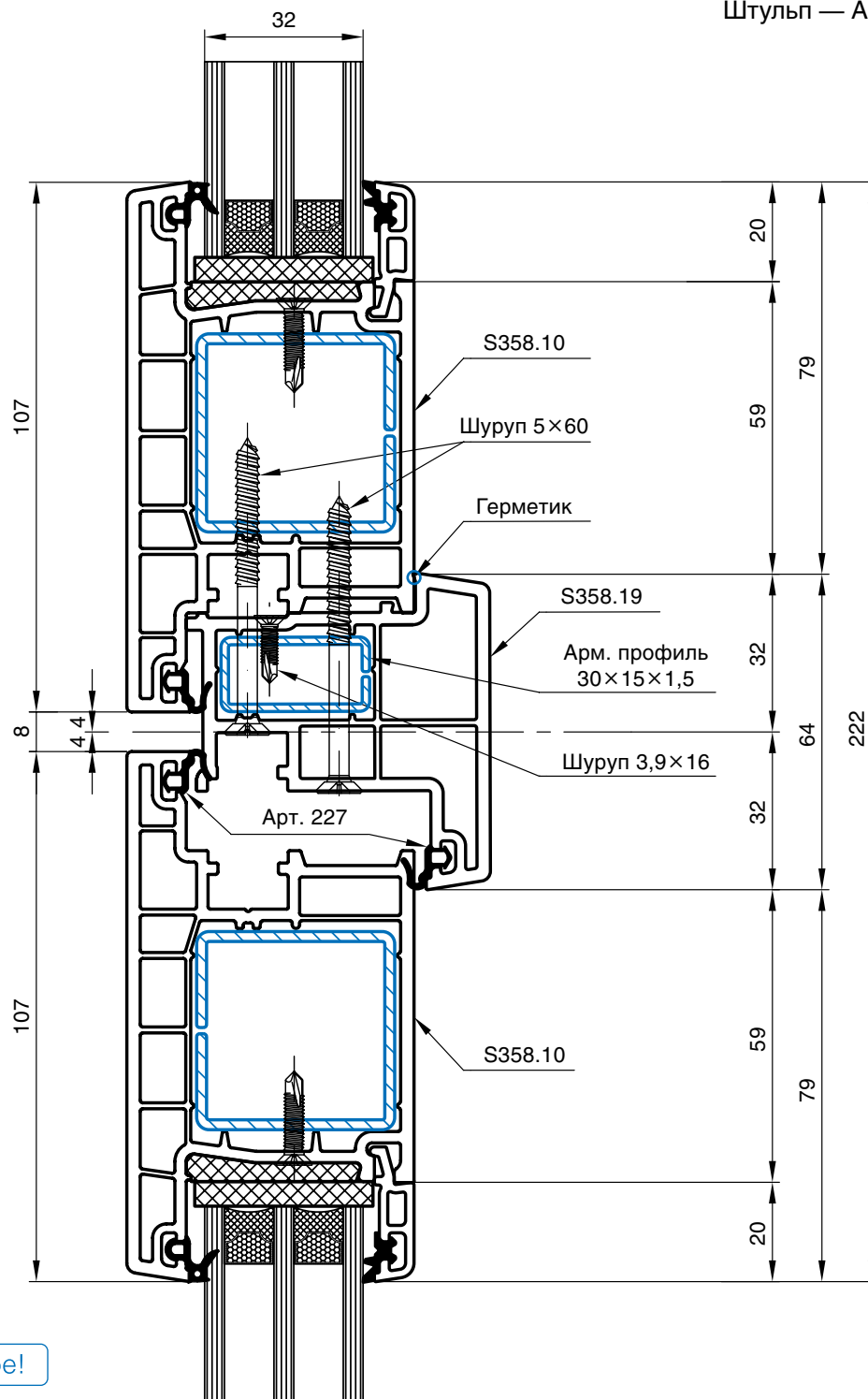
* — в импостах, ступлях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Ширина в сборе 222 мм
Открытие наружу



Профили:
Створка — Арт. S358.10
Штульп — Арт. S358.19



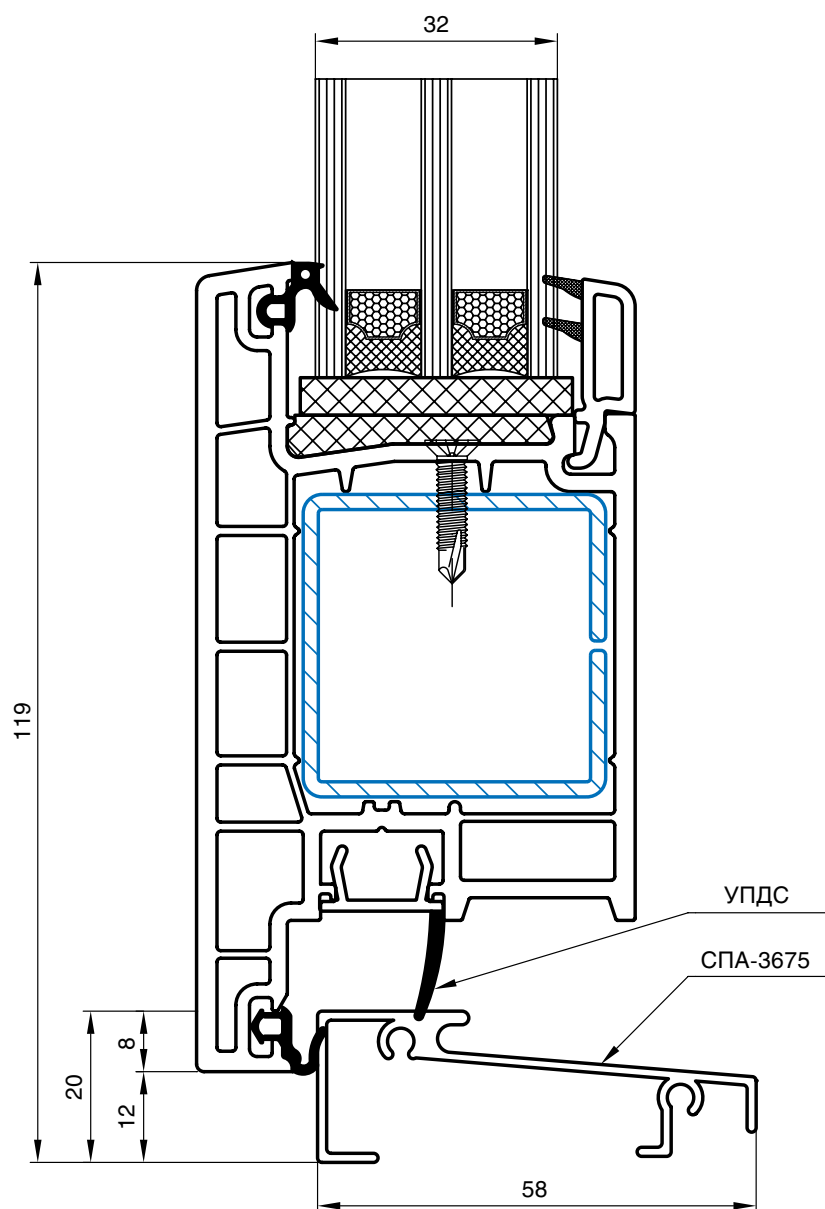
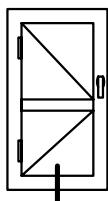
* Не в масштабе!

* — используемые замки с Dorn 35 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ

Ширина в сборе 119 мм
Открытие наружу

Профили:
Створка — Арт. S358.10
Порог — Арт. СПА-3675

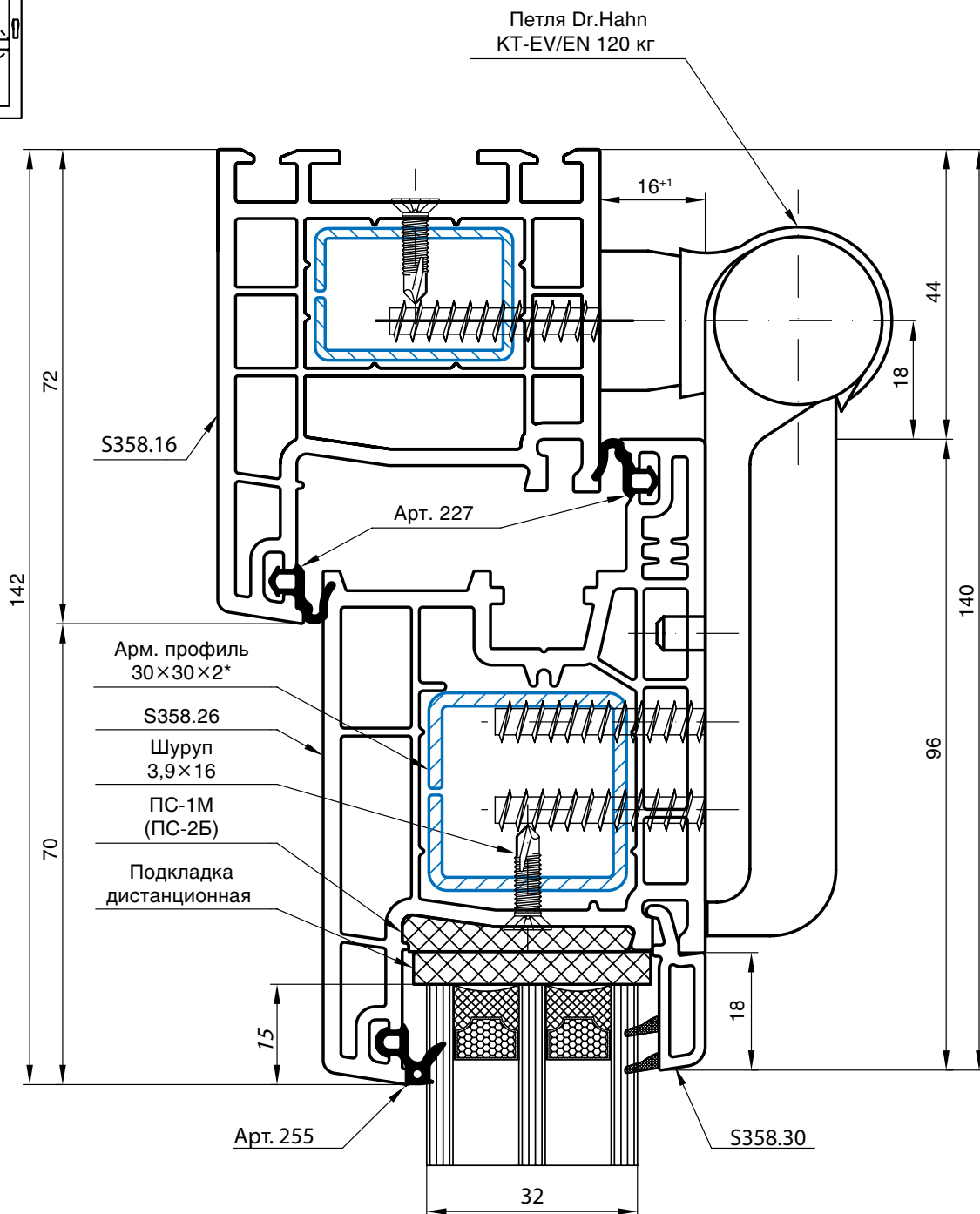
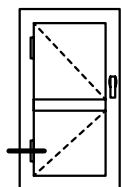


* — эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.24

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 142 мм
Открытие наружу

Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Створка — Арт. S358.26

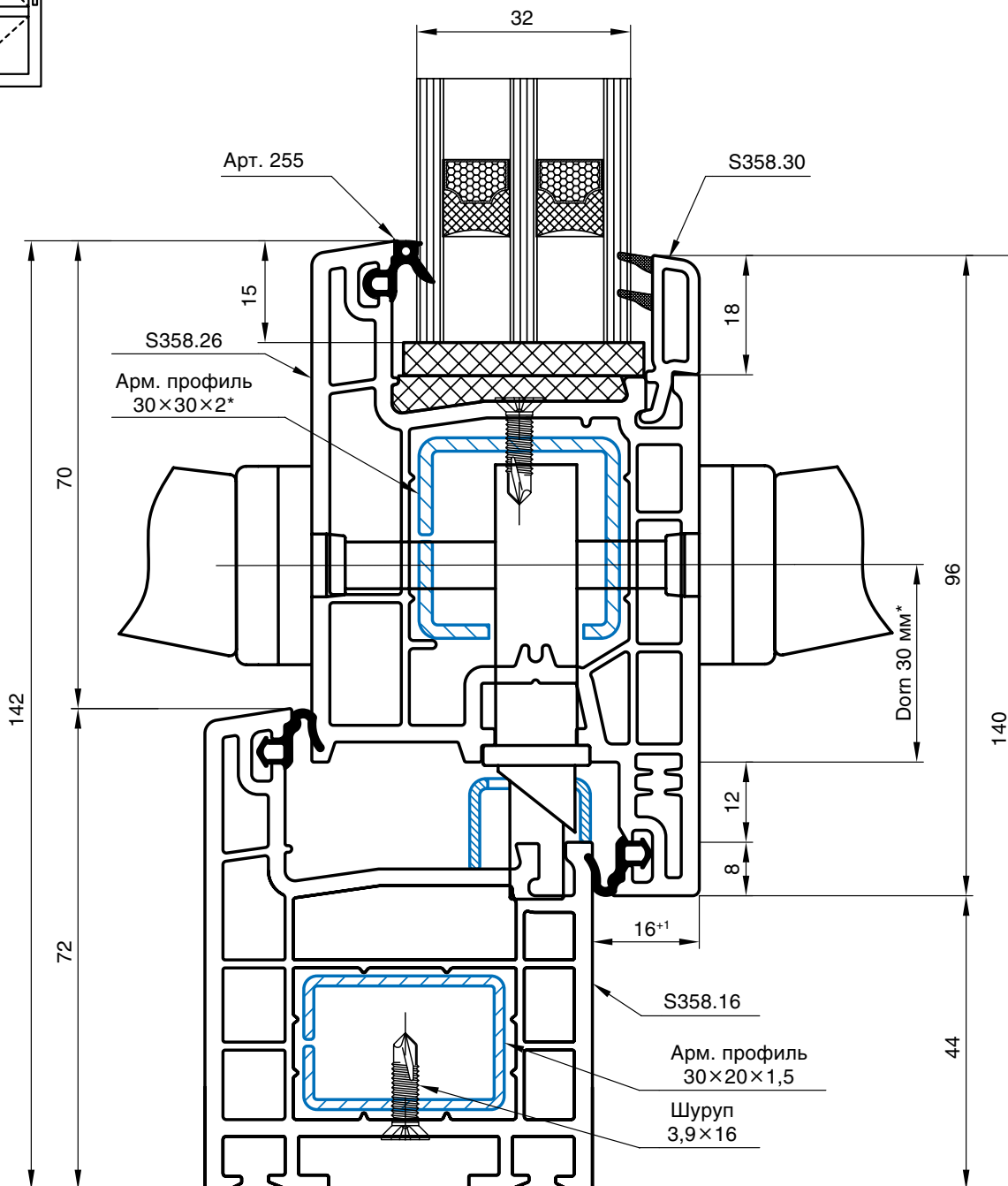
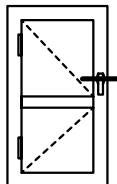


* — в качестве облегчённого варианта допускается использовать армирующий профиль П-обр 30×30×2, кроме стороны замка.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 142 мм
Открытие внутрь

Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Створка — Арт. S358.26

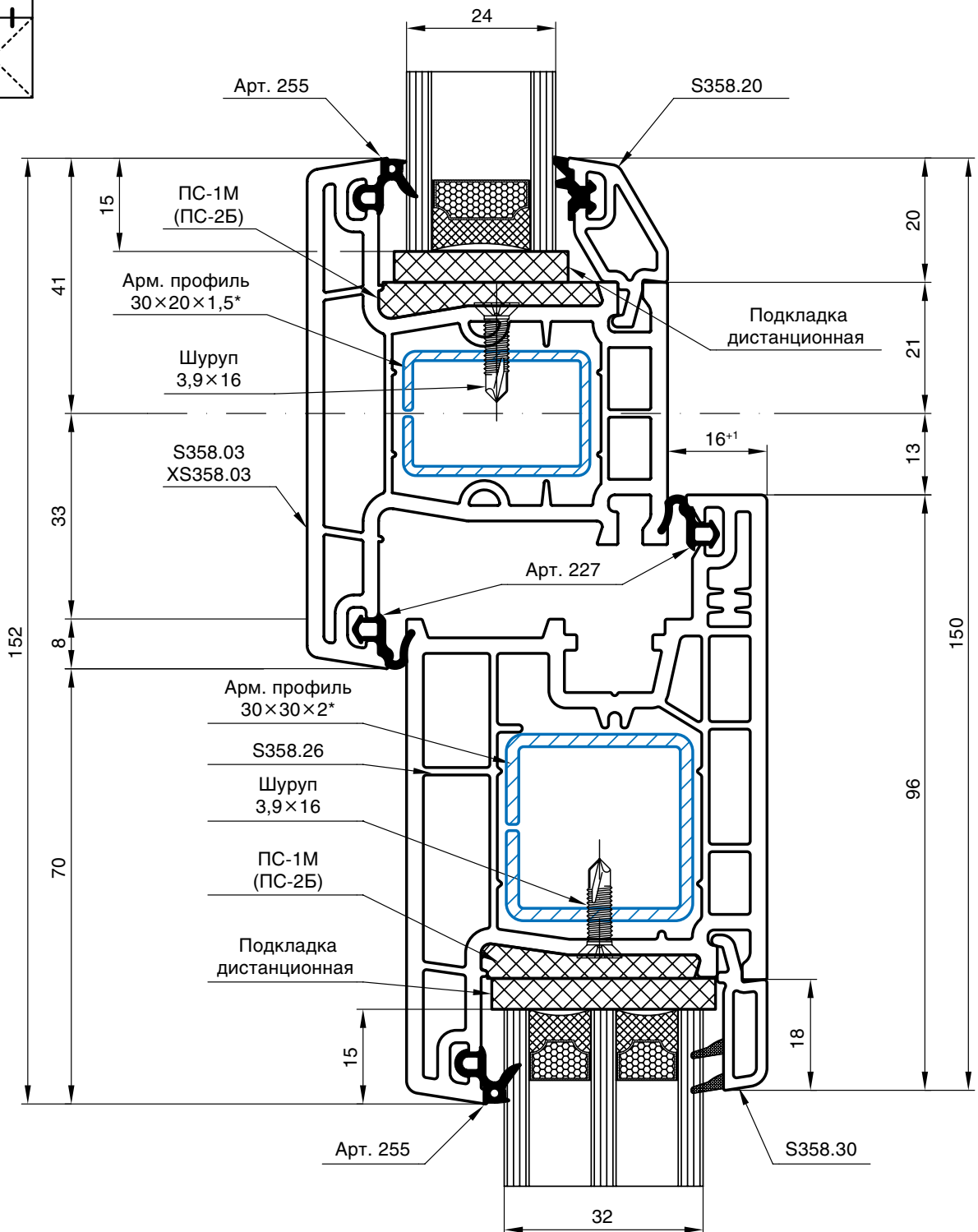
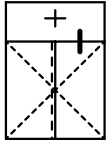


* — используемые замки с Dorn 30 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Ширина в сборе 152 мм
Открытие внутрь

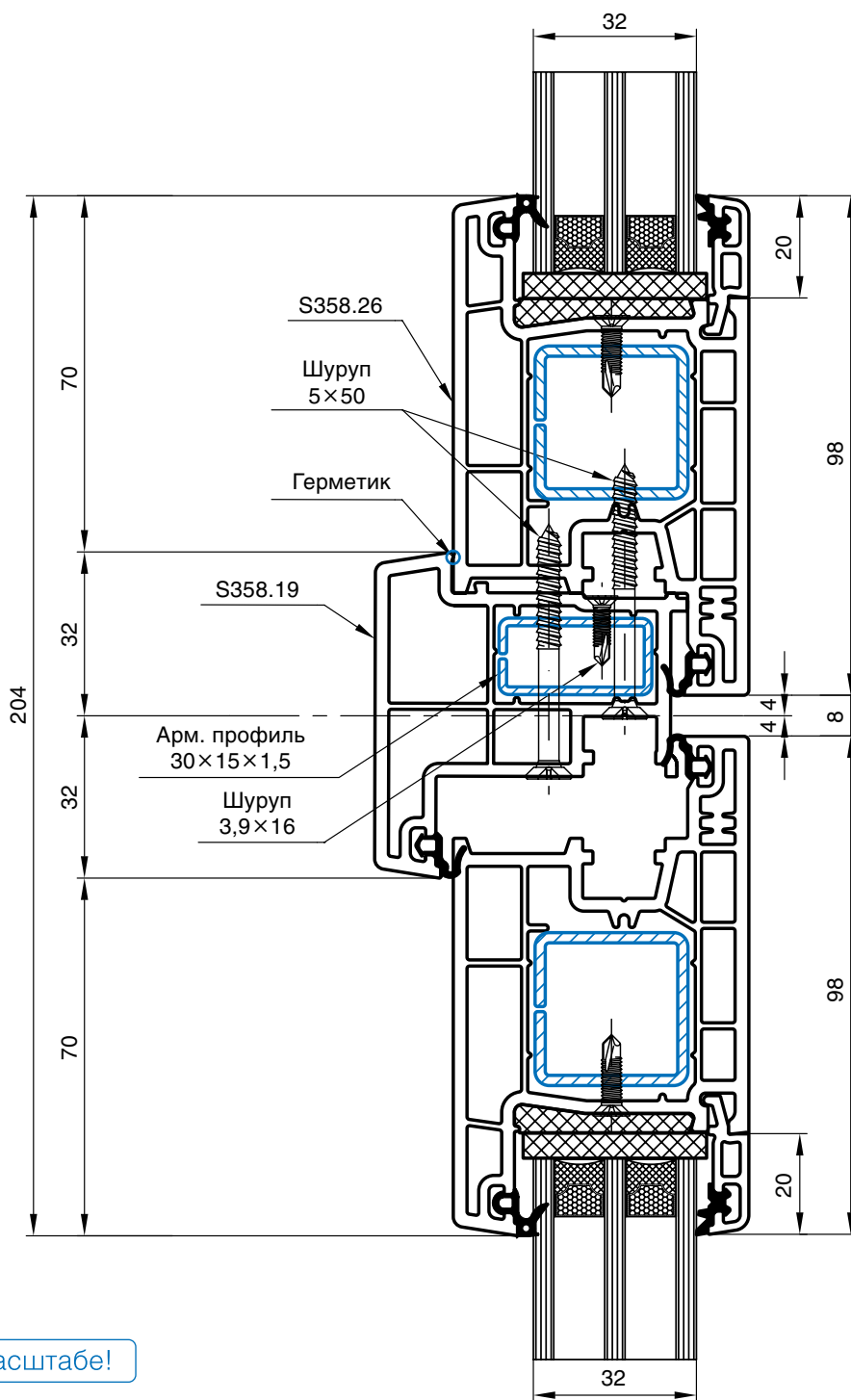
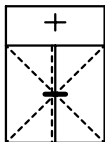
Профили:
Импост — Арт. S358.03, XS358.03
Створка — Арт. S358.26



КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Ширина в сборе 204 мм
Открытие внутрь

Профили:
Створка — Арт. S358.26
Штульп — Арт. S358.19



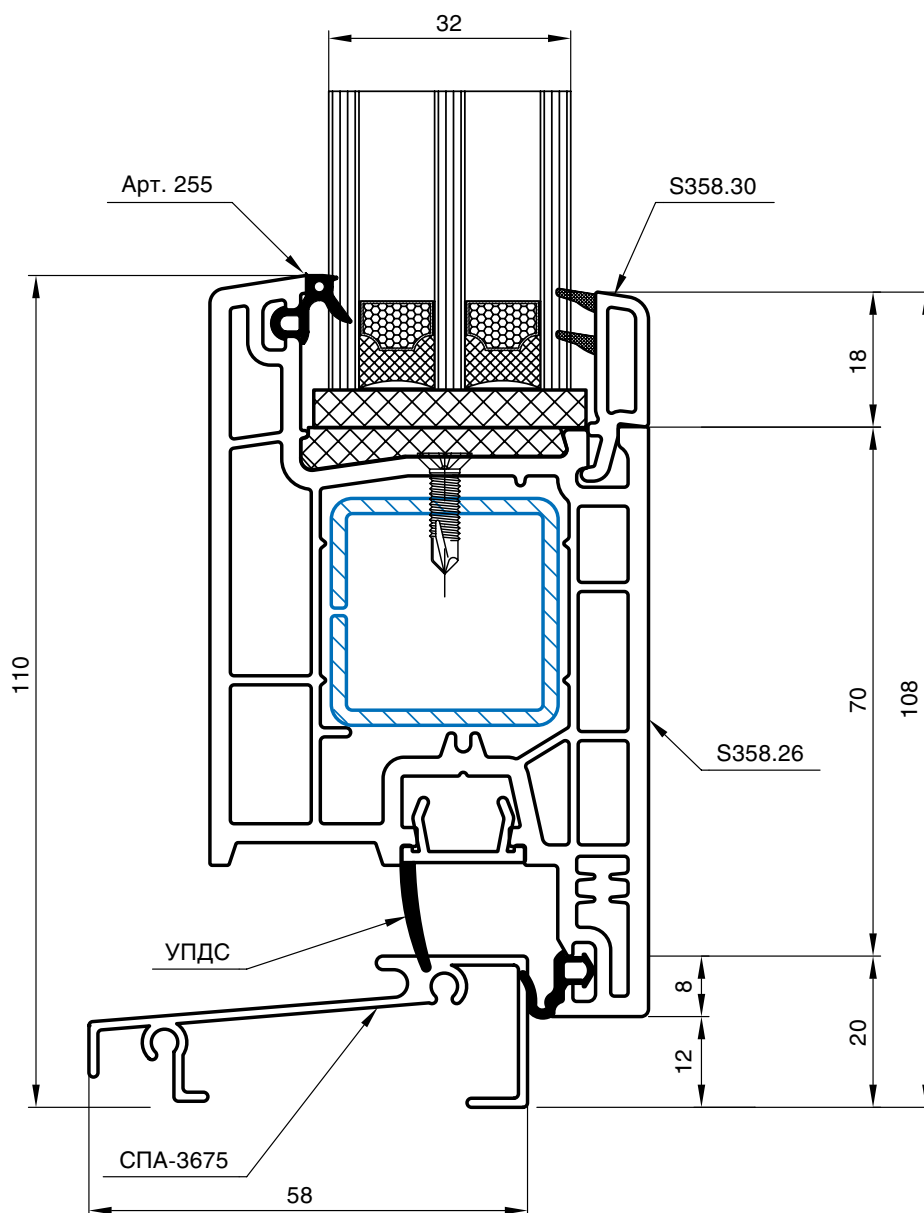
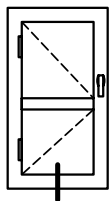
* Не в масштабе!

* — используемые замки с Dorn 25-30 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ

Ширина в сборе 110 мм
Открытие внутрь

Профили:
Створка — Арт. S358.26
Порог — Арт. СПА-3675



* — эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.24

МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ S358.10, S358.26

МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ S358.10:

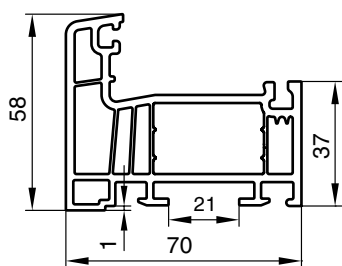
	ширина × высота
Одностворчатая белая	1200 × 2400
	ширина × высота
Одностворчатая цветная или штульповая белая	1100 × 2300
	ширина × высота
Штульповая цветная	950 × 2250

МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ S358.26:

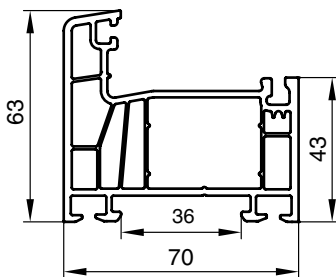
	ширина × высота
Одностворчатая белая	900 × 2400
	ширина × высота
Одностворчатая цветная или штульповая белая	850 × 2300
	ширина × высота
Штульповая цветная	800 × 2250

Для обеспечения необходимой жесткости дверной створки использовать на замковой стороне только фрезерованное армирование. Схема фрезеровки описана в главе 2 «Указания по изготовлению конструкций» в пункте «Армирующие профили».

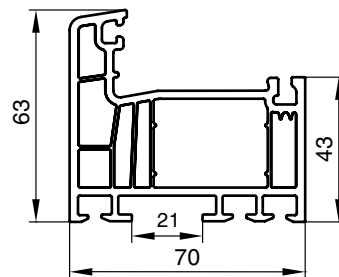
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



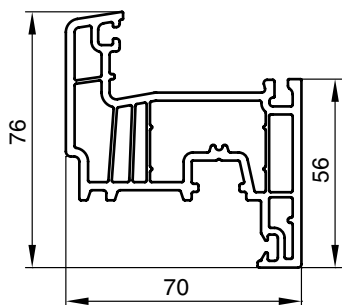
Арт. S571.01
Коробка 58 мм



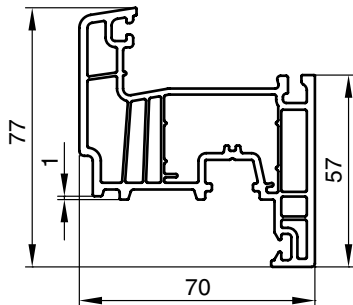
Арт. S571.21
Коробка 63 мм



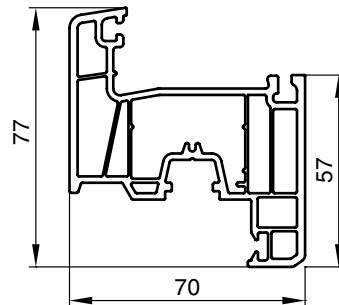
Арт. S571.11
Коробка 63 мм



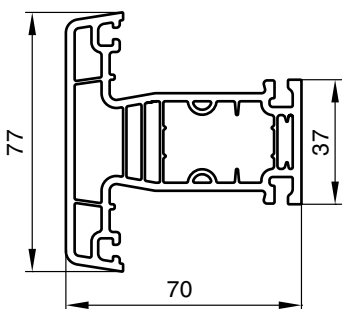
Арт. S571.02
Створка 76 мм
(оконная)



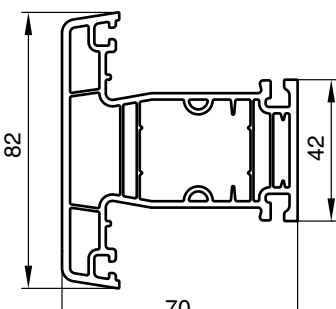
Арт. S571.12
Створка 77 мм
(оконная)



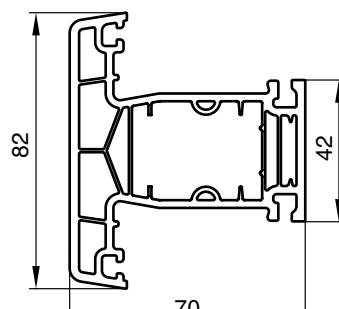
Арт. S571.22
Створка 77 мм
13 мм фурнитурный паз
(оконная)



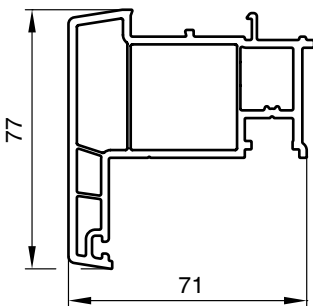
Арт. S571.03
Импост 77 мм



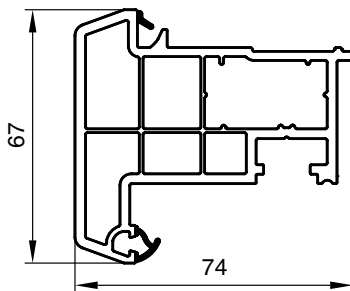
Арт. S571.13
Импост 82 мм



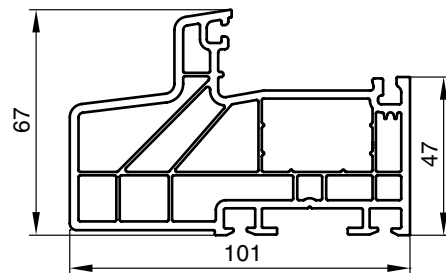
Арт. S571.23
Импост 82 мм



Арт. S570.19
Штульп 77 мм
для створок с 9 мм фур.пазом
(применительно к S571.12 и S571.02)



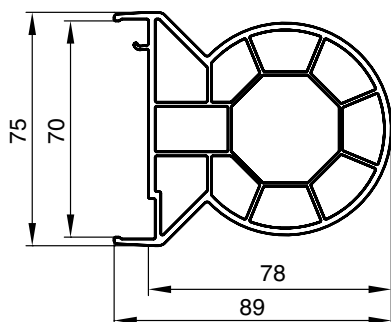
Арт. S670.19
Штульп 67 мм для створок
с 13 мм фур.пазом
(применительно к S571.22)



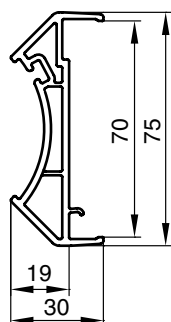
Арт. S571.07
Коробка 67 мм

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

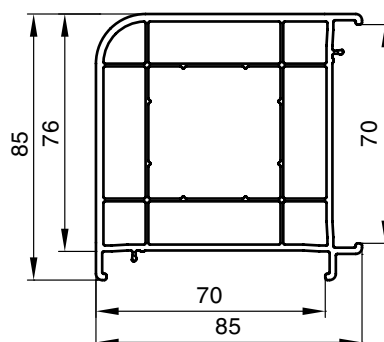
Угловые соединители



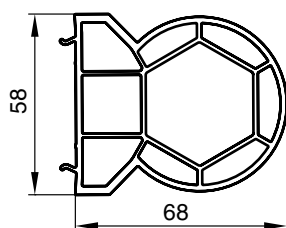
Арт. S670.12
Труба



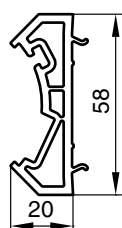
Арт. S670.13
Адаптер к трубе



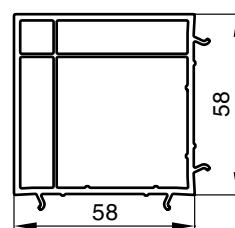
Арт. S670.23
Соединитель 90°



Арт. S358.12
Труба
(применительно
к S571.01, S571.07)

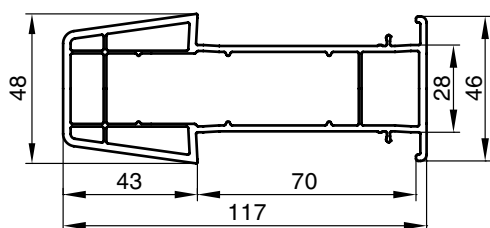


Арт. S358.13
Адаптер к трубе
(применительно
к S571.01, S571.07)

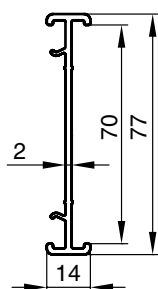


Арт. S358.23
Соединитель 90°
(применительно
к S571.01, S571.07)

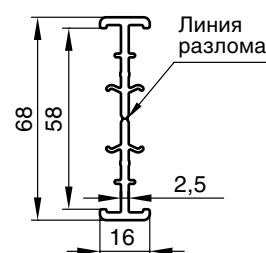
Прямые соединители



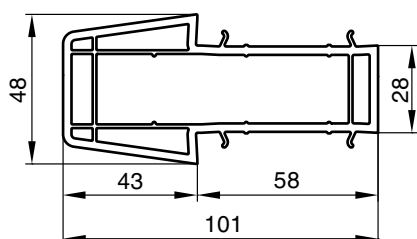
Арт. S670.14
Статический элемент



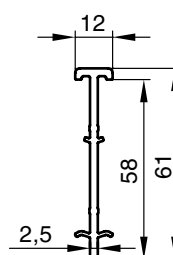
Арт. S670.08
Соединитель рамный



Арт. S358.25
Соединитель рамный
универсальный

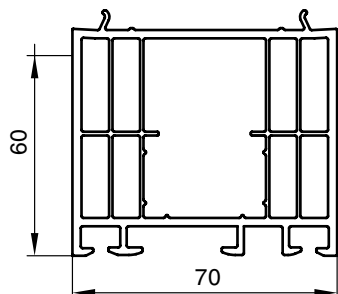


Арт. S358.14
Статический элемент
(применительно
к S571.01, S571.07)

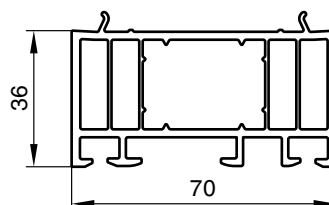


Арт. S358.08
Соединитель рамный

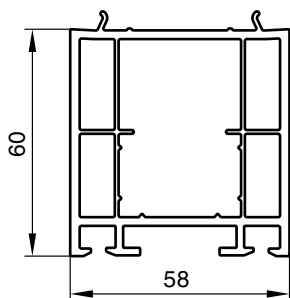
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



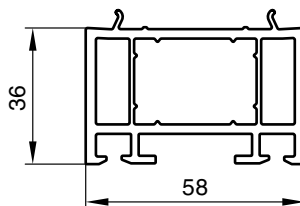
Арт. S670.24
Расширитель 60 мм



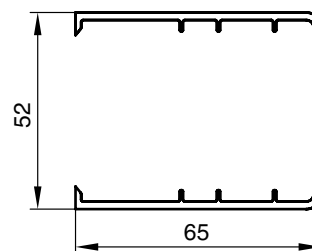
Арт. S670.18
Расширитель 36 мм



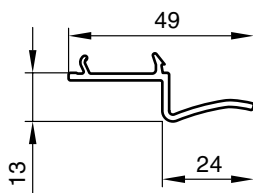
Арт. S358.24
Расширитель 60 мм
(применительно
к S571.01, S571.07)



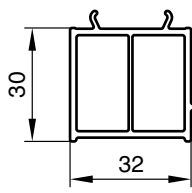
Арт. S358.18
Расширитель 36 мм
(применительно
к S571.01, S571.07)



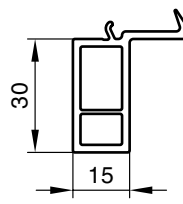
Арт. S358.34
Пиллястровый профиль



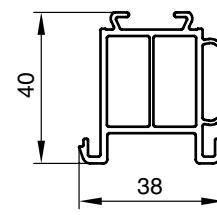
Арт. S358.22
Профиль
для откосов



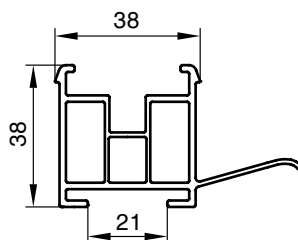
Арт. S358.27
Подставочный
профиль



Арт. S358.21
Подставочный
профиль



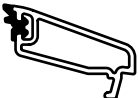










Арт. S358.32
Подставочный профиль
универсальный



Арт. S571.27
Подставочный профиль универсальный
(применять с коробкой S571.21)

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

Штапик	 255 уплотнение	 254 уплотнение	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение* 12 мм	заполнение* 14 мм	<p>Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.</p>
 S246.04	заполнение 24 мм	заполнение* 26 мм	
 S358.29	заполнение* 28 мм	заполнение 30 мм	
 S358.20	заполнение 32 мм	заполнение* 34 мм	
 S358.04			
 S358.31			
 S358.17	заполнение 40 мм	заполнение* 42 мм	
 S358.30			
 S358.05	заполнение* 42 мм	заполнение 44 мм	



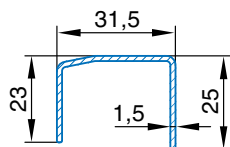
228
Уплотнение
притвора



227
Уплотнение
притвора

* — размеры для справки

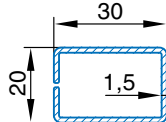
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



$$J_x = 1,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,65 \text{ см}^4$$

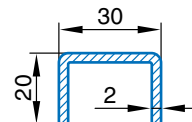
Арм. проф. 31,5×25×23×1,5*
Коробка Арт. S571.11, S571.21
Створка Арт. S571.02,
S571.12, S571.22



$$J_x = 1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,9 \text{ см}^4$$

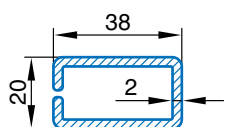
Арм. проф. 30×20×1,5*
Коробка Арт. S571.01, S571.07
Импост Арт. S571.13
Расшир. Арт. S670.18, S670.24



$$J_x = 1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,9 \text{ см}^4$$

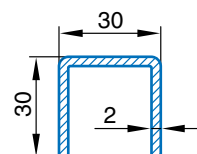
Арм. проф. П-обр. 30×20×2
Коробка Арт. S571.01, S571.07



$$J_x = 3,9 \text{ см}^4$$

$$J_y = 1,4 \text{ см}^4$$

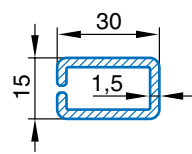
Арм. проф. 38×20×2
Импост Арт. S571.23



$$J_x = 2,54 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,75 \text{ см}^4$$

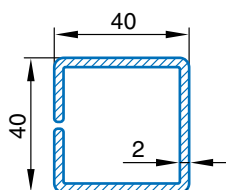
Арм. проф. П-обр. 30×30×2
Штульп Арт. S570.19



$$J_x = 1,4 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,5 \text{ см}^4$$

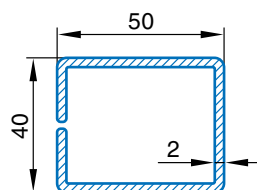
Арм. проф. 30×15×1,5*
Импост Арт. S571.03
Штульп S670.19



$$J_x = 7,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 7,1 \text{ см}^4$$

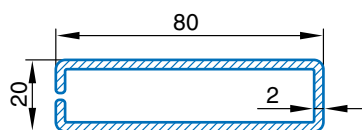
Арм. проф. 40×40×2
Соединитель 90° Арт. S670.23
Пилястровый профиль Арт. S358.34



$$J_x = 8,5 \text{ см}^4$$

$$J_y = 12,0 \text{ см}^4$$

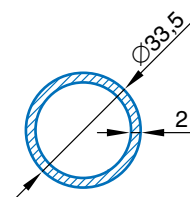
Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



$$J_x = 26,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,7 \text{ см}^4$$

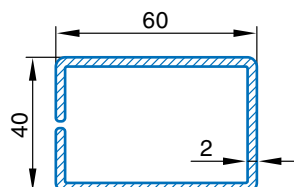
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент
Арт. S670.14, S358.14



$$J_x = 2,46 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,46 \text{ см}^4$$

Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S670.12



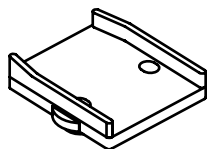
$$J_x = 12,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 22,8 \text{ см}^4$$

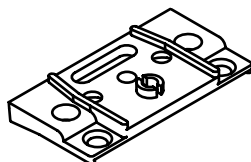
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

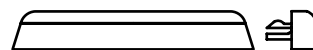
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



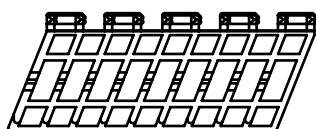
Арт. V670.03P
Соединитель импоста (пласт.)
для S571.13, S571.23



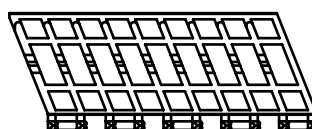
Арт. V571.03 для S571.03
Арт. V670.03 для S571.13, S571.23
Соединитель импоста
металлический



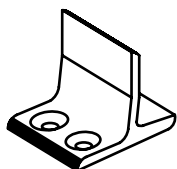
Арт. 195EX
Заглушка шлица



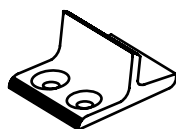
Арт. ПС-1М.70
h=4 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. ПС-2Б.70
h=8 мм
Базовая подкладка под с/п



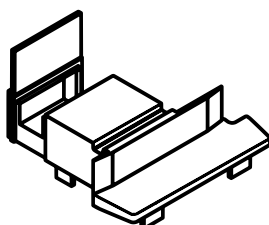
Держатель москитной
сетки верхний
(для арт. S571.07)



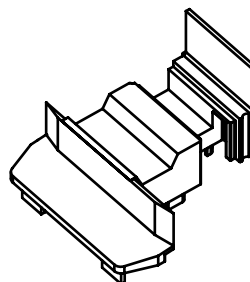
Держатель москитной
сетки нижний
(для арт. S571.07)



Арт. РЕГ-1
Регулятор потока воздуха
для внутрипрофильной самовентиляции
(установка не обязательна)

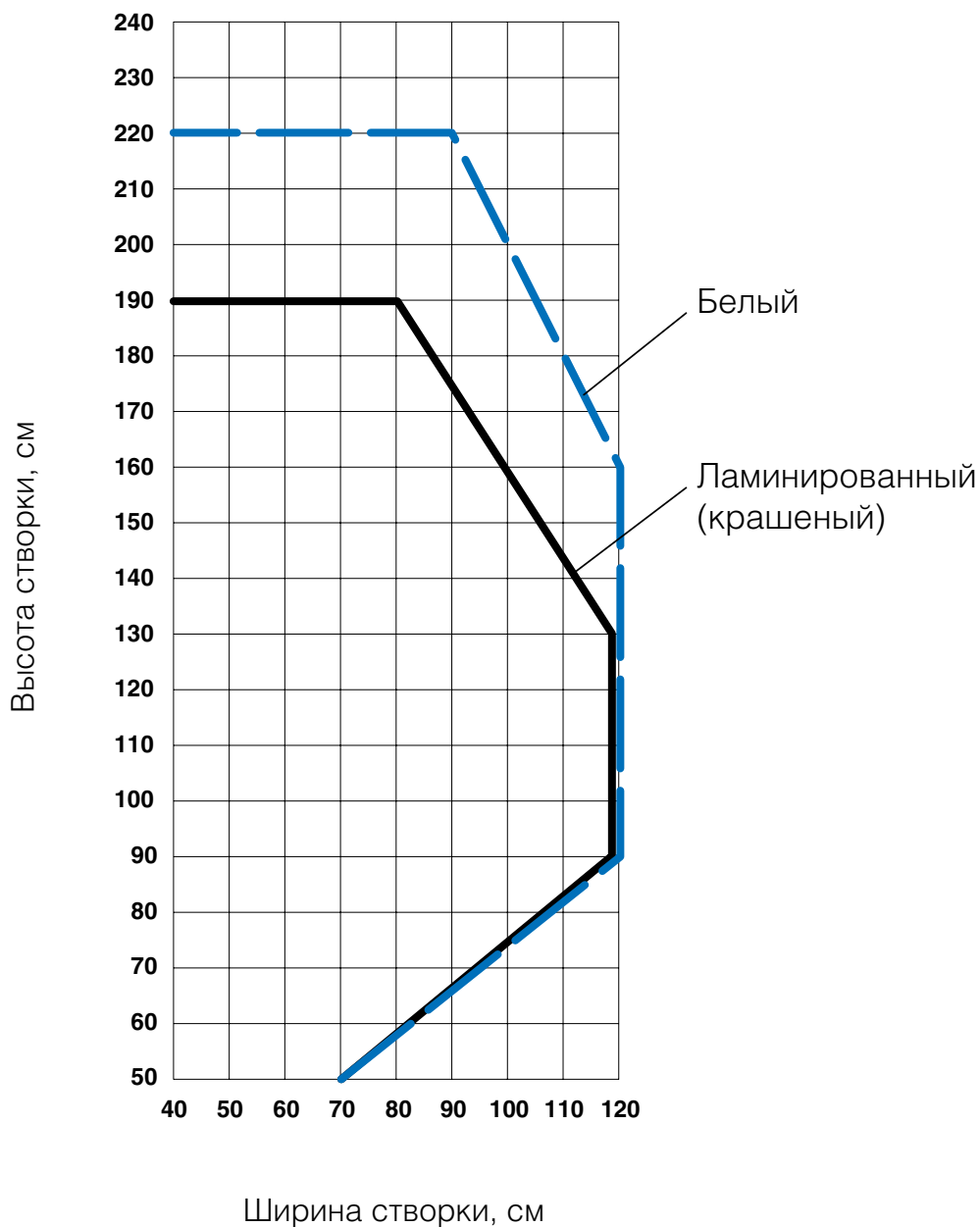


Арт. K571.19
Крышка штульпа S570.19
(применительно к S571.02 и S571.12)



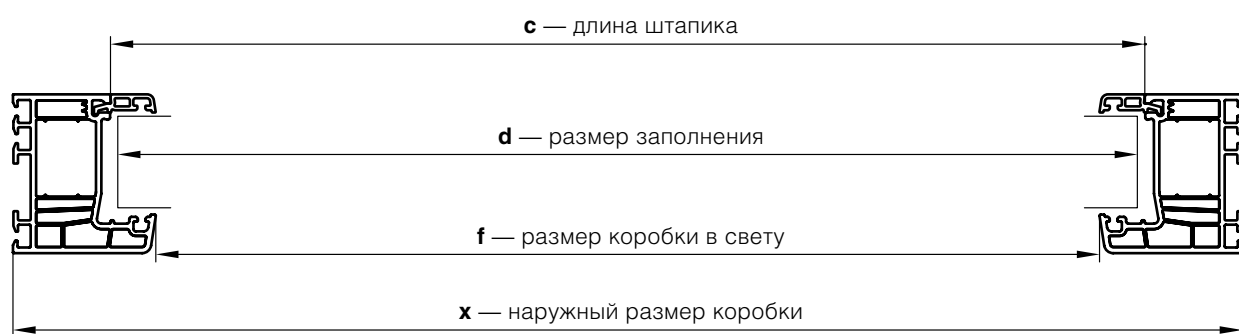
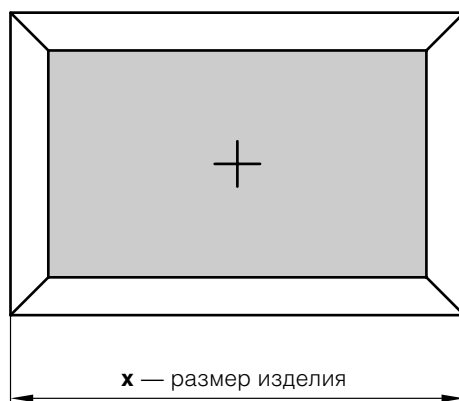
Арт. K670.02
Крышка штульпа S670.19
(применительно к S571.22)

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТВОРКИ
APT. S571.02, S571.12, S571.22



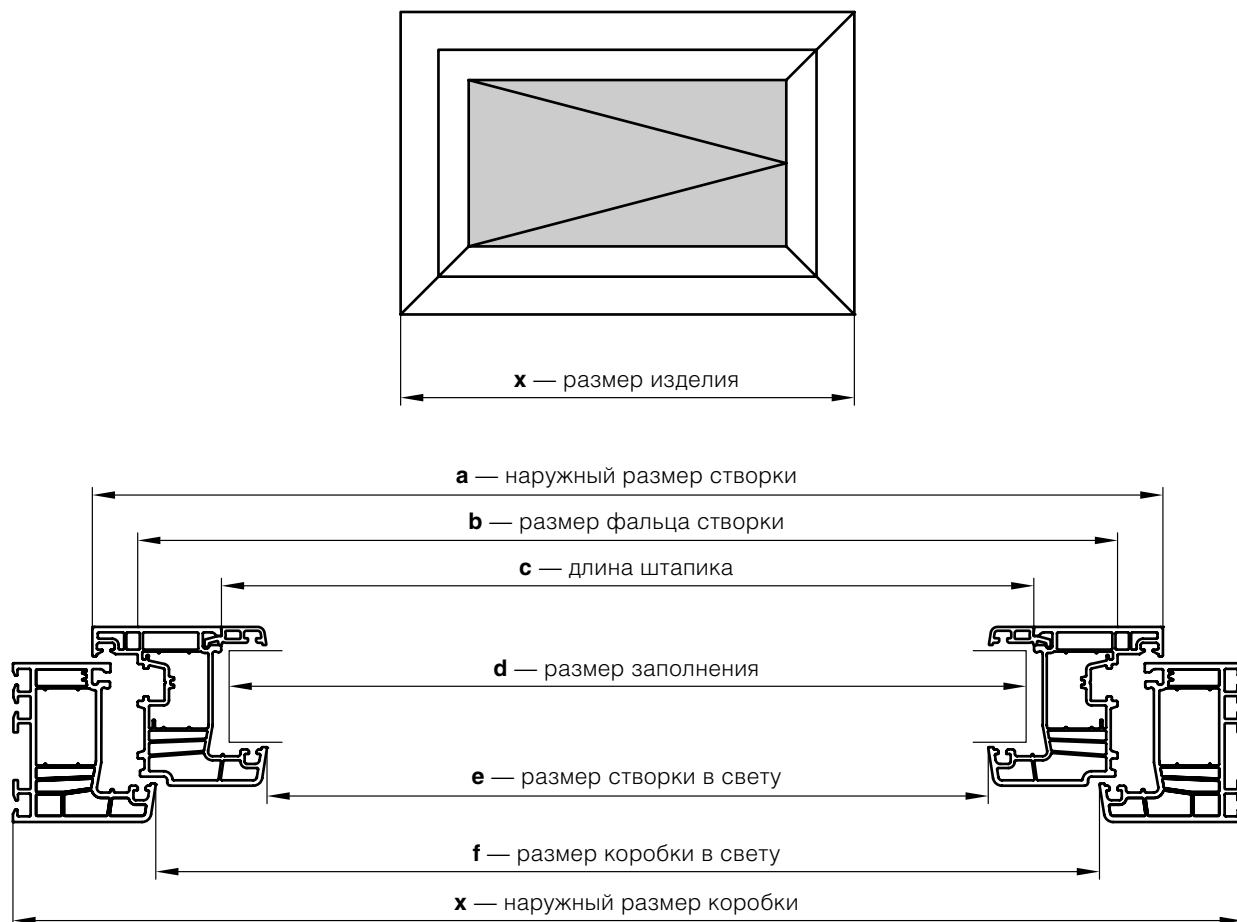
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



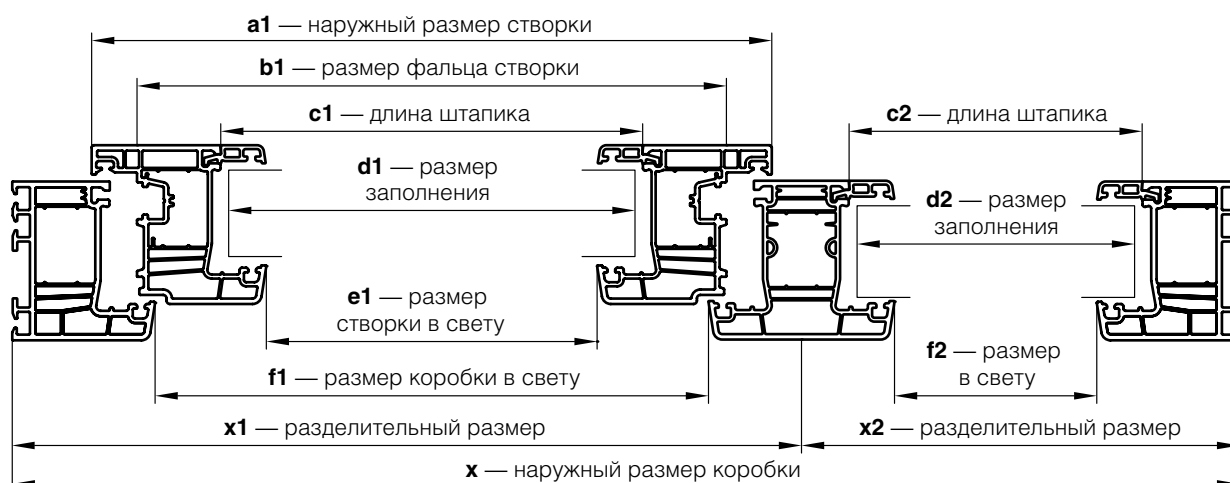
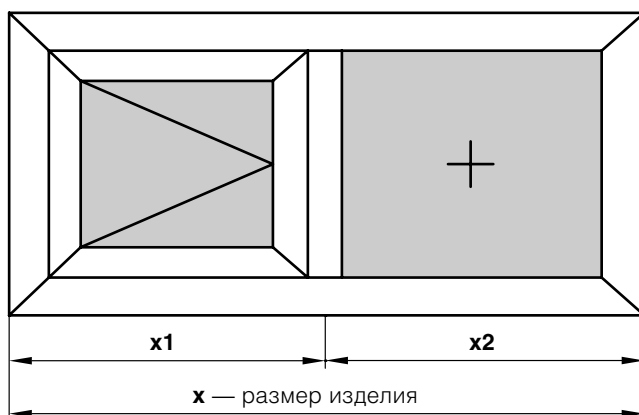
Комбинация коробка	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21
створка			
импост			
a			
b			
c	x-76	x-94	x-86
d	x-86	x-104	x-96
e			
f	x-116	x-134	x-126

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21
створка	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)
ИМПОСТ			
a	x-60	x-78	x-70
b	x-100	x-118	x-110
c	x-172 (x-174)	x-190 (x-192)	x-182 (x-184)
d	x-182 (x-184)	x-200 (x-202)	x-192 (x-194)
e	x-212 (x-214)	x-230 (x-232)	x-222 (x-224)
f	x-116	x-134	x-126

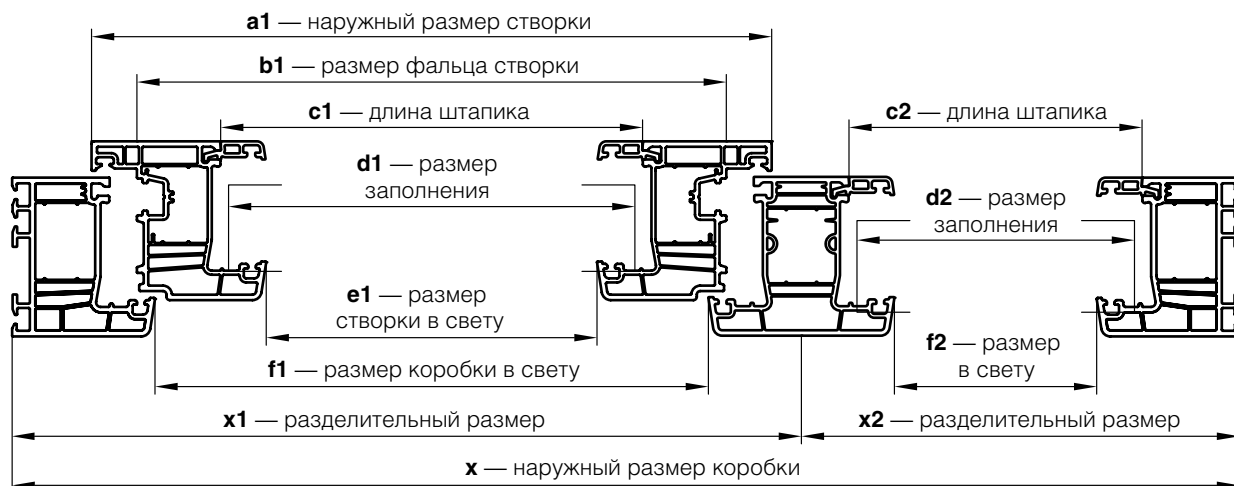
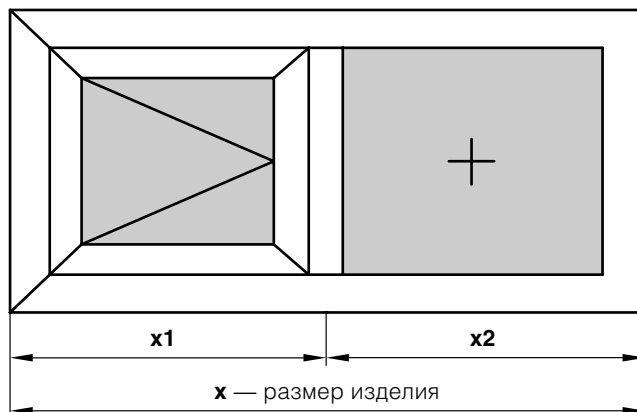
ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Продолжение таблицы на следующей странице!

Комбинация коробка	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21
створка	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)	S571.02 (S571.12, S571.22)
импост	S571.03	S571.03	S571.03	S571.13, S571.23	S571.13, S571.23	S571.13, S571.23
a1	x1-40	x1-49	x1-45	x1-43	x1-52	x1-48
b1	x1-80	x1-89	x1-85	x1-83	x1-92	x1-88
c1	x1-152 (x1-154)	x1-161 (x1-163)	x1-157 (x1-159)	x1-155 (x1-157)	x1-164 (x1-166)	x1-160 (x1-162)
d1	x1-162 (x1-164)	x1-171 (x1-173)	x1-167 (x1-169)	x1-165 (x1-167)	x1-174 (x1-176)	x1-170 (x1-172)
e1	x1-192 (x1-194)	x1-201 (x1-203)	x1-197 (x1-199)	x1-195 (x1-197)	x1-204 (x1-206)	x1-200 (x1-202)
f1	x1-96	x1-105	x1-101	x1-99	x1-108	x1-104

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Длина штапика S670.19 = высота створки S571.22 — 80 мм.

Длина штапика S570.19 = высота створки S571.02 (S571.12) — 82 мм.

Комбинация коробка	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21	S571.01	S571.07	S571.11 S571.21
створка						
импост	S571.03	S571.03	S571.03	S571.13, S571.23	S571.13, S571.23	S571.13, S571.23
a2						
b2						
c2	x2-56	x2-65	x2-61	x2-59	x2-68	x2-64
d2	x2-66	x2-75	x2-71	x2-69	x2-78	x2-74
e2						
f2	x2-96	x2-105	x2-101	x2-99	x2-108	x2-104

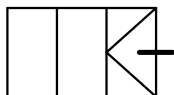
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF AEROPROFECTA



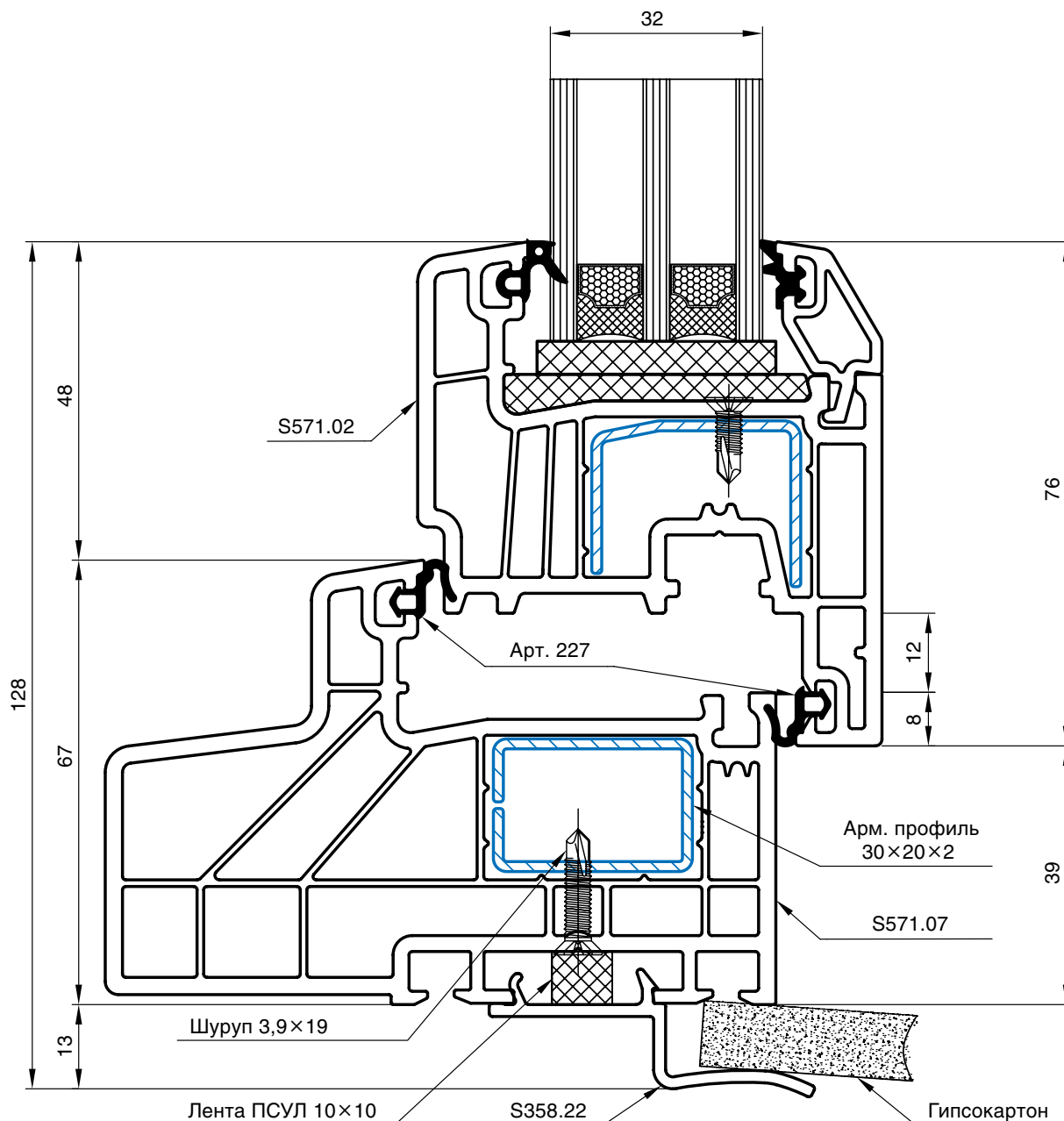
- Дышащая версия популярной пятикамерной системы **EXPROF Profecta** с внутрипрофильным доступом приточного воздуха;
- Обеспечивает дозированный бессквозняковый приток свежего воздуха;
- Нормализует воздухообмен и улучшает микроклимат в помещении;
- Выводит избыточную влажность;
- Сдвигает окно внутрь помещения, ближе к тепловым потокам;
- Решает проблему выпадения конденсата;
- Решает проблему промерзания откосов;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-14-4М1-14-И4) $0,80 \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$;
- Система самовентиляции;
- Монтажная глубина 101 мм;
- Четыре основных варианта остекления (24 мм, 32 мм, 40 мм, 42 мм);
- Два дополнительных варианта остекления (30 мм и 44 мм);
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,82 \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$;
- Штульп для распашных окон;
- Совместимость со вспомогательными профилями S358;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 128 мм

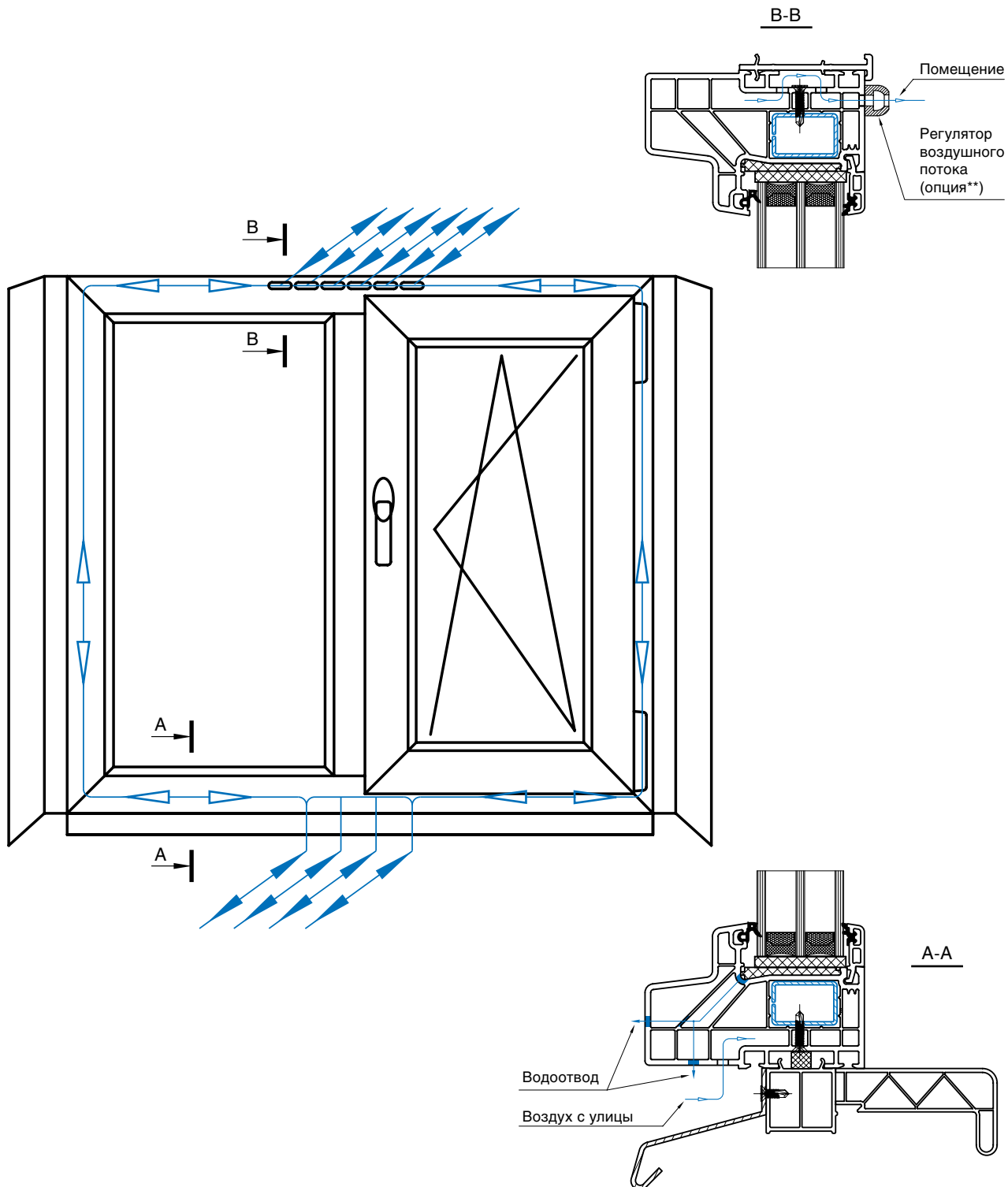


Профили:
 Коробка — Арт. S571.07
 Створка — Арт. S571.02
 Откосный профиль — Арт. S358.22



* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

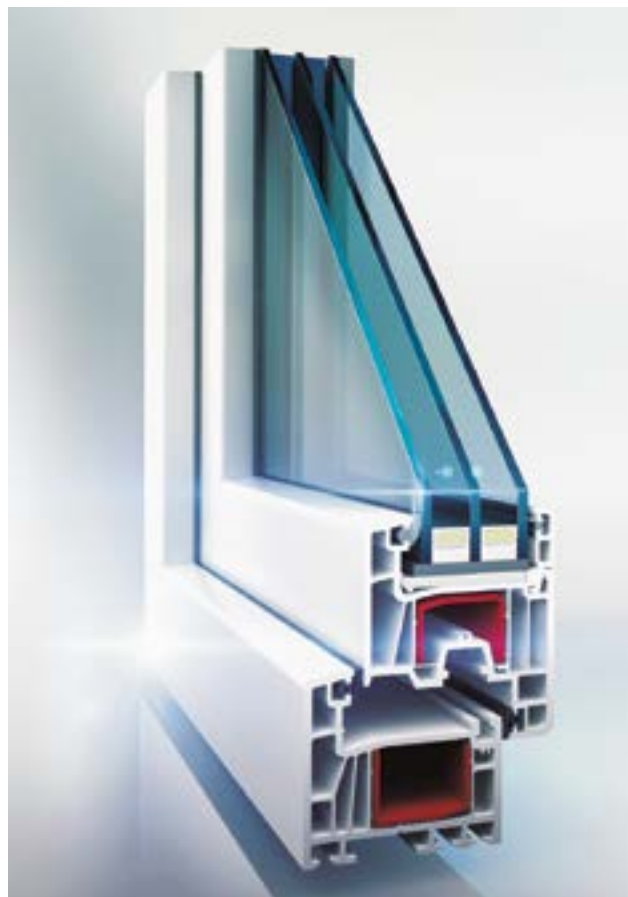
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОКНА



* — более подробное описание системы **Aero** смотрите в Главе 3;

** — для функционирования системы установка регулятора не обязательна.

ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF PROFECTA



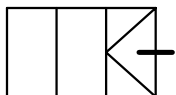
- Пять воздушных камер и монтажная глубина 70 мм;
- 6 вариантов остекления (24 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм);
- Два варианта импоста — стандартный и усиленный;
- Два варианта створок с удалением оси фурнитурного паза 9 и 13 мм;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием 0,81 м²*°C/Вт;
- Штульпы для створок, полная унификация армирования и совместимость со всем набором вспомогательных профилей S670;

- Пятикамерная оконная система с двойным контуром уплотнения;
- Высокие энергосберегающие характеристики и доступность для широкого круга потребителей;
- Повышенное сопротивление ветровым нагрузкам благодаря усиленному импосту;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-14-4М1-14-И4) 0,80 м²*°C/Вт;

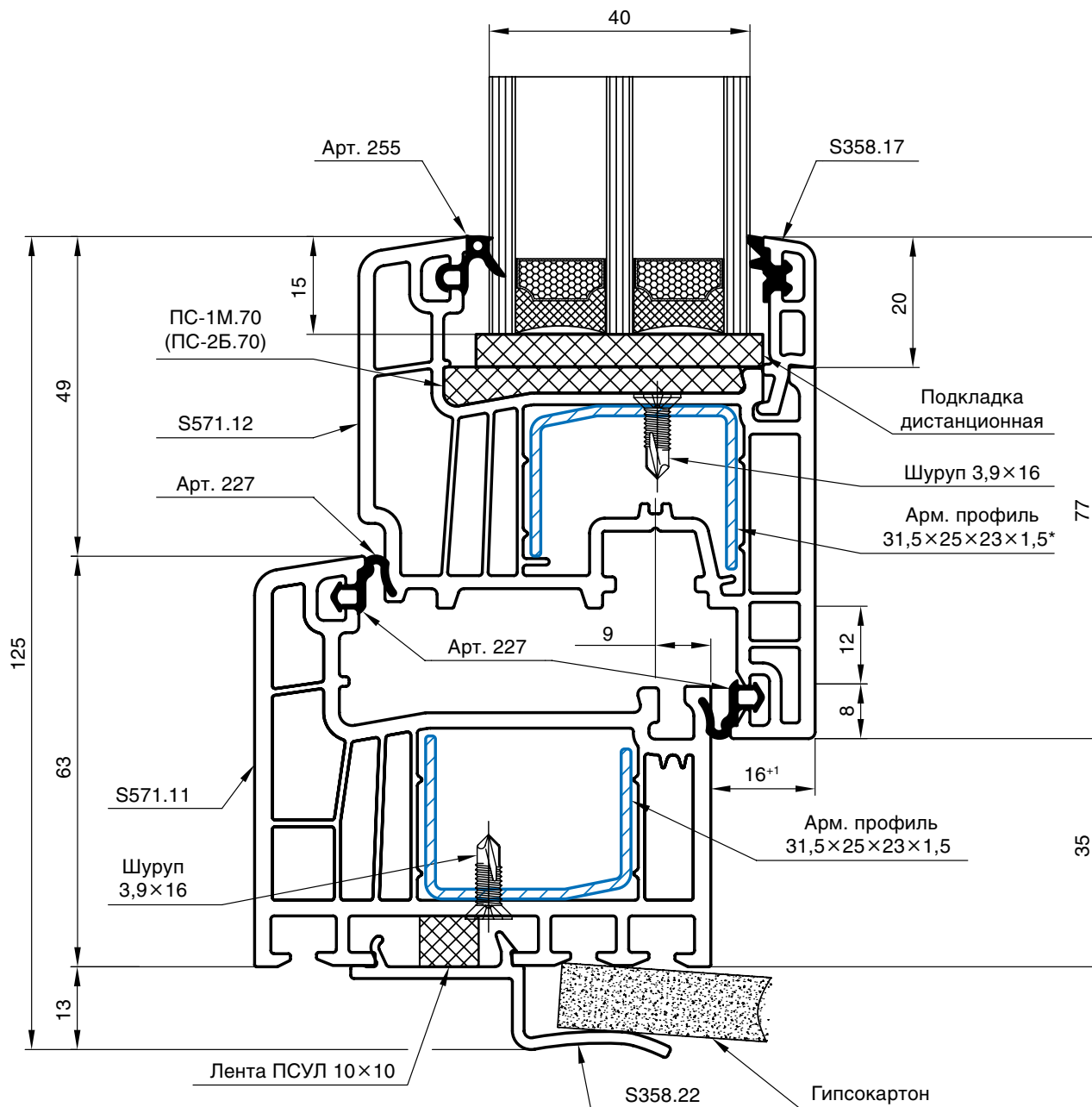
0,80 м²°C/Вт для комбинации S571.01/S571.02

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА 9 ММ

Высота в сборе 125 мм



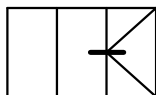
Профили:
 Коробка — Арт. S571.11
 Створка — Арт. S571.12
 Откосный профиль — Арт. S358.22



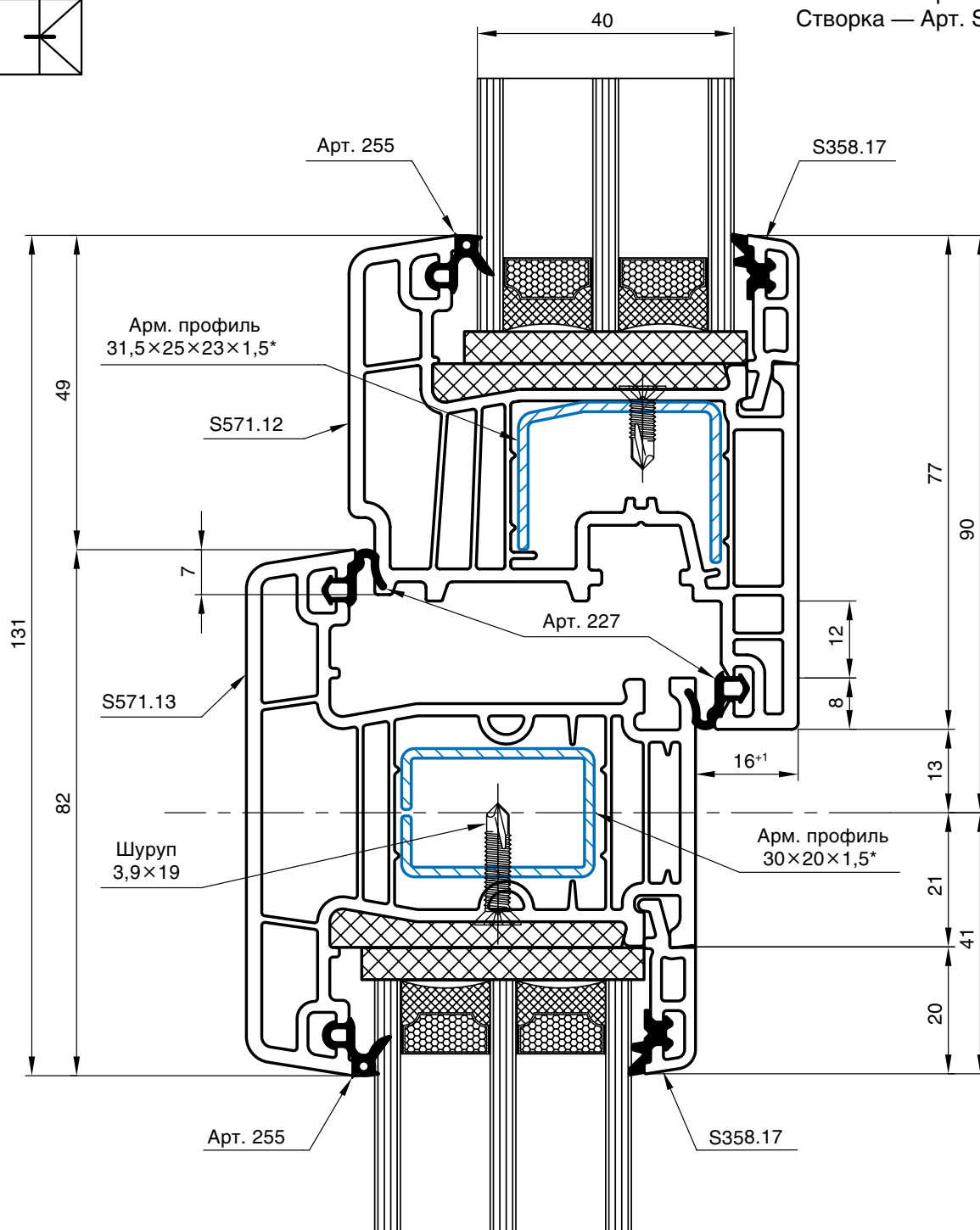
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА 9 ММ

Высота в сборе 131 мм



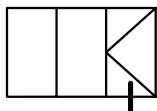
Профили:
 Импост — Арт. S571.13
 Створка — Арт. S571.12



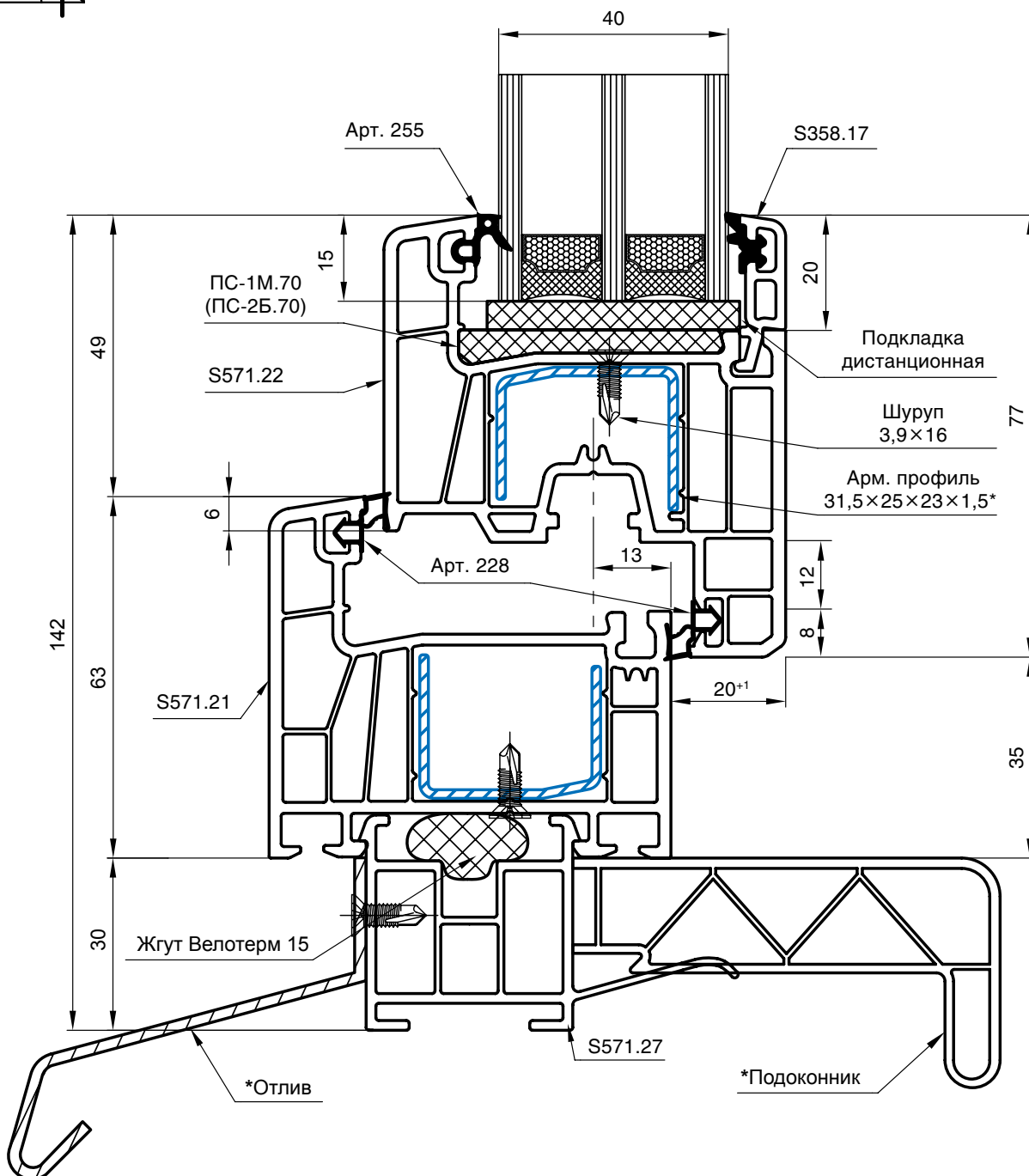
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
 и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА 13 ММ

Высота в сборе 142 мм



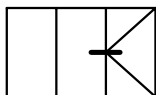
Профили:
 Коробка — Арт. S571.21
 Створка — Арт. S571.22
 Подставочный профиль Арт. S571.27



* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА 13 ММ

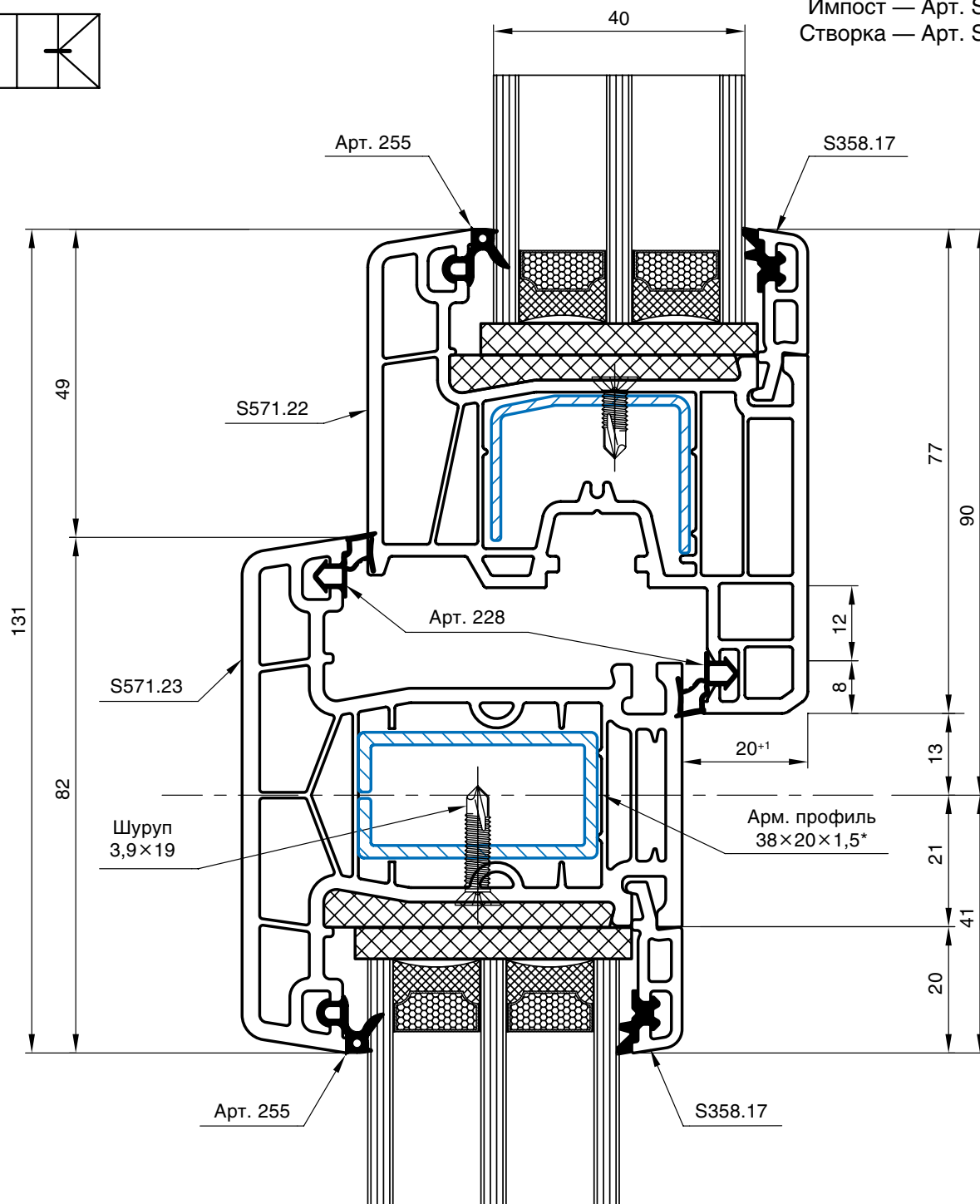
Высота в сборе 131 мм



Профили:

Импост — Арт. S571.23

Створка — Арт. S571.22

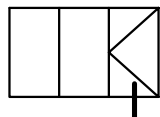


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.

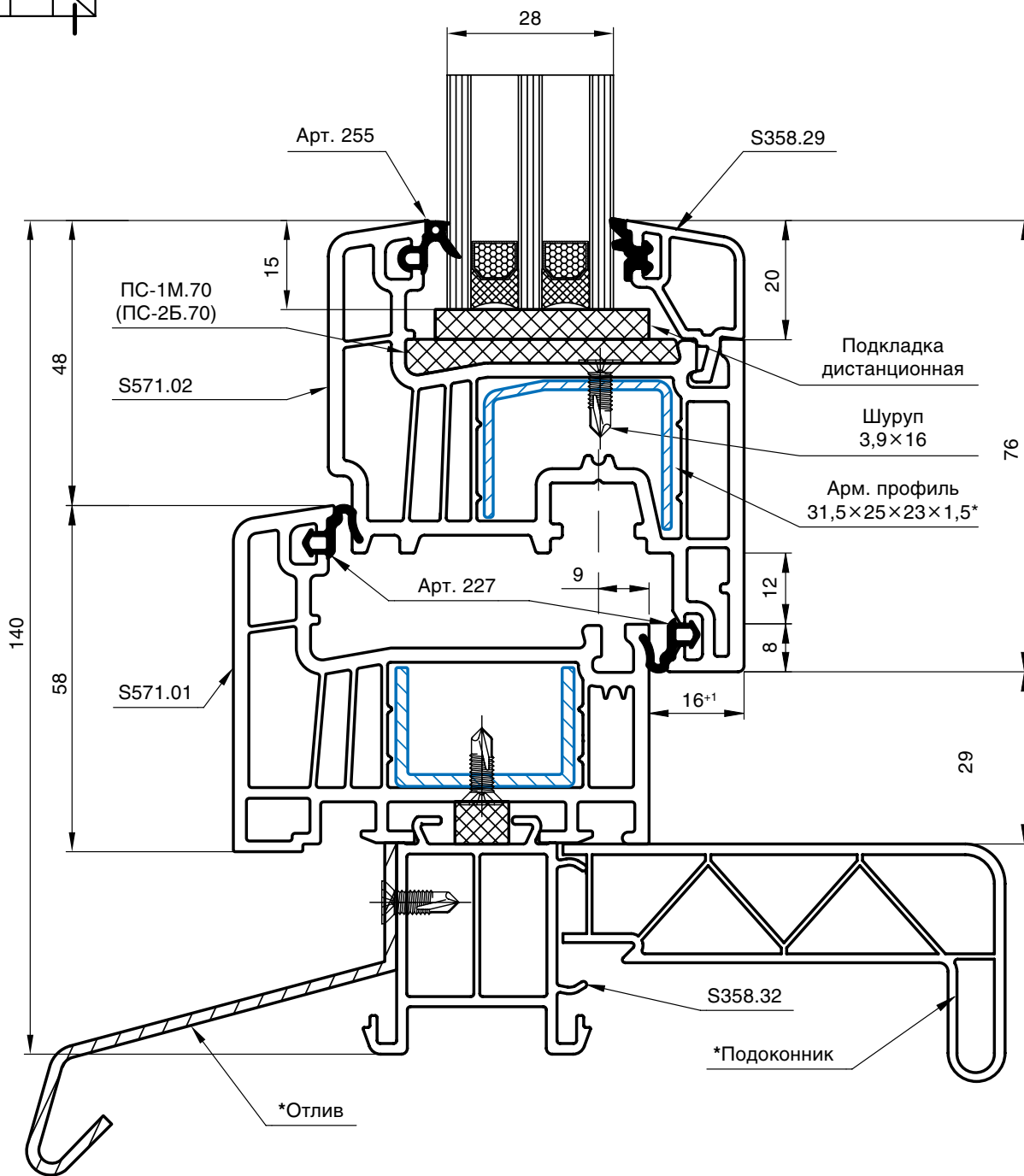
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 140 мм



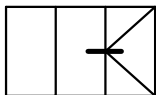
Профили:
 Коробка — Арт. S571.01
 Створка — Арт. S571.02
 Подставочный профиль — Арт. S358.32



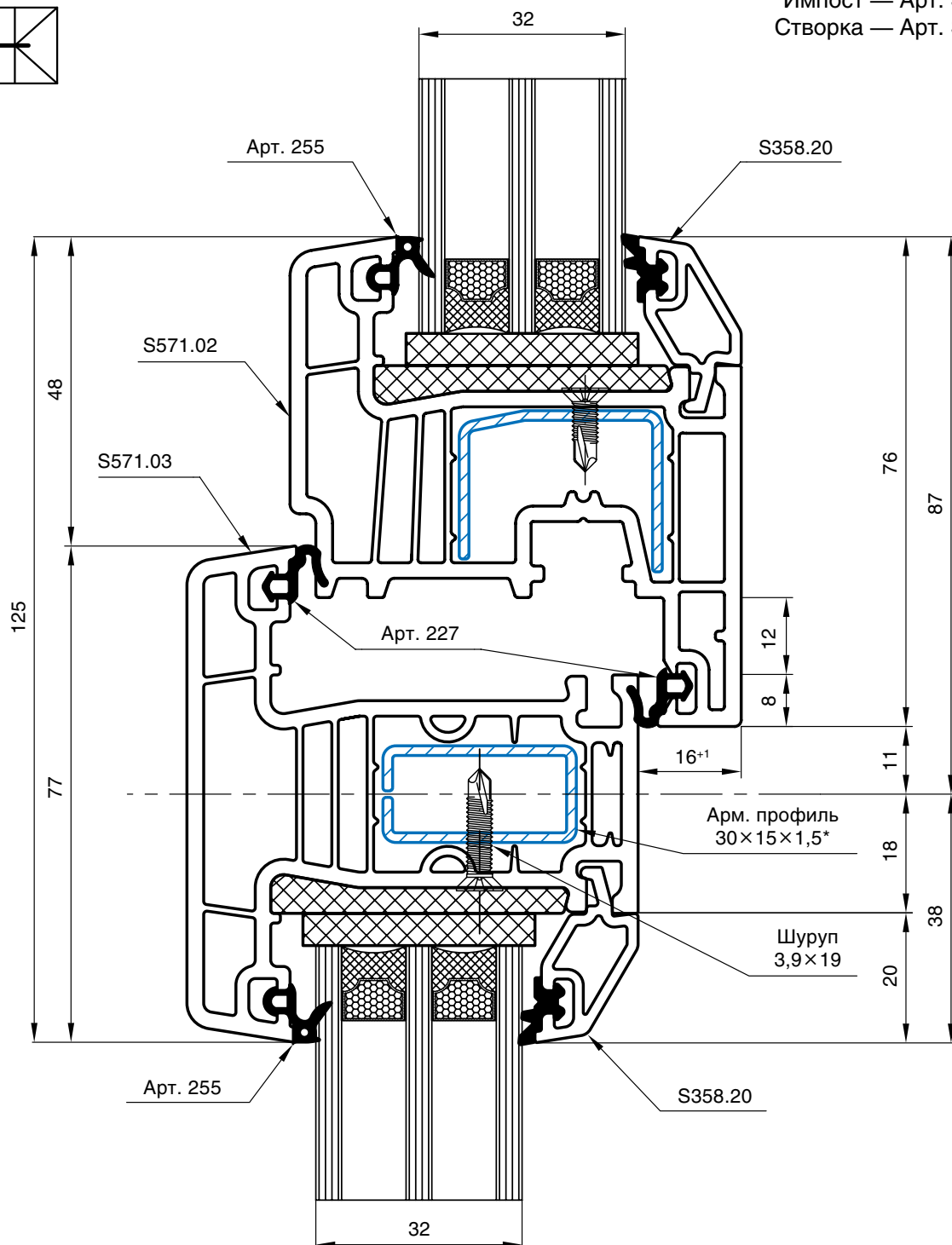
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 125 мм



Профили:
Импост — Арт. S571.03
Створка — Арт. S571.02

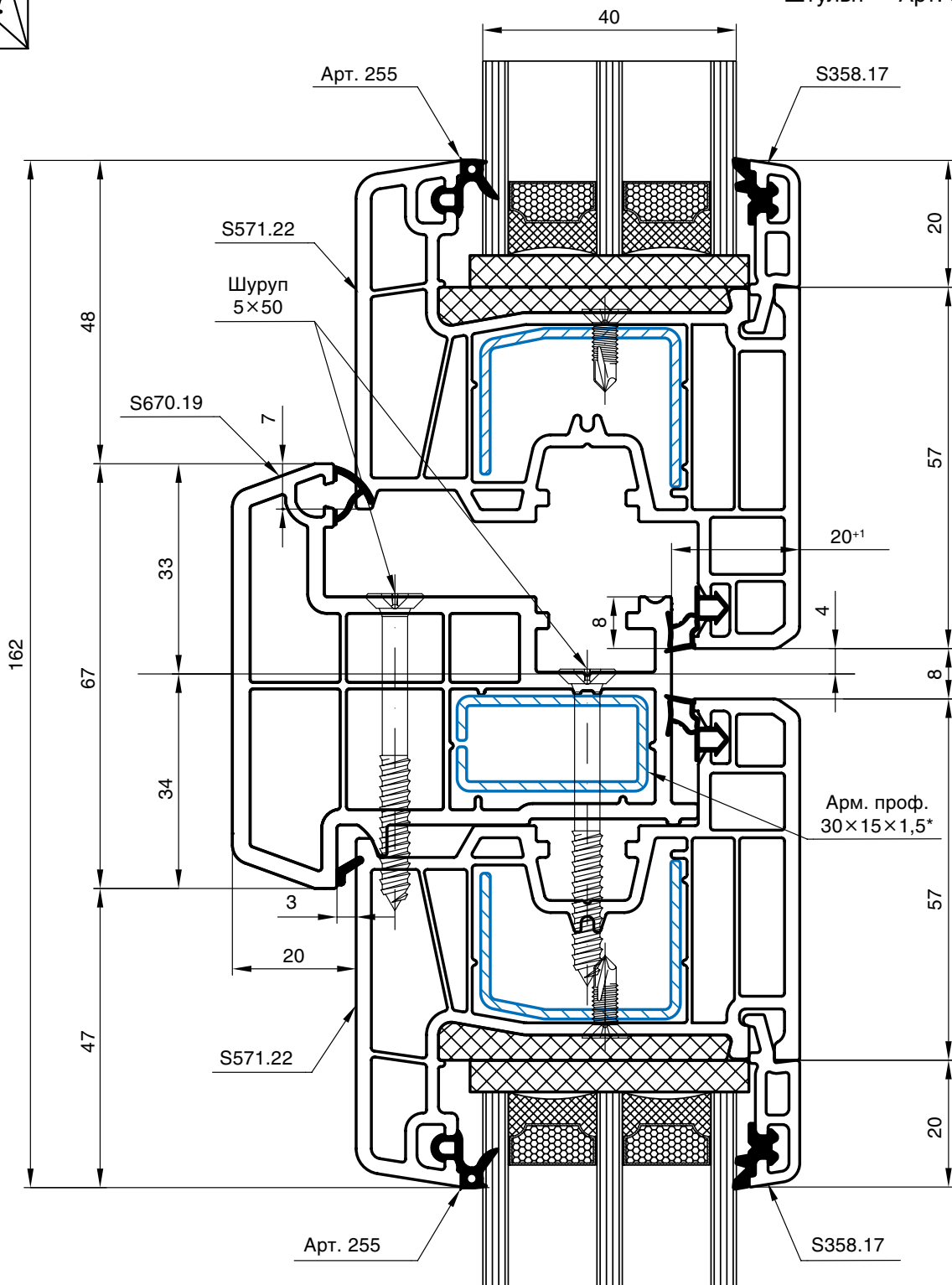
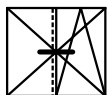


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

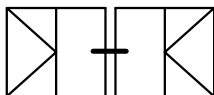
Высота в сборе 162 мм

Профили:
Створка — Арт. S571.22
Штульп — Арт. S670.19

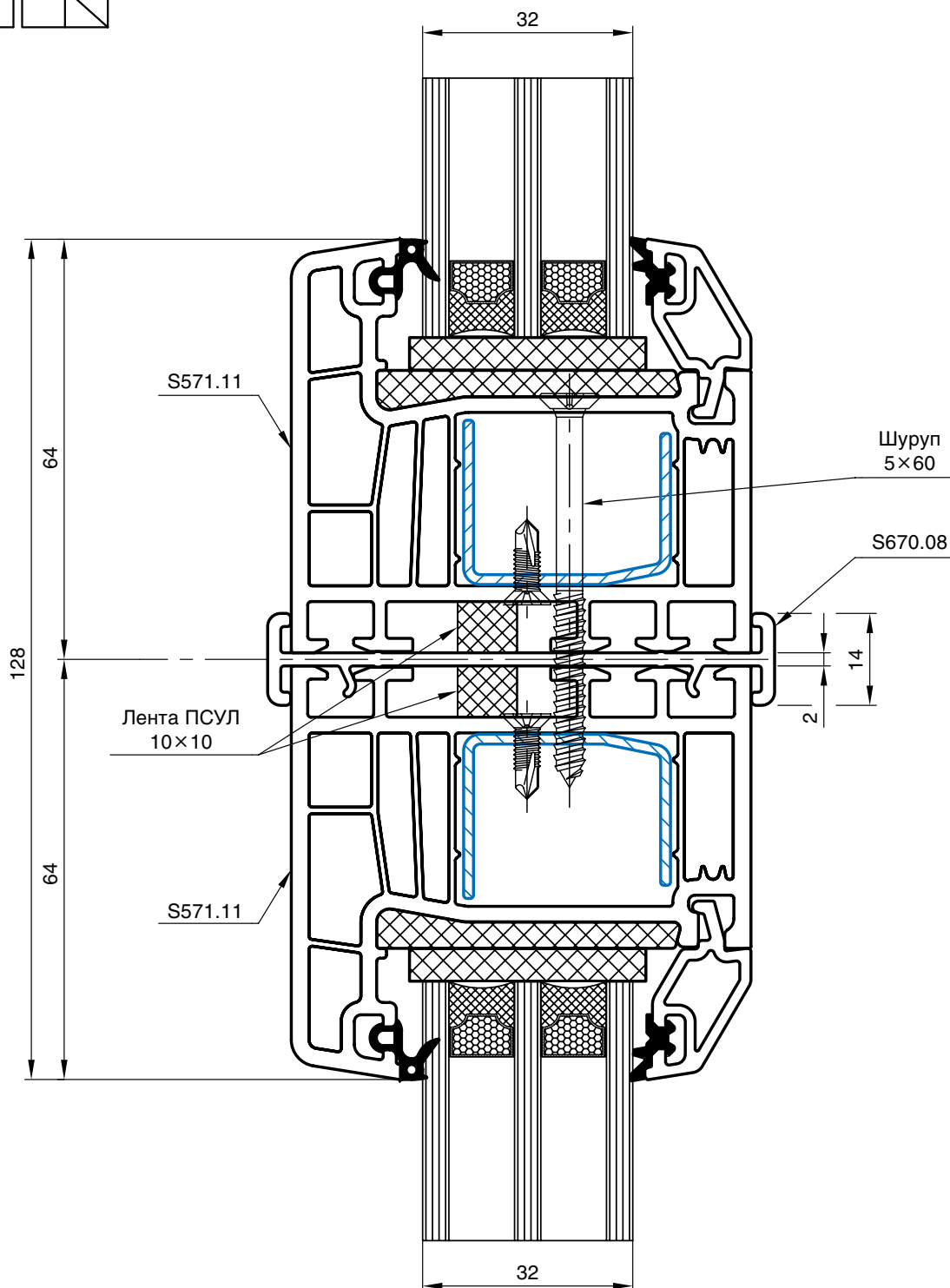


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Высота в сборе 128 мм

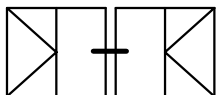


Профили:
Коробка — Арт. S571.11
Соединитель рамный — Арт. S670.08

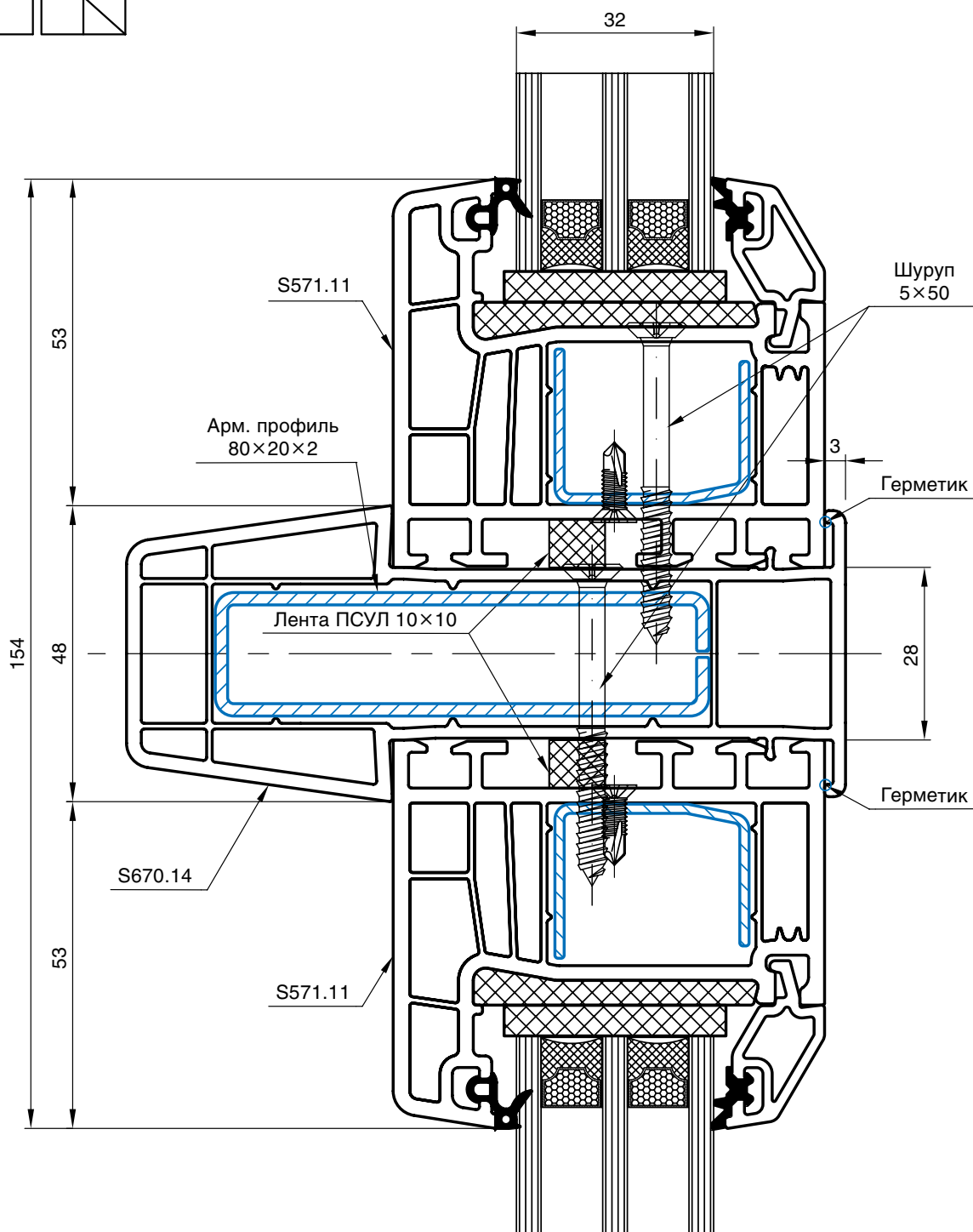


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 154 мм



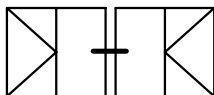
Профили:
Коробка — Арт. S571.11
Статический элемент — Арт. S670.14



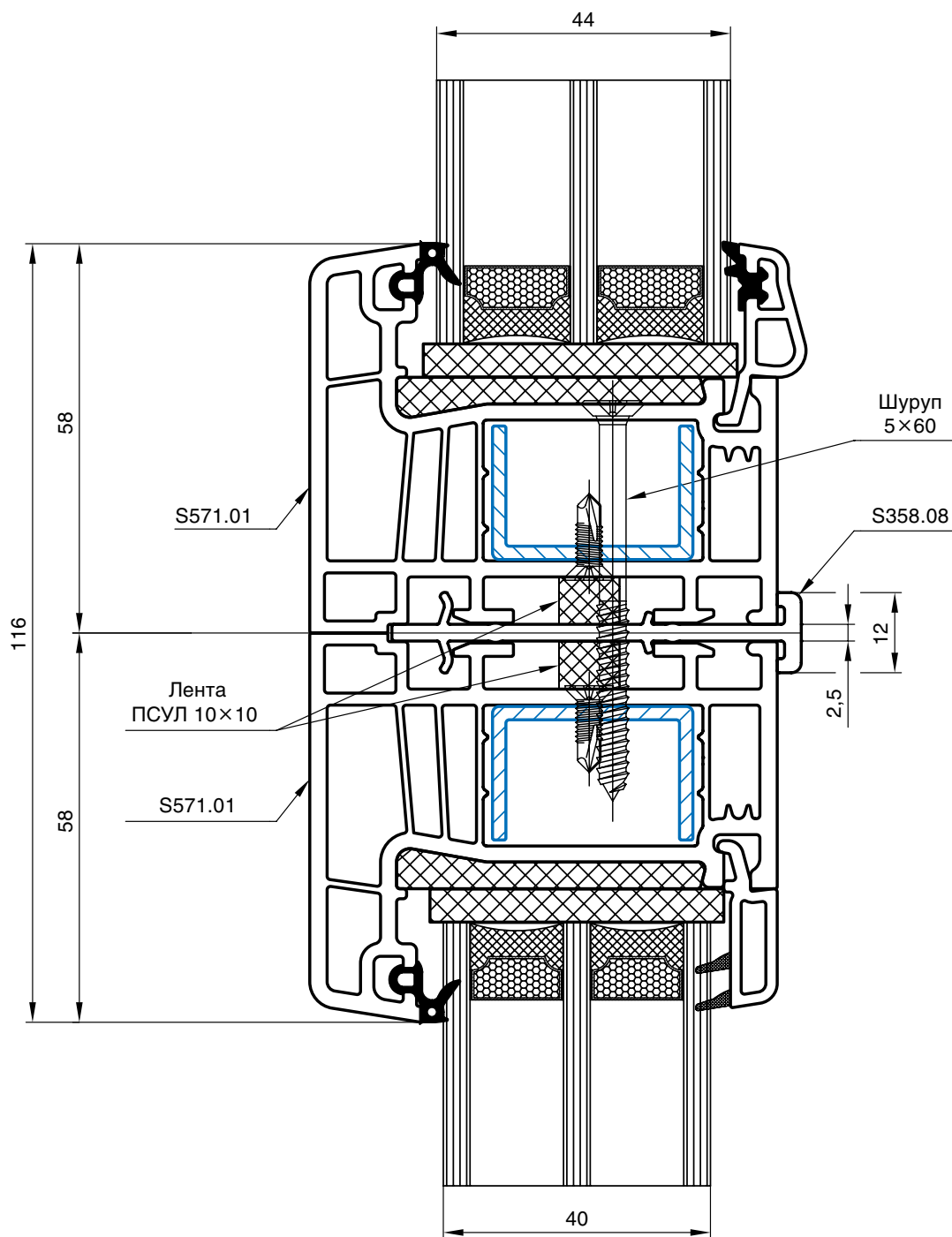
* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

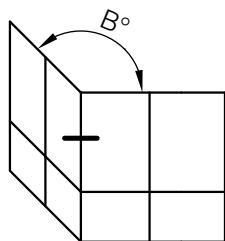
Высота в сборе 116 мм



Профили:
Коробка — Арт. S571.01
Соединитель рамный — Арт. S358.08



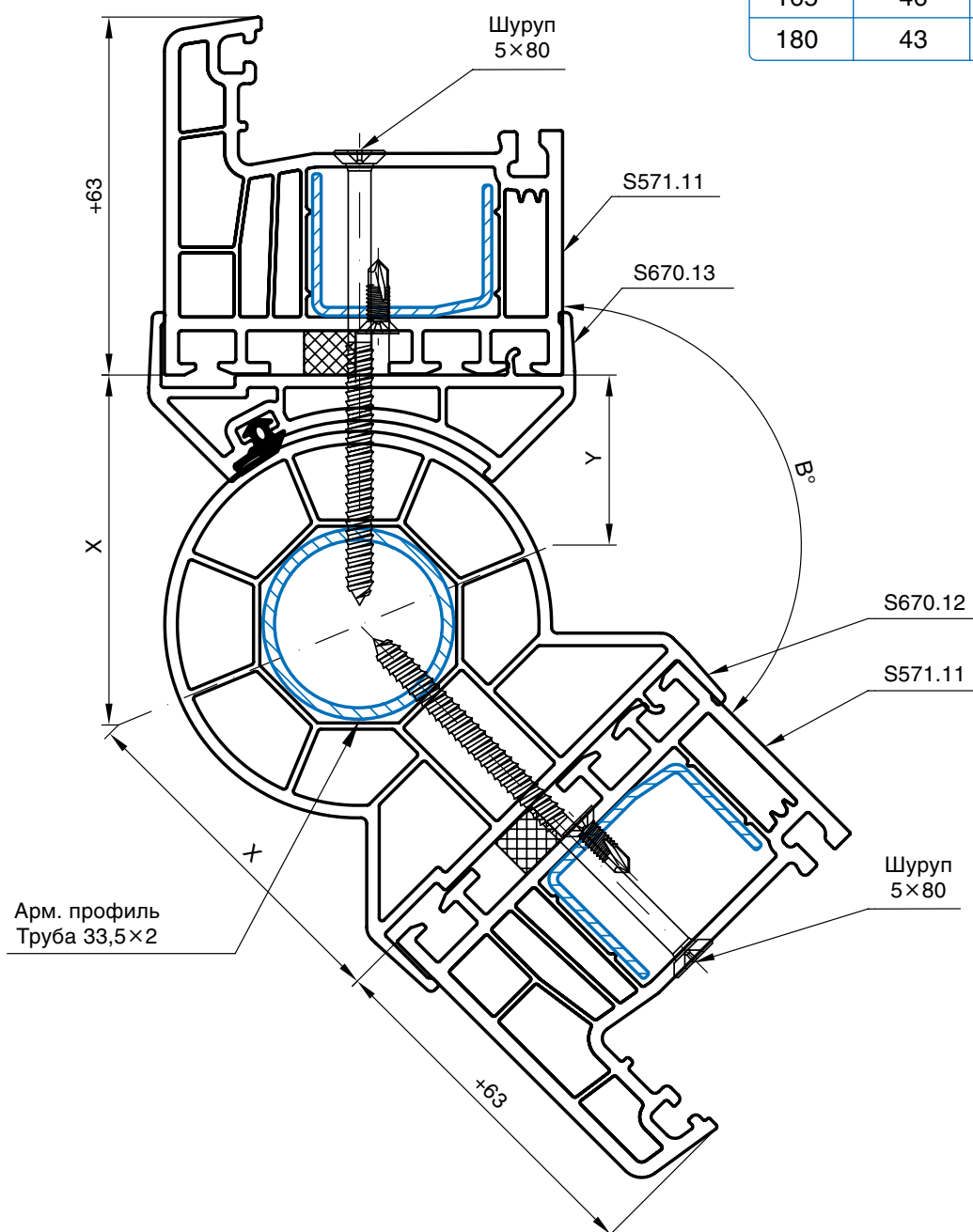
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



Профили:
Коробка — Арт. S571.11
Соединитель Труба — Арт. S670.12
Адаптер к трубе — Арт. S670.13

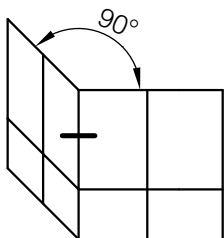
Соединитель для переноса нагрузок
должен крепиться к зданию

B(°)	X (mm)	Y (mm)
90	79	9
105	71	17
120	64	24
135	58	30
150	51	35
165	46	39
180	43	43



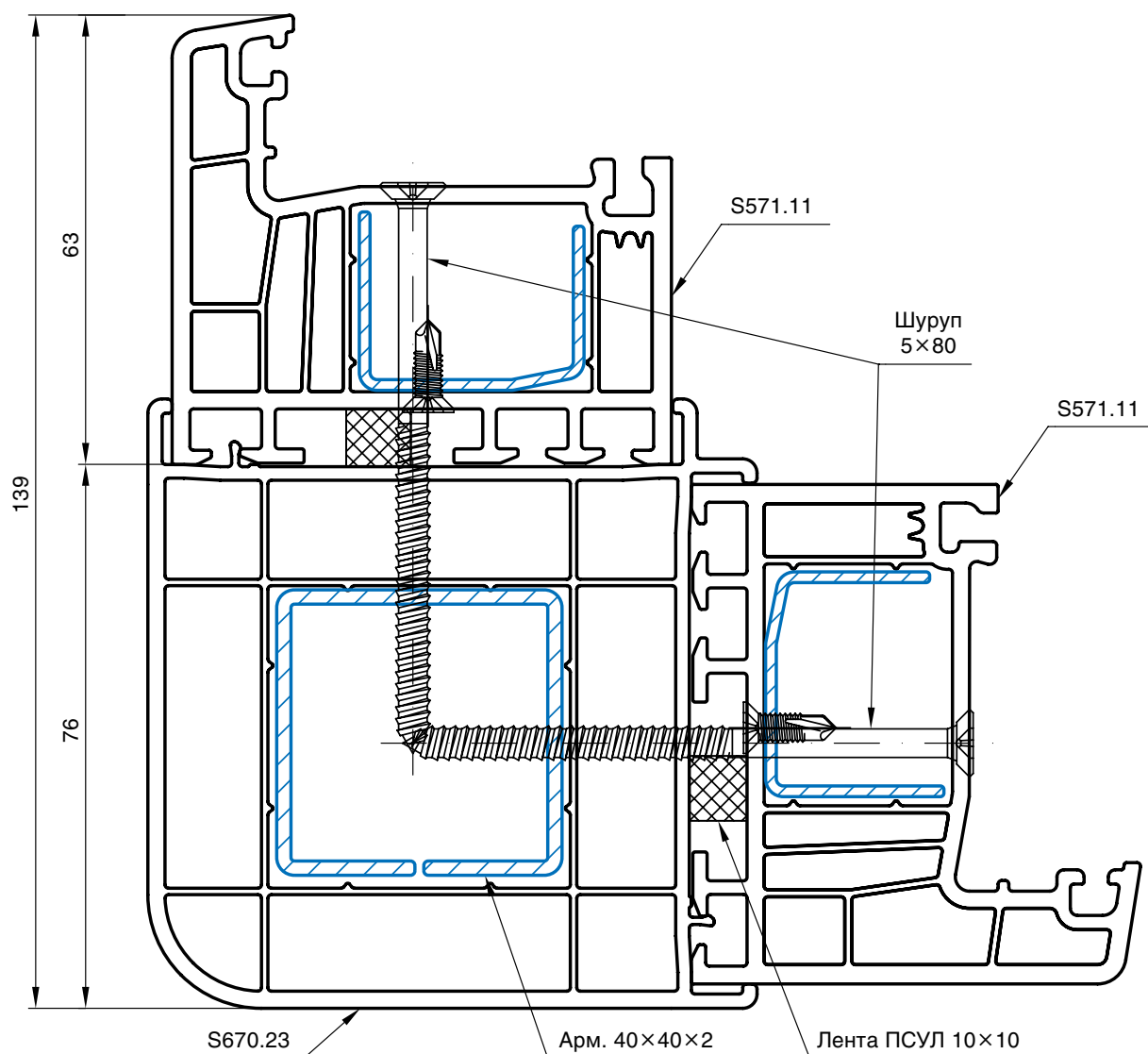
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Ширина в сборе 139 мм

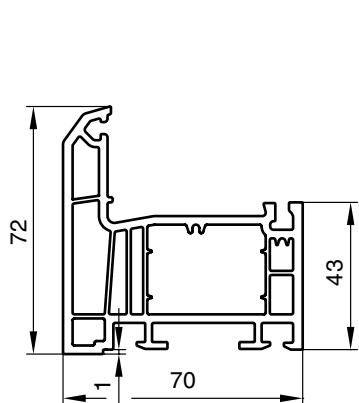


Профили:
Коробка — Арт. S571.11
Соединитель 90° — Арт. S670.23

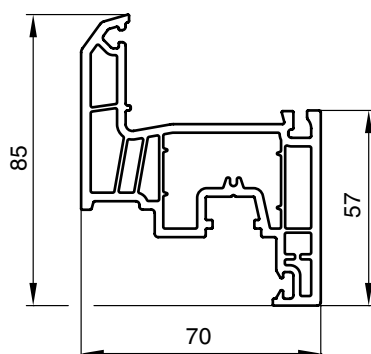
Соединитель для переноса нагрузок
должен крепиться к зданию



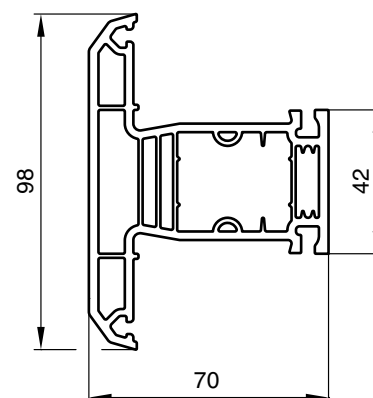
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



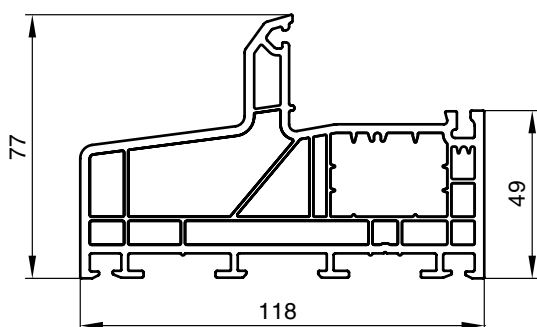
Арт. S570.01
Коробка 72 мм



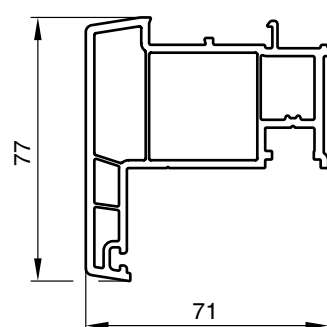
Арт. S570.02
Створка 85 мм



Арт. S570.03
Импост 98 мм



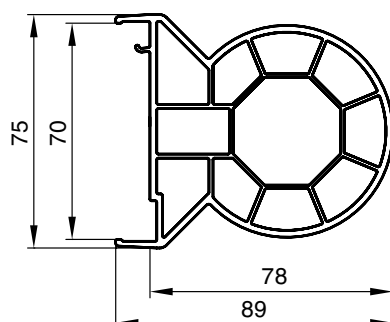
Арт. S570.07
Коробка 118 мм



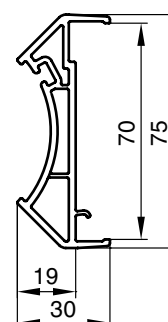
Арт. S570.19
Штульп

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Угловые соединители



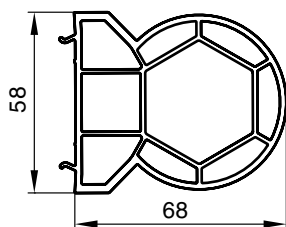
Арт. S670.12
Труба



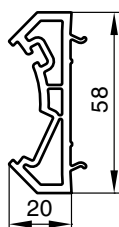
Арт. S670.13
Адаптер к трубе

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

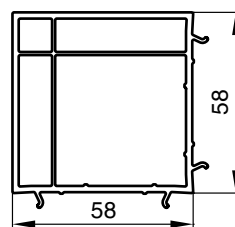
Угловые соединители



Арт. S358.12
Труба

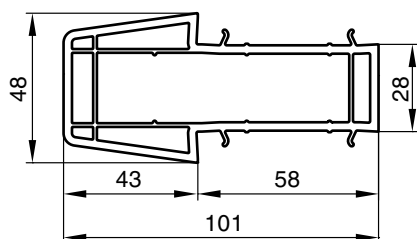


Арт. S358.13
Адаптер к трубе

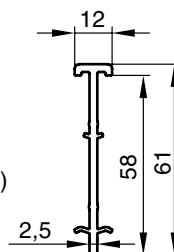


Арт. S358.23
Соединитель 90°

Прямые соединители

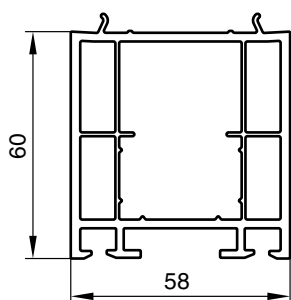


Арт. S358.14
Статический элемент
(применительно к S570.01)

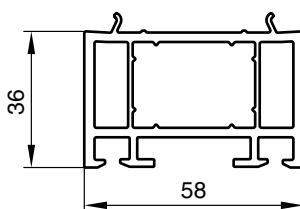


Арт. S358.08
Соединитель рамный

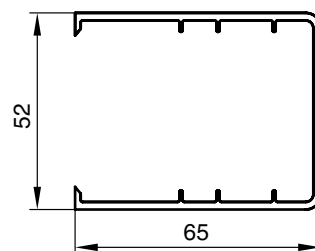
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



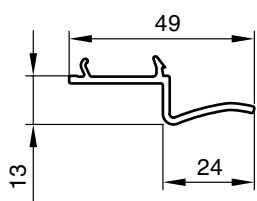
Арт. S358.24
Расширитель 60 мм



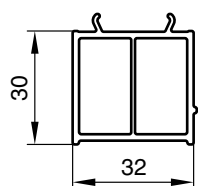
Арт. S358.18
Расширитель 36 мм



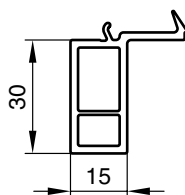
Арт. S358.34
Пилястровый профиль



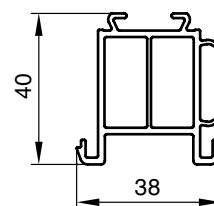
Арт. S358.22
Профиль
для откосов



Арт. S358.27
Подставочный
профиль










Арт. S358.21
Подставочный
профиль



Арт. S358.32
Подставочный профиль
универсальный

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

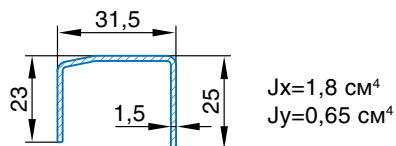
Штапик	 255 уплотнение	 254 уплотнение	Дистанционные подкладки
 S570.20	заполнение 24 мм	заполнение* 26 мм	<p>Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.</p>
 S570.04	заполнение 30 мм	заполнение* 32 мм	
 S570.05	заполнение 36 мм	заполнение* 38 мм	
 S570.06	заполнение 40 мм	заполнение* 42 мм	
 S358.05	заполнение 46 мм	заполнение* 48 мм	



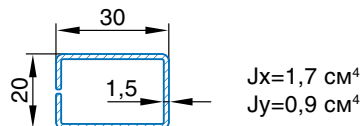
227
уплотнение
притвора

* — размеры для справки

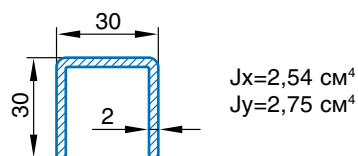
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



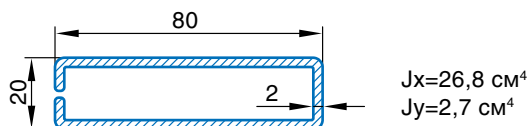
Арм. проф. 31,5×25×23×1,5*
Коробка Арт. S570.01
Створка Арт. S570.02



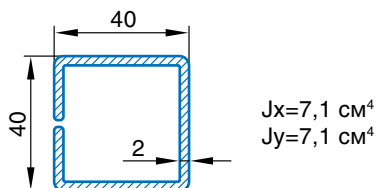
Арм. проф. 30×20×1,5*
Коробка Арт. S570.07
Импост Арт. S570.03
Расшир. Арт. S358.18, S358.24



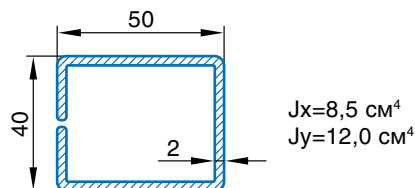
Арм. проф. П-обр. 30×30×2
Штульп Арт. S570.19



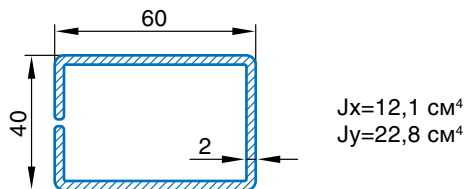
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент Арт. S358.14



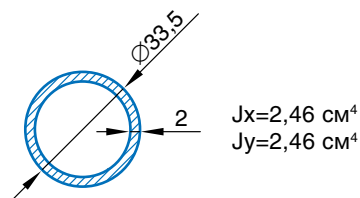
Арм. проф. 40×40×2
Соединитель 90° Арт. S358.23
Пилястровый профиль Арт. S358.34



Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



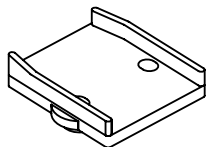
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



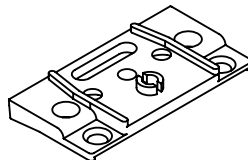
Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S670.12
Труба Арт. S358.12

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

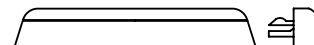
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



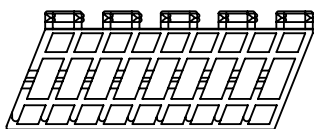
Арт. V570.03P
Соединитель импоста
(пласт.)



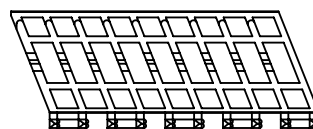
Арт. V570.03
Соединитель импоста
металлический



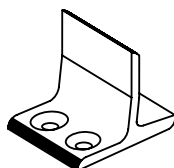
Арт. 195EX
Заглушка шлица



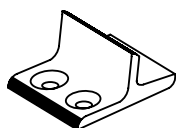
Арт. ПС-1М.70
h=4 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. ПС-2Б.70
h=8 мм
Базовая подкладка под с/п



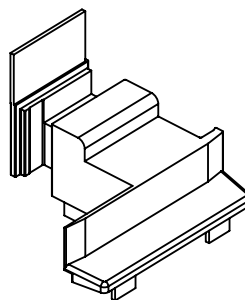
Держатель москитной
сетки верхний
(для арт. S570.07)



Держатель москитной
сетки нижний
(для арт. S570.07)

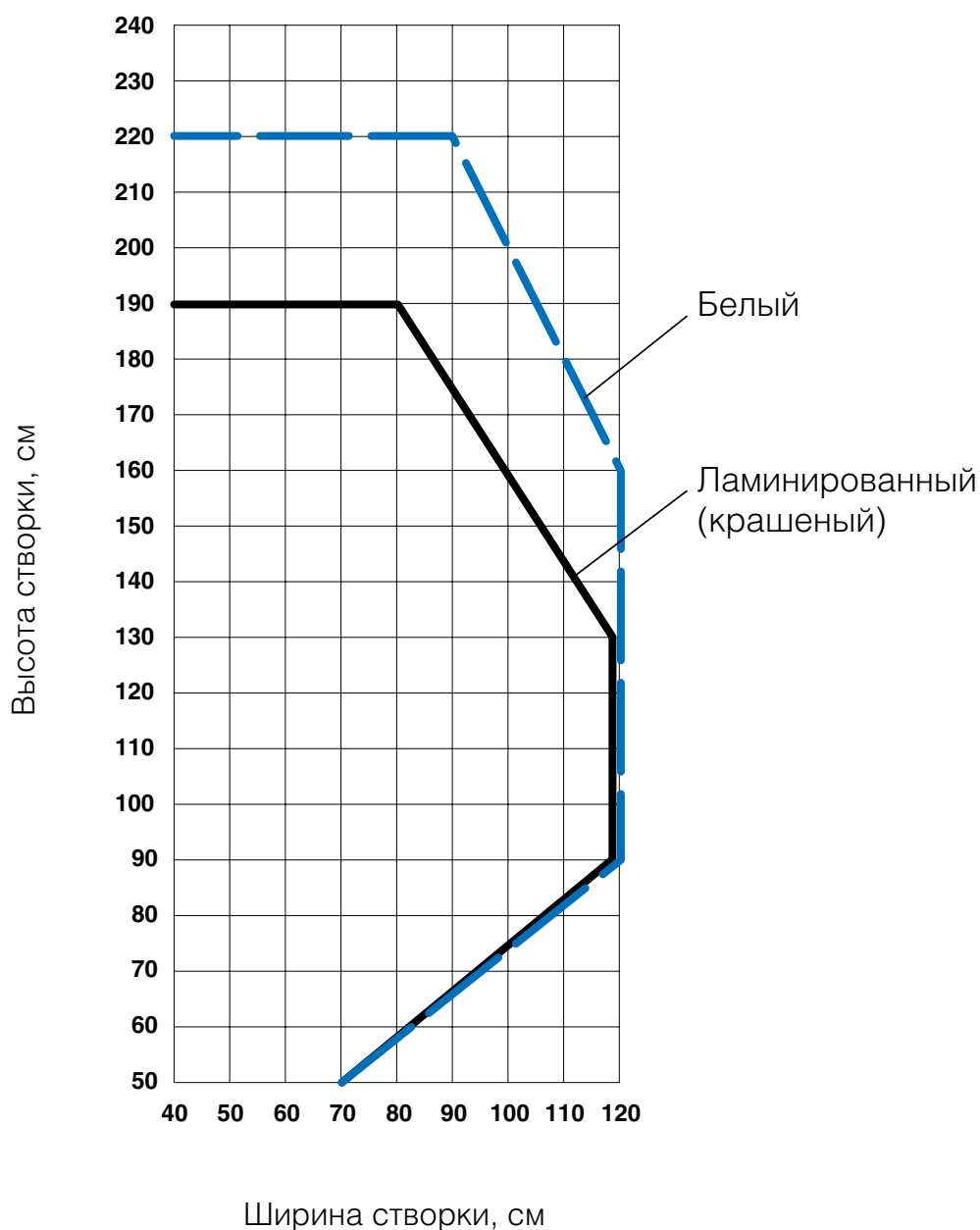


Арт. РЕГ-1
Регулятор потока воздуха
для внутрпрофильной самовентиляции
(установка не обязательна)



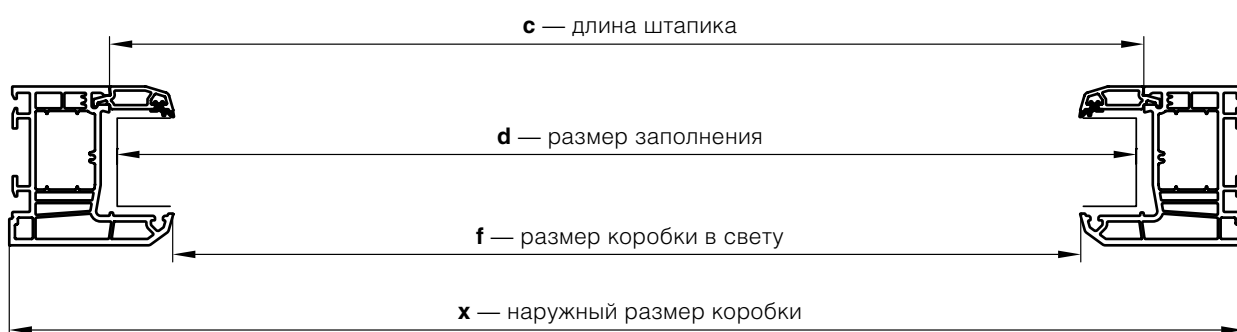
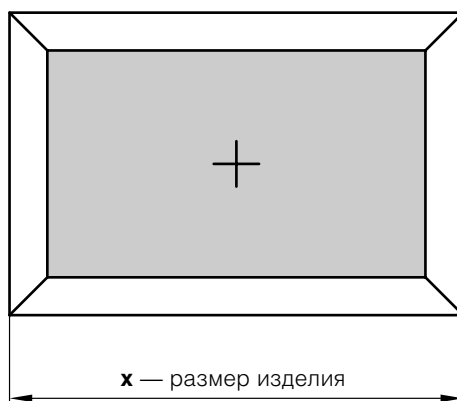
Арт. K570.19
Крышка штульпа S570.19

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТОРОКИ
APT. S570.02



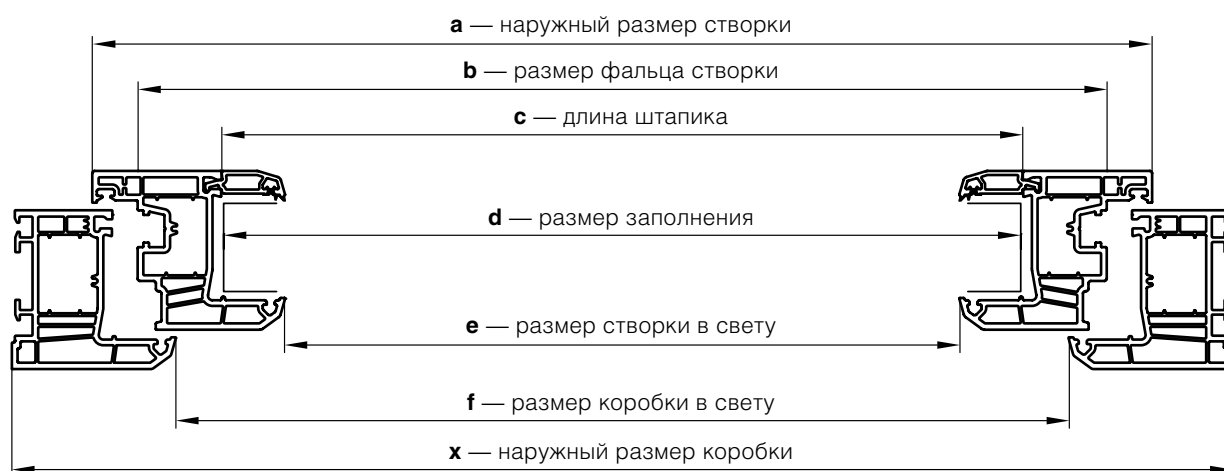
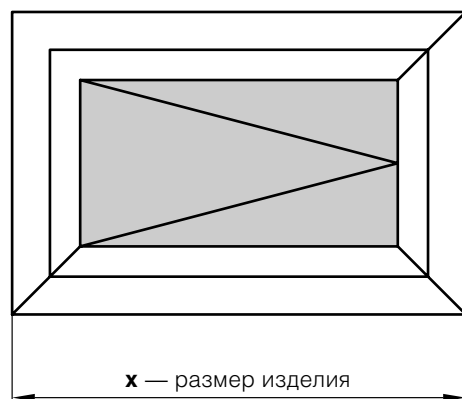
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



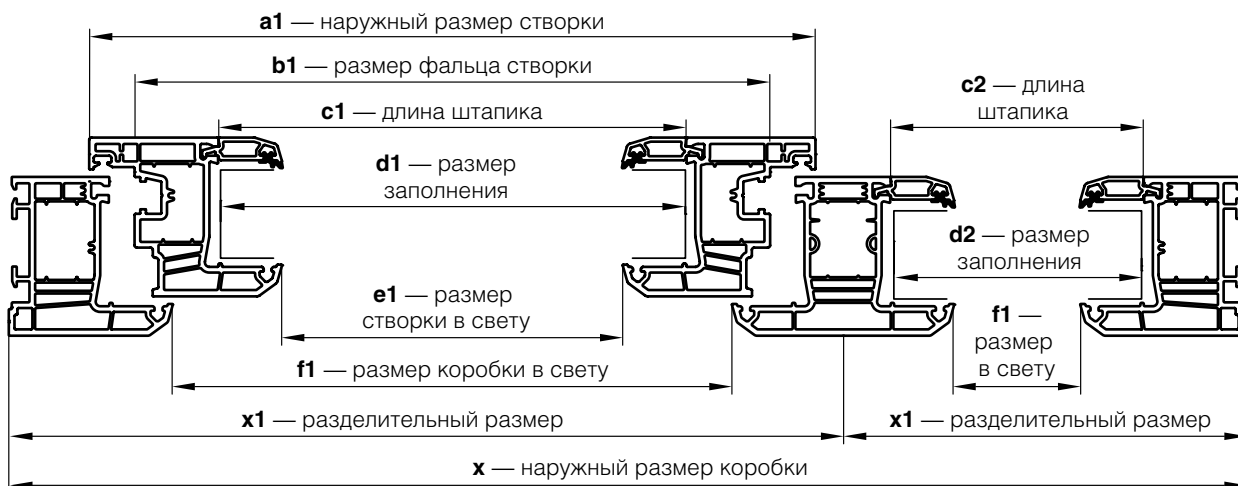
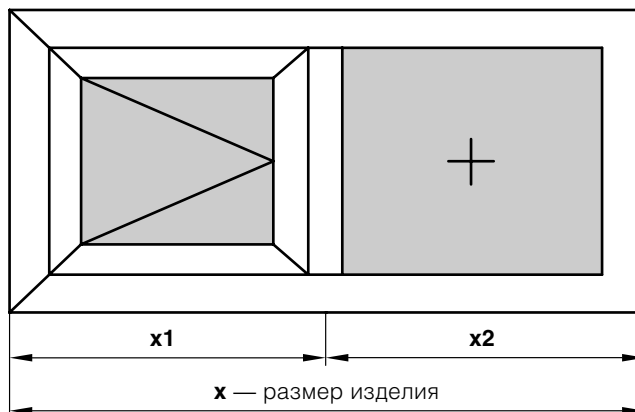
Комбинация коробка	S570.01	S570.07
створка		
импост		
a		
b		
c	x-88	x-98
d	x-98	x-108
e		
f	x-144	x-154

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	S570.01	S570.07
створка	S570.02	S570.02
импост		
a	x-72	x-82
b	x-112	x-122
c	x-186	x-196
d	x-196	x-206
e	x-242	x-252
f	x-144	x-154

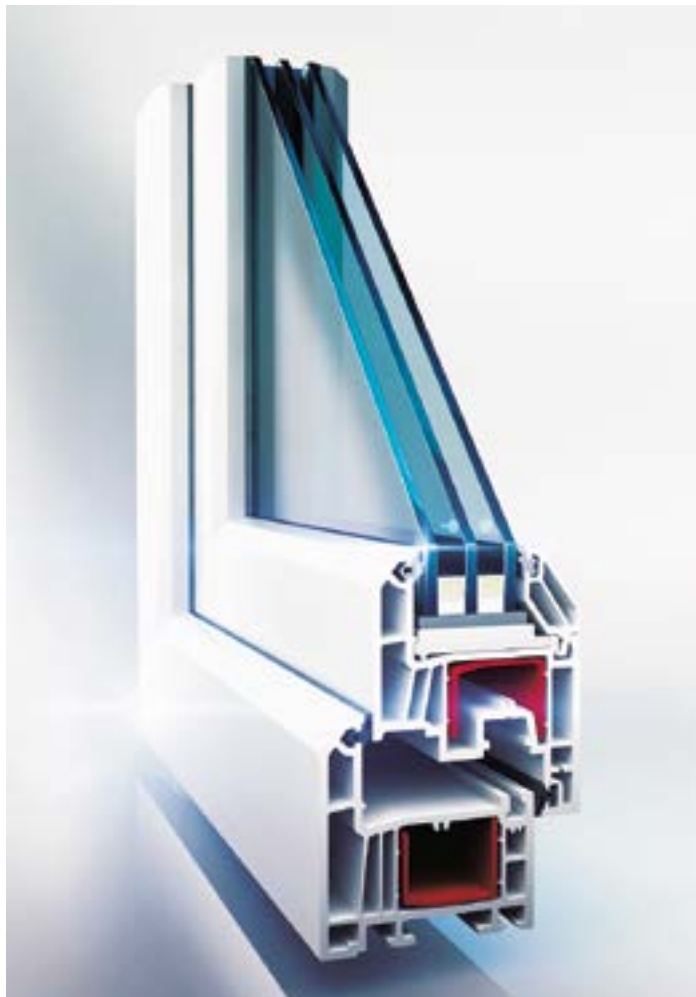
ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Длина штапика S570.19 = высота створки S570.19 — 100 мм.

Комбинация коробка	S570.01	S570.07	Комбинация коробка	S570.01	S570.07
створка	S570.02	S570.02	створка	S570.02	S570.02
импост	S570.03	S570.03	импост	S570.03	S570.03
a1	x1-49	x1-54	a2		
b1	x1-89	x1-94	b2		
c1	x1-163	x1-168	c2	x1-65	x1-70
d1	x1-173	x1-178	d2	x1-75	x1-80
e1	x1-219	x1-224	e2	x1-121	x1-126
f1	x1-121	x1-126	f2		

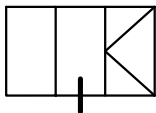
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF SUPREMA



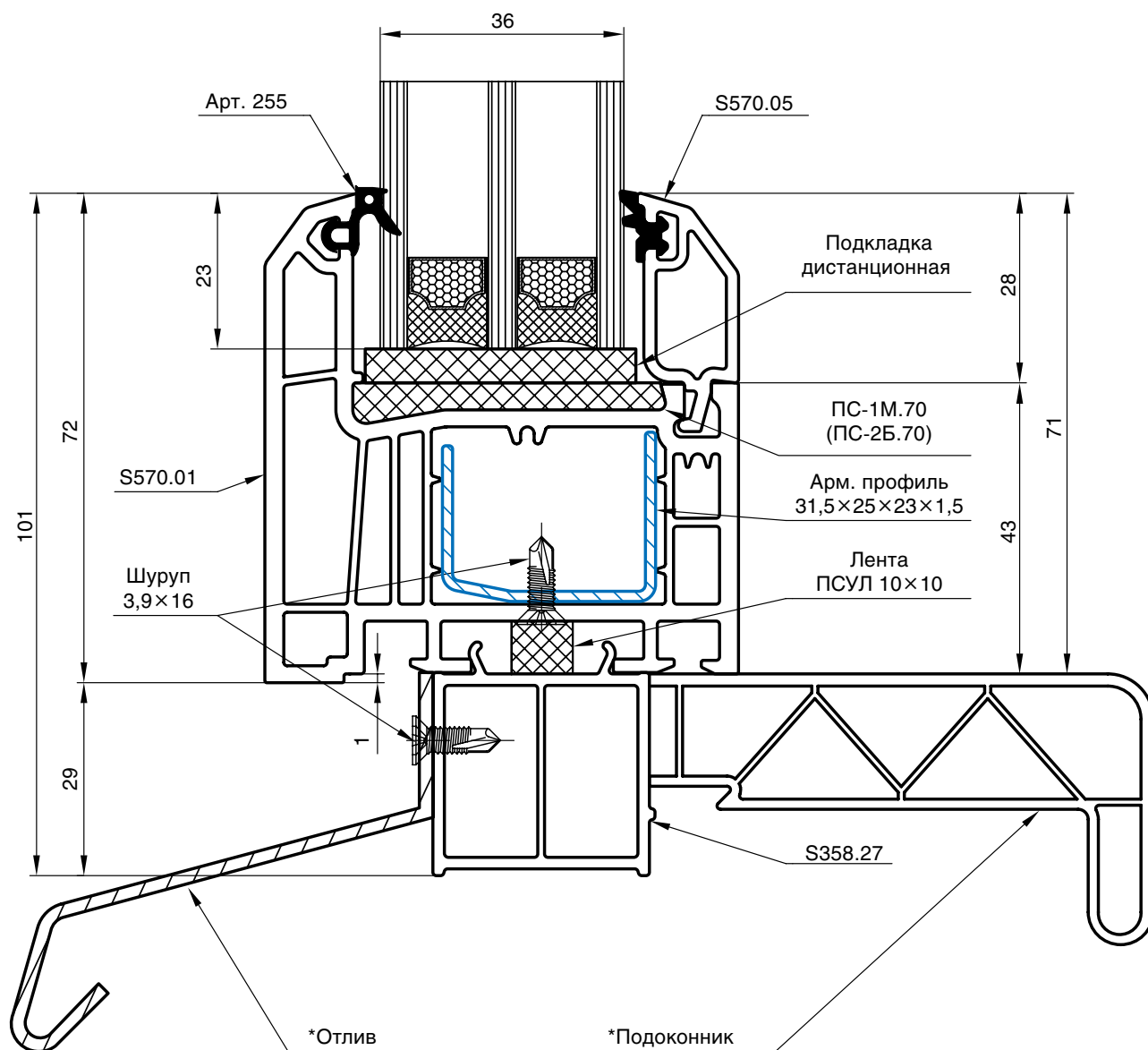
- Элитная оконная система премиального сегмента;
- Толстые стенки, повышенная прочность;
- Выдающиеся тепло- и шумозащитные характеристики;
- Эксклюзивный дизайн;
- Профилактика краевого эффекта (выпадения конденсата по краю стеклопакета из-за мостика холода по дистанционной рамке);
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-12Ar-4М1-12Ar-И4) $0,91 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Пять изолирующих камер;
- Монтажная глубина 70 мм;
- Увеличенная высота профиля;
- Четыре варианта остекления: 24, 30, 36, 40 и 46 мм;
- Заглубление стеклопакета увеличено до 23 мм для дополнительной теплоизоляции дистанционной рамки;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,81 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Набор собственных соединителей 70 мм, штульп для распашных окон;
- Унификация армирования с другими системами **exprof**.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 101 мм



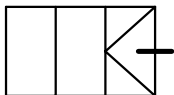
Профили:
Коробка — Арт. S570.01
Подставочный профиль — Арт. S358.27



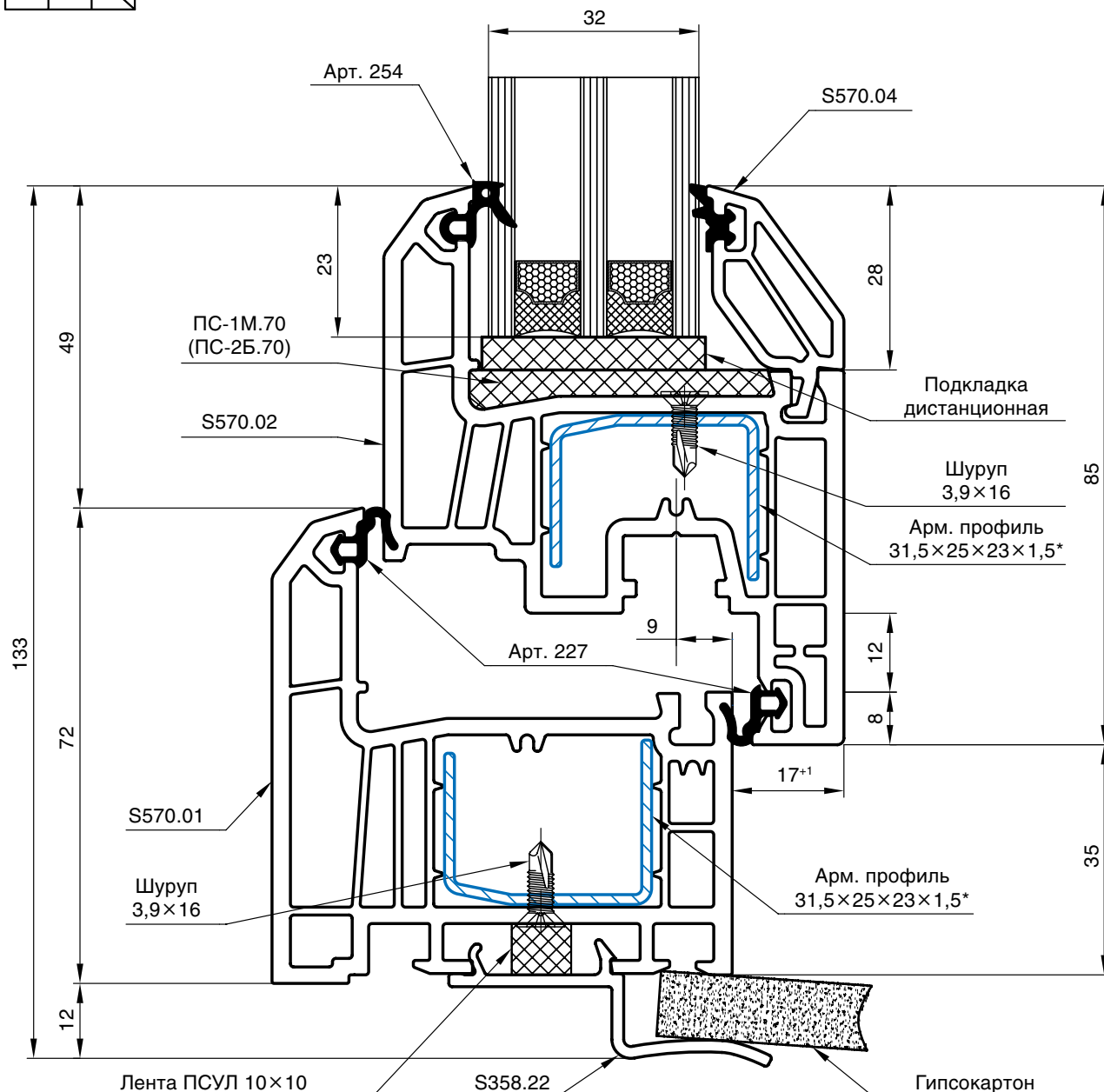
* — отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 133 мм



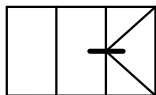
Профили:
 Коробка — Арт. S570.01
 Створка — Арт. S570.02
 Откосный профиль — Арт. S358.22



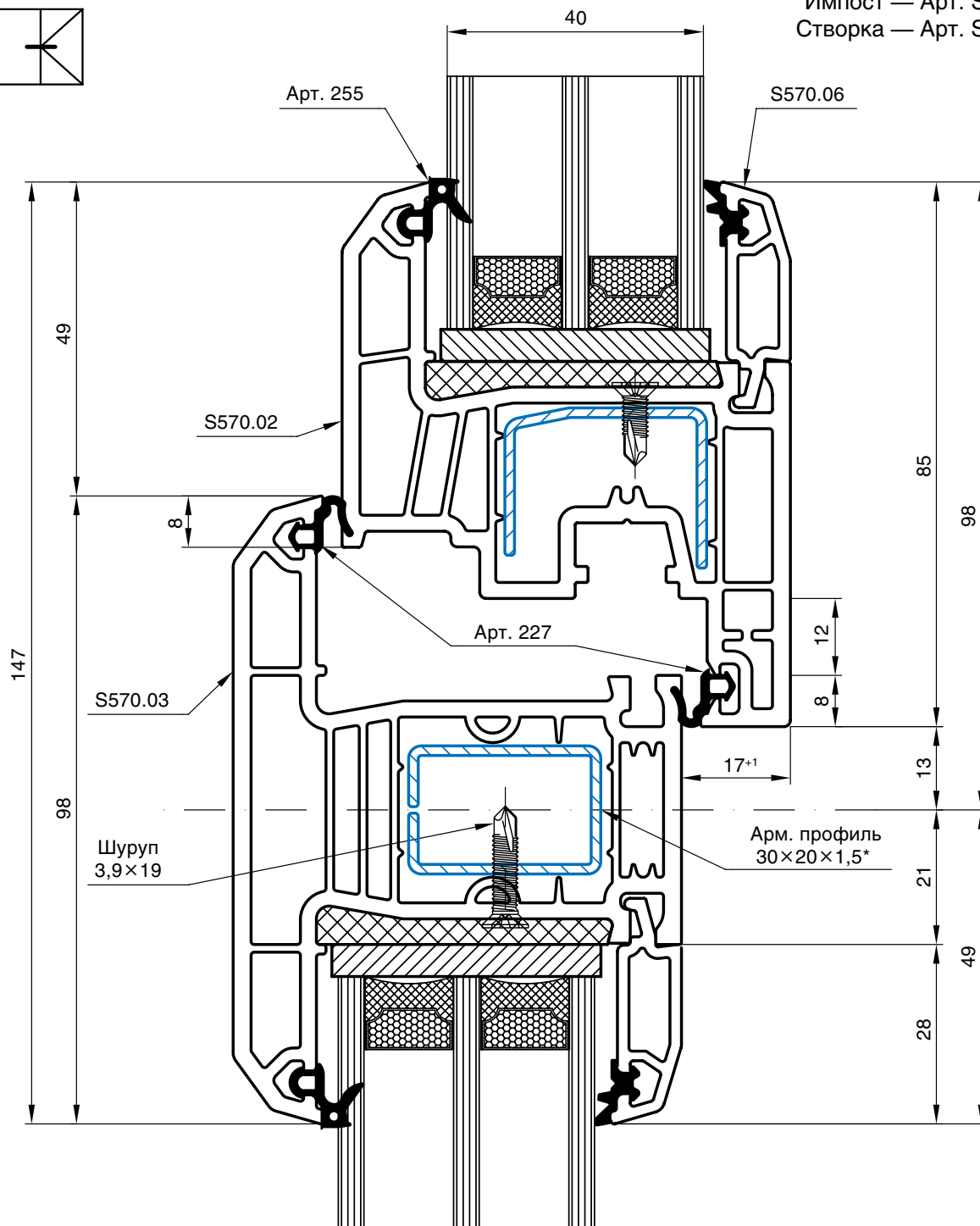
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 147 мм



Профили:
Импост — Арт. S570.03
Створка — Арт. S570.02

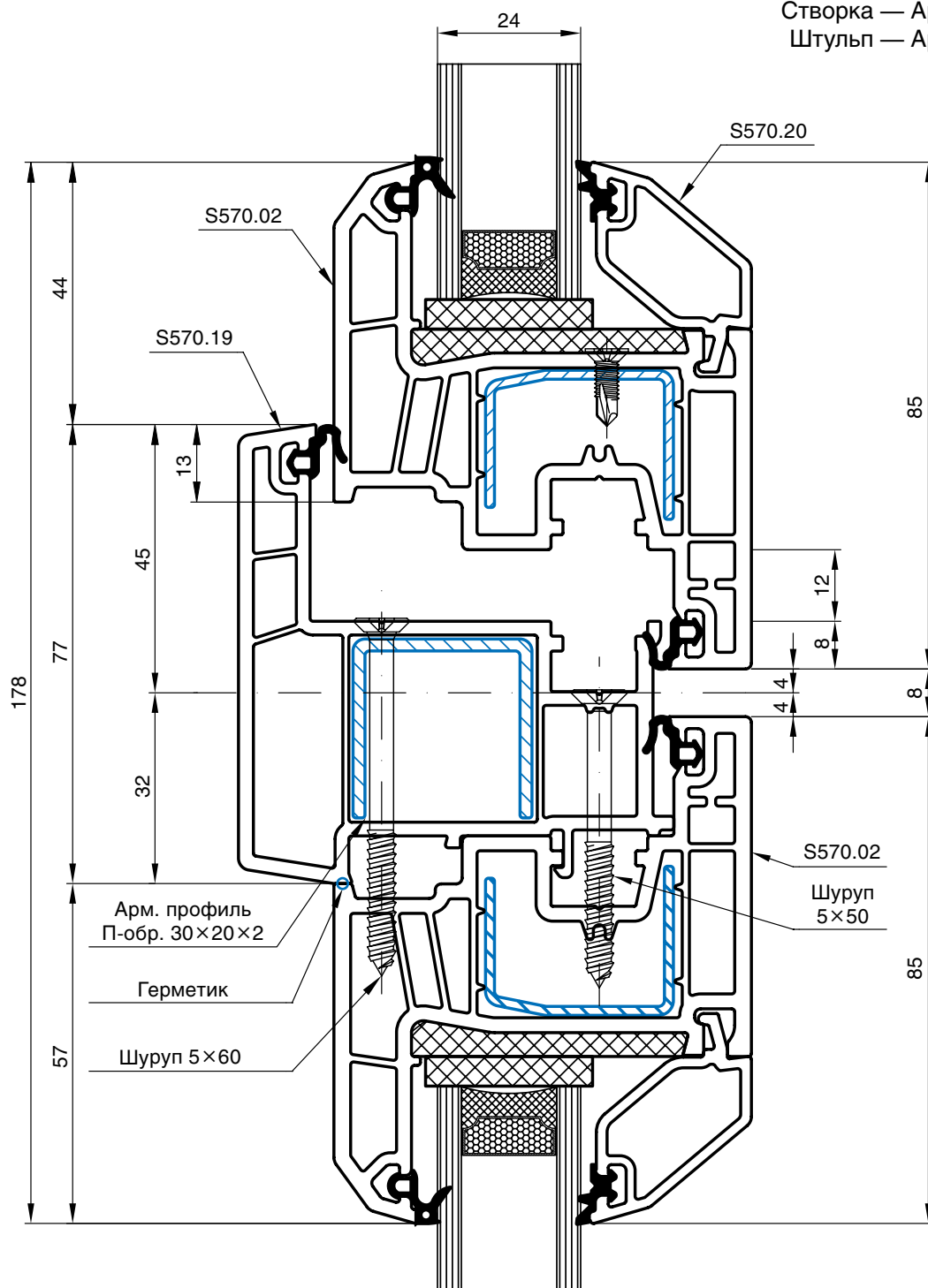
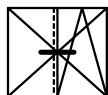


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Высота в сборе 178 мм

Профили:
Створка — Арт. S570.02
Штульп — Арт. S570.19

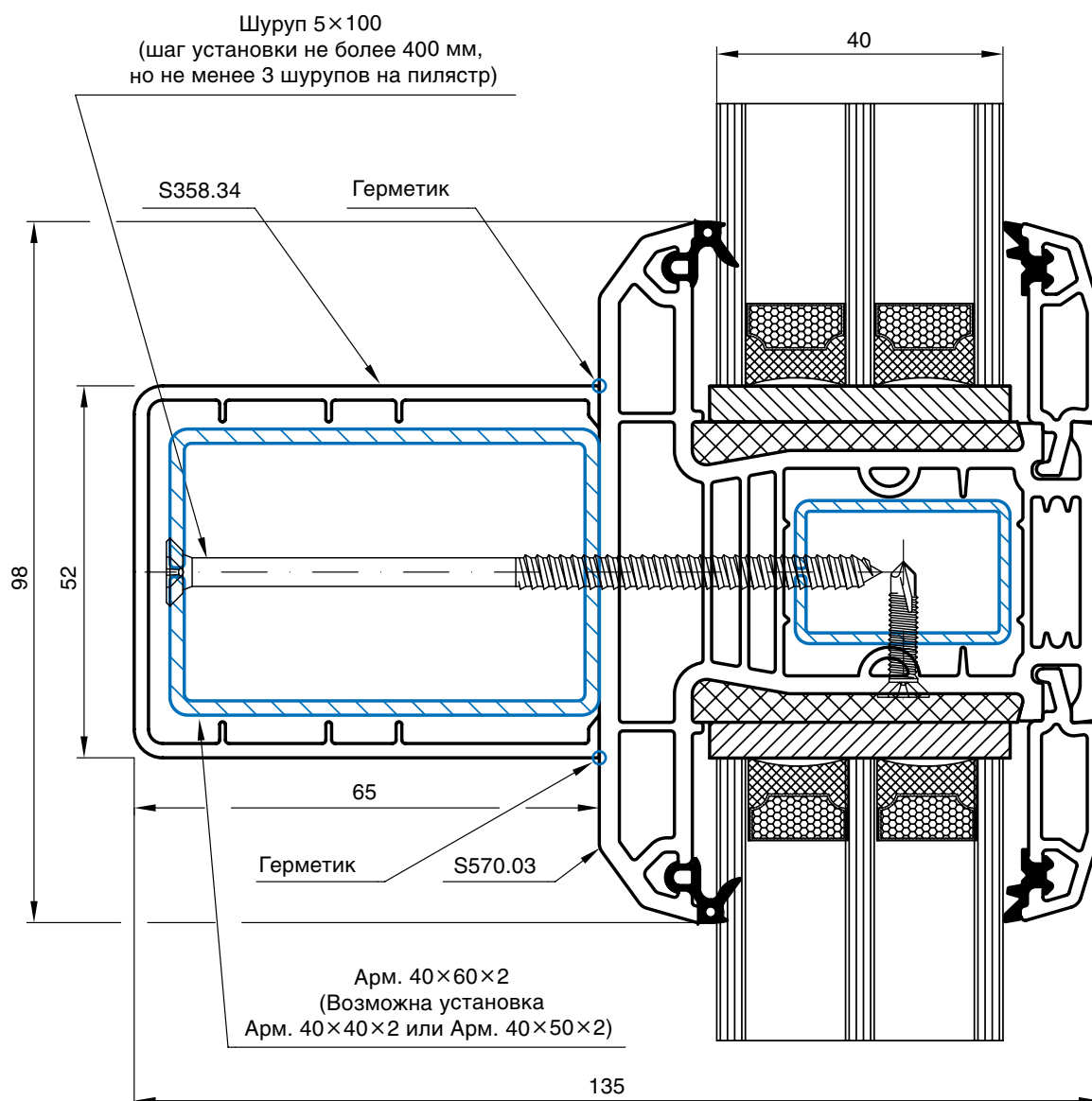
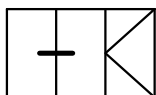


- * — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
- в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 98 мм
Глубина в сборе 135 мм

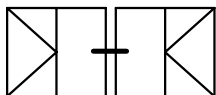
Профили:
Импост — Арт. S570.03
Пилястровый профиль — Арт. S358.34



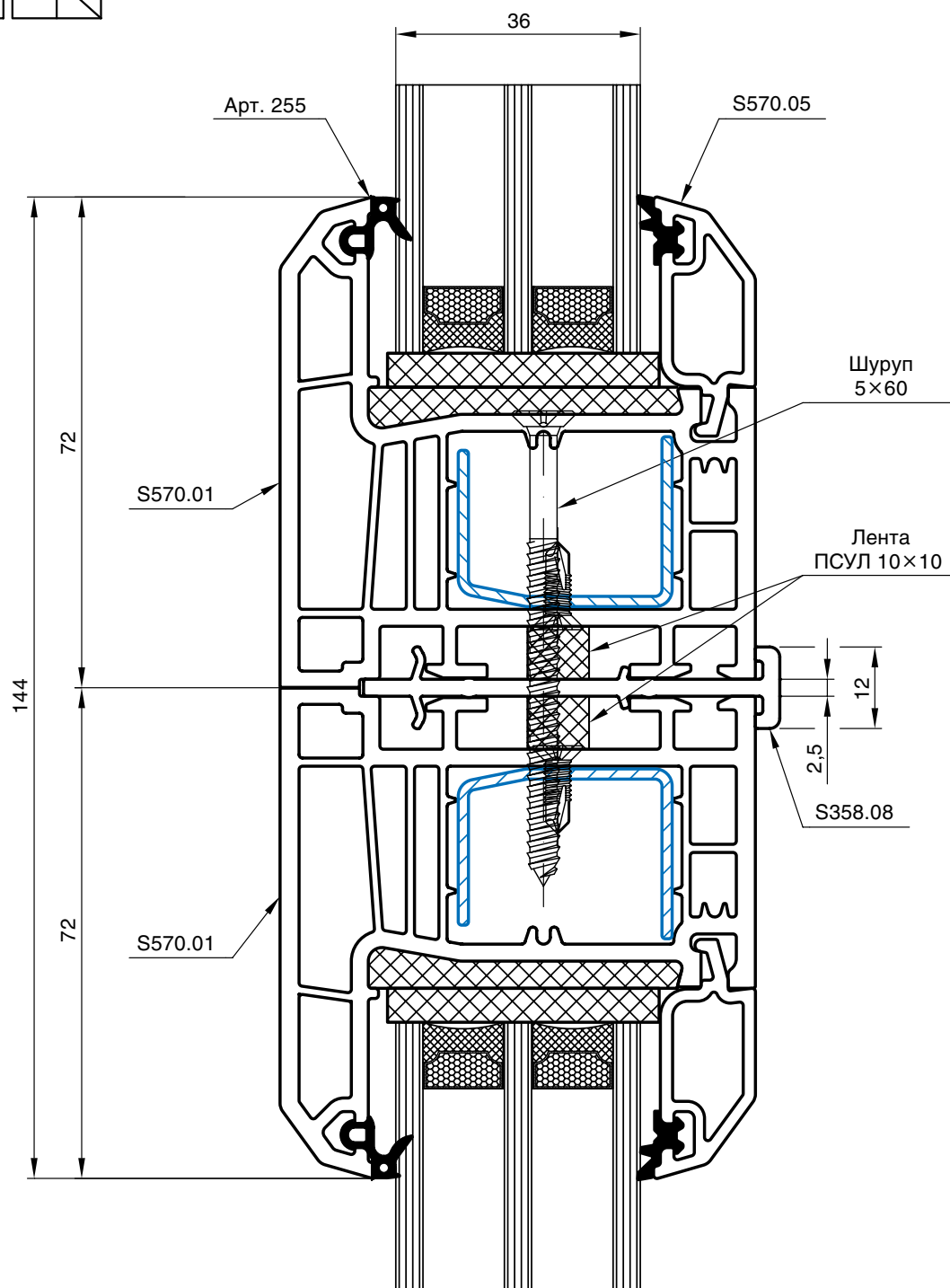
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штаблях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

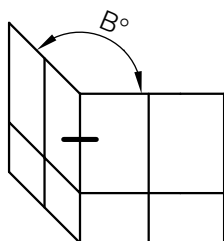
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Высота в сборе 144 мм



Профили:
Коробка — Арт. S570.01
Соединитель рамный — Арт. S358.08

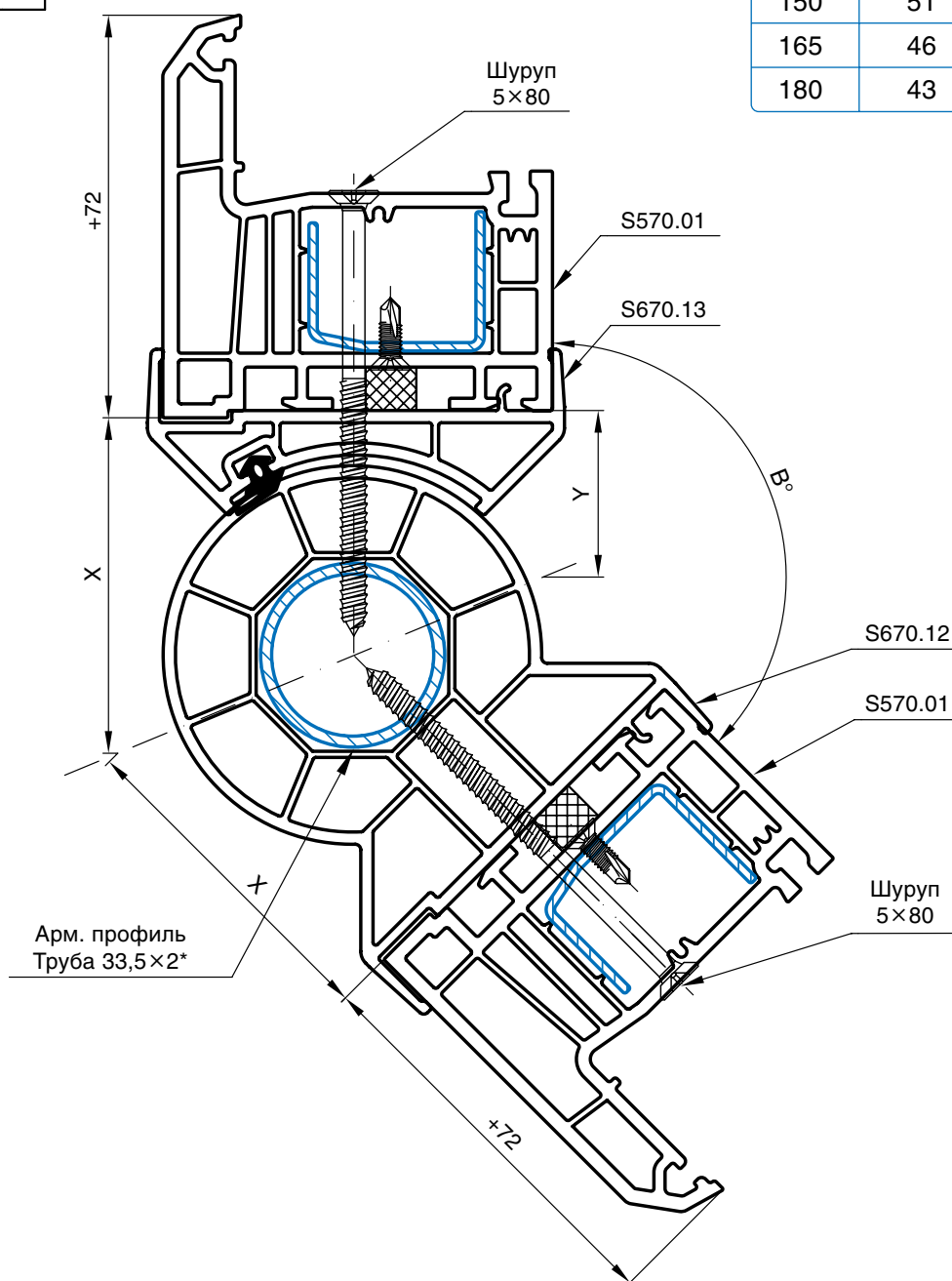




Профили:
 Коробка — Арт. S570.01
 Соединитель Труба — Арт. S670.12
 Адаптер к трубе — Арт. S670.13

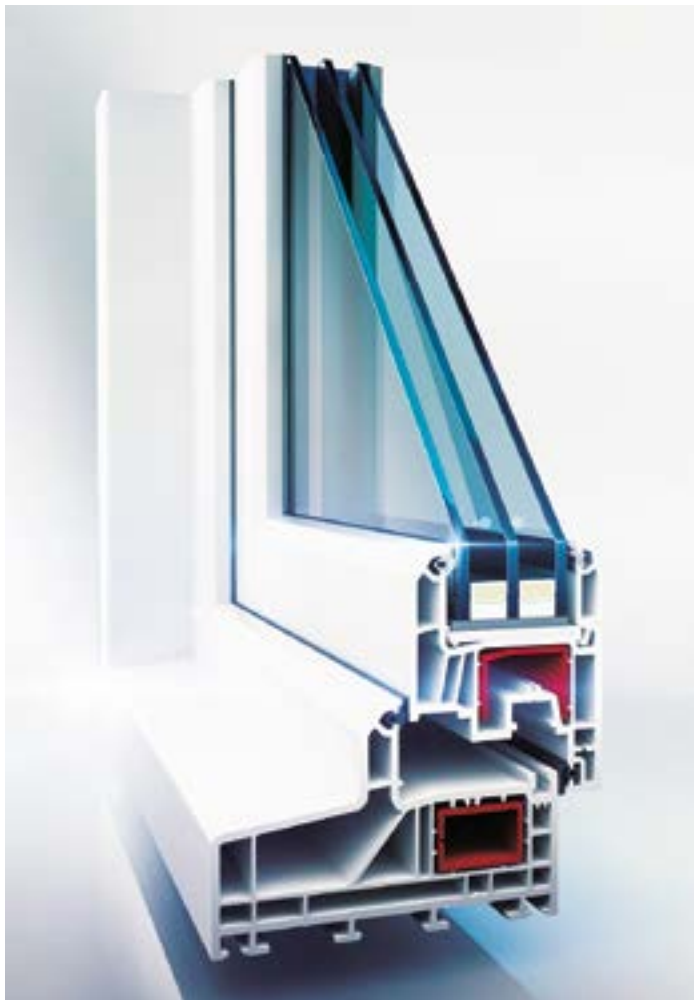
Соединитель для переноса нагрузок
 должен крепиться к зданию

B(°)	X (mm)	Y (mm)
90	79	9
105	71	17
120	64	24
135	58	30
150	51	35
165	46	39
180	43	43



* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

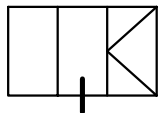
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF AEROSUPREMA



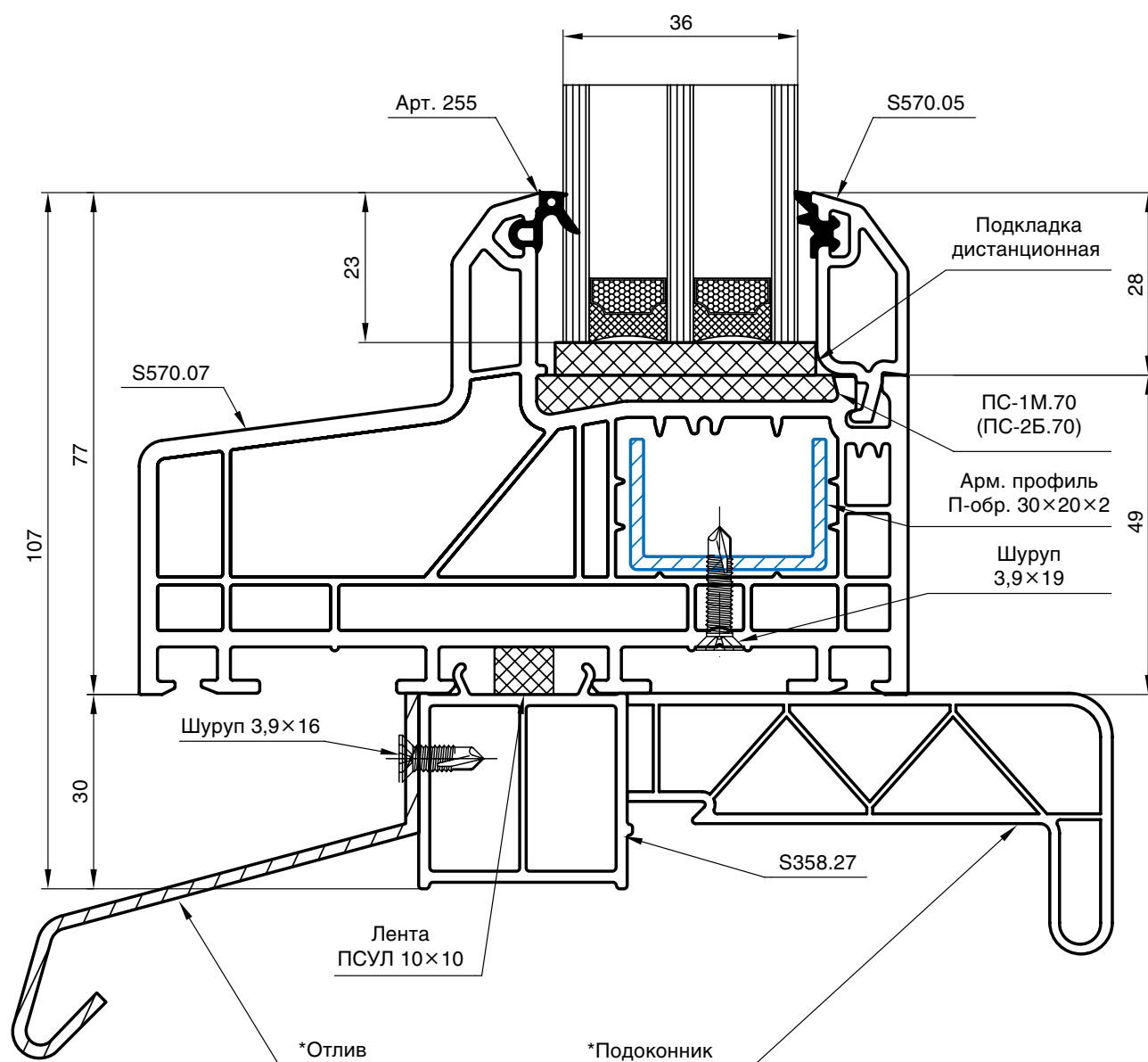
- Преимущества профилей Exprof Suprema в сочетании с широкой коробкой;
- Обеспечивает дозированный бессквозняковый приток свежего воздуха;
- Нормализует воздухообмен и улучшает микроклимат;
- Выводит избыточную влагу;
- Сдвигает окно внутрь помещения, ближе к тепловым потокам;
- Решает проблему выпадения конденсата, в том числе по краям стеклопакета (профилактика краевого эффекта);
- Решает проблему промерзания откосов;
- Расчетное сопр-е теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-12Ar-4M1-12Ar-И4) $0,92 \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$;
- Система самовентиляции;
- Монтажная глубина 118 мм;
- Максимальный стеклопакет 46 мм;
- Заглубление стеклопакета увеличено до 23 мм для дополнительной теплоизоляции дистанционной рамки;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,83 \text{ м}^2 \cdot \text{°C} / \text{Вт}$;
- Унификация армирования с другими системами exprof;
- Набор собственных соединителей 70 мм;
- Штульп для распашных окон;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 107 мм



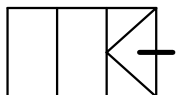
Профили:
Коробка — Арт. S570.07
Подставочный профиль — Арт. S358.27



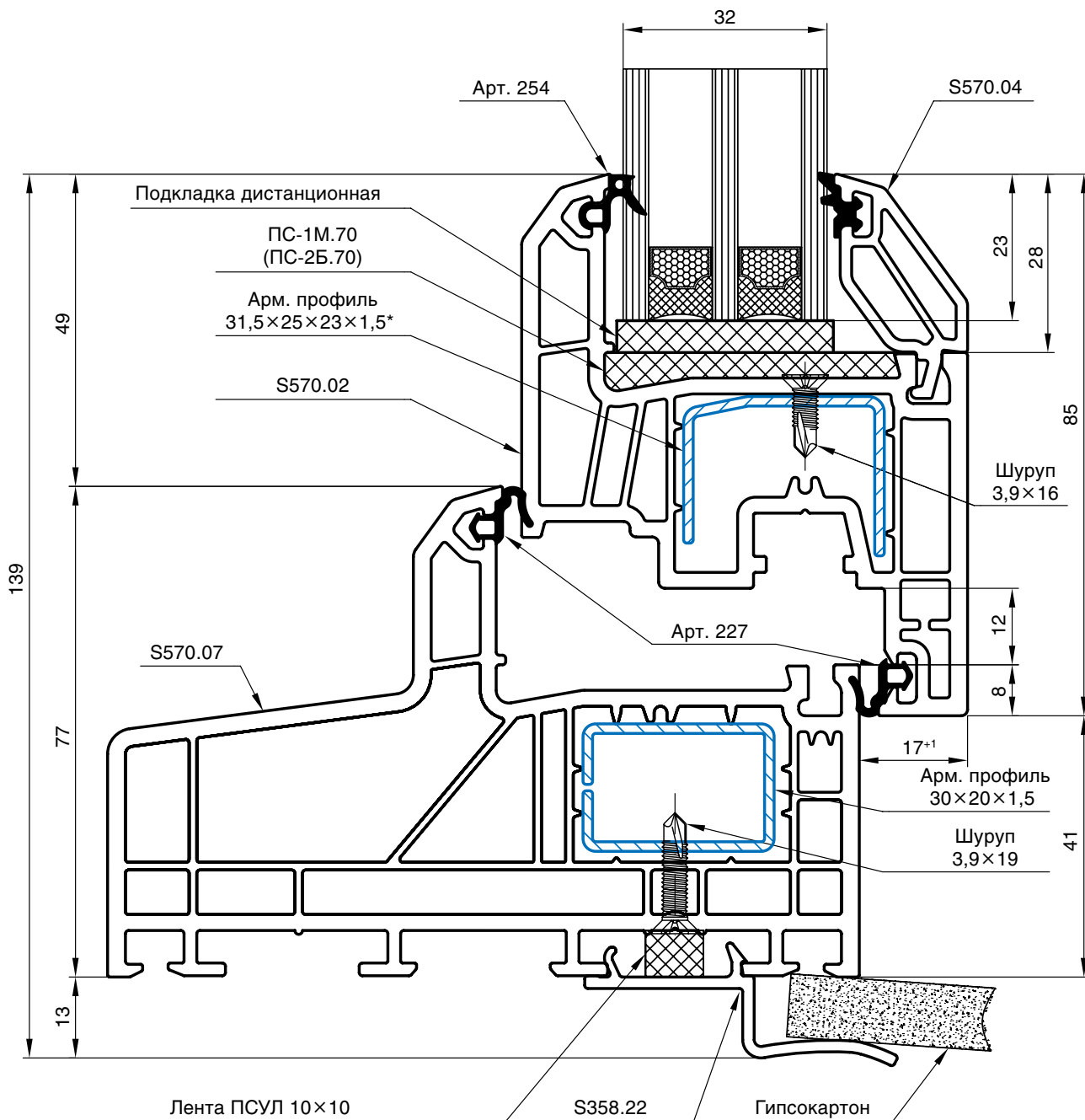
* — отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 139 мм



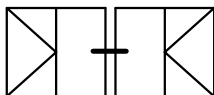
Профили:
 Коробка — Арт. S570.07
 Створка — Арт. S570.02
 Откосный профиль — Арт. S358.22



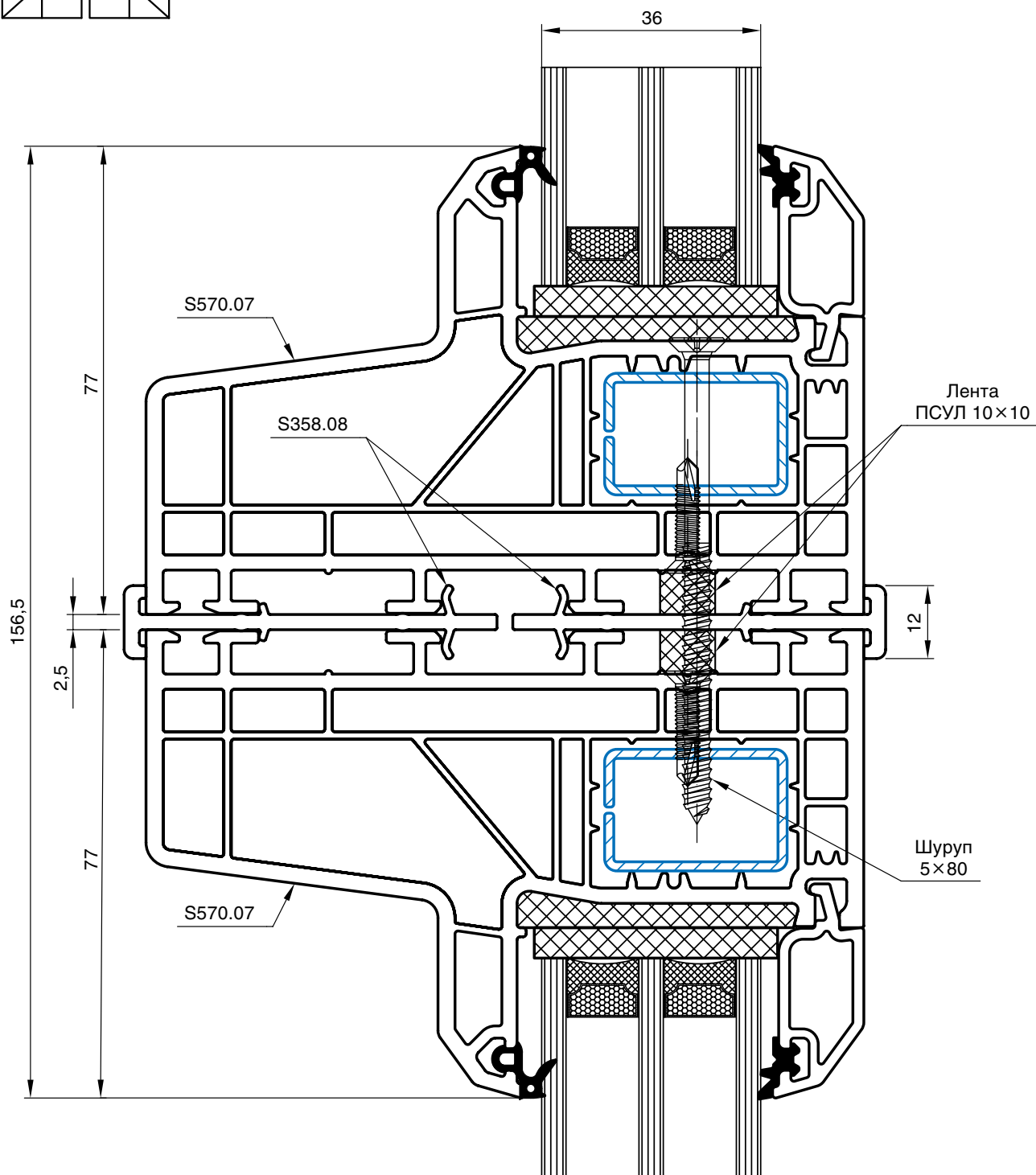
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

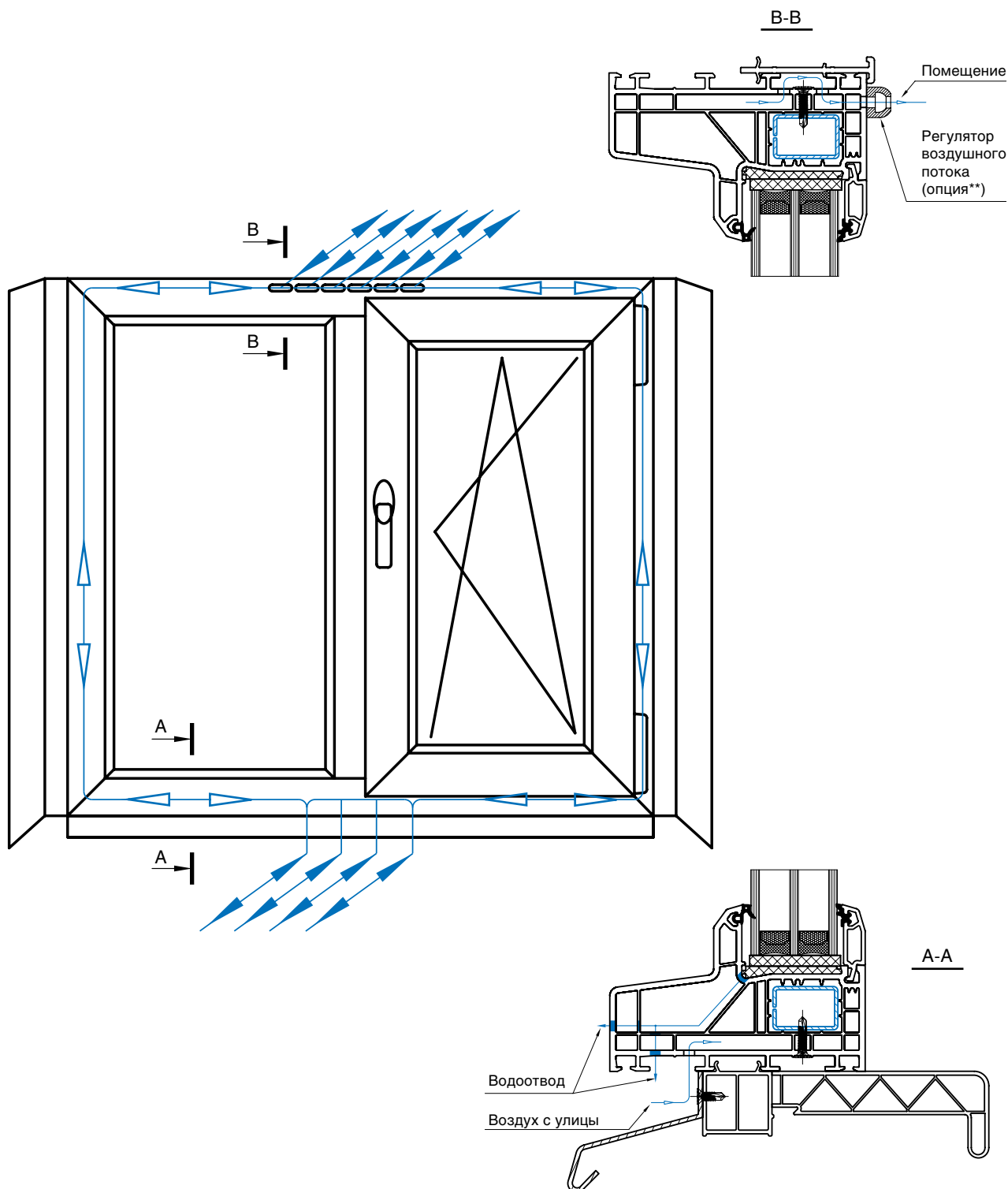
Высота в сборе 156,5 мм



Профили:
Коробка — Арт. S570.07
Соединитель рамный — Арт. S358.08



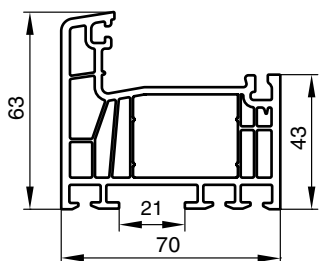
ВНУТРИПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА САМОВЕНТИЛЯЦИИ



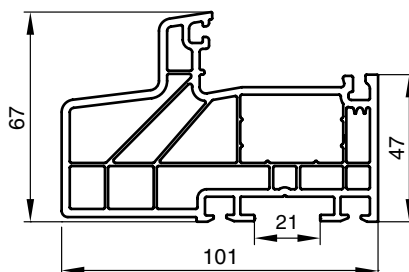
* — более подробное описание системы **Aero** смотрите в Главе 3;

** — для функционирования системы установка регулятора не обязательна.

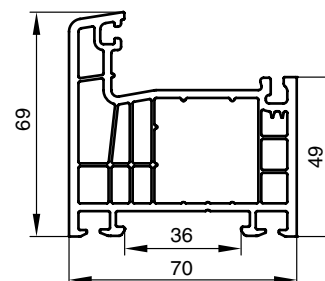
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



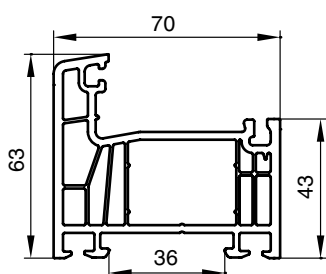
Арт. S670.01
Коробка 63 мм



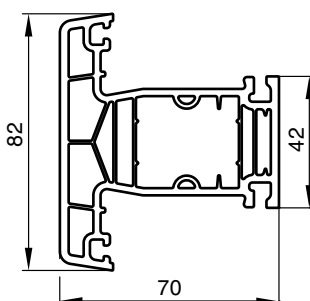
Арт. S571.07
Коробка 67 мм



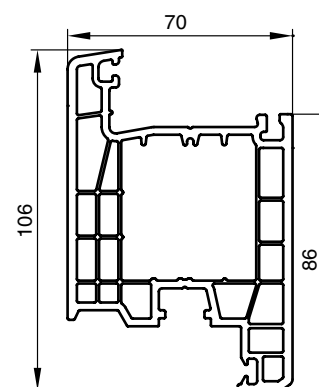
Арт. S670.16
Коробка 69 мм (дверная)



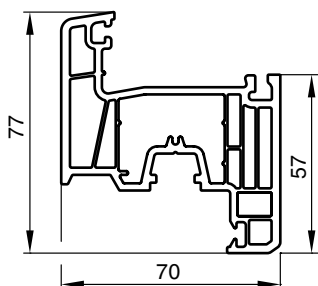
Арт. S670.11
Коробка 63 мм



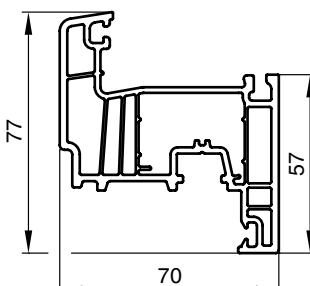
Арт. S670.03
Импост 82 мм



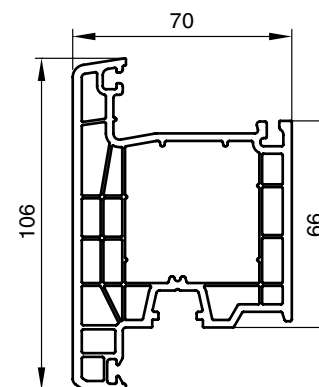
Арт. S670.26
Створка 106 мм (дверная)



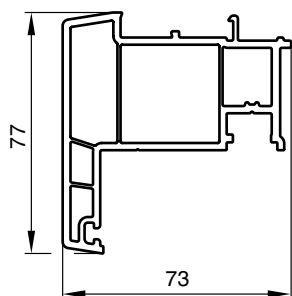
Арт. S670.02
Створка 77 мм
(оконная)



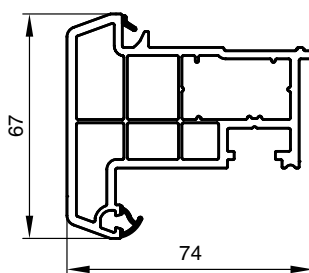
Арт. S670.22
Створка 77 мм
(оконная)



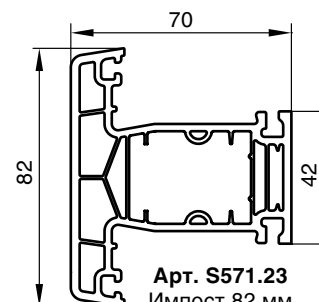
Арт. S670.10
Створка 106 мм (дверная)



Арт. S570.19
Штульп 77 мм для створок
с 9 мм фур. пазом
(применительно к S670.22)



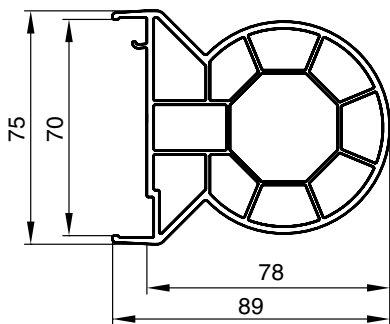
Арт. S670.19
Штульп 67 мм для створок
с 13 мм фур. пазом
(применительно к S670.02, S670.10)



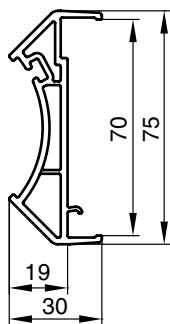
Арт. S571.23
Импост 82 мм

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

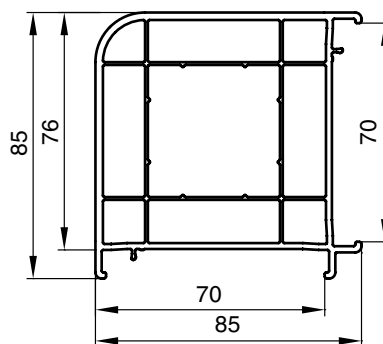
Угловые соединители



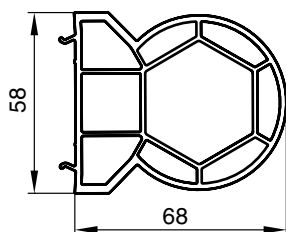
Арт. S670.12
Труба



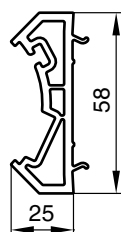
Арт. S670.13
Адаптер к трубе



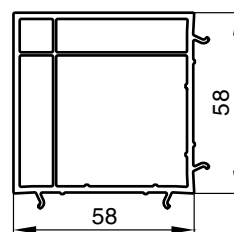
Арт. S670.23
Соединитель 90°



Арт. S358.12
Труба
(применительно к S571.07)

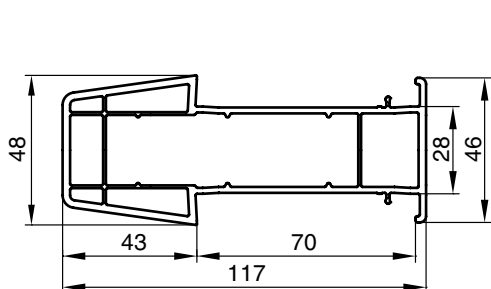


Арт. S358.13
Адаптер к трубе
(применительно к S571.07)

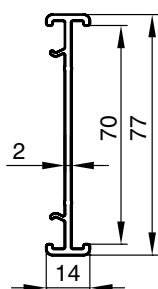


Арт. S358.23
Соединитель 90°
(применительно к S571.07)

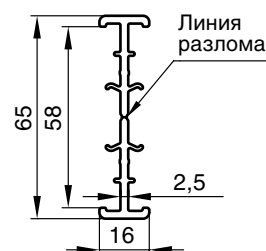
Прямые соединители



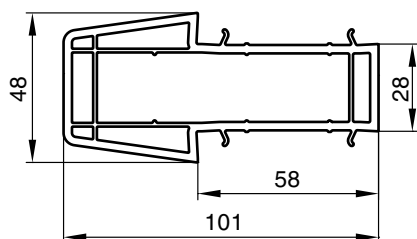
Арт. S670.14
Статический элемент



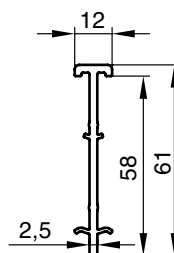
Арт. S670.08
Соединитель рамный



Арт. S358.25
Соединитель рамный
универсальный

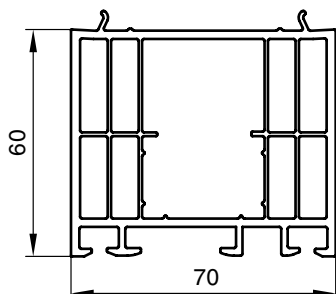


Арт. S358.14
Статический элемент
(применительно к S571.07)

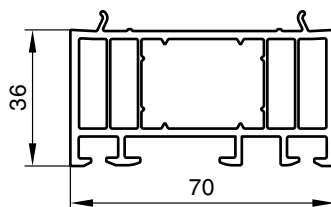


Арт. S358.08
Соединитель рамный
(применительно к S571.07)

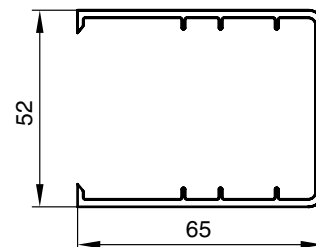
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



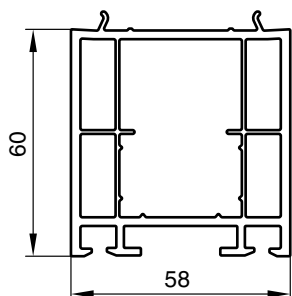
Арт. S670.24
Расширитель 60 мм



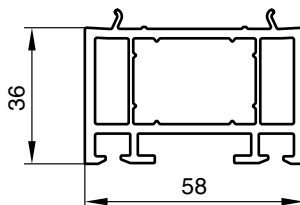
Арт. S670.18
Расширитель 36 мм



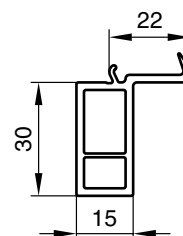
Арт. S358.34
Пиластровый профиль



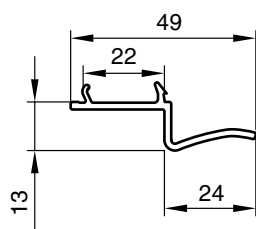
Арт. S358.24
Расширитель 60 мм
(применительно к S571.07)



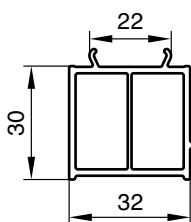
Арт. S358.18
Расширитель 36 мм
(применительно к S571.07)



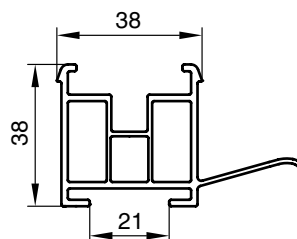
Арт. S358.21
Подставочный
профиль



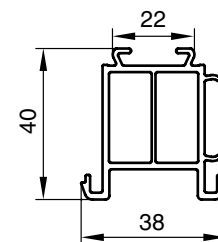
Арт. S358.22
Профиль
для откосов



Арт. S358.27
Подставочный
профиль

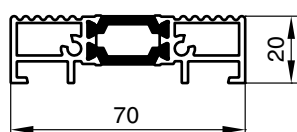


Арт. S571.27
Подставочный профиль
универсальный
(применительно
к S670.11, S670.16)

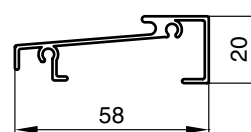


Арт. S358.32
Подставочный профиль
универсальный

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОРОГИ



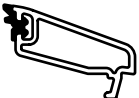










Арт. ПТ-70
Порог теплый



Арт. СПА-3675
Порог 58 мм

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

Штапик	 255 уплотнение	 254 уплотнение	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение* 12 мм	заполнение* 14 мм	Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.
 S246.04	заполнение 24 мм	заполнение* 26 мм	
 S358.29	заполнение* 28 мм	заполнение 30 мм	
 S358.20	заполнение 32 мм	заполнение* 34 мм	
 S358.04			
 S358.31			
 S358.17	заполнение 40 мм	заполнение* 42 мм	
 S358.30			
 S358.05	заполнение* 42 мм	заполнение 44 мм	



228
Уплотнение
притвора



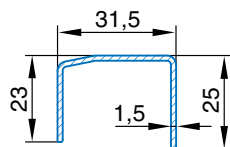
227
Уплотнение
притвора



Арт. УПДС
Уплотнение
притвора дверных
створок к порогу

* — размеры для справки

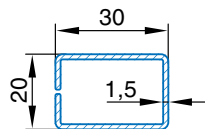
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



$$J_x = 1,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,65 \text{ см}^4$$

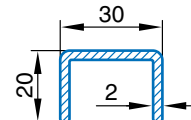
Арм. проф. 31,5 × 25 × 23 × 1,5*
Коробка Арт. S670.01, S671.11
Створка Арт. S670.02, S670.22



$$J_x = 1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,9 \text{ см}^4$$

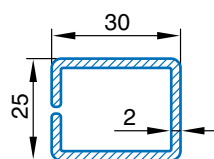
Арм. проф. 30 × 20 × 1,5*
Коробка Арт. S571.07
Импост Арт. S670.03
Расшир. Арт. S670.18, S670.24



$$J_x = 1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,9 \text{ см}^4$$

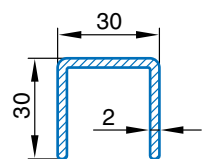
Арм. проф. П-обр. 30 × 20 × 2
Коробка Арт. S571.07



$$J_x = 2,4 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,6 \text{ см}^4$$

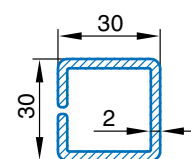
Арм. проф. 25 × 30 × 2
Коробка Арт. S670.01
(в варианте коробки входных дверей)



$$J_x = 2,54 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,75 \text{ см}^4$$

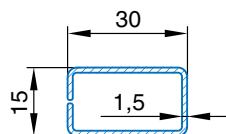
Арм. проф. П-обр. 30 × 30 × 2
Штульп Арт. S570.19



$$J_x = 2,84 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,84 \text{ см}^4$$

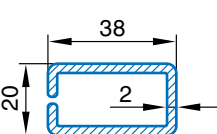
Арм. проф. 30 × 30 × 2
Штульп Арт. S570.19
Коробка Арт. S670.16



$$J_x = 1,4 \text{ см}^4$$

$$J_y = 0,5 \text{ см}^4$$

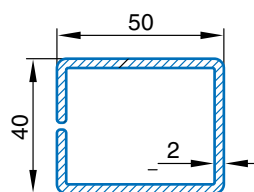
Арм. проф. 30 × 15 × 1,5*
Штульп S670.19



$$J_x = 3,9 \text{ см}^4$$

$$J_y = 1,4 \text{ см}^4$$

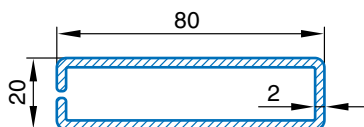
Арм. проф. 38 × 20 × 2
Импост Арт. S571.23



$$J_x = 8,5 \text{ см}^4$$

$$J_y = 12,0 \text{ см}^4$$

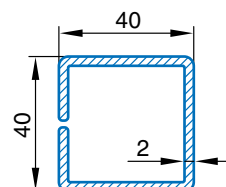
Арм. проф. 40 × 50 × 2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



$$J_x = 26,8 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,7 \text{ см}^4$$

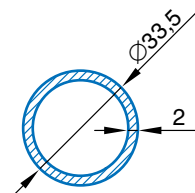
Арм. проф. 80 × 20 × 2
Статический элемент Арт. S670.14
Статический элемент Арт. S358.14



$$J_x = 7,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 7,1 \text{ см}^4$$

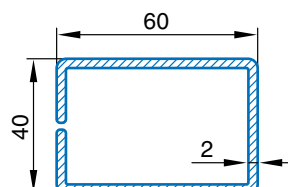
Арм. проф. 40 × 40 × 2
Створка дверная Арт. S670.10, S670.26
Соединитель 90° Арт. S670.23
Пилястровый профиль Арт. S358.34



$$J_x = 2,46 \text{ см}^4$$

$$J_y = 2,46 \text{ см}^4$$

Арм. проф. труба 33,5 × 2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S670.12



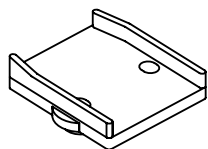
$$J_x = 12,1 \text{ см}^4$$

$$J_y = 22,8 \text{ см}^4$$

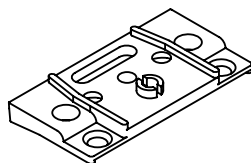
Арм. проф. 40 × 60 × 2
Пилястровый профиль Арт. S358.34

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

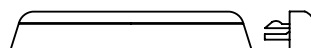
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



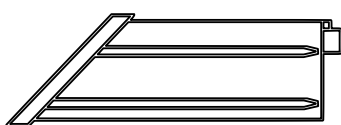
Арт. V670.03P
Соединитель
импоста (пласт.)



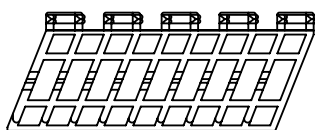
Арт. V670.03 для S670.03
Соединитель импоста
металлический



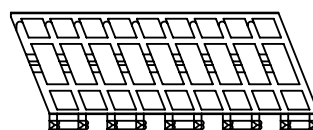
Арт. 195EX
Заглушка шлица



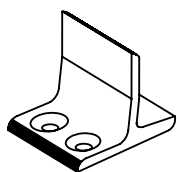
Арт. UC10
Соединитель углов
створки двери



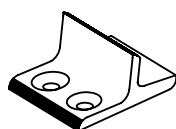
Арт. PC-1M.70
h=4 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. PC-2B.70
h=8 мм
Базовая подкладка под с/п



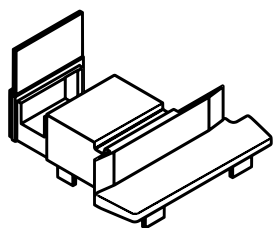
Держатель москитной
сетки верхний
(для арт. S571.07)



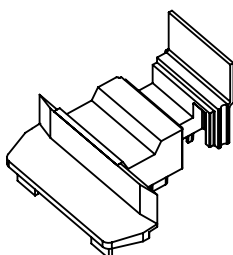
Держатель москитной
сетки нижний
(для арт. S571.07)



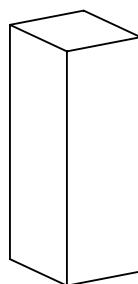
Арт. PEG-1
Регулятор потока воздуха
для внутрипрофильной самовентиляции
(установка не обязательна)



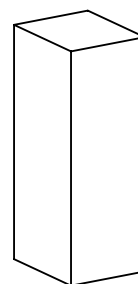
Арт. K571.19
Крышка шульпа S570.19
(применительно к S670.22)



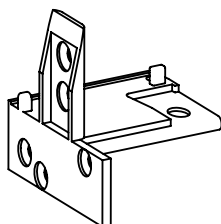
Арт. K670.02
Крышка шульпа S670.19
(применительно
к S670.02, S670.10)



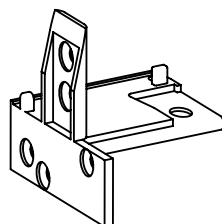
Арт. BK 70×30×25
Вкладыш из капролона
(для арт. S671.01)



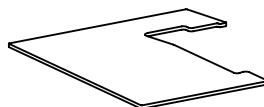
Арт. BK 70×30×30
Вкладыш из капролона
(для арт. S671.16)



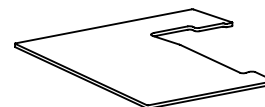
Арт. СП70
Соединитель
порога и коробки



Арт. СП70Б
Соединитель
порога и коробки

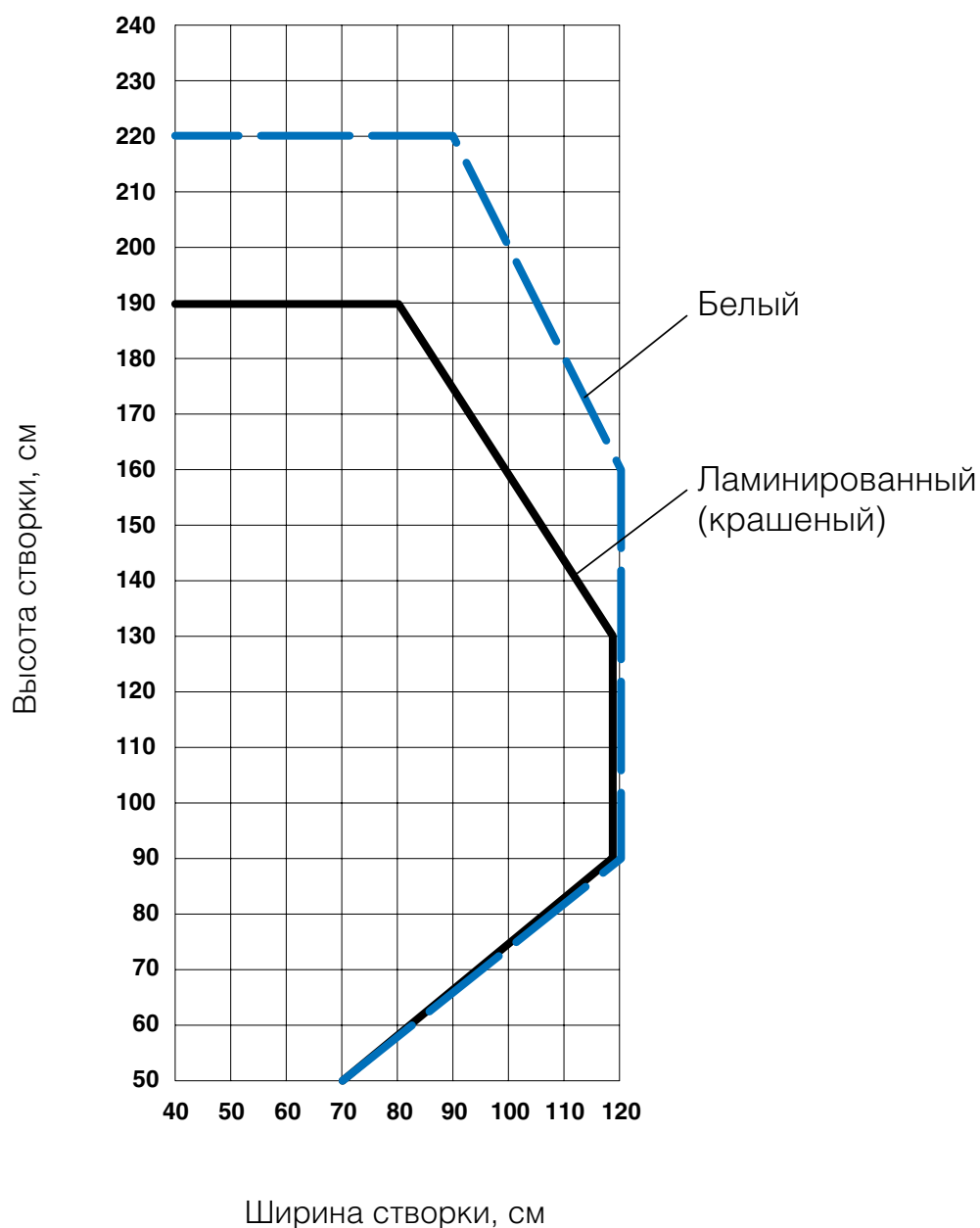


Арт. ПИ670
Прокладка из изолона
(для арт. S671.01)



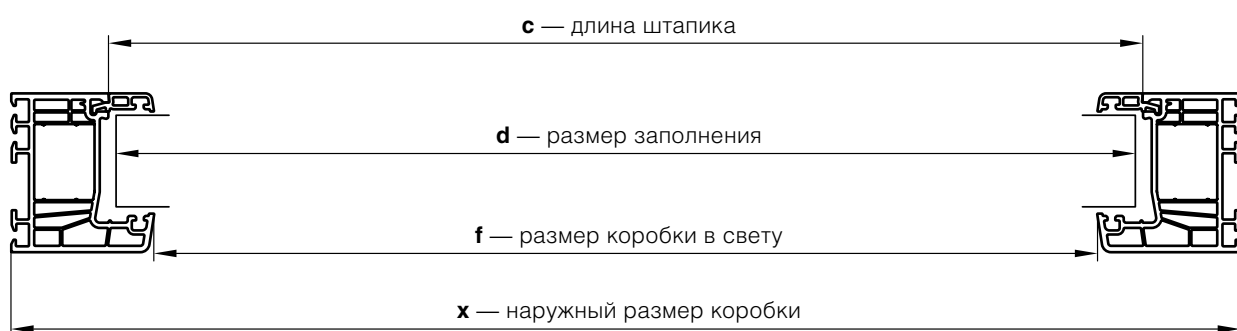
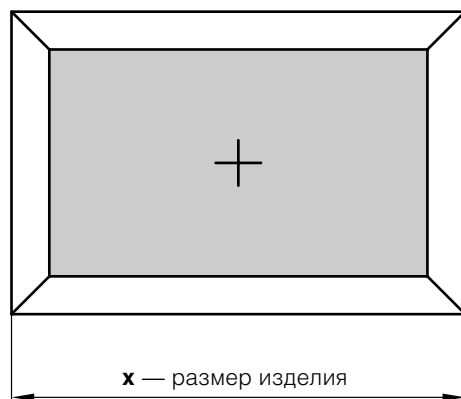
Арт. ПИ670Б
Прокладка из изолона
(для арт. S671.16)

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТВОРКИ
АРТ. S670.02, S670.22



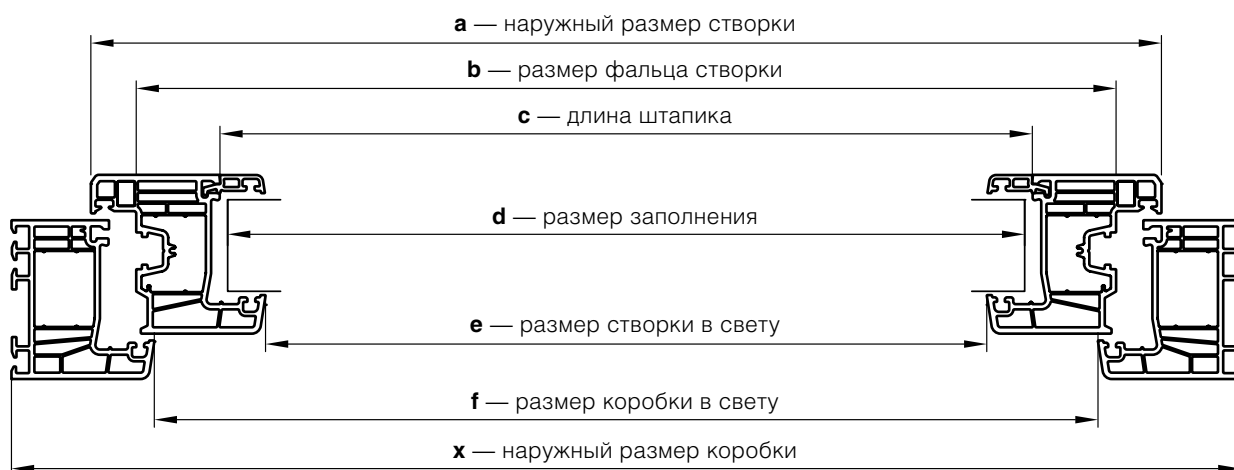
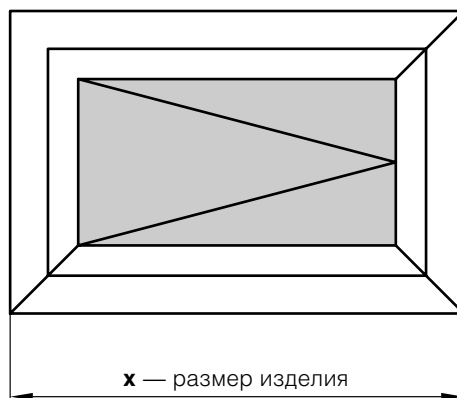
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



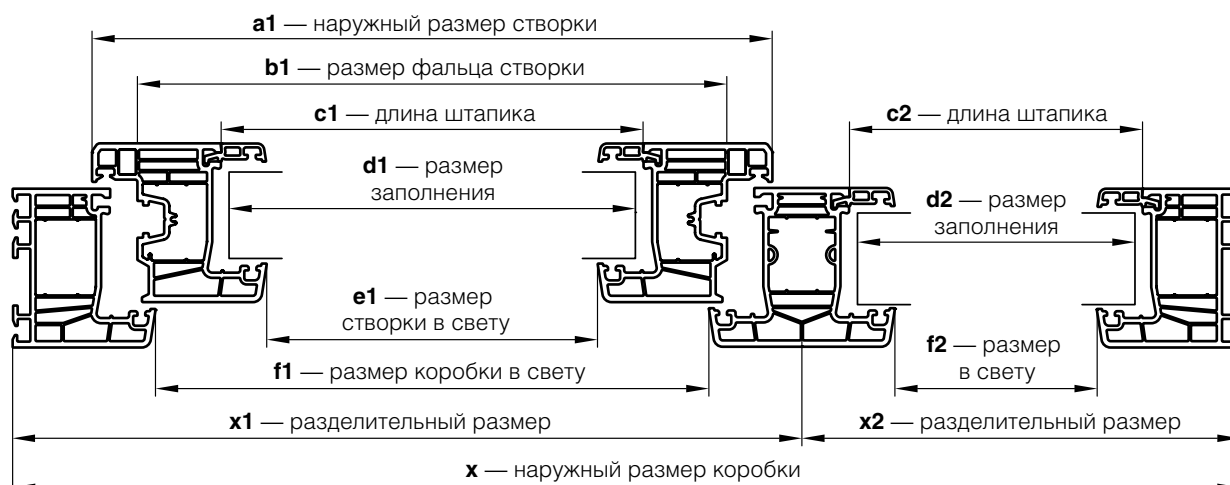
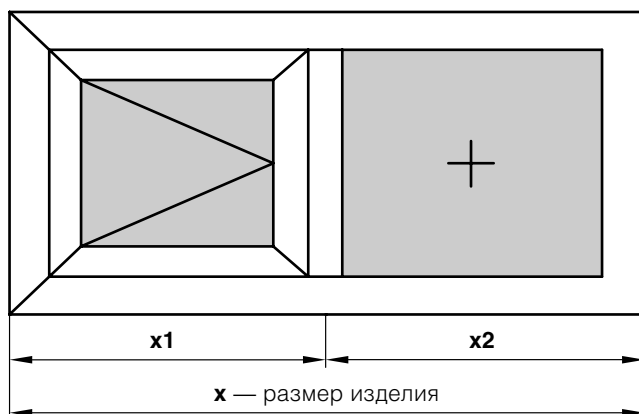
Комбинация коробка	S670.11 S670.01	S571.07
створка		
импост		
a		
b		
c	x-86	x-94
d	x-96	x-104
e		
f	x-126	x-134

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	S670.11 S670.01	S571.07
створка	S670.02, S670.22	S670.02, S670.22
импост		
a	x-70	x-78
b	x-110	x-118
c	x-184	x-192
d	x-194	x-202
e	x-224	x-232
f	x-126	x-134

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО

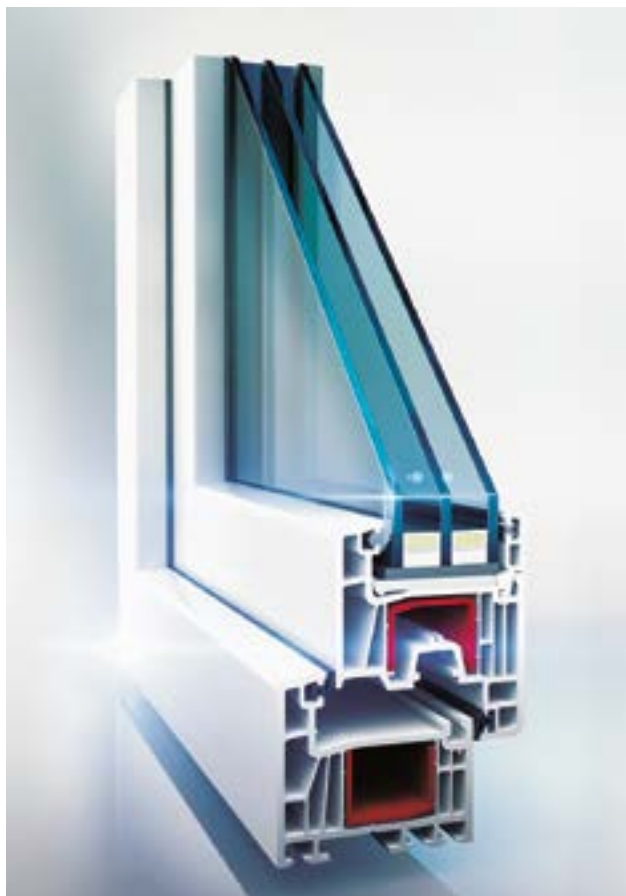


Длина штапика S670.19 = высота створки S670.02, S670.10 — 80 мм.

Длина штапика S570.19 = высота створки S670.22 — 82 мм.

Комбинация коробка	S670.11 S670.01	S571.07	Комбинация коробка	S670.11 S670.01	S571.07
створка	S670.02, S670.22	S670.02, S670.22			
импост	S670.03	S670.03	импост	S670.03	S670.03
a1	x1-48	x1-52	a2		
b1	x1-88	x1-92	b2		
c1	x1-162	x1-166	c2	x2-64	x2-68
d1	x1-172	x1-176	d2	x2-74	x2-78
e1	x1-202	x1-206	e2		
f1	x1-104	x1-108	f2	x2-104	x2-108

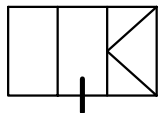
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF EXPERTA



- Шестикамерная многофункциональная система класса А для сегментов стандарт и комфорт;
- Толстые стенки, повышенная прочность;
- Максимальный стеклопакет 44 мм;
- Выдающиеся энергосберегающие и шумозащитные характеристики;
- Расчетное сопр-е теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-14Ar-4М1-14Ar-И4) 0,89 м²*°С/Вт.
- Шесть воздушных камер и монтажная глубина 70 мм;
- 6 вариантов остекления (24 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм);
- Два варианта створок с удалением оси фурнитурного паза 9 и 13 мм;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием 0,82 м²*°С/Вт;
- Штульпы для створок, полная унификация армирования и совместимость со всем набором вспомогательных профилей S571.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

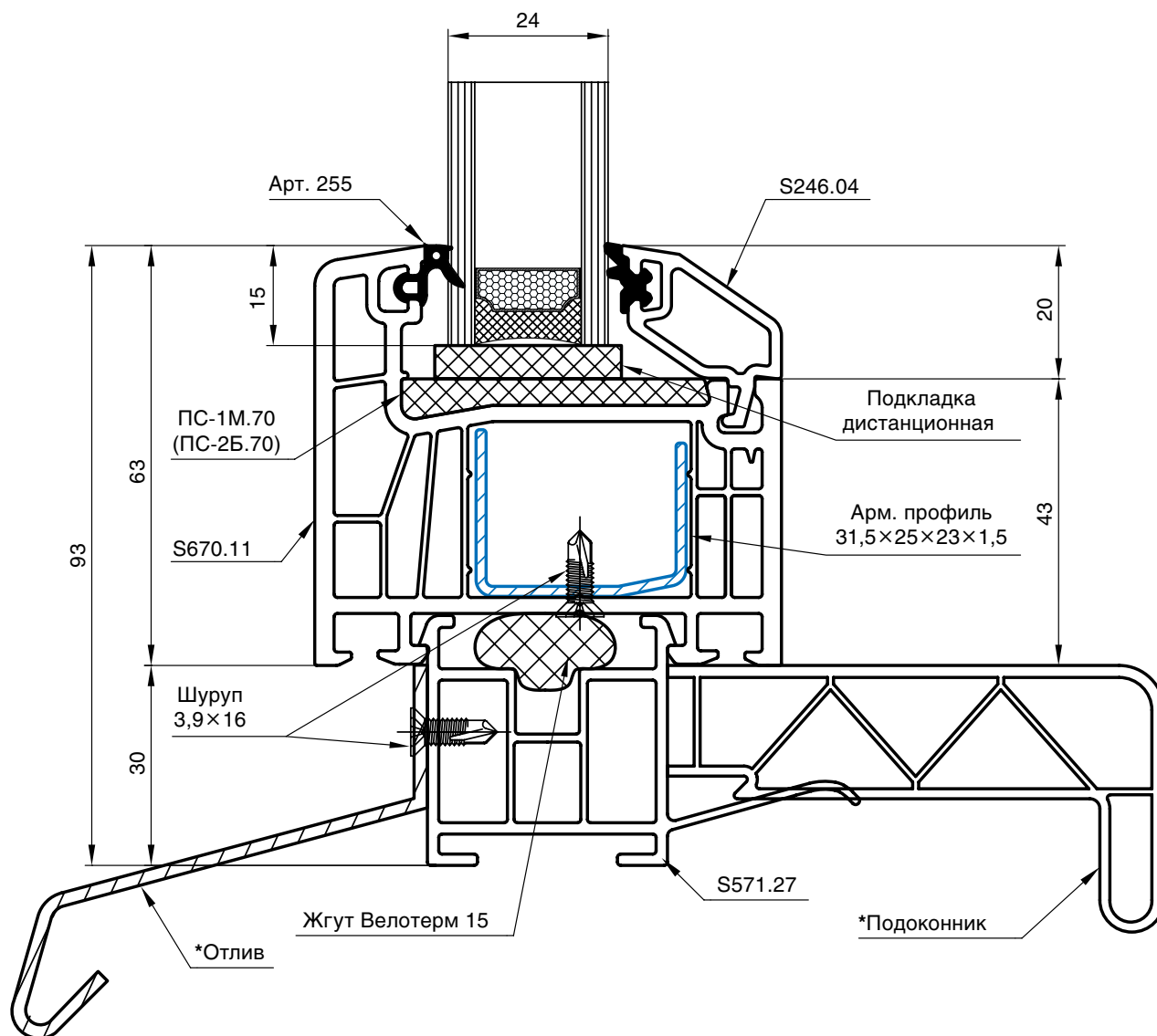
Высота в сборе 93 мм



Профили:

Коробка — Арт. S670.11

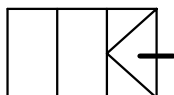
Подставочный профиль — Арт. S571.27



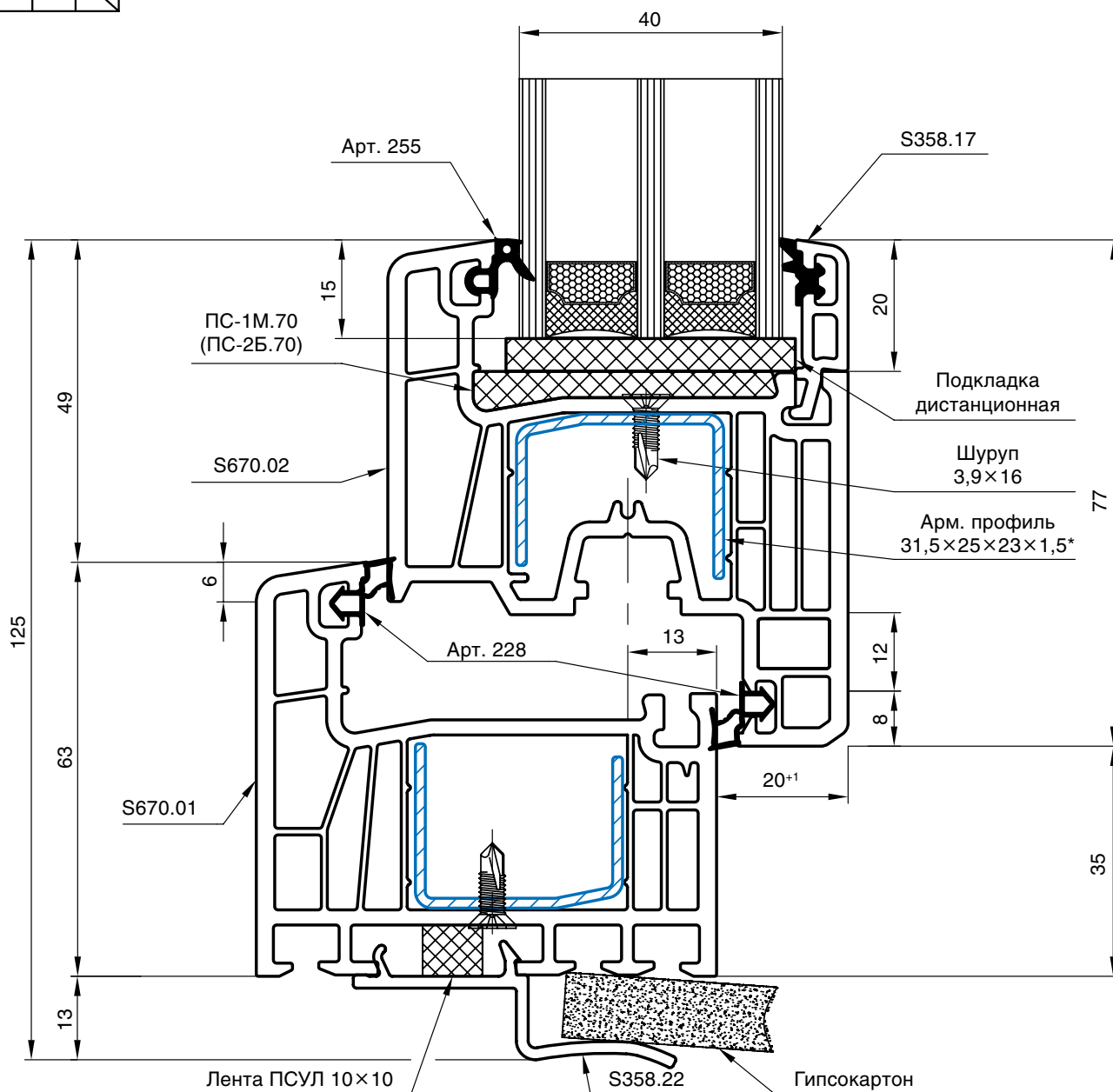
* — Отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА 13 ММ

Высота в сборе 125 мм



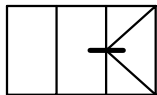
Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Створка — Арт. S670.02
Откосный профиль — Арт. S358.22



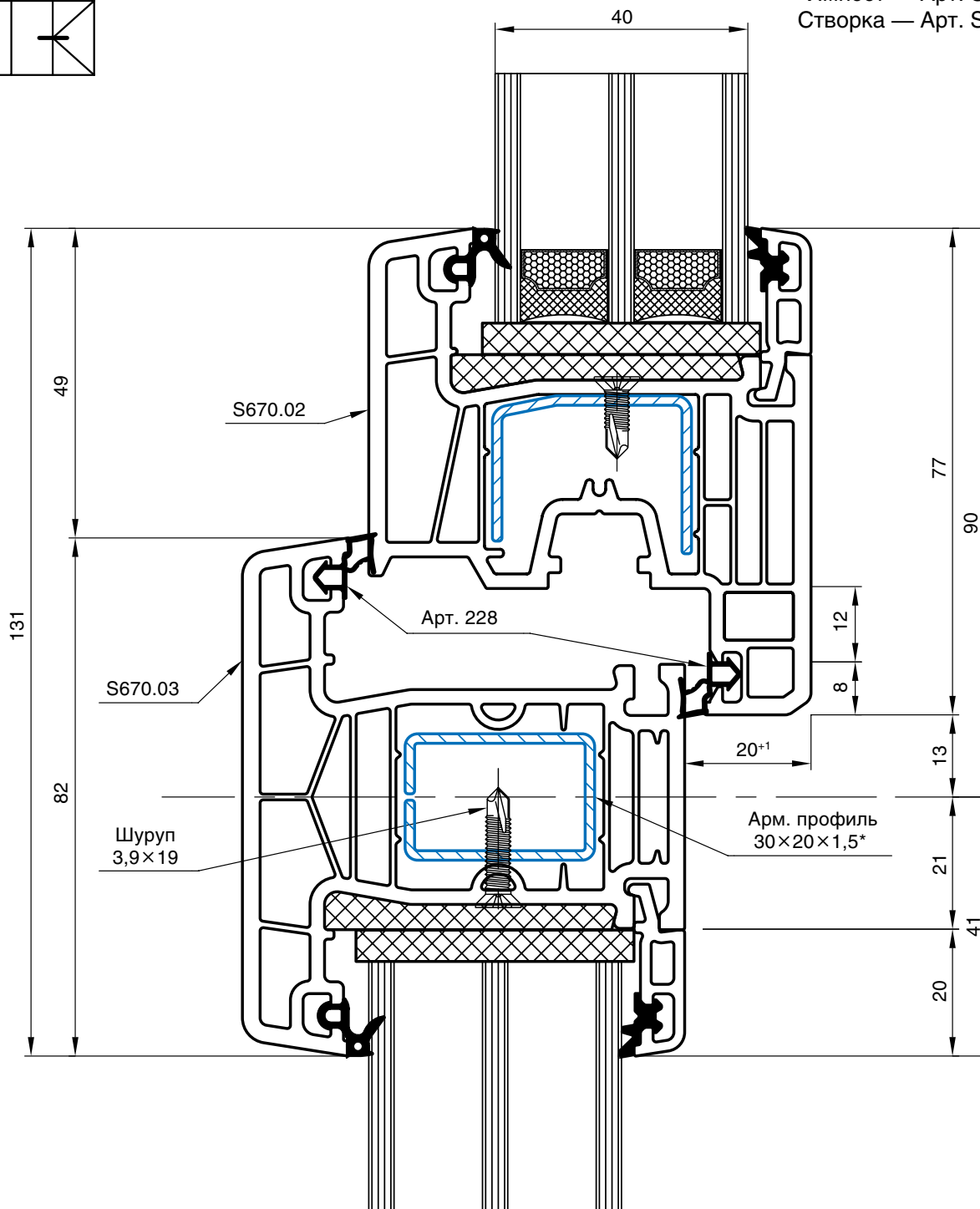
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА 13 ММ

Высота в сборе 131 мм



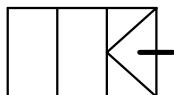
Профили:
Импост — Арт. S670.03
Створка — Арт. S670.02



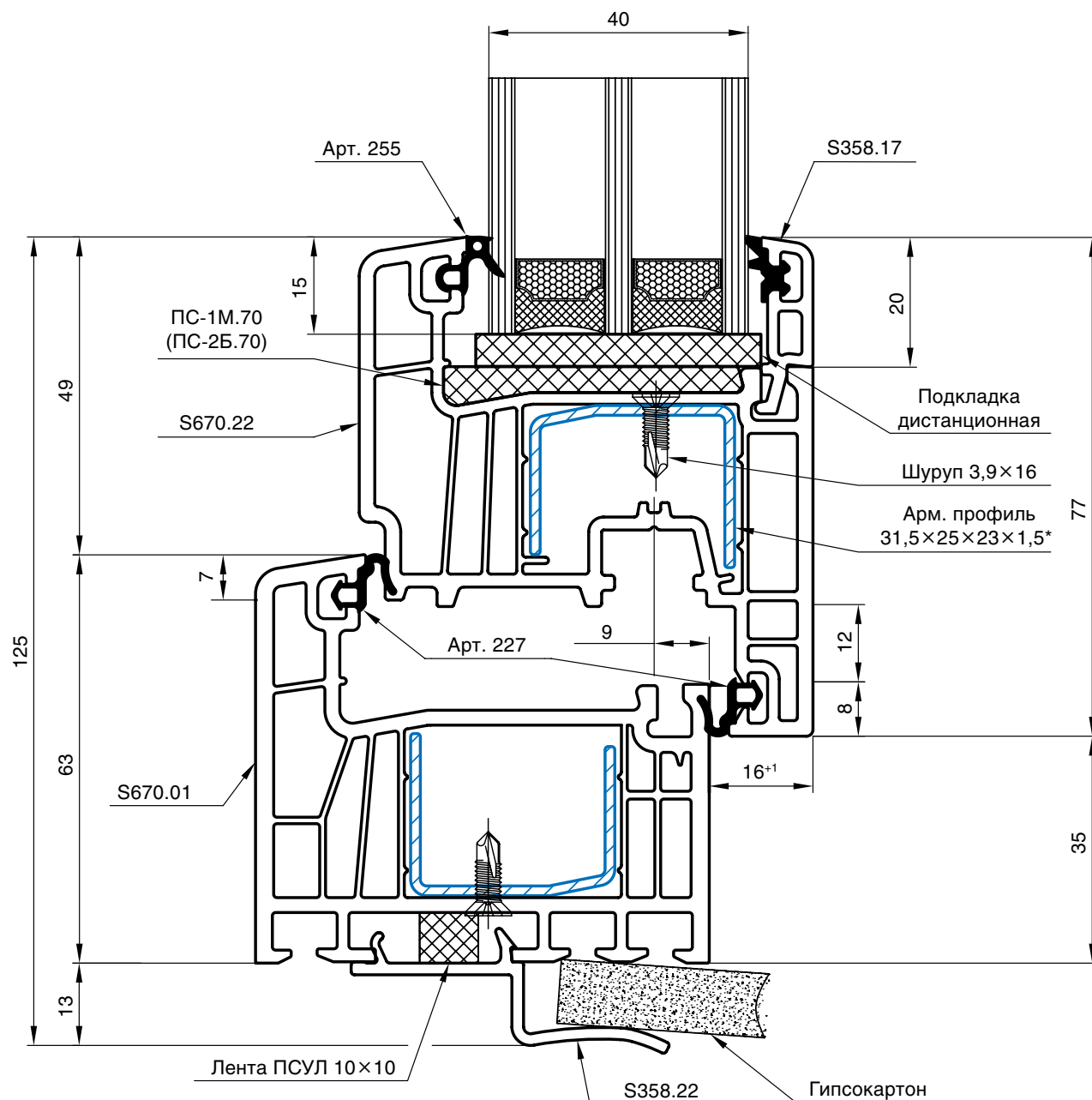
- * — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
- в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА 9 ММ

Высота в сборе 125 мм



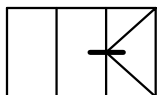
Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Створка — Арт. S670.22
Откосный профиль — Арт. S358.22



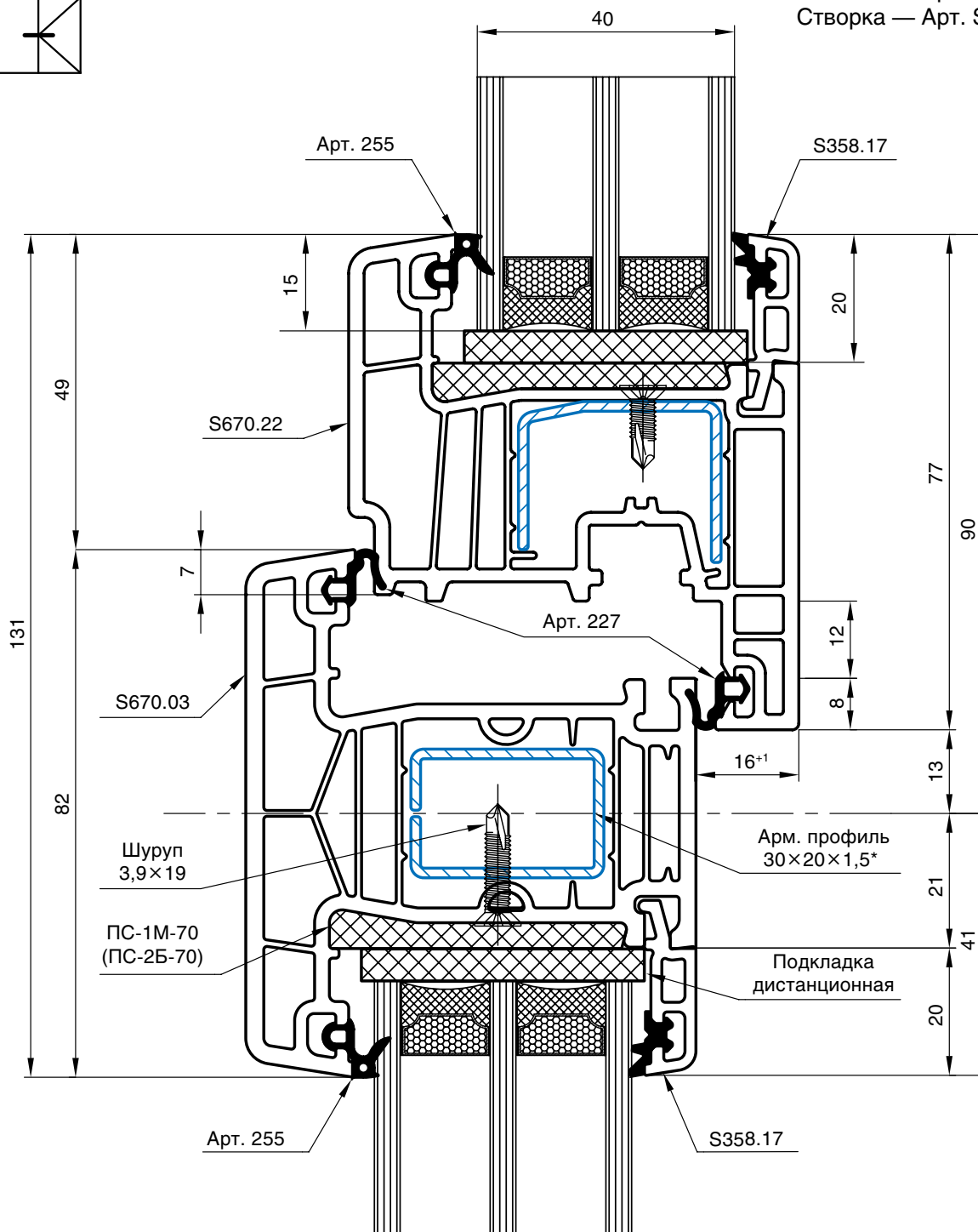
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА 9 мм

Высота в сборе 131 мм



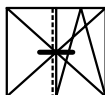
Профили:
Импост — Арт. S670.03
Створка — Арт. S670.22



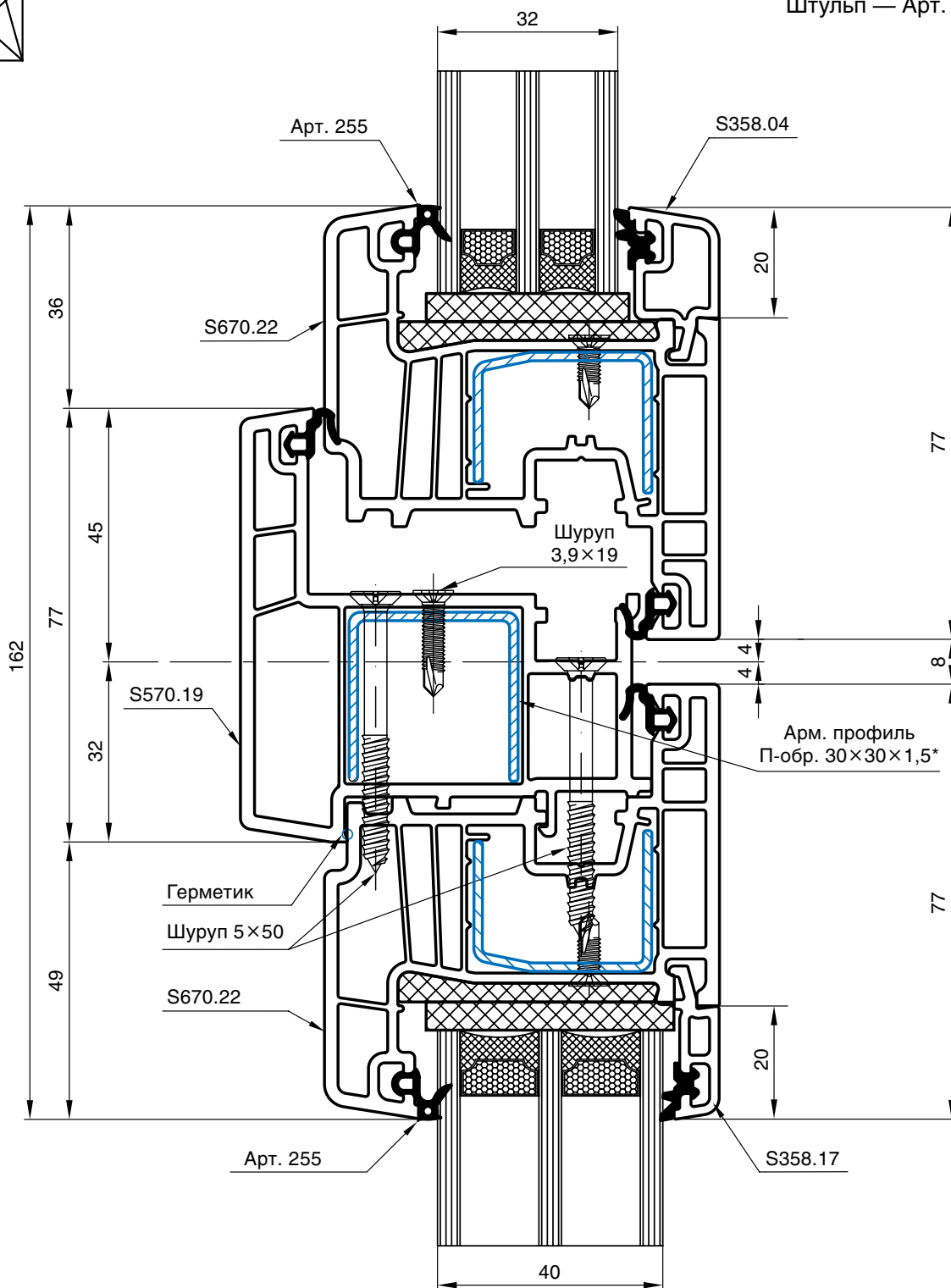
- * — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
- в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА 9 ММ / ШТУЛЬП / СТВОРКА 9 ММ

Высота в сборе 162 мм



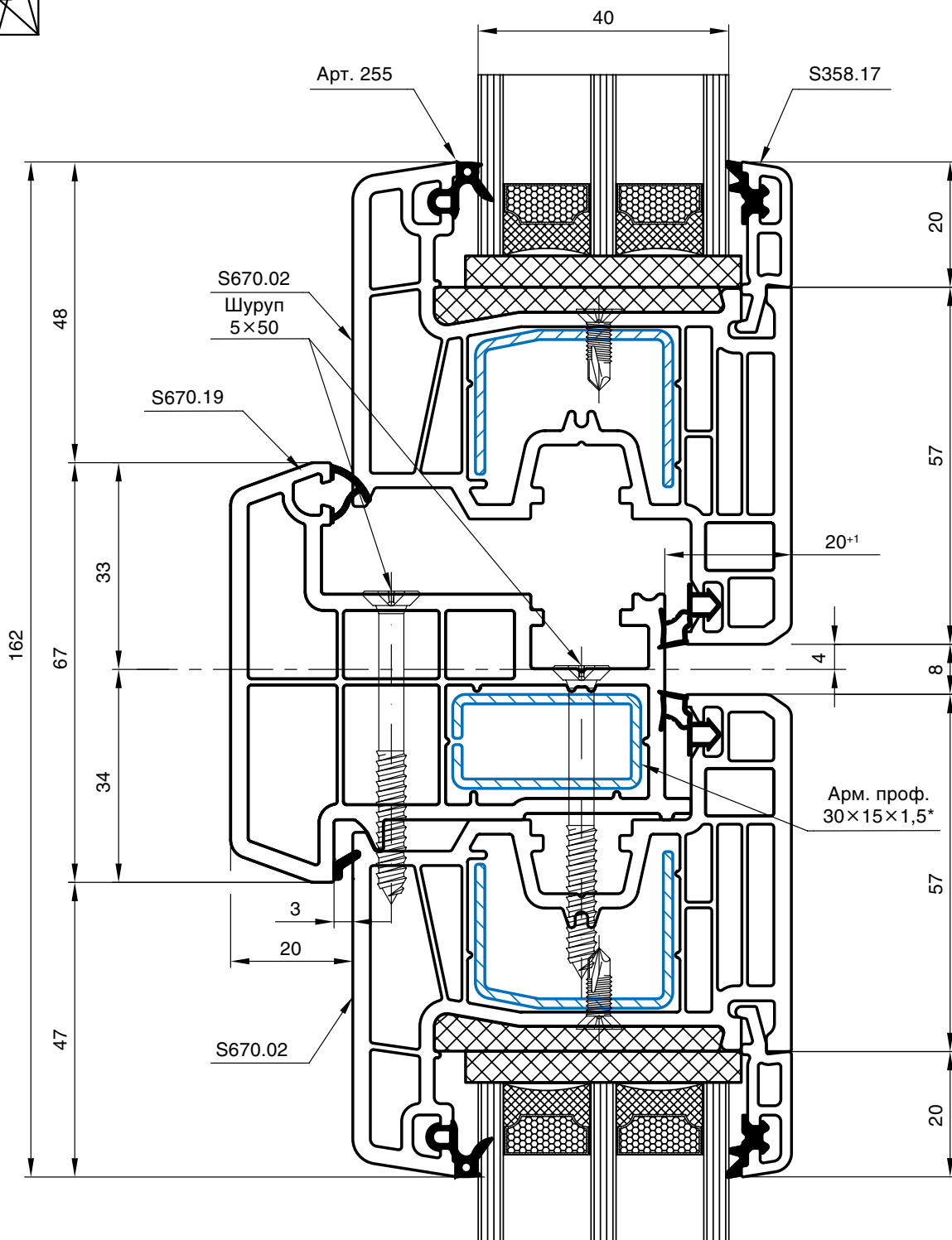
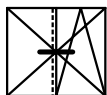
Профили:
Створка — Арт. S670.22
Штульп — Арт. S570.19



КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА 13 ММ / ШТУЛЬП / СТВОРКА 13 ММ

Высота в сборе 162 мм

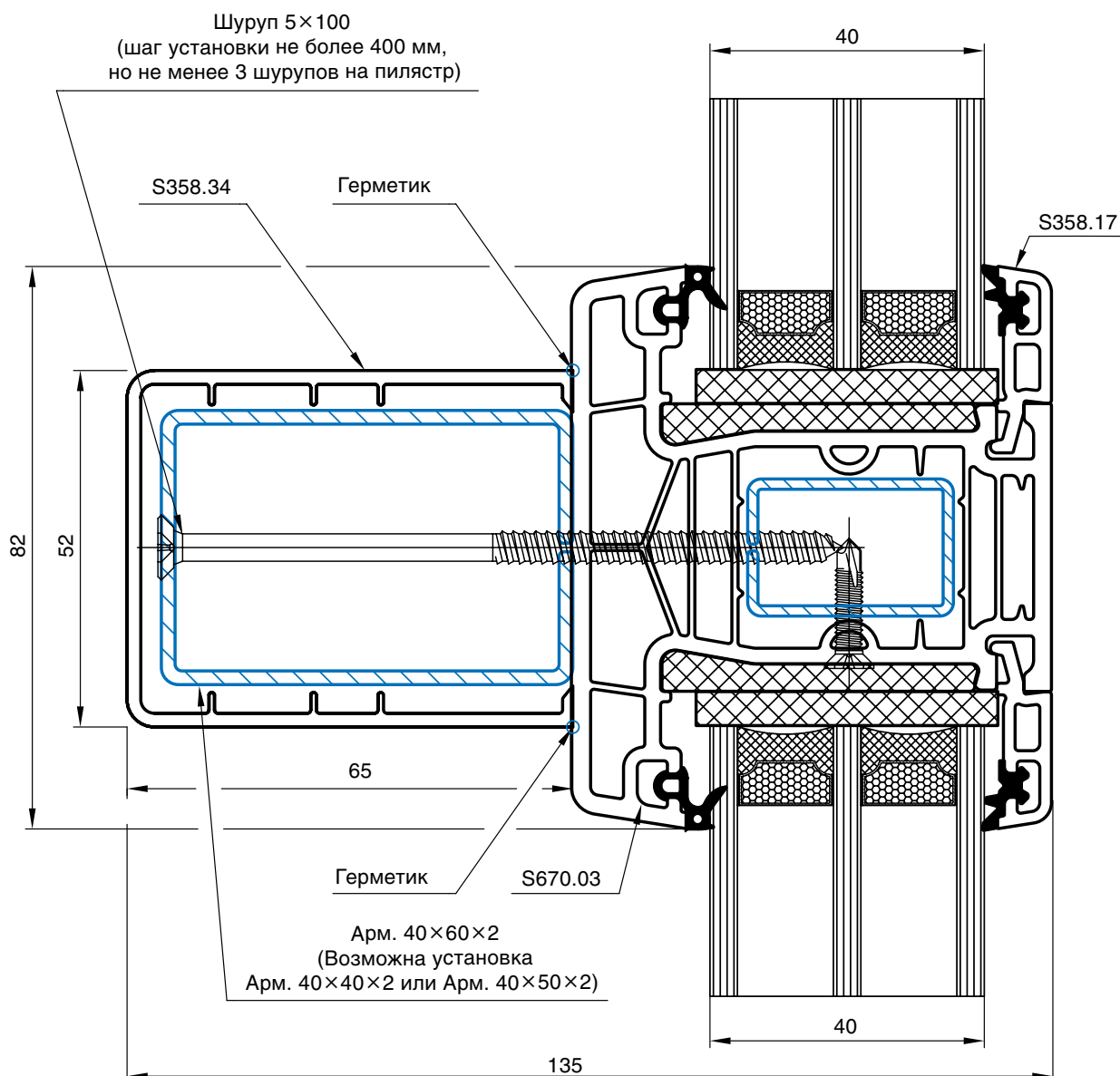
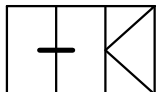
Профили:
Створка — Арт. S670.02
Штульп — Арт. S670.19



КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТР

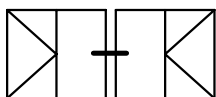
Высота в сборе 82 мм
Глубина в сборе 135 мм

Профили:
Импост — Арт. S670.03
Пилястр — Арт. S358.34

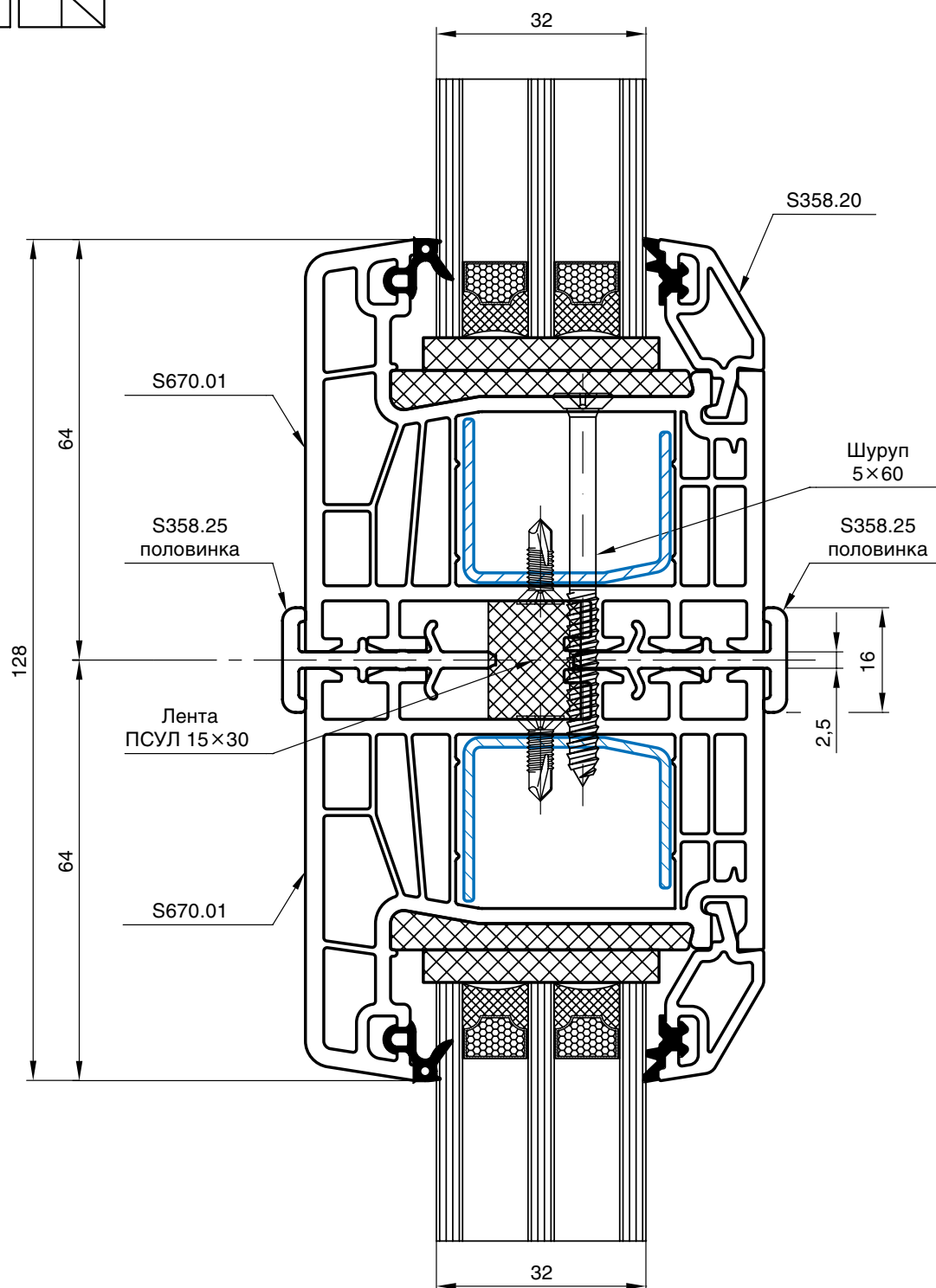


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Высота в сборе 128 мм

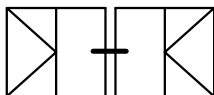


Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Соединитель рамный — Арт. S358.25

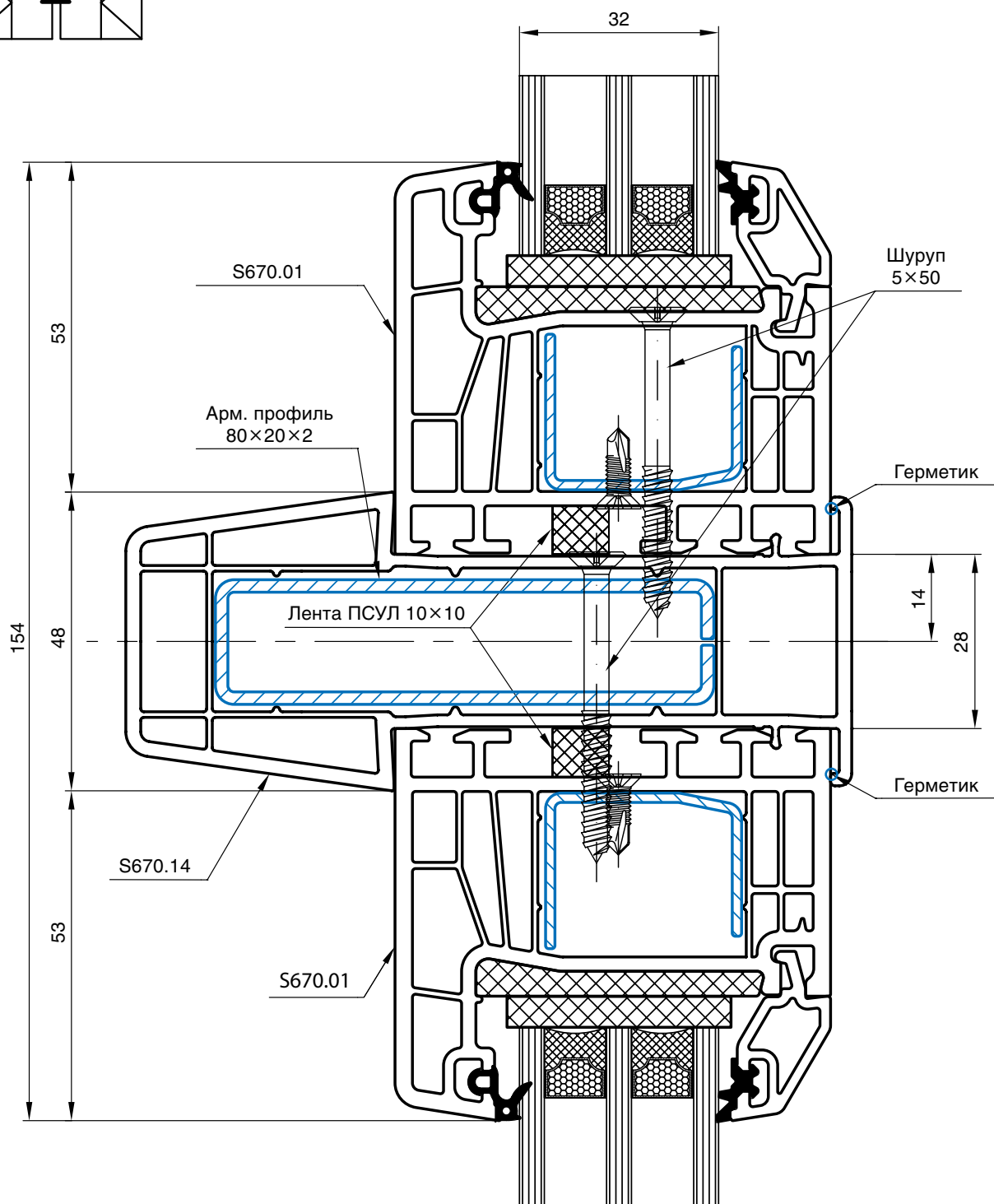


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 154 мм

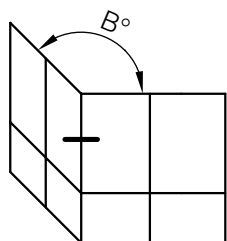


Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Статический элемент — Арт. S670.14



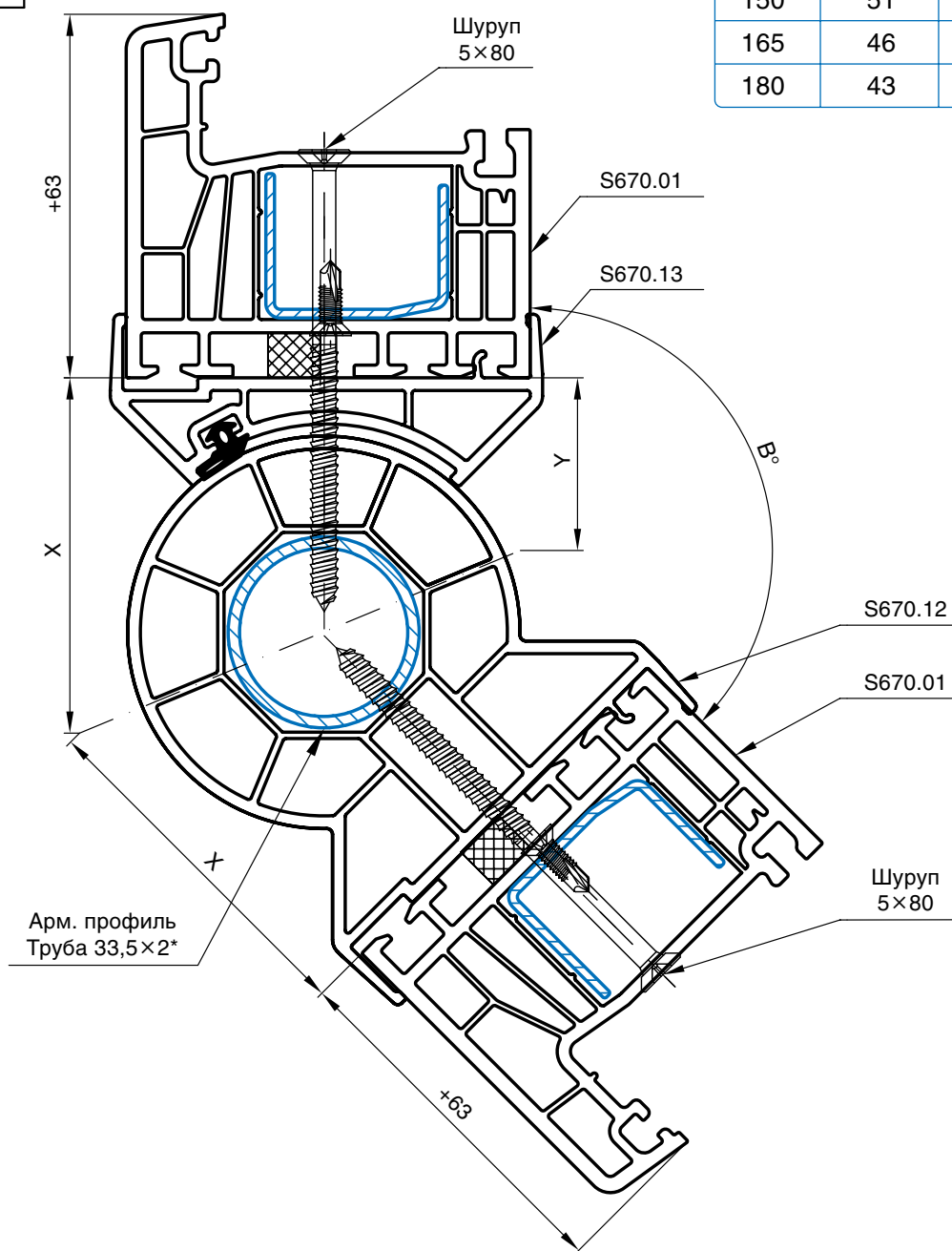
* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Соединитель Труба — Арт. S670.12
Адаптер к трубе — Арт. S670.13

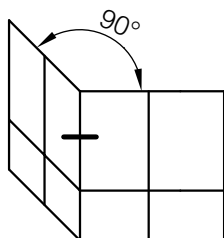
B(°)	X (mm)	Y (mm)
90	79	9
105	71	17
120	64	24
135	58	30
150	51	35
165	46	39
180	43	43



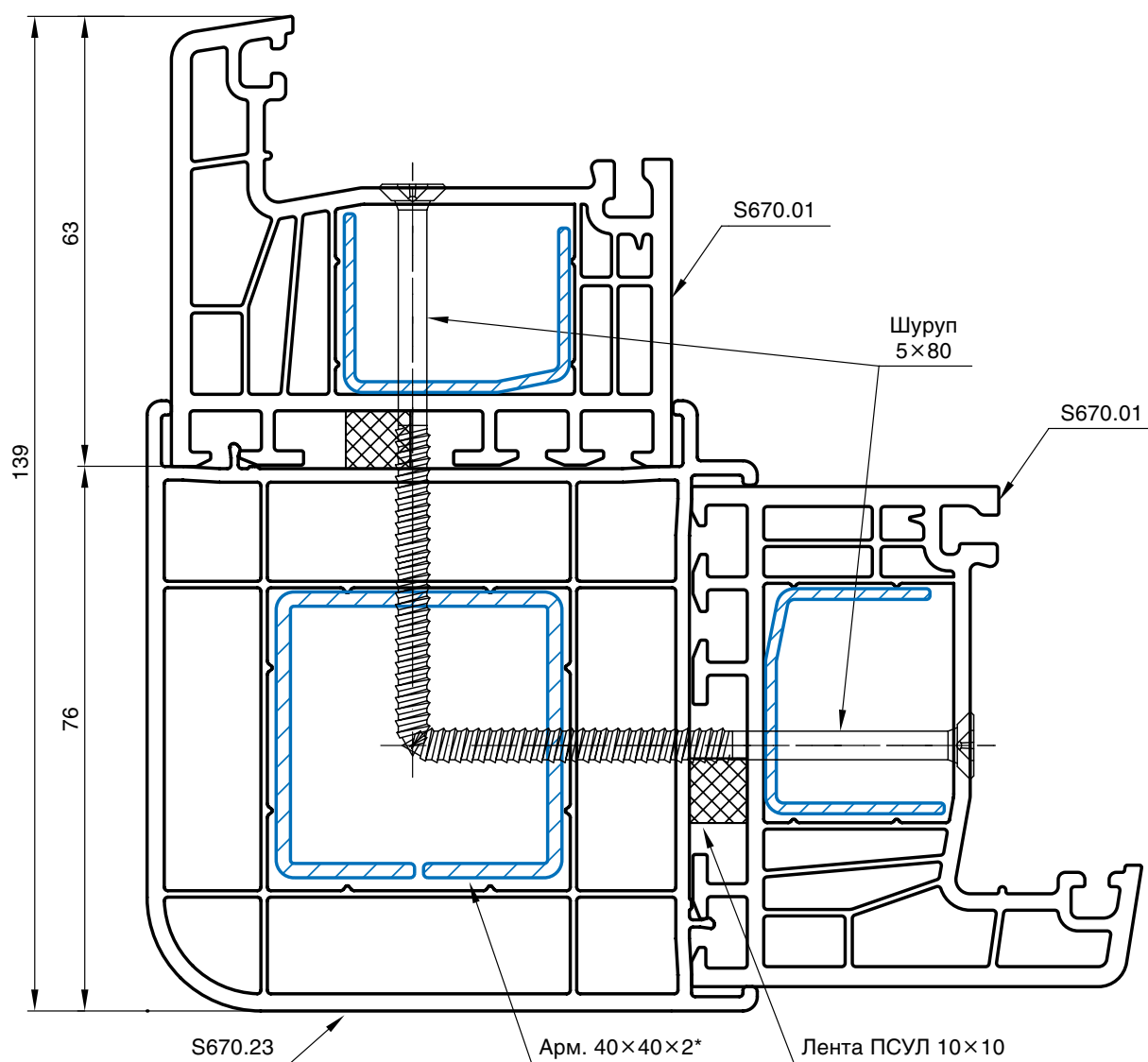
* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Ширина в сборе 139 мм



Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Соединитель 90° — Арт. S670.23



* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

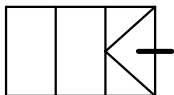
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF AEROEXPERTA



- Дышащая версия оконной системы **EXPROF Experta:**
- Обеспечивает дозированный бесквотный приток свежего воздуха;
- Нормализует воздухообмен и улучшает микроклимат в помещении;
- Выводит избыточную влажность;
- Сдвигает окно внутрь помещения, ближе к тепловым потокам;
- Решает проблему выпадения конденсата;
- Решает проблему промерзания откосов;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-14Ar-4M1-14Ar-И4) $0,90 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$;
- Монтажная глубина 101 мм;
- Система самовентиляции;
- Четыре основных варианта остекления (24 мм, 32 мм, 40 мм, 42 мм);
- Два дополнительных варианта остекления (30 мм и 44 мм);
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,84 \text{ м}^2\text{°C/Вт}$.
- Два варианта удаления оси фурнитурного паза створки (9 мм и 13 мм).

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 129 мм

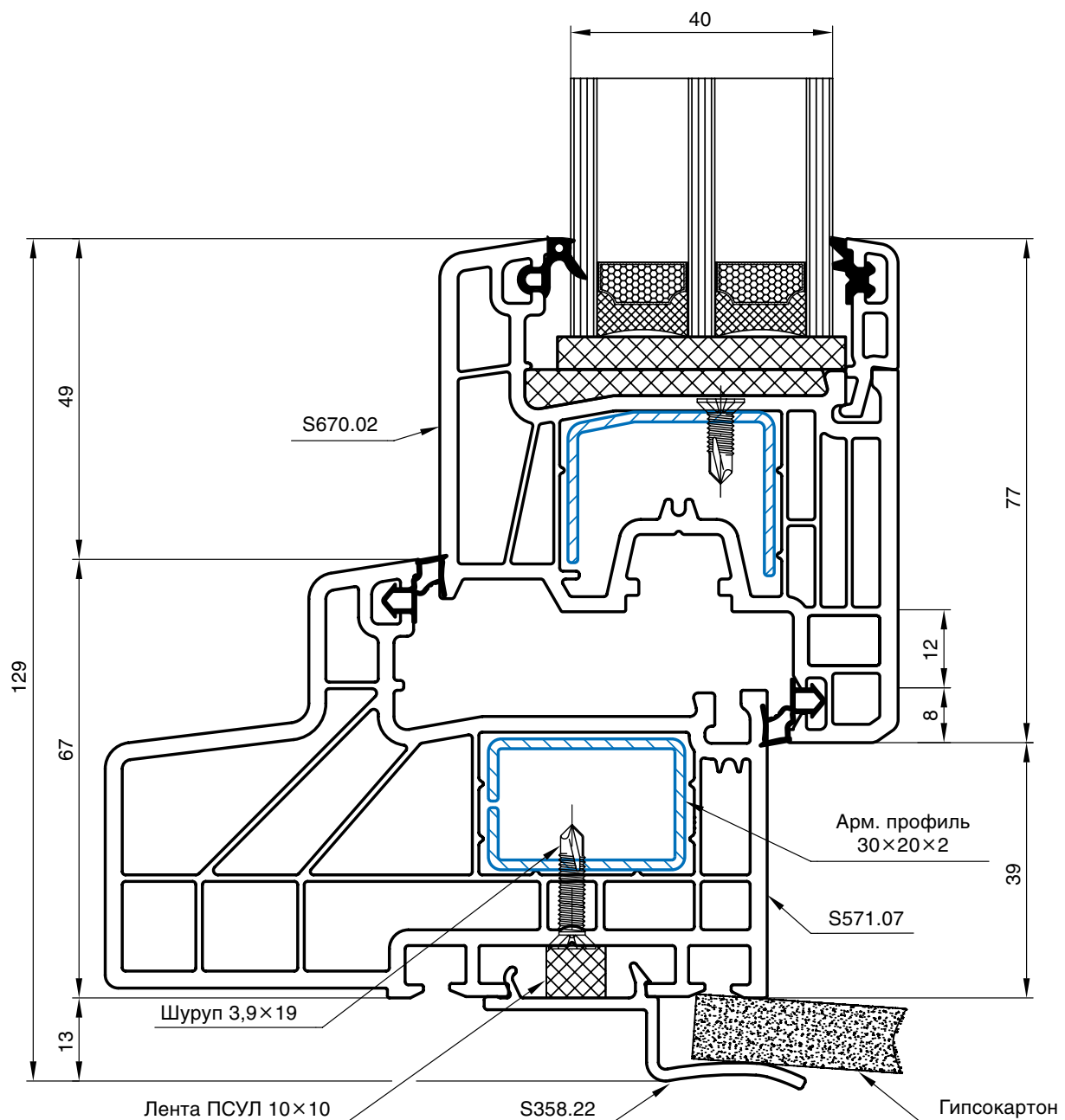


Профили:

Коробка — Арт. S571.07

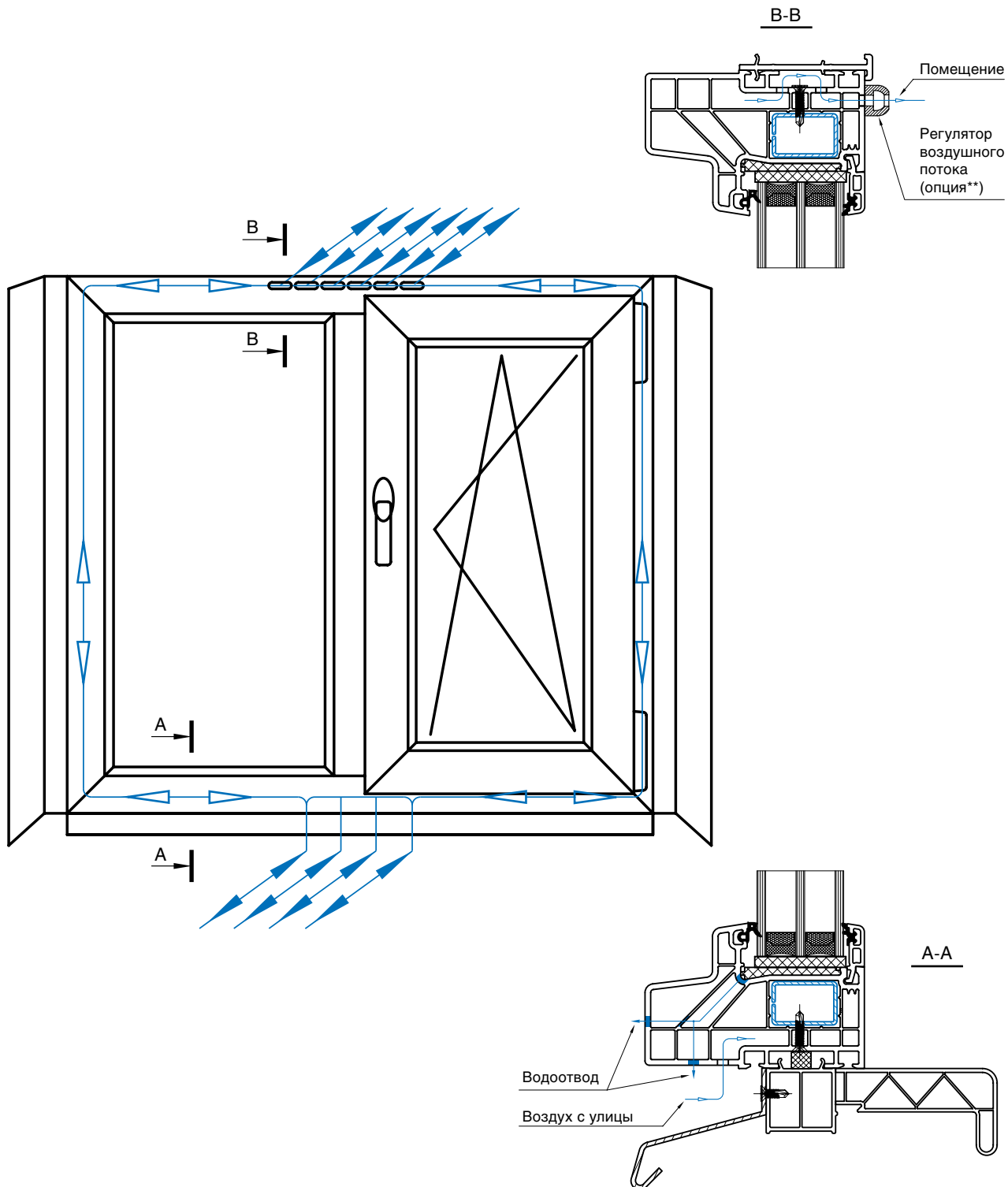
Створка — Арт. S670.02

Откосный профиль — Арт. S358.22



* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
 и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ОКНА



* — более подробное описание системы **Aero** смотрите в Главе 3;

** — для функционирования системы установка регулятора не обязательна.

Т-ОБРАЗНАЯ СТВОРКА ДЛЯ ДВЕРЕЙ ВХОДНОЙ ГРУППЫ (вид изнутри)



- Теплая многокамерная система входных дверей с высокими энергосберегающими характеристиками;
- Возможность установки тёплого порога;
- Возможность установки алюминиевого порога от дверной системы Practica 58 мм;
- Дополнительный контур уплотнения по низу дверной створки;
- Наличие специального фрезерованного армирования для усиления дверной створки;
- Дорнмасс замка 35 мм.

Z-ОБРАЗНАЯ СТВОРКА ДЛЯ ПОРТАЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ И ДВЕРЕЙ ВХОДНОЙ ГРУППЫ (вид с улицы)

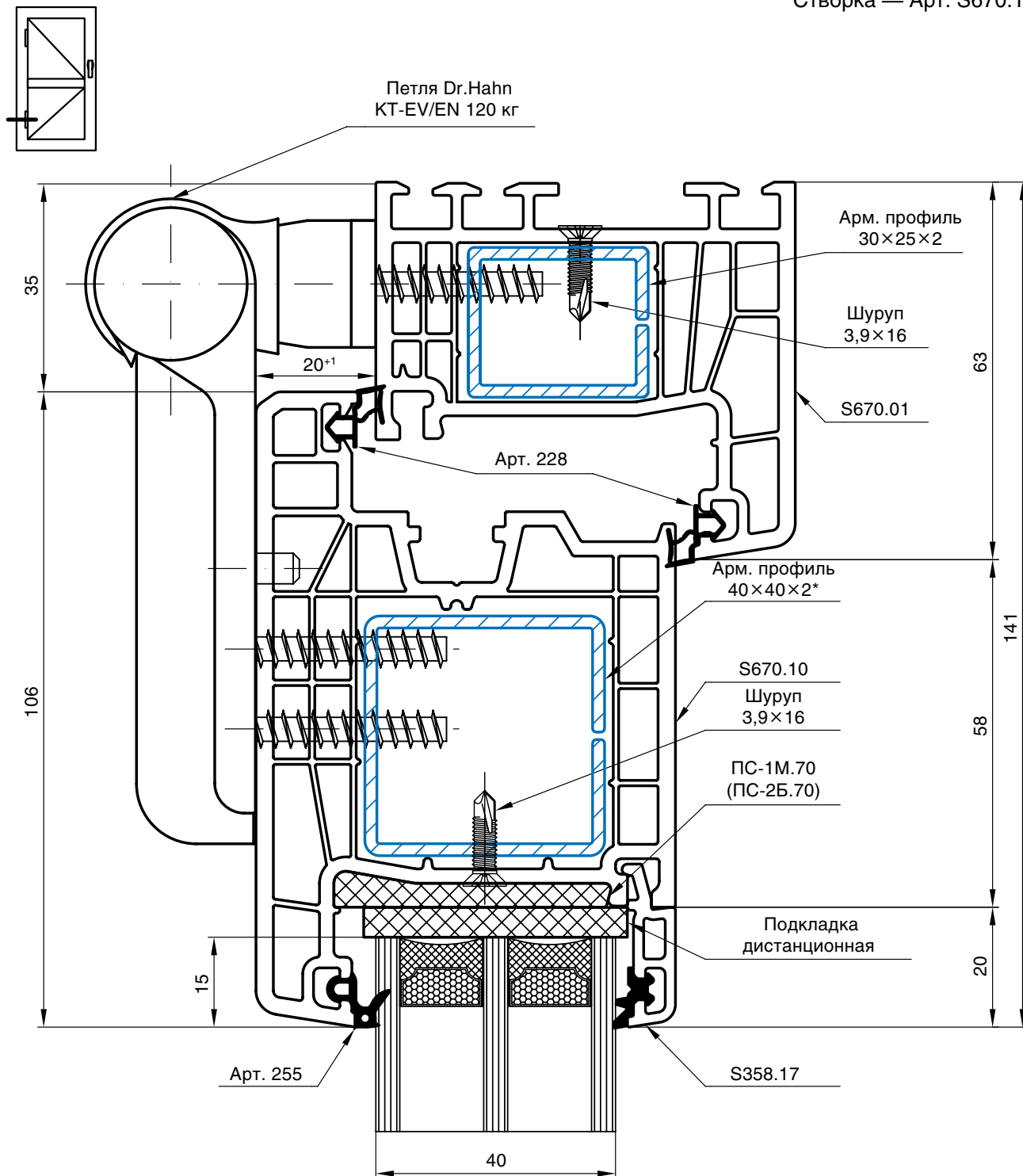


- Возможность изготовления порталных дверей и полная совместимость со всеми типами раздвижной фурнитуры;
- Теплая многокамерная система входных дверей с высокими энергосберегающими характеристиками;
- Возможность установки тёплого порога;
- Возможность установки алюминиевого порога от дверной системы Practica 58 мм;
- Дополнительный контур уплотнения по низу дверной створки;
- Наличие специального фрезерованного армирования для усиления дверной створки;
- Дорнмасс замка 35 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 141 мм
Открытие наружу

Профили:
Коробка — Арт. S670.01
Створка — Арт. S670.10

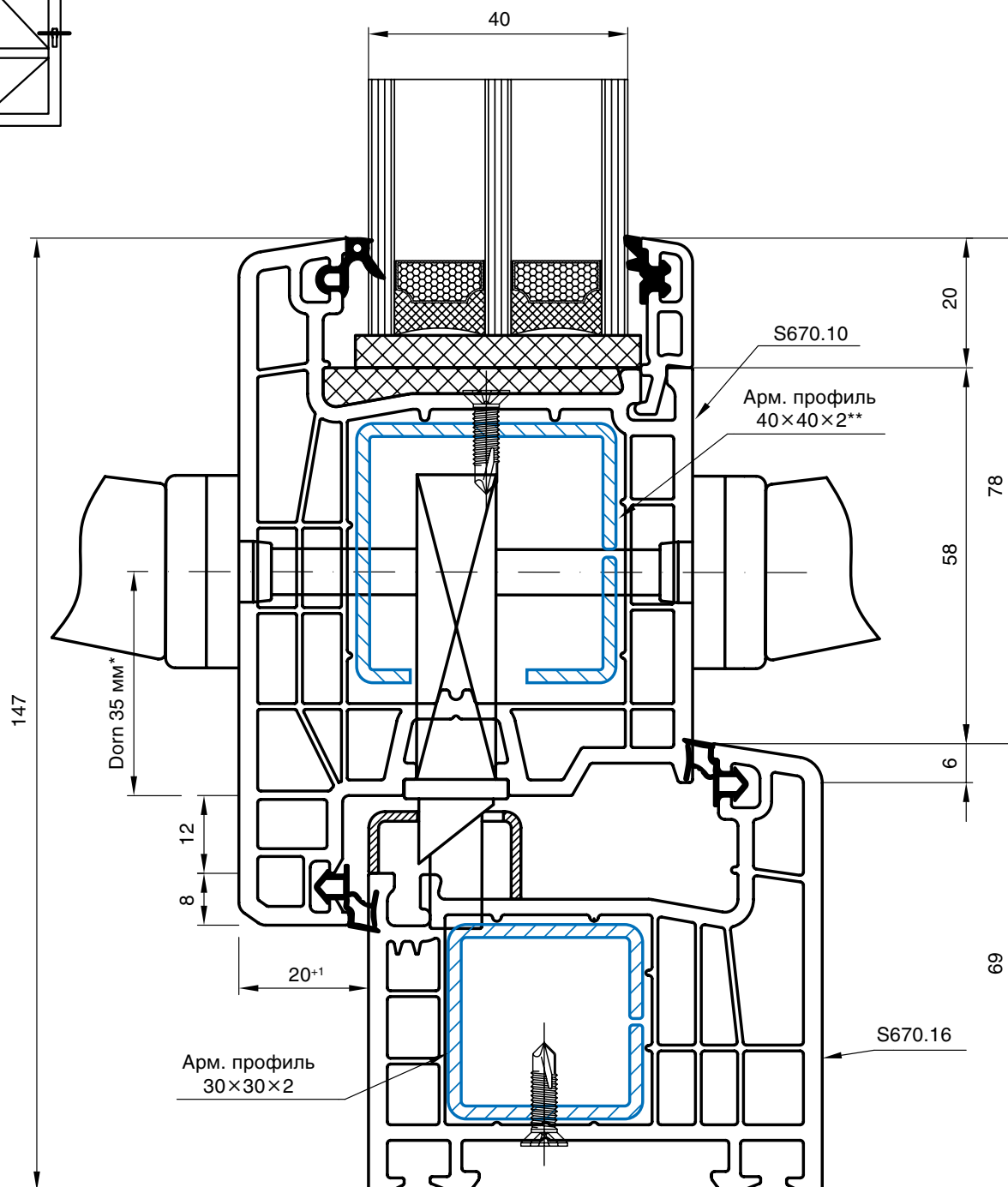
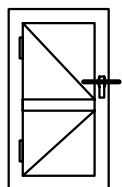


* — использовать только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Ширина в сборе 147 мм
Открытие наружу

Профили:
Коробка — Арт. S670.16
Створка — Арт. S670.10



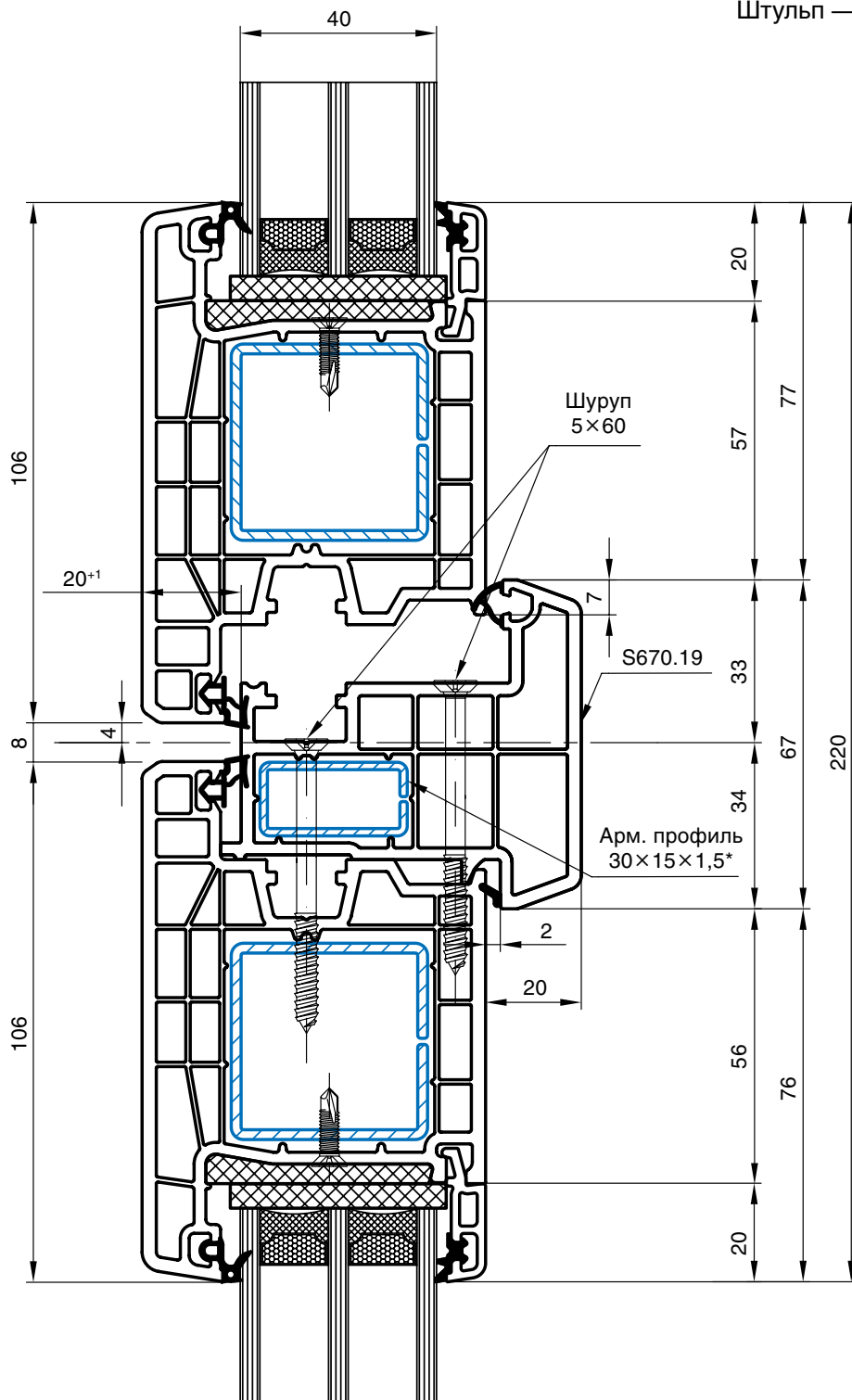
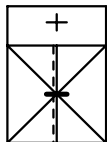
* — используемые замки с Dorn 35 мм.

** — использовать только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Ширина в сборе 220 мм
Открытие наружу

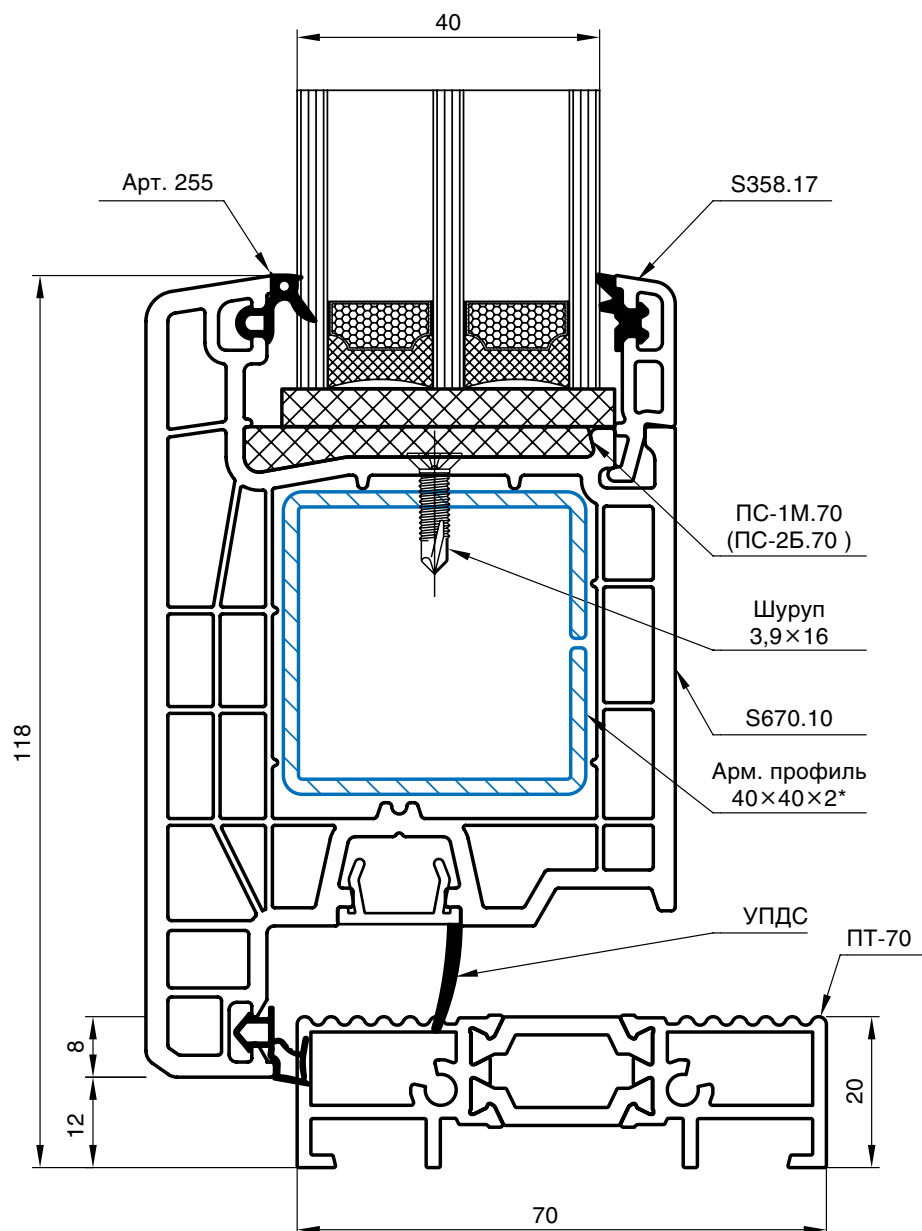
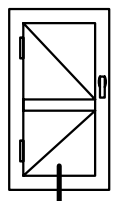
Профили:
Коробка — Арт. S670.10
Штульп — Арт. S670.19



КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ С ТЕРМОВСТАВКОЙ

Ширина в сборе 118 мм
Открытие наружу

Профили:
Створка — Арт. S670.10
Порог с термовставкой — Арт. ПТ-70

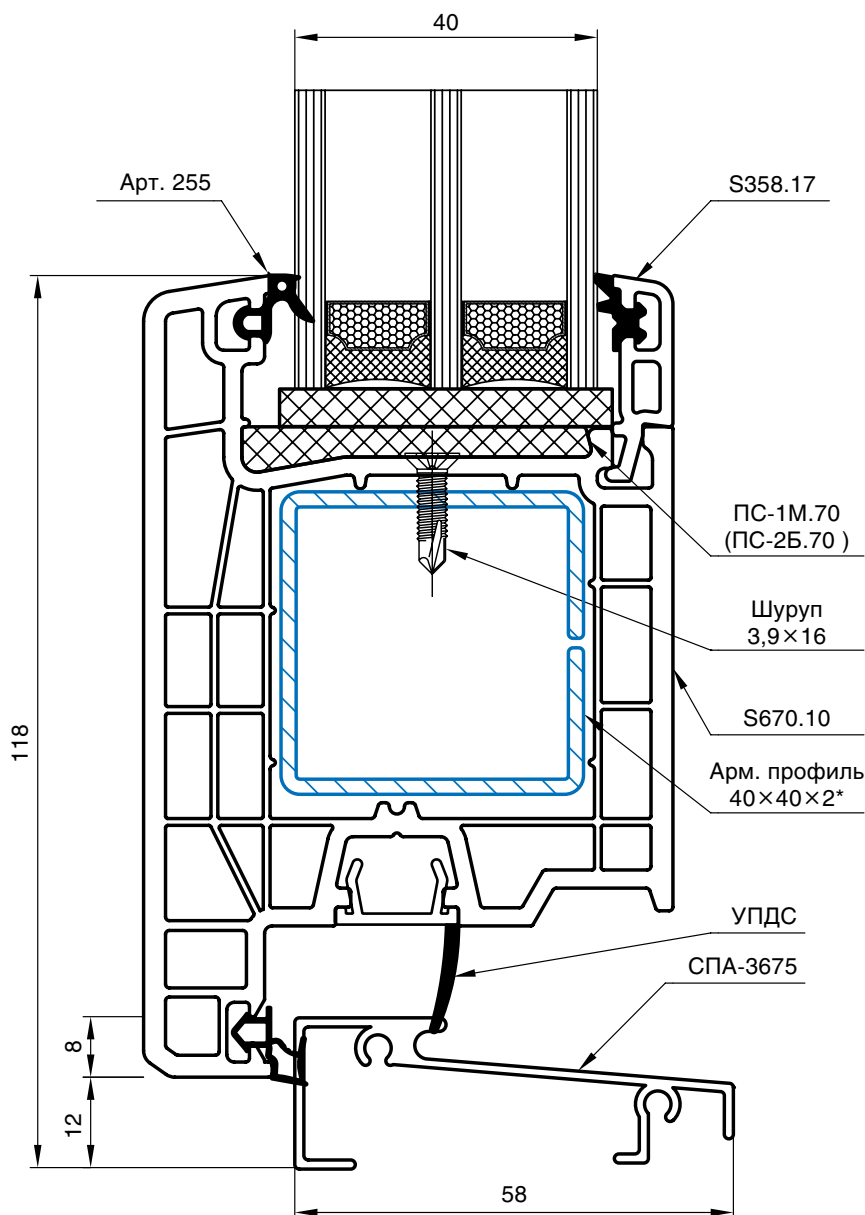
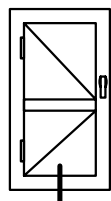


* — эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.26

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ

Ширина в сборе 118 мм
Открытие наружу

Профили:
Створка — Арт. S670.10
Порог — Арт. СПА-3675

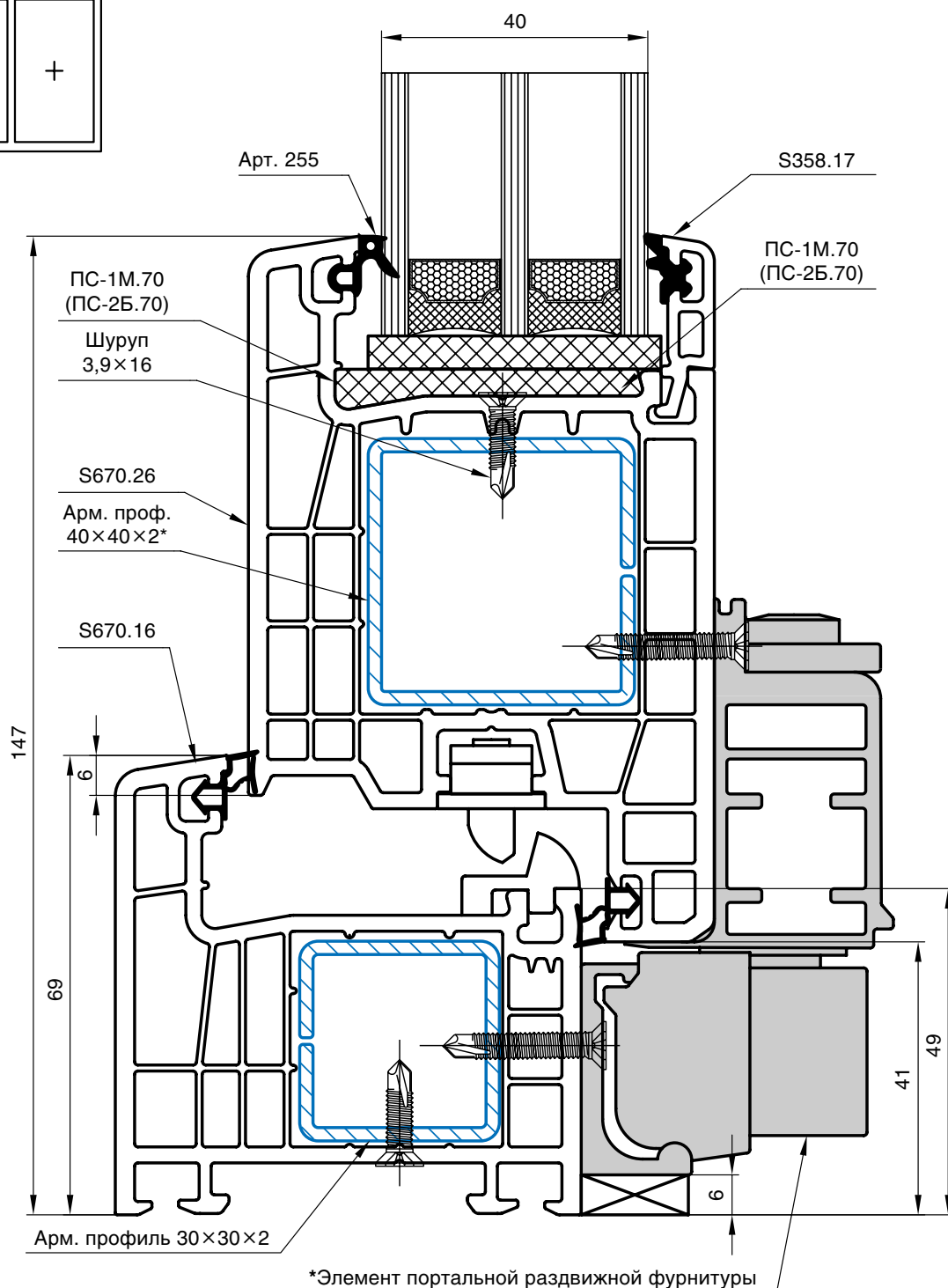
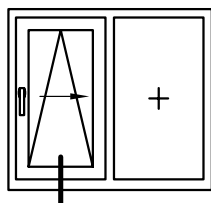


* — эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.25, 2.29

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА (ПОРТАЛ)

Ширина в сборе 147 мм
Открытие параллельно-сдвижное

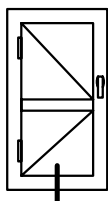
Профили:
Коробка — Арт. S670.16
Створка — Арт. S670.26



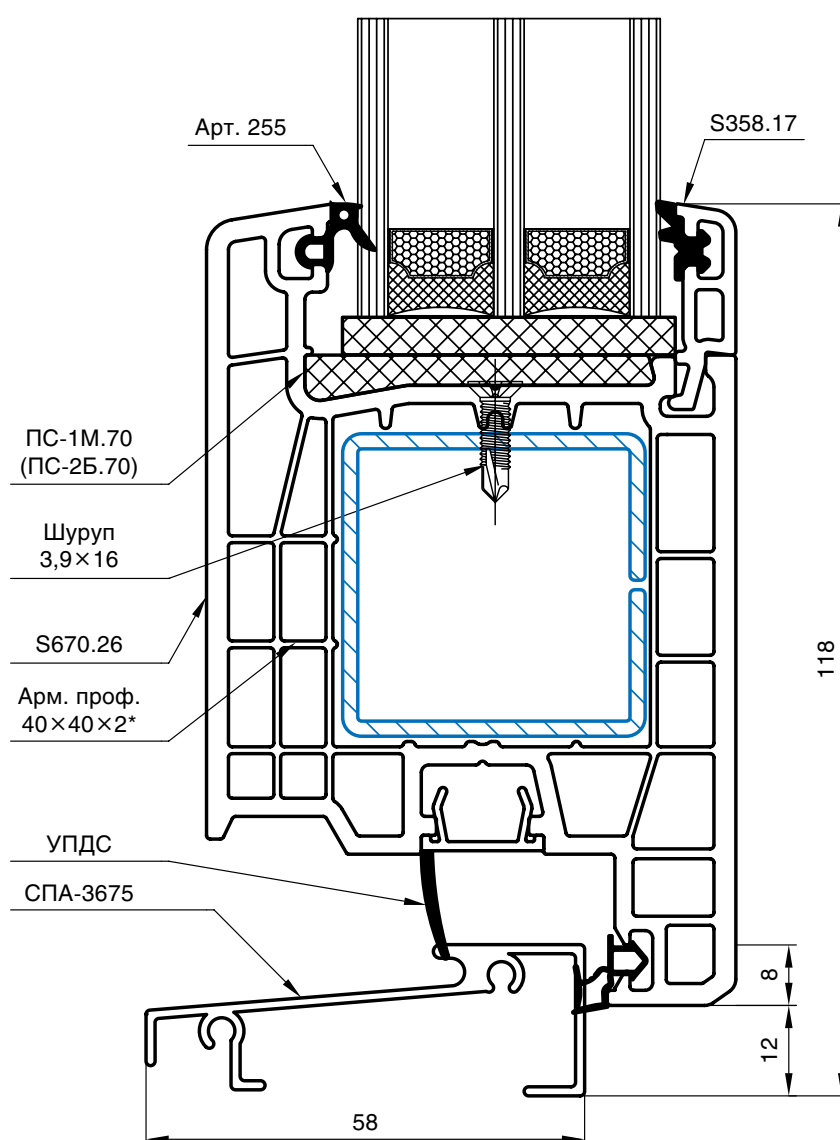
* — показано условно

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ

Ширина в сборе 118 мм
Открытие внутрь



Профили:
Створка — Арт. S670.26
Порог — Арт. СПА-3675

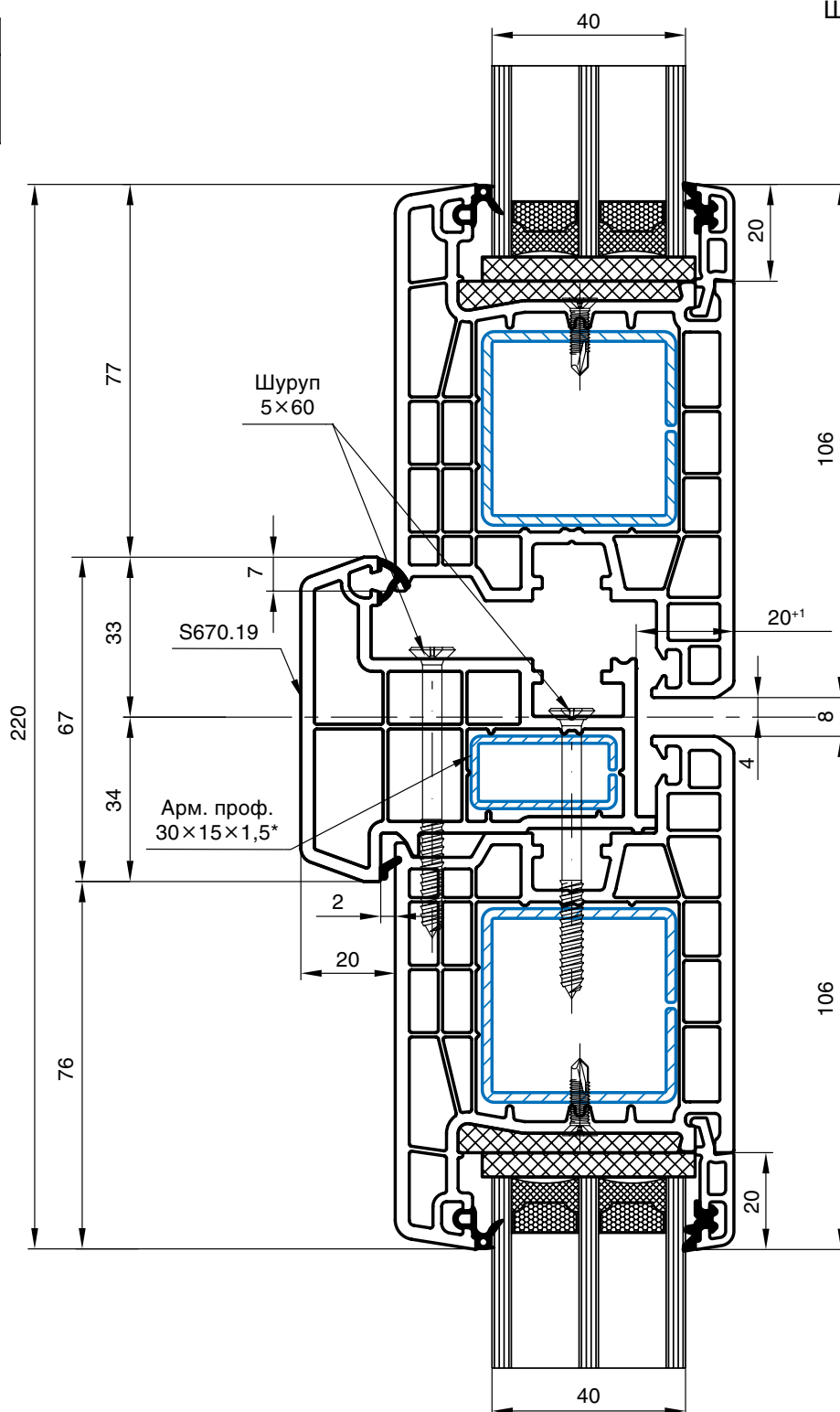
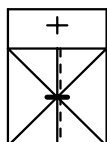


* — эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.25, 2.29

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Ширина в сборе 220 мм
Открытие внутрь

Профили:
Створка — Арт. S670.26
Штульп — Арт. S670.19



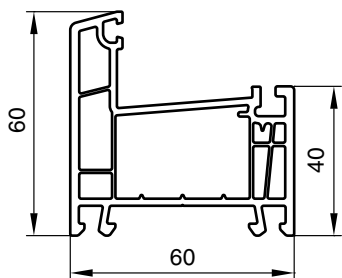
МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ S670.10, S670.26

МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ **S670.10, S670.26:**

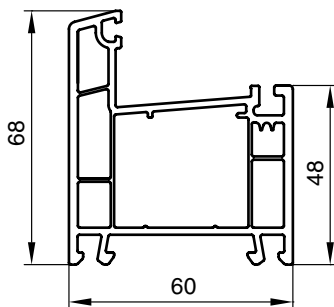
	ширина × высота
Одностворчатая белая	1200 × 2400
	ширина × высота
Одностворчатая цветная или штульповая белая	1100 × 2300
	ширина × высота
Штульповая цветная	950 × 2250

Для обеспечения необходимой жесткости дверной створки использовать на замковой стороне только фрезерованное армирование. Схема фрезеровки описана в главе 2 «Указания по изготовлению конструкций» в пункте «Армирующие профили».

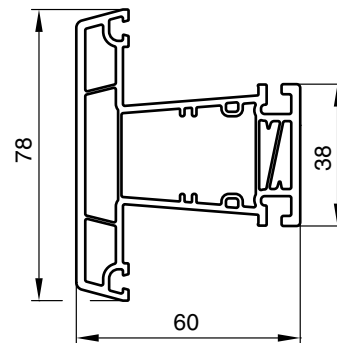
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



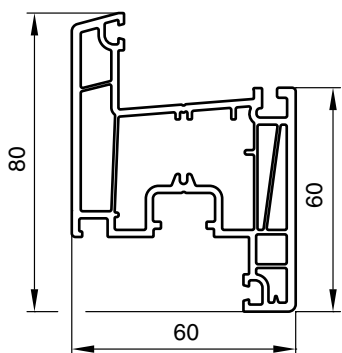
Арт. XS460.01
Коробка 60 мм



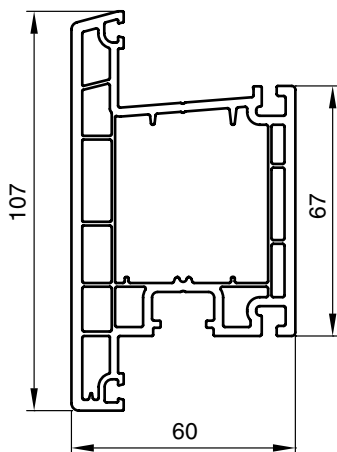
Арт. S360.16
Коробка 68 мм



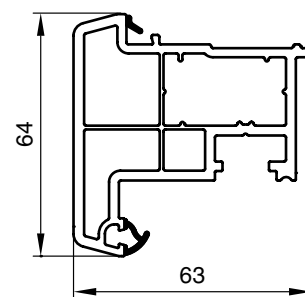
Арт. XS460.03
Импост 78 мм



Арт. XS460.02
Створка 80 мм
(оконная)



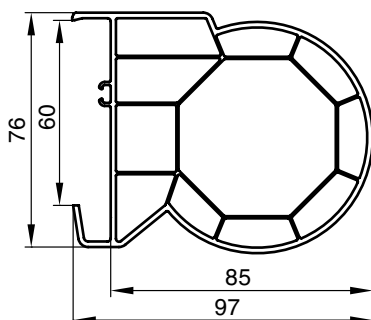
Арт. S360.10
Створка 107 мм
(оконно-дверная)



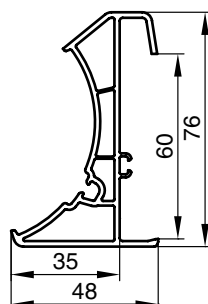
Арт. S360.19
Штульп 64 мм
(применительно
к XS460.02, S360.10)

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

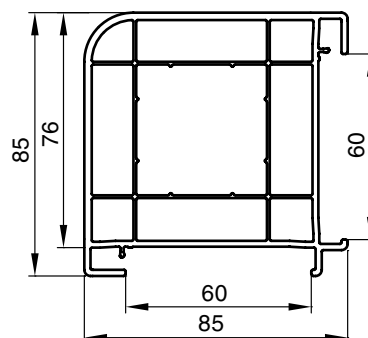
Угловые соединители



Арт. S360.12
Труба



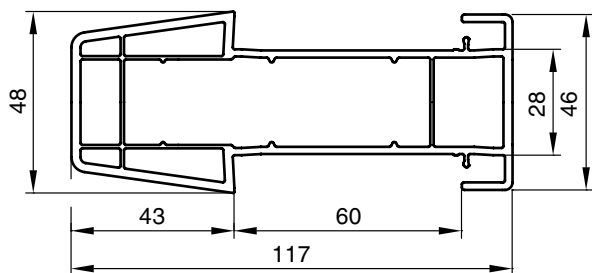
Арт. S360.13
Адаптер к трубе



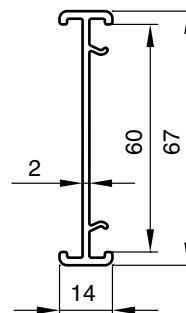
Арт. S360.23
Соединитель 90°

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Прямые соединители

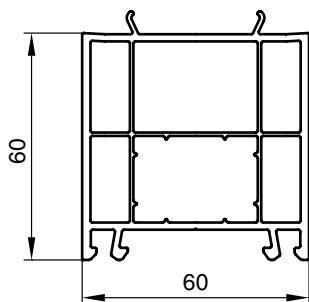


Арт. S360.14
Статический элемент

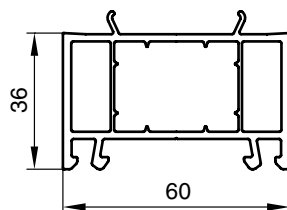


Арт. S360.08
Соединитель рамный

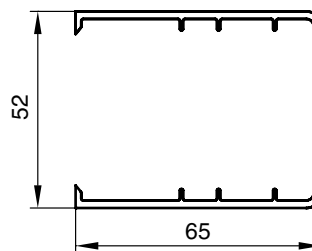
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



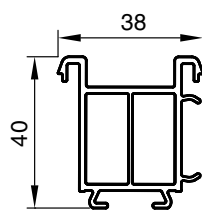
Арт. S360.24
Расширитель 60 мм



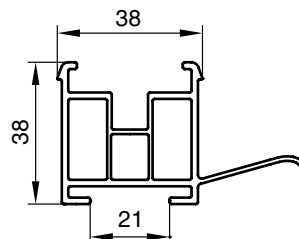
Арт. S360.18
Расширитель 36 мм



Арт. S358.34
Пилястровый профиль

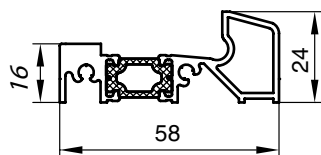


Арт. S358.32
Подставочный профиль

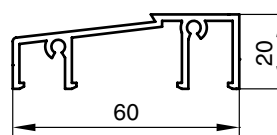


Арт. S571.27
Подставочный профиль
универсальный

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ


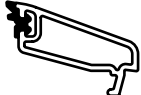


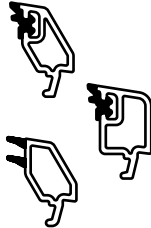




Арт. ПТ460
Порог с термовставкой



Арт. П360
Порог 60 мм

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

Штапики	 Арт.002 Уплотнение стеклопакета	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение 4 мм	
 S246.04	заполнение * 16 мм	
 S358.29	заполнение 20 мм	
 S358.20 S358.04 S358.31	заполнение 24 мм	
 S358.17 S358.30	заполнение 32 мм	
 S358.05	заполнение * 34 мм	

Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.



Арт.952
Уплотнение притвора



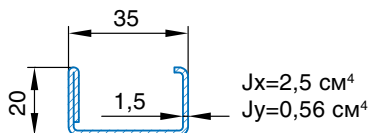
Арт.570
Уплотнение двери



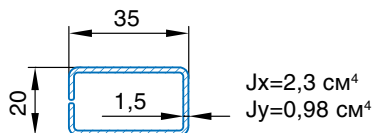
Арт. УПДС
Уплотнение притвора дверных створок к порогу

* — размеры для справки

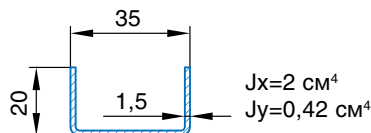
АРМИРУЮЩИЕ ПРОФИЛИ



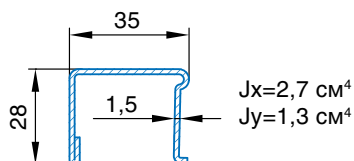
Арм. проф. 35×20/1×1,5*
Коробка Арт. XS460.01
Импост Арт. XS460.03



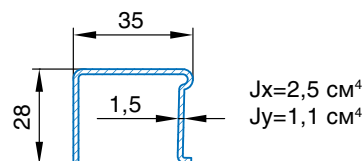
Арм. проф. 35×20/2×1,5*
Коробка Арт. XS460.01
Импост Арт. XS460.03



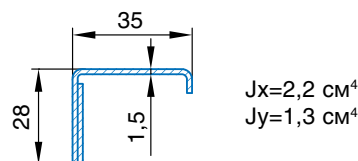
Арм. проф. 35×20/3×1,5*
Коробка Арт. XS460.01
Импост Арт. XS460.03



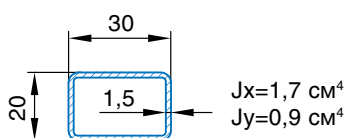
Арм. проф. 35×28/1×1,5*
Створка Арт. XS460.02



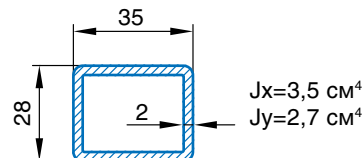
Арм. проф. 35×28/2×1,5*
Створка Арт. XS460.02



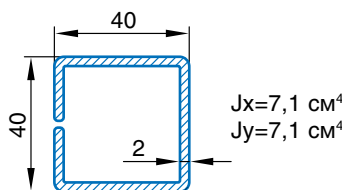
Арм. проф. 35×28/3×1,5*
Створка Арт. XS460.02



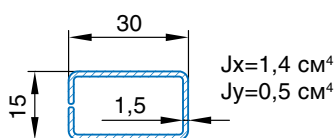
Арм. проф. 30×20×1,5
Расширитель Арт. S360.18
Расширитель Арт. S360.24



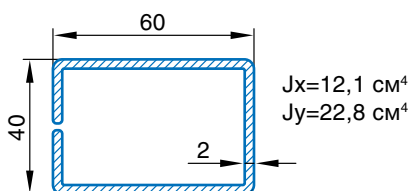
Арм. проф. 35×28/4×2
Коробка Арт. S360.16



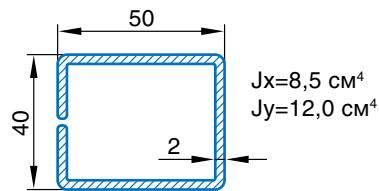
Арм. проф. 40×40×2
Створка дверная Арт. S360.10
Пилястровый профиль Арт. S358.34
Арт. S360.23 Соединитель 90°



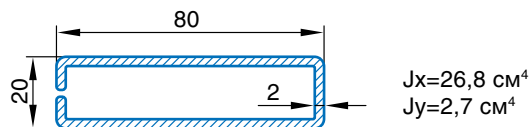
Арм. проф. 30×15×1,5*
Штульп S360.19



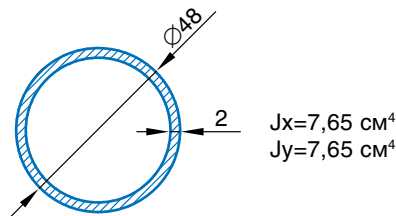
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль
Арт. S358.34



Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль
Арт. S358.34



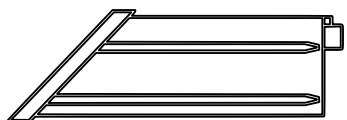
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент Арт. S360.14



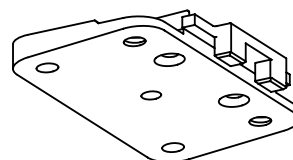
Арм. проф. труба 48×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S360.12

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм
и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

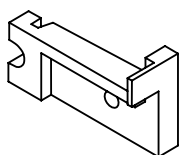
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



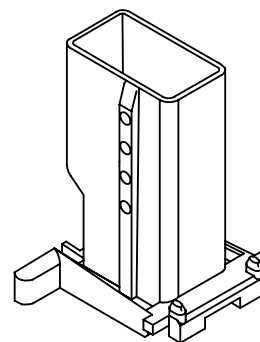
Арт. УС10
Соединитель углов
створки двери



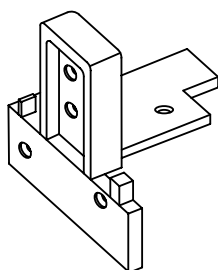
Арт. V460.03
Соединитель импоста
металлический
(для импоста XS460.03)



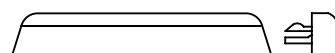
Арт. СП460
Соединитель порога и коробки
(для варианта установки порога
с термовставкой)



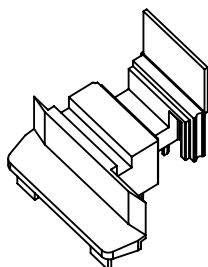
Арт. V460.03P
Соединитель импоста пластиковый
(для импоста XS460.03)



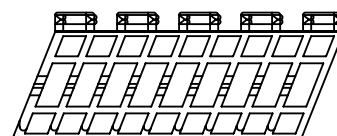
Арт. СП360
Соединитель порога и коробки



Арт. 195EX
Заглушка шлица

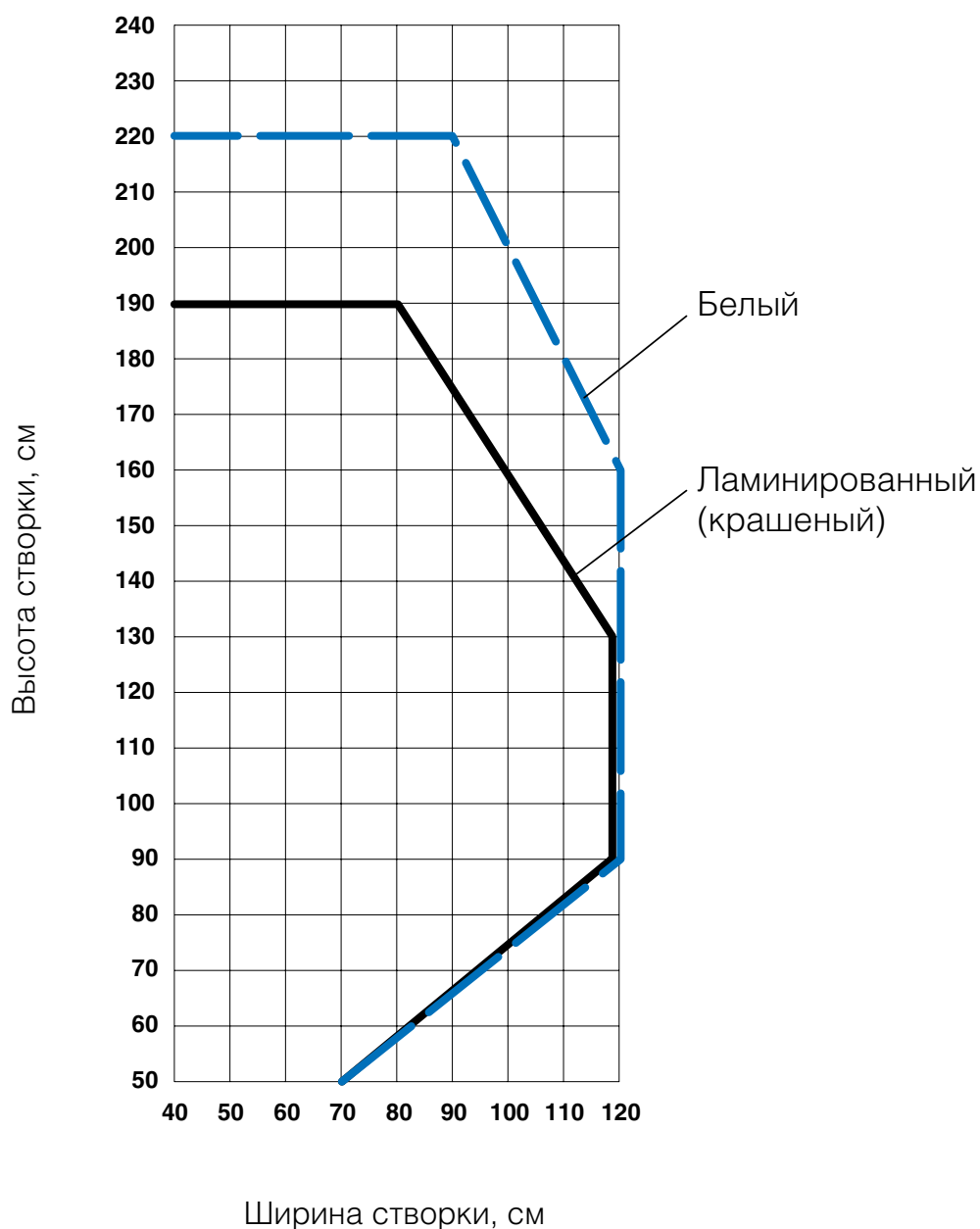


Арт. К360.02
Крышка шульпы S360.19
(применительно к XS460.02, S360.10)



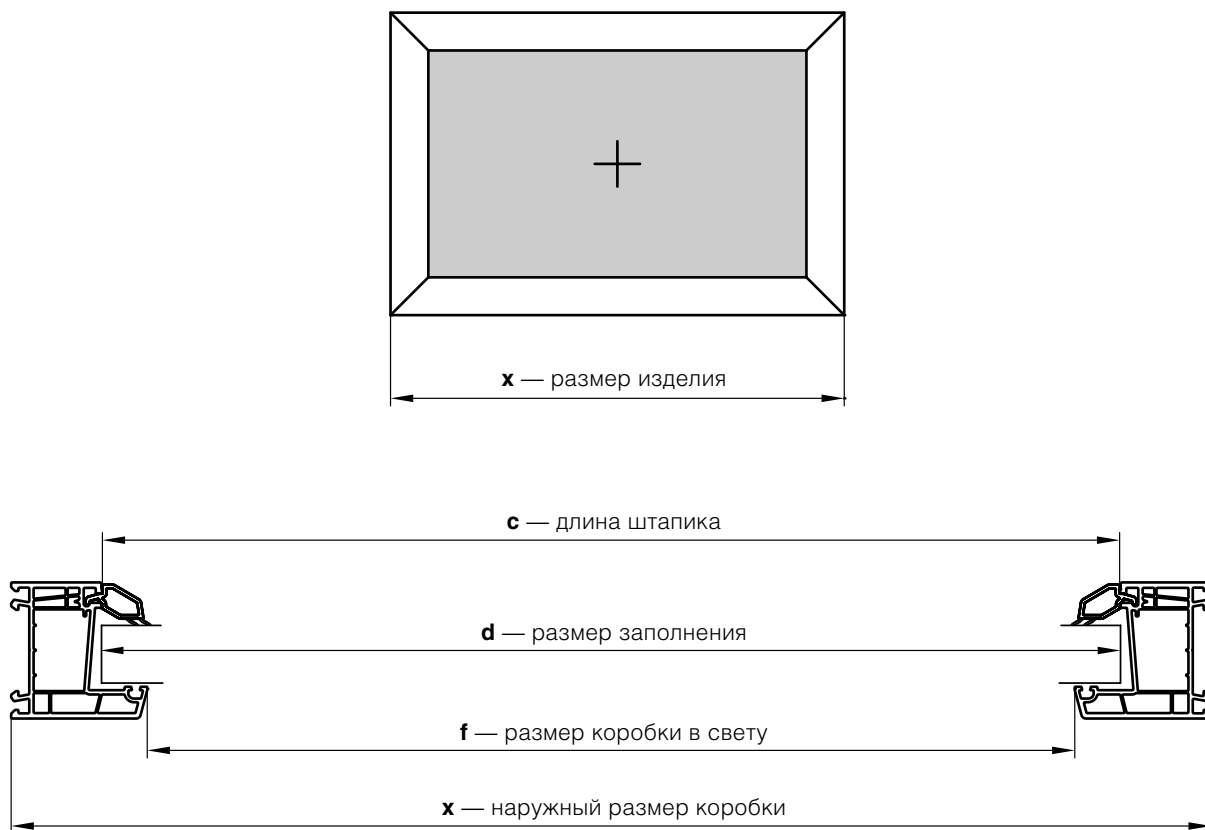
Арт. ПС-1М.60
h=5 мм
Базовая подкладка под с/п

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТВОРКИ XS460.02



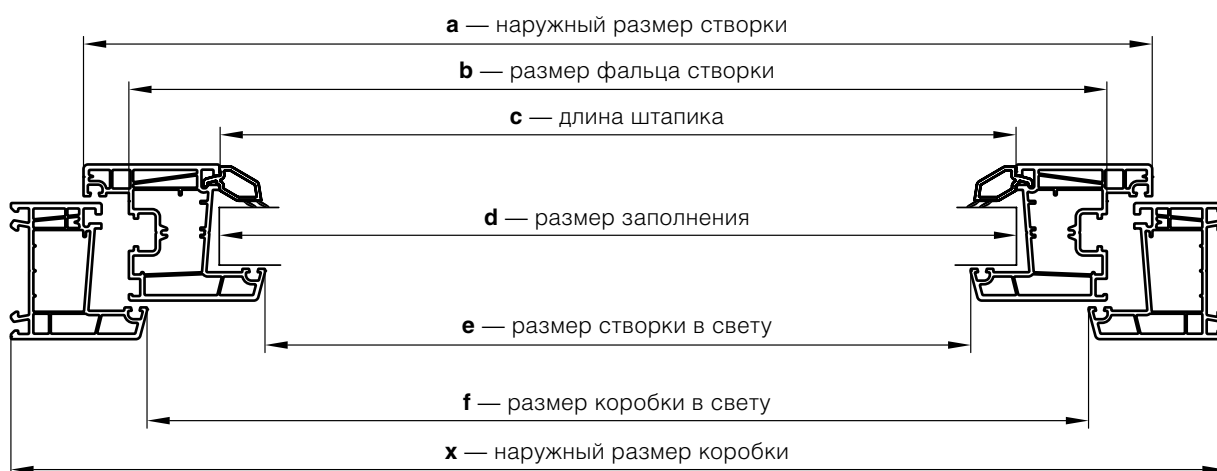
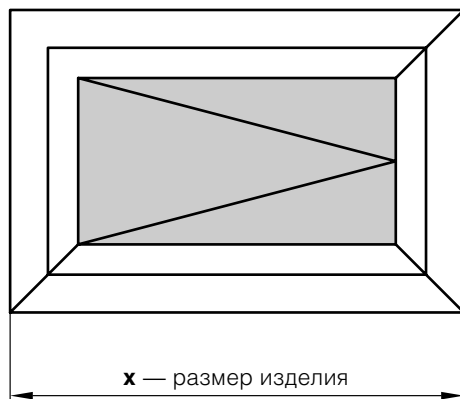
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



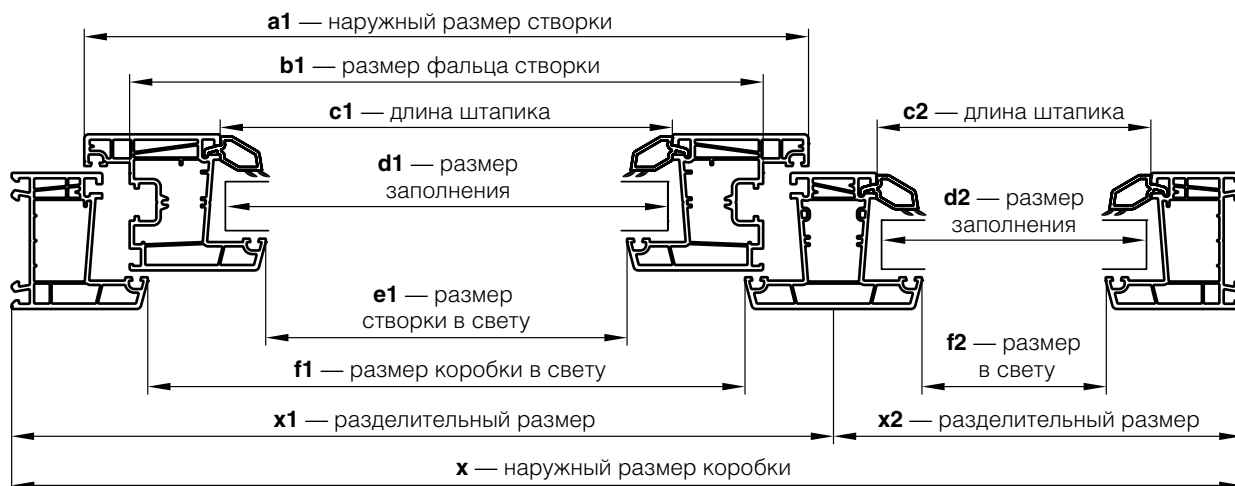
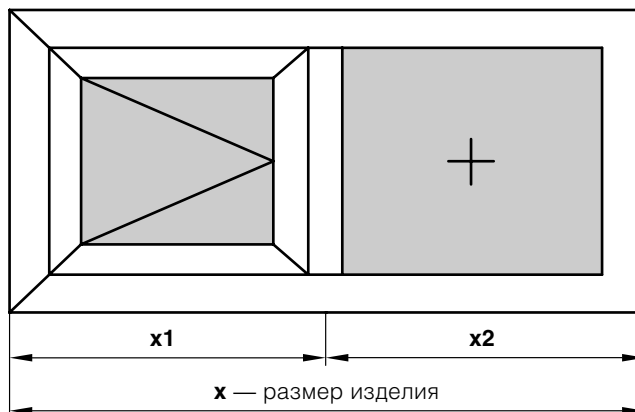
Комбинация коробка	XS460.01
створка	
импост	
a	
b	
c	x-80
d	x-90
e	
f	x-120

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	XS460.01
створка	XS460.02
импост	
a	x-64
b	x-104
c	x-184
d	x-194
e	x-224
f	x-120

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Длина штапика S360.19 = высота створки XS460.02, S360.10 — 80 мм.

Комбинация коробка	XS460.01	Комбинация коробка	XS460.01
створка	XS460.02	створка	
импост	XS460.03	импост	XS460.03
a1	x1-43	a2	
b1	x1-83	b2	
c1	x1-163	c2	x2-59
d1	x1-173	d2	x2-69
e1	x1-203	e2	
f1	x1-99	f2	x2-99

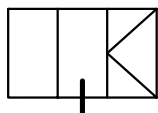
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF PRONA



- Современные технологические решения;
- Улучшенные тепло и звукоизоляционные характеристики;
- Подходит для широкого диапазона климатических условий;
- Элегантный внешний вид;
- Потенциал для творчества дизайнера;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4M1-10Ar-4M1-10Ar-И4) $0,72 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Четыре изолирующие камеры;
- Монтажная глубина 60 мм;
- Четыре основных варианта остекления (4 мм, 20 мм, 24 мм, 32 мм);
- Удаление фурнитурного паза 13 мм;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,73 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Широкий ассортимент собственных вспомогательных профилей;
- Полная совместимость со штапиками S358;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

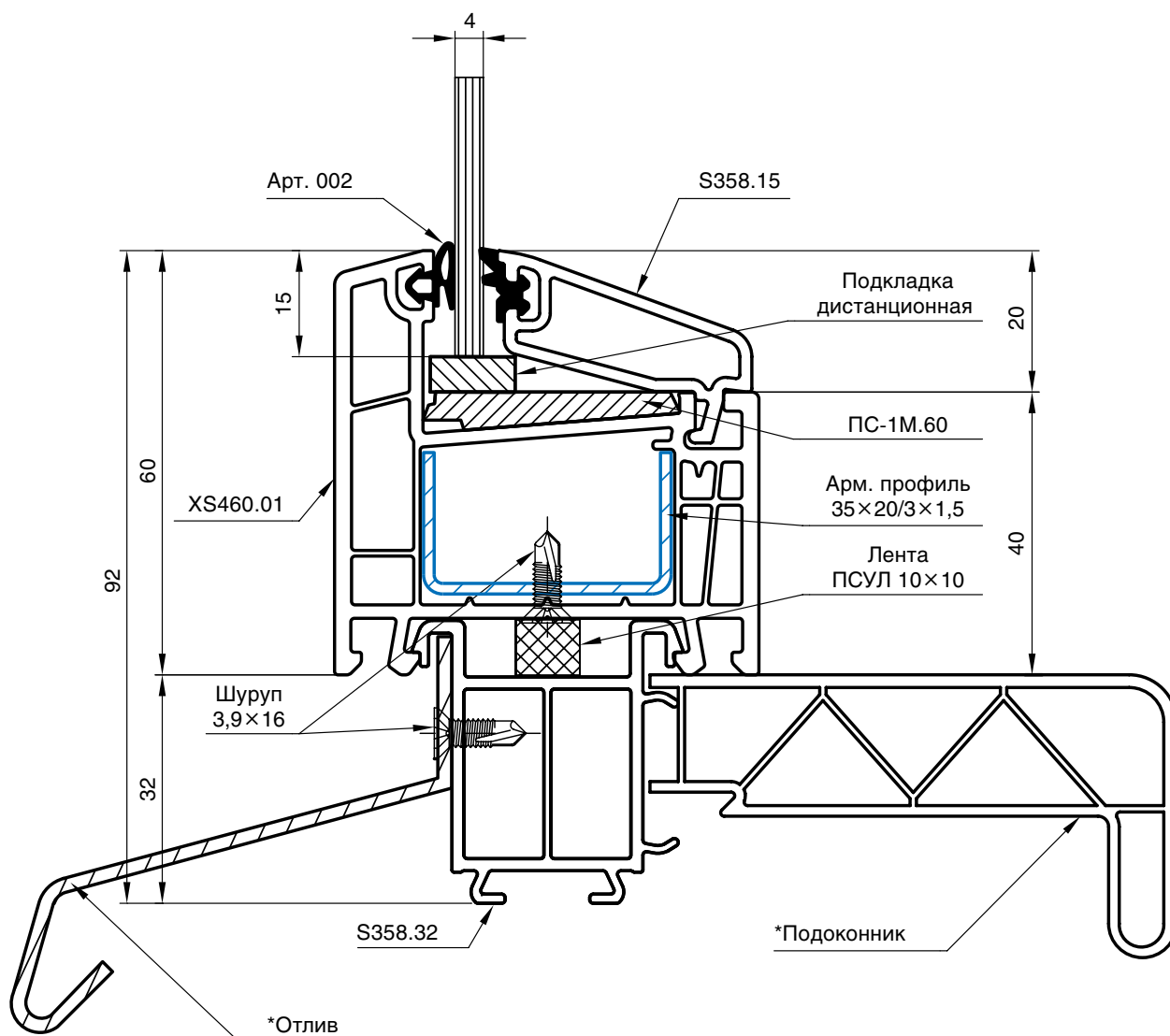
Высота в сборе 92 мм



Профили:

Коробка — Арт. XS460.01

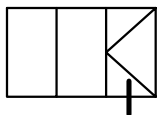
Подставочный профиль — Арт. S358.32



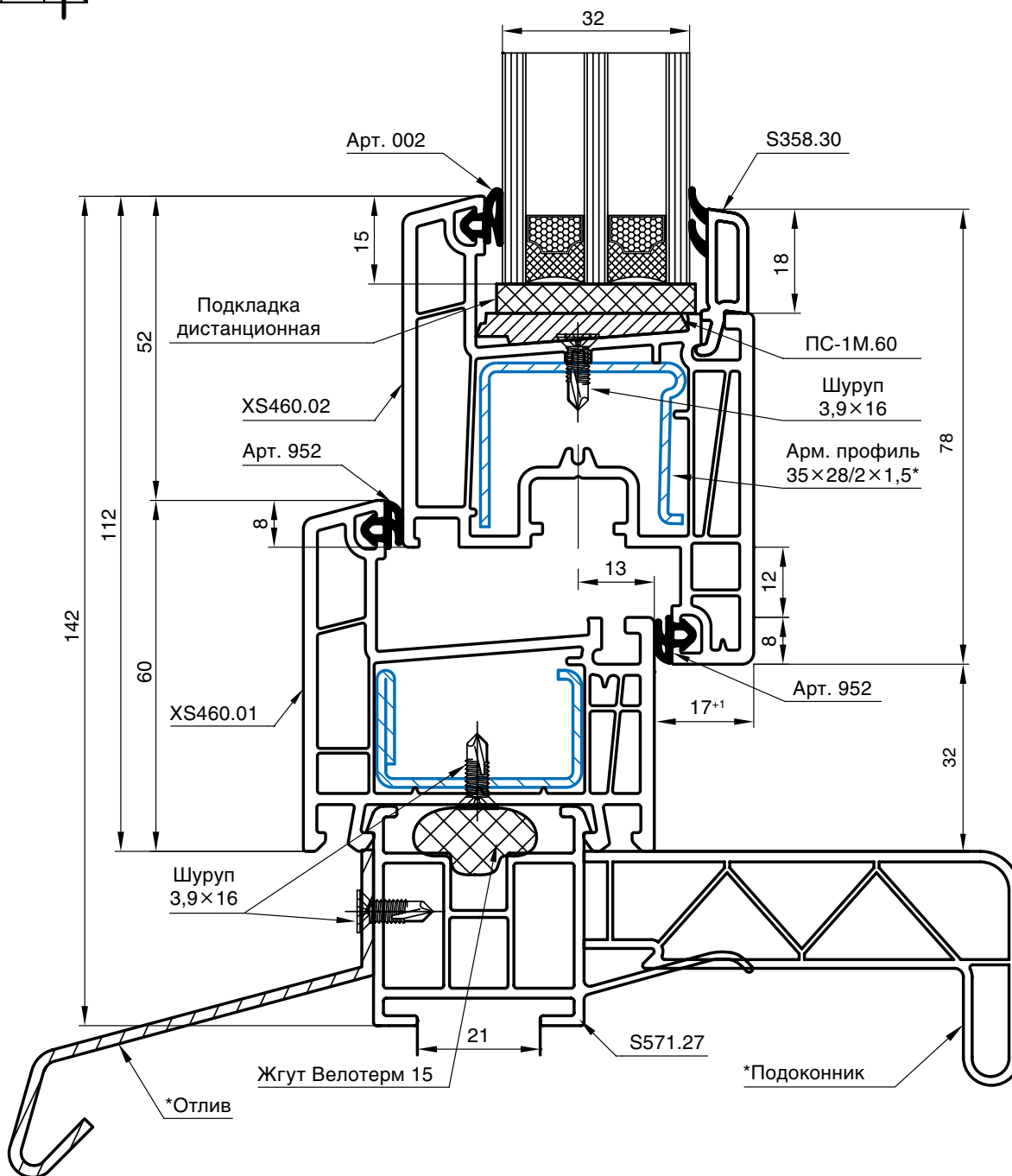
* — Отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 142 мм



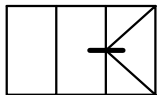
Профили:
Коробка — Арт. XS460.01
Створка — Арт. XS460.02
Подставочный профиль — Арт. S571.27



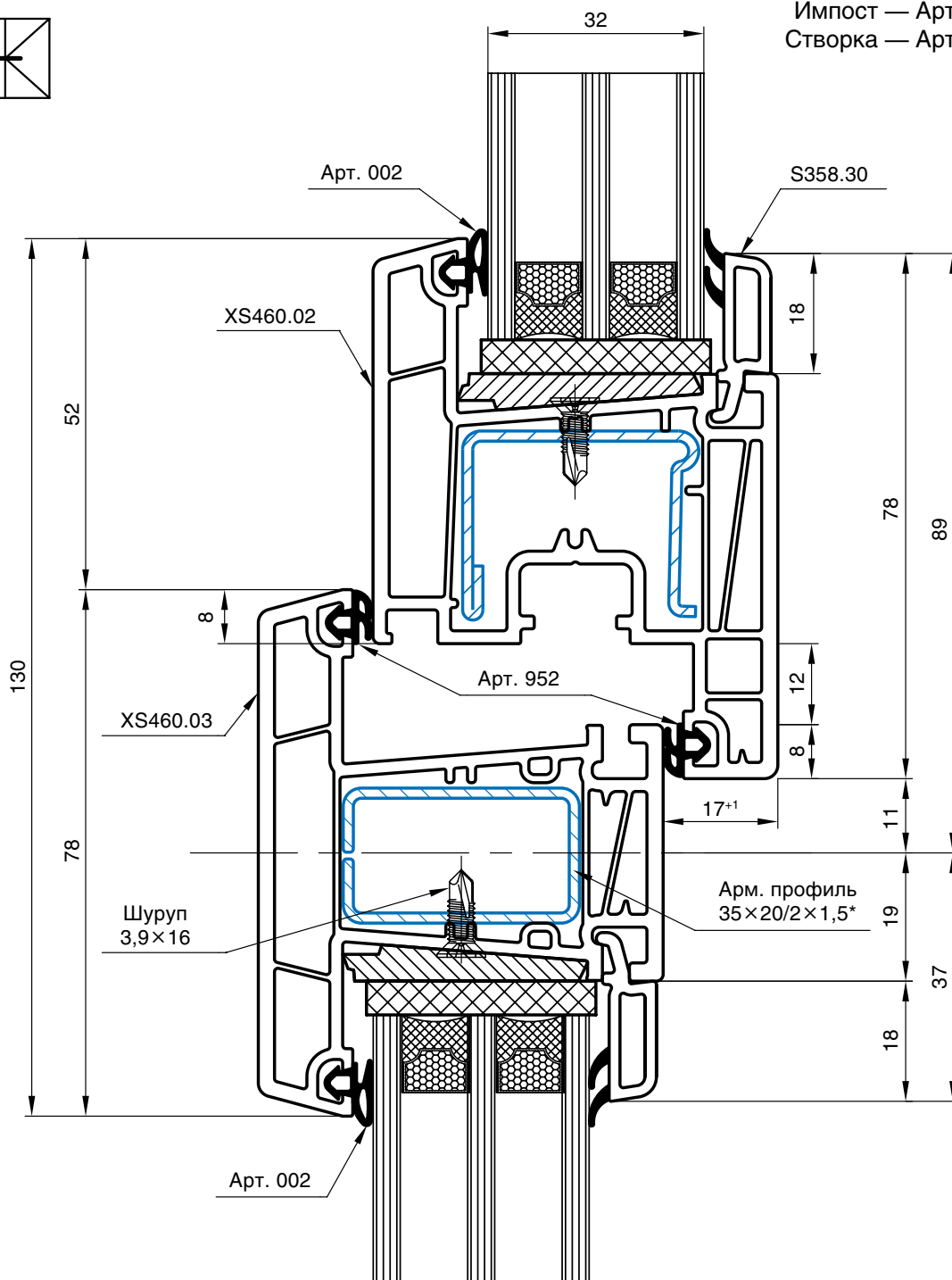
- * — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
- в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 130 мм



Профили:
Импост — Арт. XS460.03
Створка — Арт. XS460.02

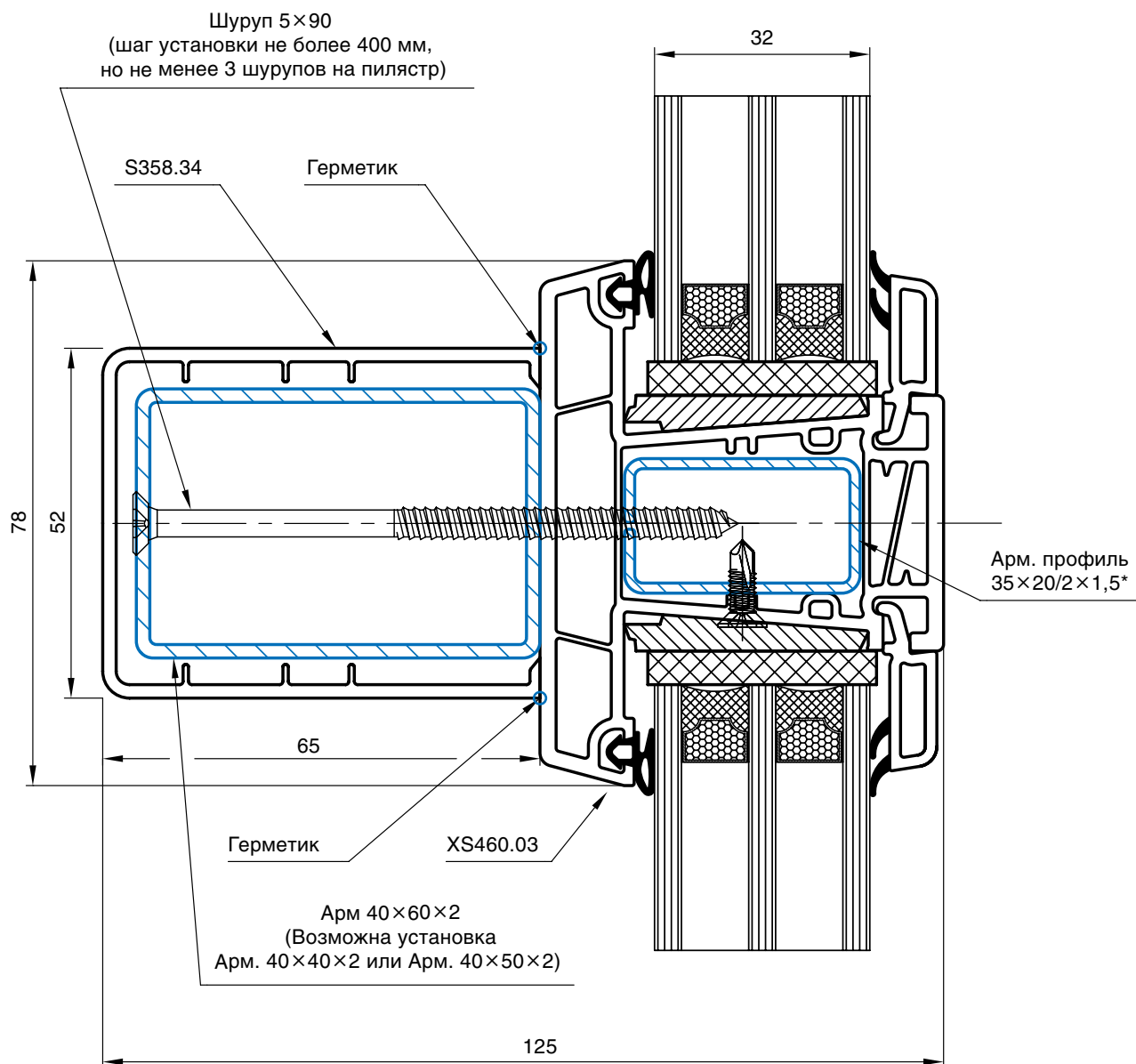
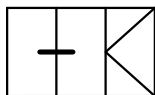


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 78 мм
Глубина в сборе 125 мм

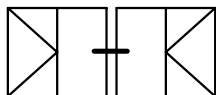
Профили:
Импост — Арт. XS460.03
Пилястровый профиль — Арт. S358.34



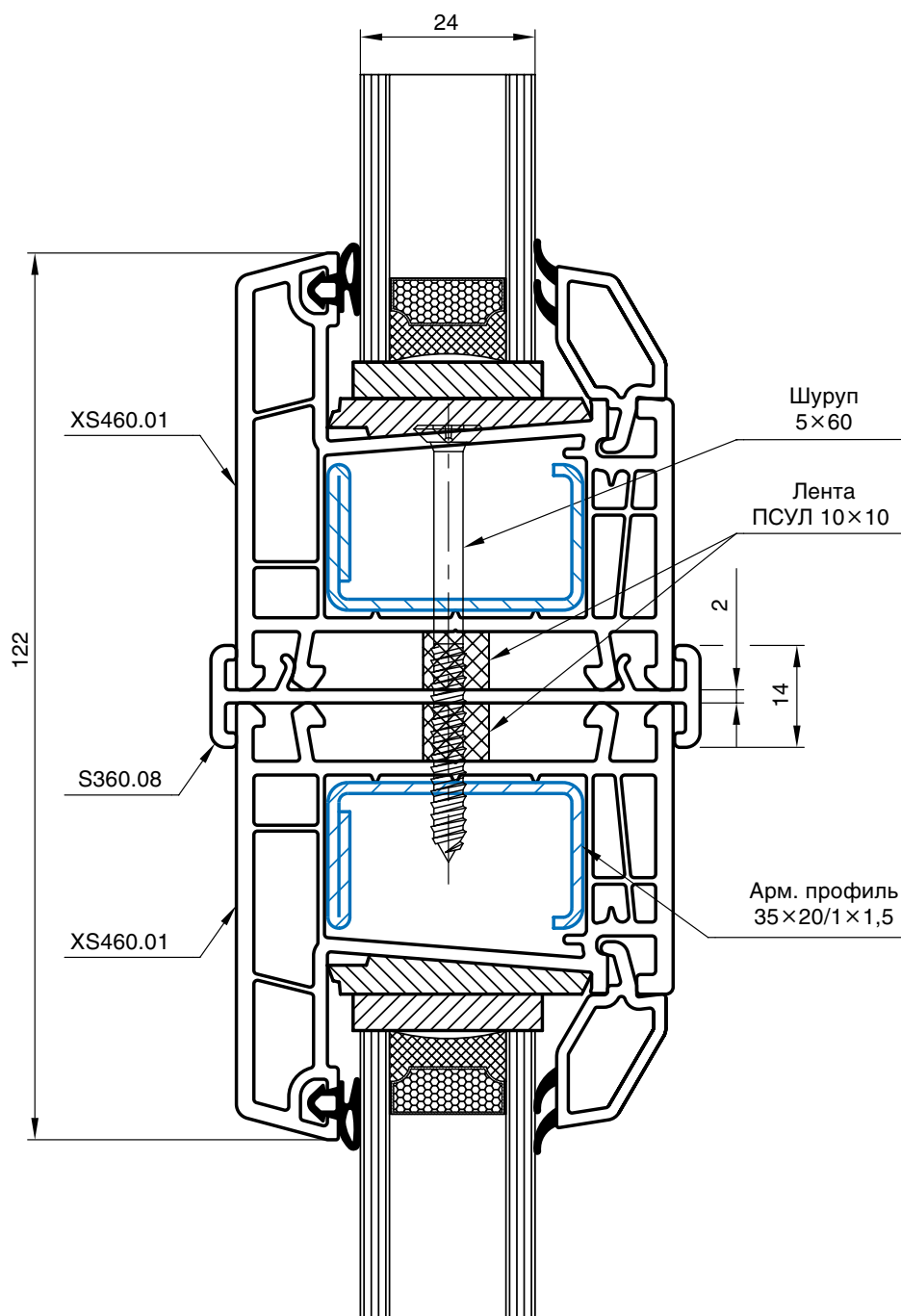
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Высота в сборе 122 мм



Профили:
Коробка — Арт. XS460.01
Соединитель рамный — Арт. S360.08



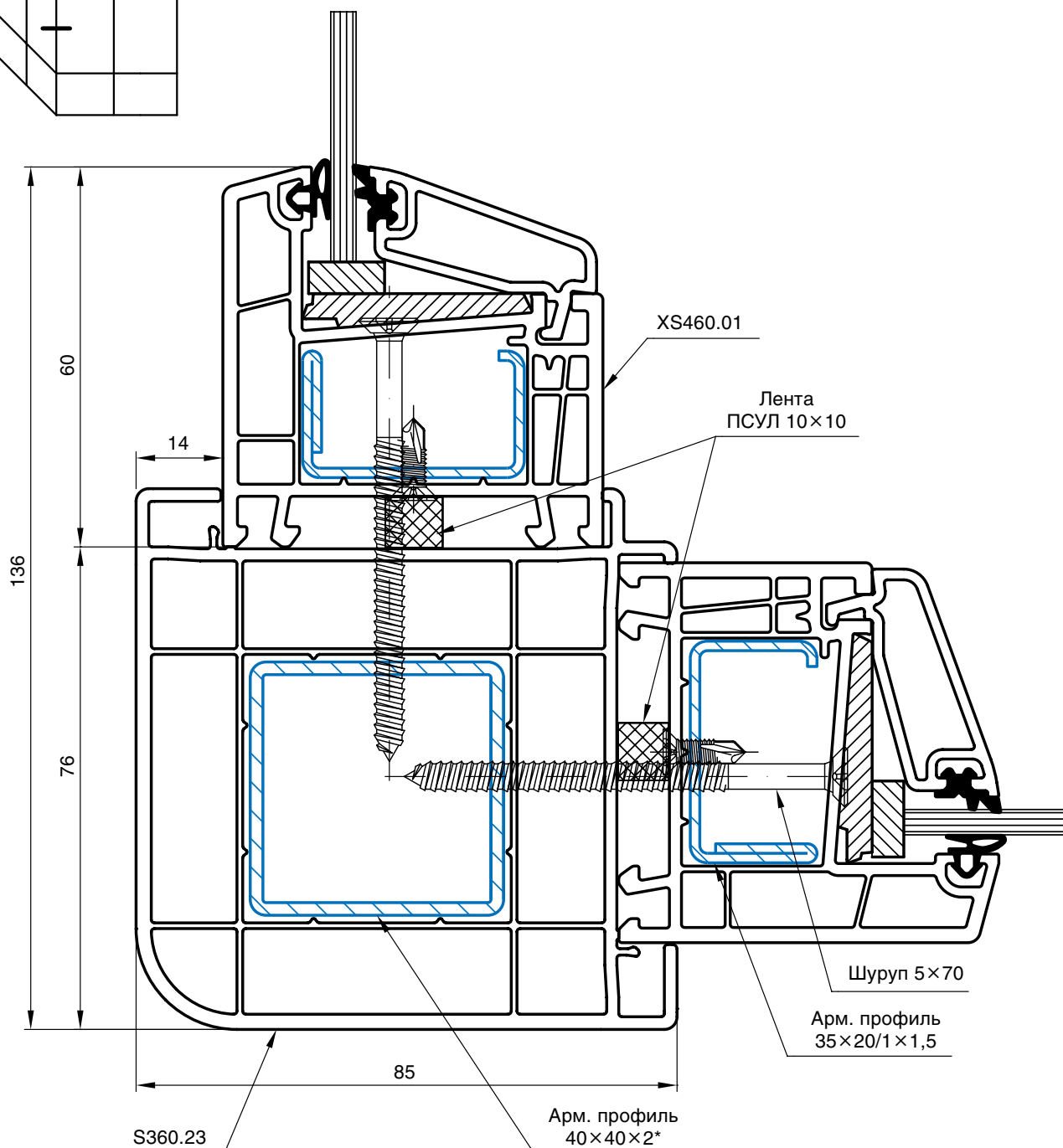
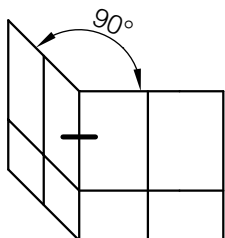
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

Ширина в сборе 136 мм

Профили:

Коробка — Арт. XS460.01

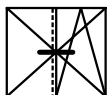
Соединитель 90° — Арт. S360.23



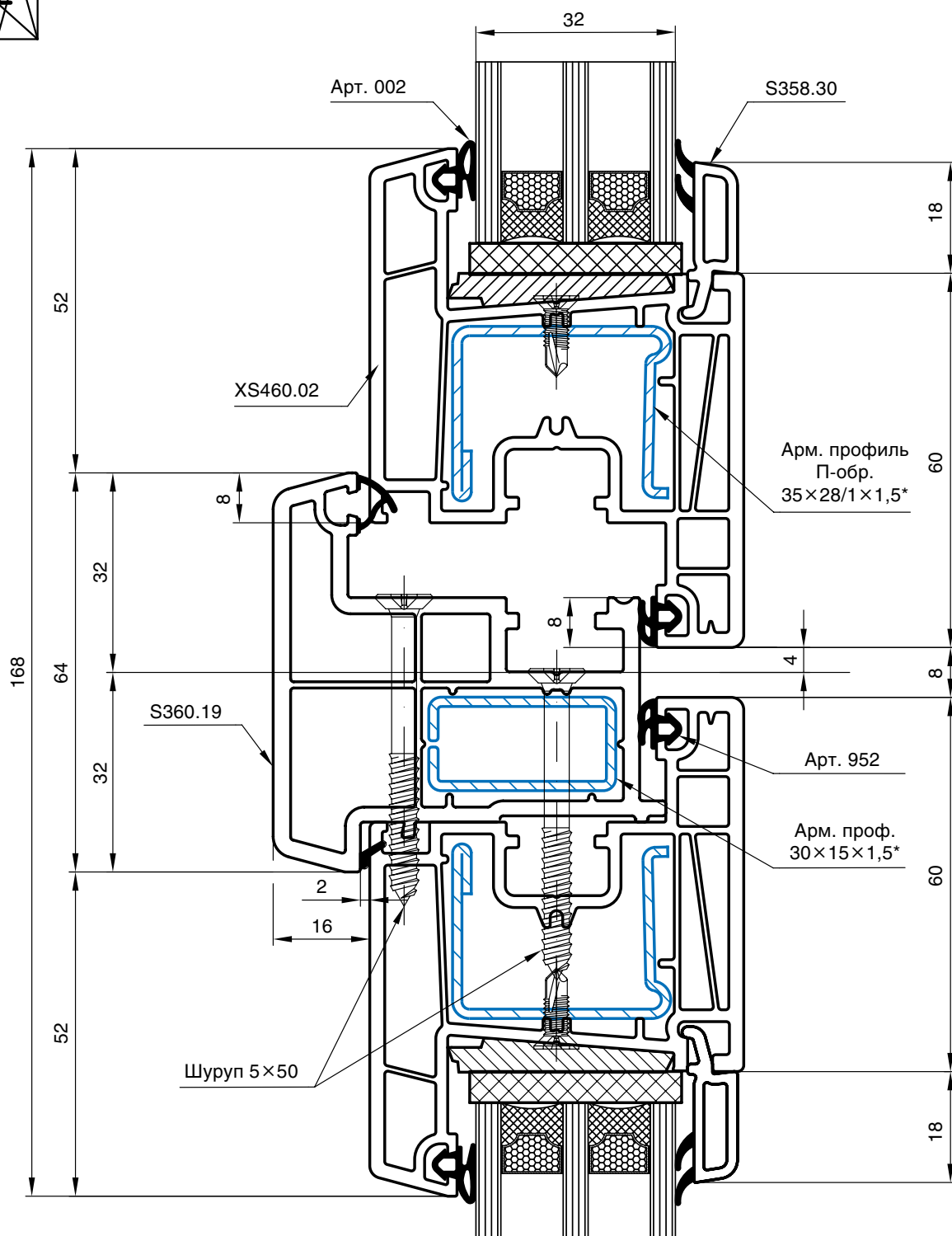
* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Высота в сборе 168 мм



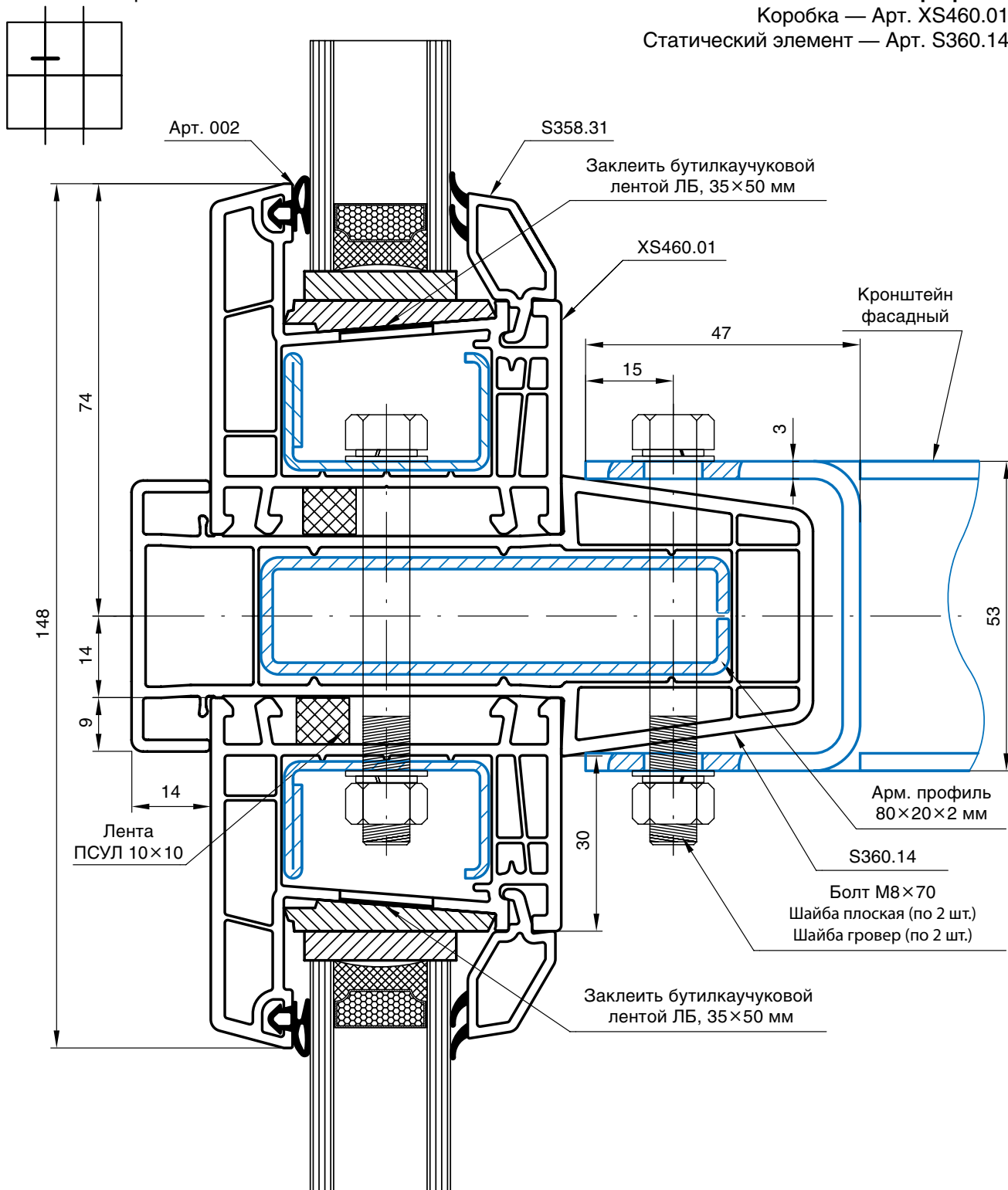
Профили:
Створка — Арт. XS460.02
Штульп — Арт. S360.19



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 148 мм

Профили:
 Коробка — Арт. XS460.01
 Статический элемент — Арт. S360.14



* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

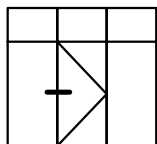
ДВЕРНАЯ СИСТЕМА — EXPROF RATIO



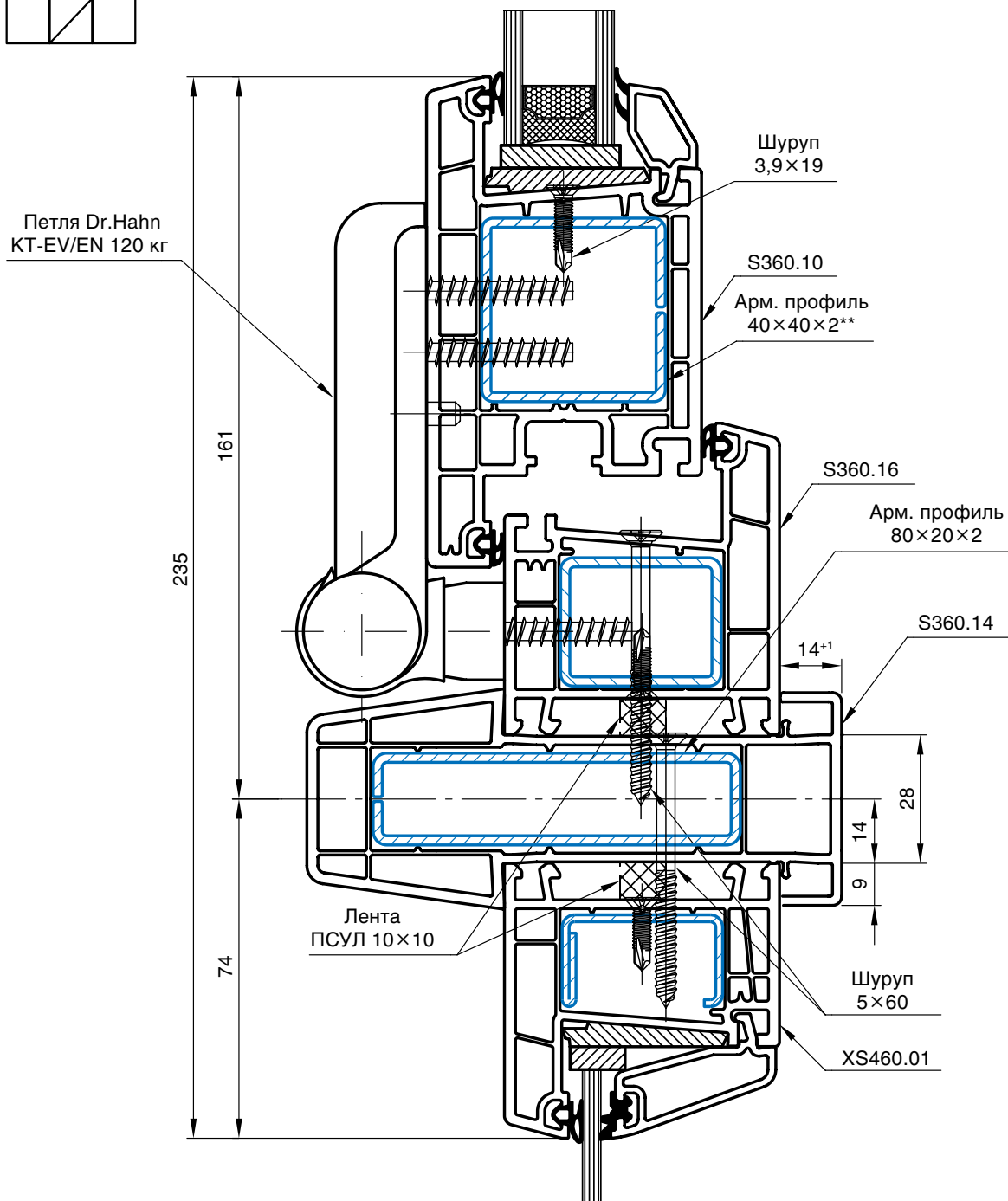
- Возможность установки тёплого порога;
- Наличие специального фрезерованного армирования для усиления дверной створки;
- Дополнительный контур уплотнения по низу дверной створки;
- Монтажная глубина 60 мм;
- Т-образная дверная створка с открыванием наружу;
- Удаление фурнитурного паза 13 мм;
- Четыре основных варианта остекления (4 мм, 20 мм, 24 мм, 32 мм);
- Дорнмасс замка — 35 мм.

КОМБИНАЦИЯ — СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ / КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 235 мм



Профили:
Коробка — Арт. S360.16
Створка — Арт. S360.10
Статический элемент — Арт. S360.14

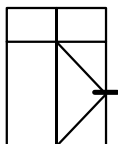


* — используемые замки с **Dorn** 35 мм.

** — использовать только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

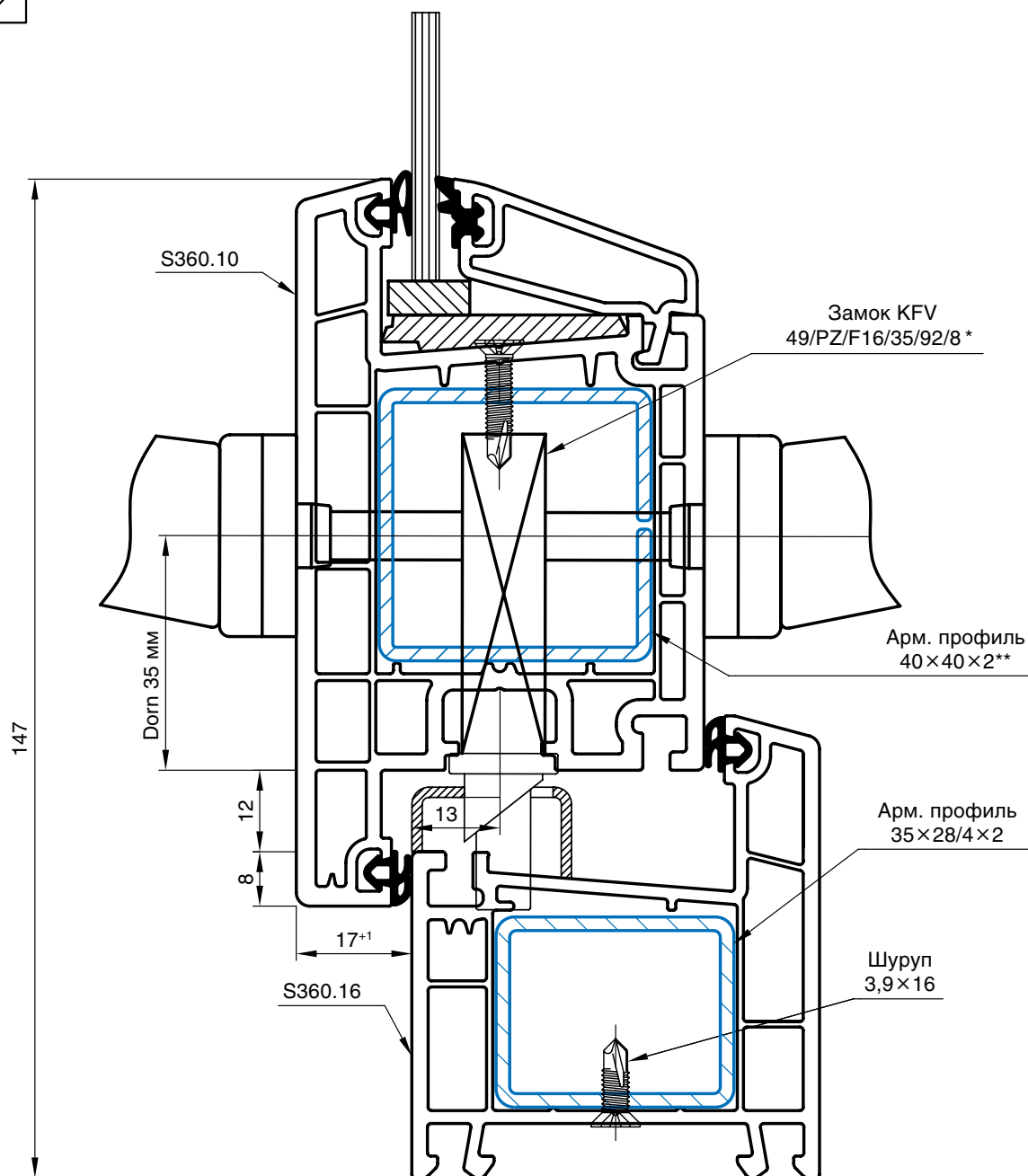
Высота в сборе 147 мм



Профили:

Коробка — Арт. S360.16

Створка — Арт. S360.10



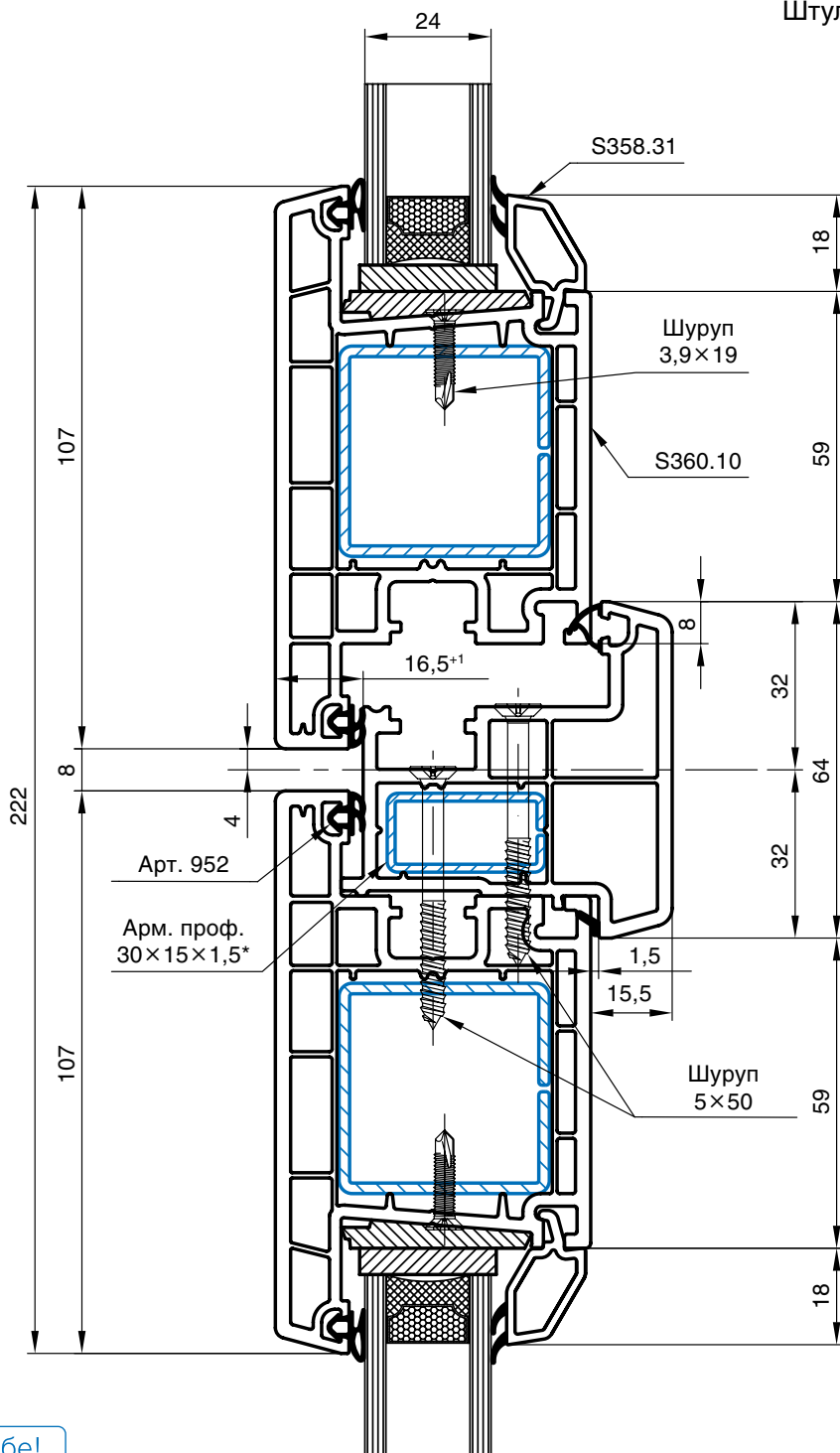
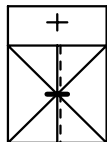
* — используемые замки с **Dorn 35 мм**.

** — использовать только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Ширина в сборе 222 мм
Открытие наружу

Профили:
Створка — Арт. S360.10
Штульп — Арт. S360.19

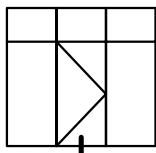


* Не в масштабе!

* — используемые замки с Dorn 35 мм. Только фрезерованное армирование! (чертёж см. в главе №2).

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ С ТЕРМОВСТАВКОЙ

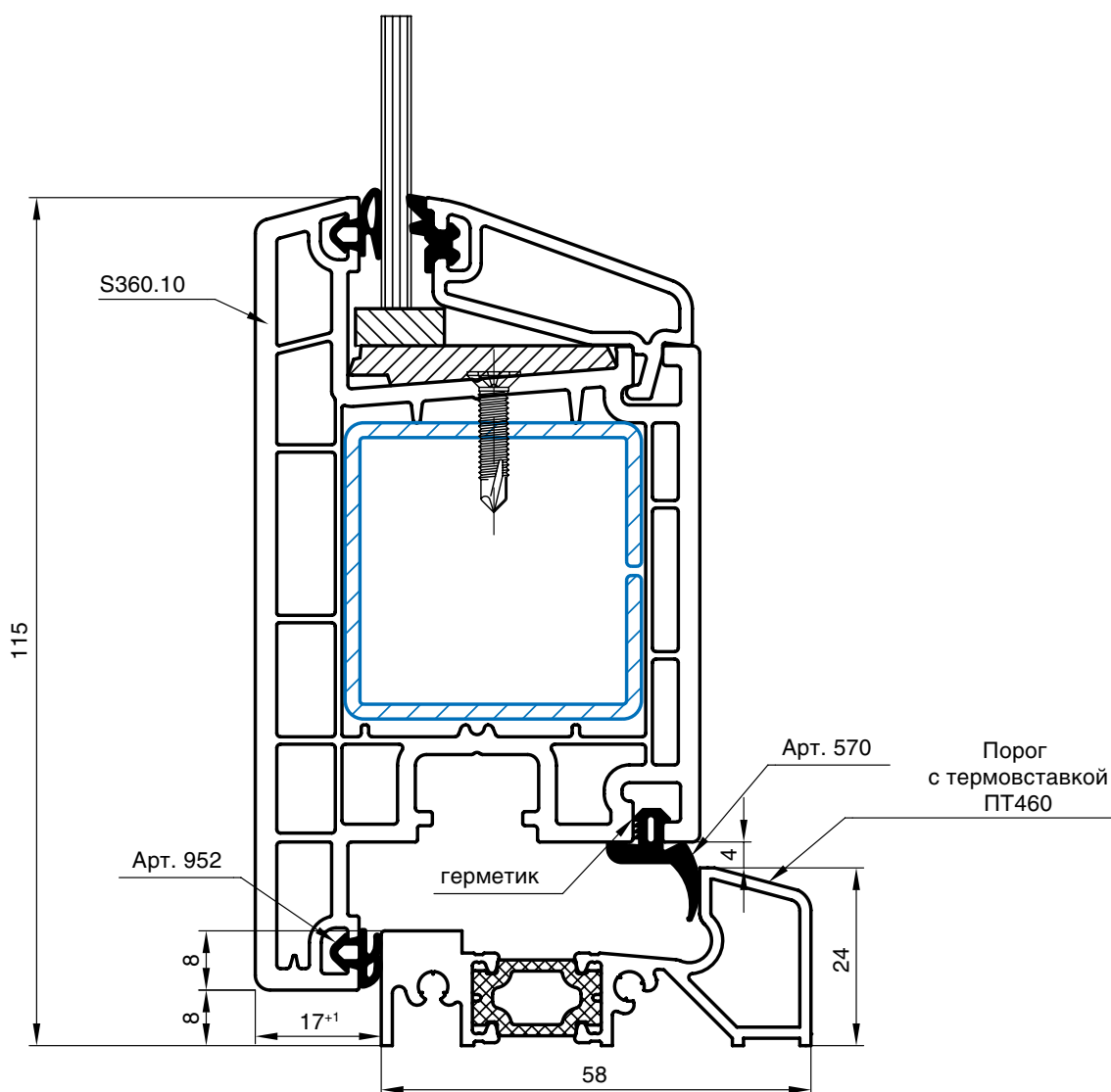
Высота в сборе 115 мм



Профили:

Створка — Арт. S360.10

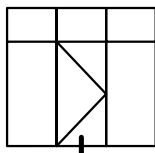
Порог с термовставкой — Арт. ПТ460



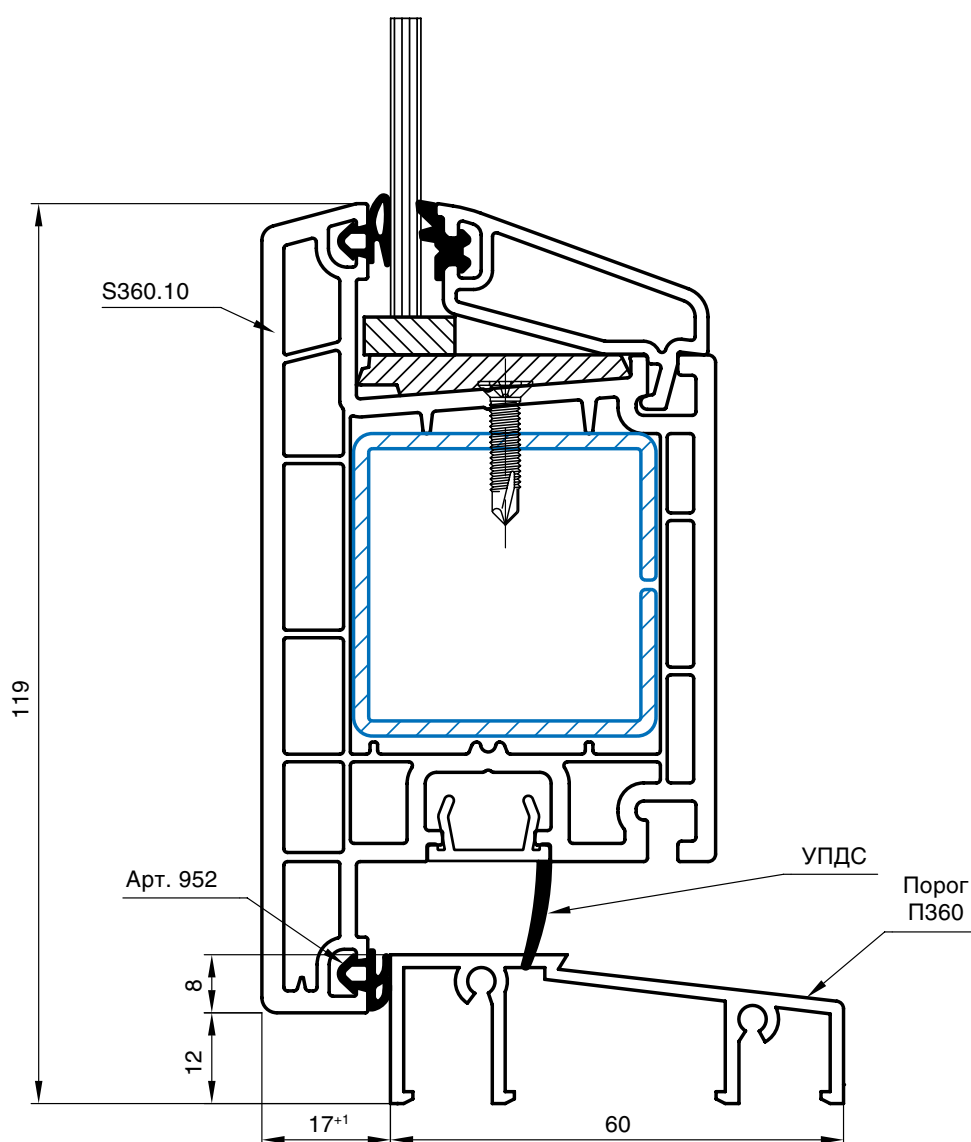
* — Эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.27.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ПОРОГ

Высота в сборе 119 мм



Профили:
Створка — Арт. S360.10
Порог — Арт. П360



* — Эскиз соединения порога с коробкой см. на стр. 2.28.

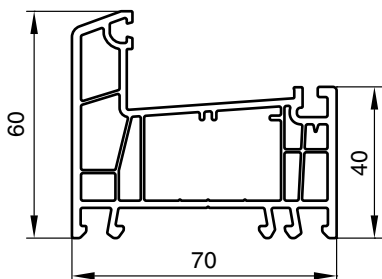
МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ S360.10

МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТВОРКИ ВХОДНОЙ ДВЕРИ **S360.10**:

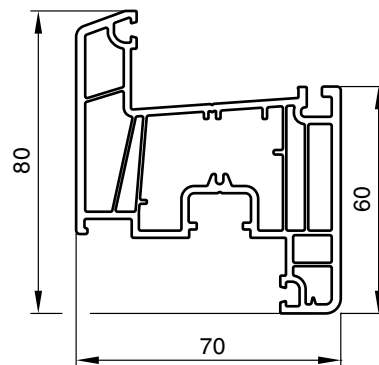
	ширина × высота
Одностворчатая белая	1200 × 2400
	ширина × высота
Одностворчатая цветная или штульповая белая	1100 × 2300
	ширина × высота
Штульповая цветная	950 × 2250

Для обеспечения необходимой жесткости дверной створки использовать на замковой стороне только фрезерованное армирование. Схема фрезеровки описана в главе 2 «Указания по изготовлению конструкций» в пункте «Армирующие профили».

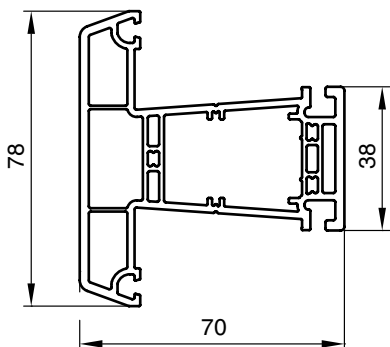
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



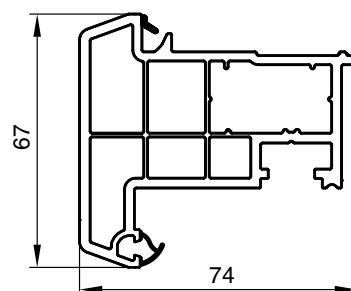
Арт. XS570.01
Коробка 60 мм



Арт. XS570.02
Створка 80 мм



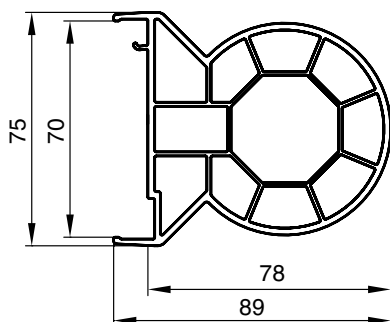
Арт. XS570.03
Импост 78 мм



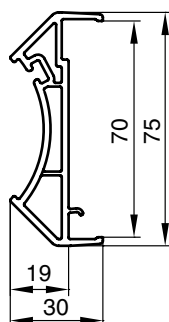
Арт. S670.19
Штульп 67 мм
(применительно к XS570.02)

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

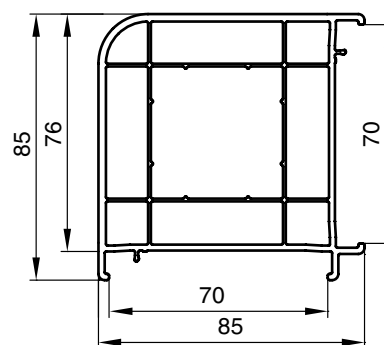
Угловые соединители



Арт. S670.12
Труба



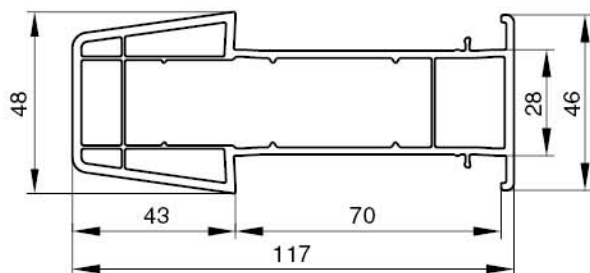
Арт. S670.13
Адаптер к трубе



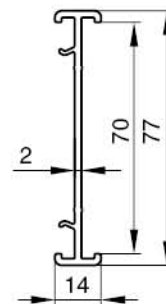
Арт. S670.23
Соединитель 90°

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Прямые соединители

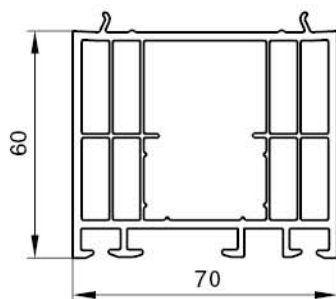


Арт. S670.14
Статический элемент

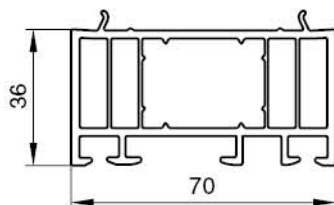


Арт. S670.08
Соединитель рамный

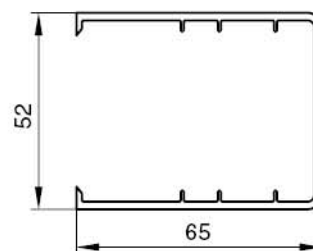
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



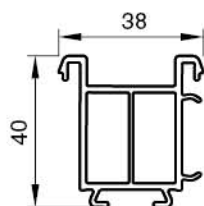
Арт. S670.24
Расширитель 60 мм



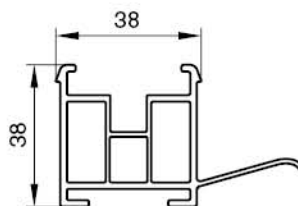
Арт. S670.18
Расширитель 36 мм



Арт. S358.34
Пиластровый профиль


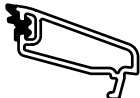


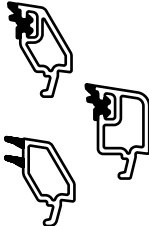





Арт. S358.32
Подставочный профиль



Арт. S571.27
Подставочный профиль
универсальный

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

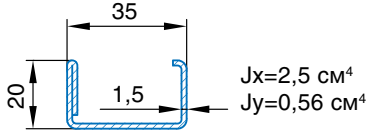
Штапик	 Арт.002 Уплотнение стеклопакета	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение * 12 мм	
 S246.04	заполнение 24 мм	
 S358.29	заполнение * 28 мм	
 S358.20 S358.04 S358.31	заполнение 32 мм	
 S358.17	заполнение 40 мм	
 S358.30		
 S358.05	заполнение * 42 мм	

Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.

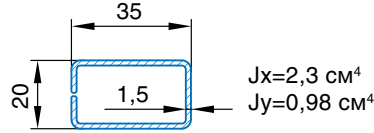


Арт.952
Уплотнение притвора

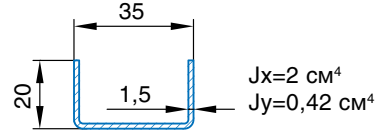
* — размеры для справки



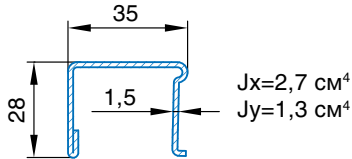
Арм. проф. 35×20/1×1,5*
Коробка Арт. XS570.01
Импост Арт. XS570.03



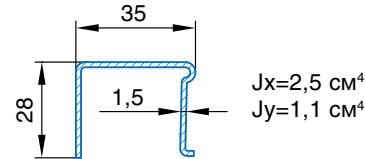
Арм. проф. 35×20/2×1,5*
Коробка Арт. XS570.01
Импост Арт. XS570.03



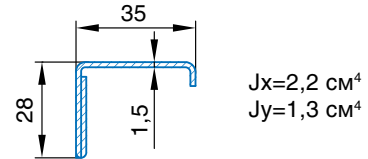
Арм. проф. 35×20/3×1,5*
Коробка Арт. XS570.01
Импост Арт. XS570.03



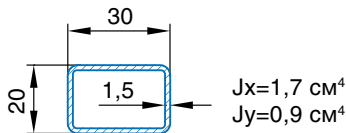
Арм. проф. 35×28/1×1,5*
Створка Арт. XS570.02



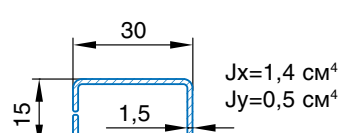
Арм. проф. 35×28/2×1,5*
Створка Арт. XS570.02



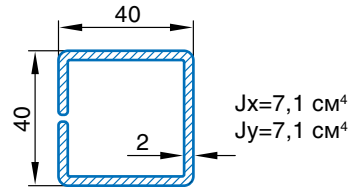
Арм. проф. 35×28/3×1,5*
Створка Арт. XS570.02



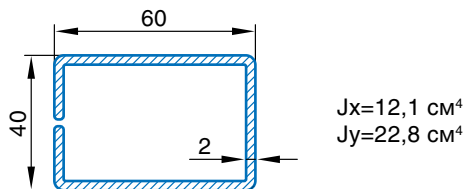
Арм. проф. 30×20×1,5
Расширитель Арт. S670.18
Расширитель Арт. S670.24



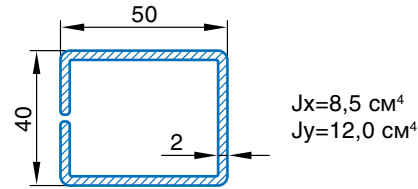
Арм. проф. 30×15×1,5*
Штульп S670.19



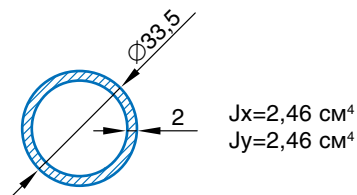
Арм. проф. 40×40×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34
Арт. S670.23 Соединитель 90°



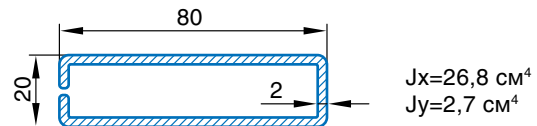
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34



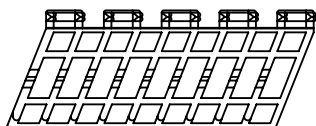
Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S670.12



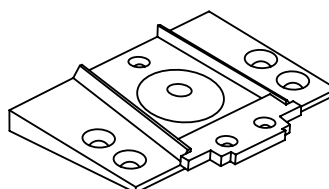
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент
Арт. S670.14

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

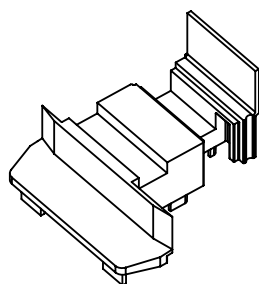
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



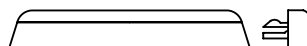
Арт. ПС-1С.70
h=5 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. V572.03
Соединитель импоста
металлический
(для импоста XS570.03)

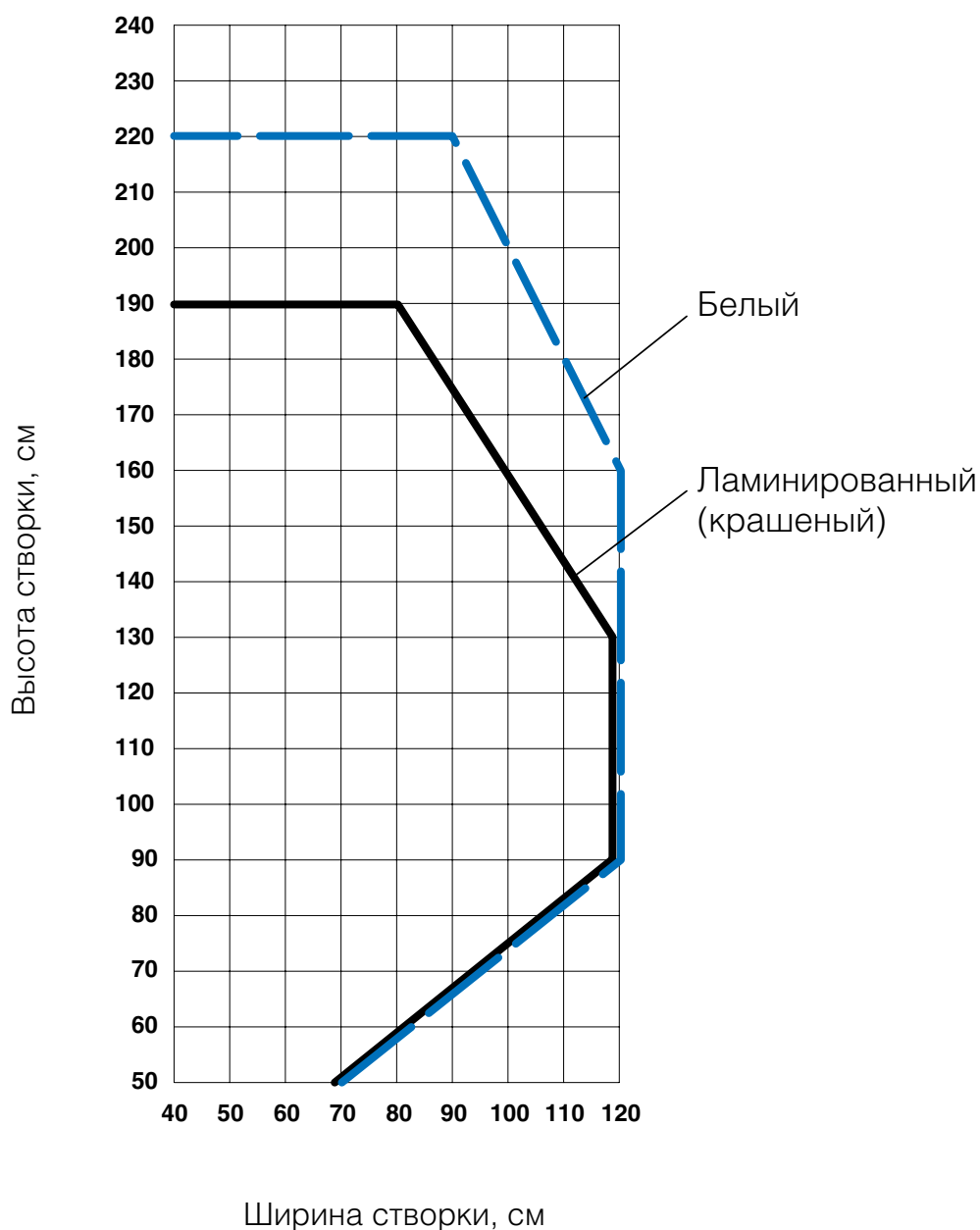


Арт. K570.02
Крышка штульпа S670.19
(применительно к XS570.02)



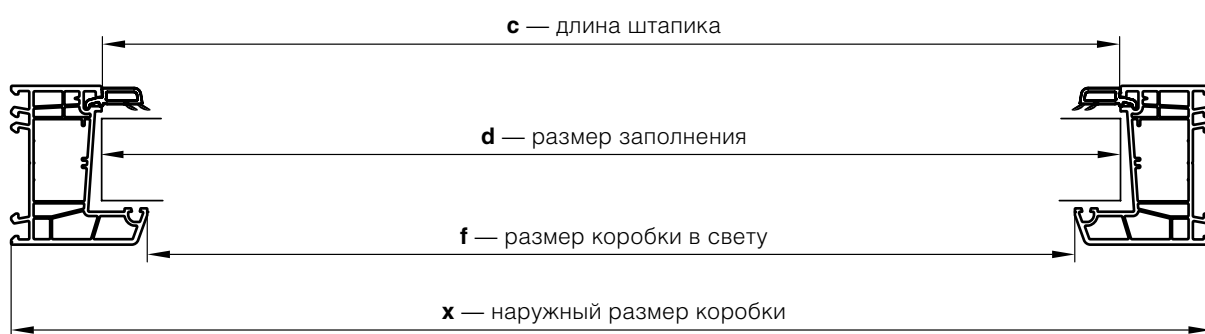
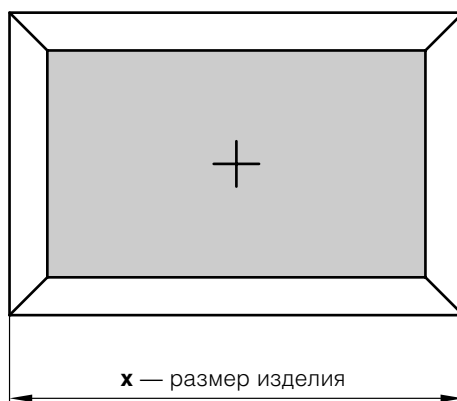
Арт. 195EX
Заглушка шлица

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТВОРКИ XS570.02



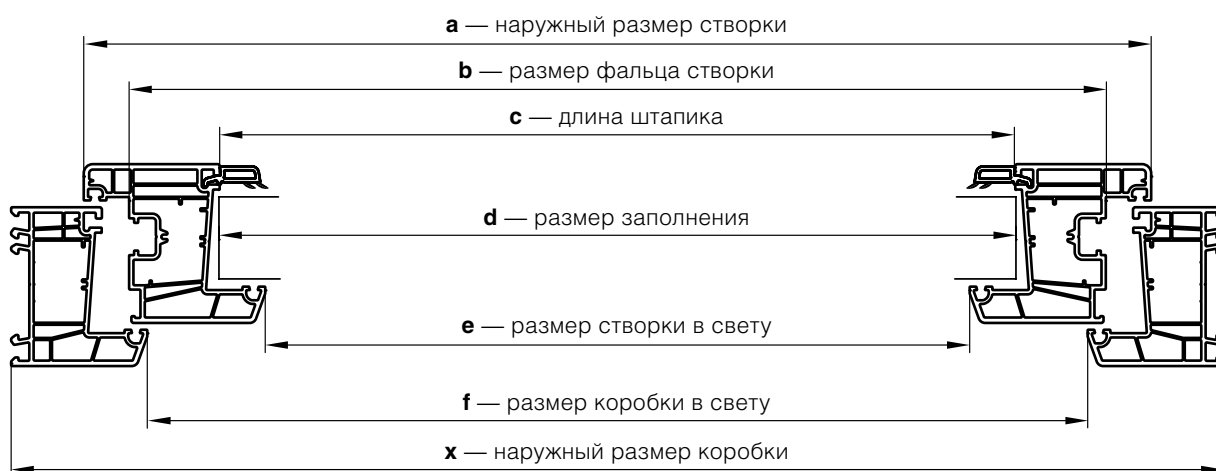
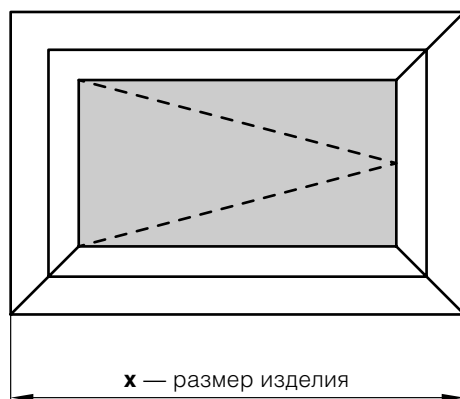
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



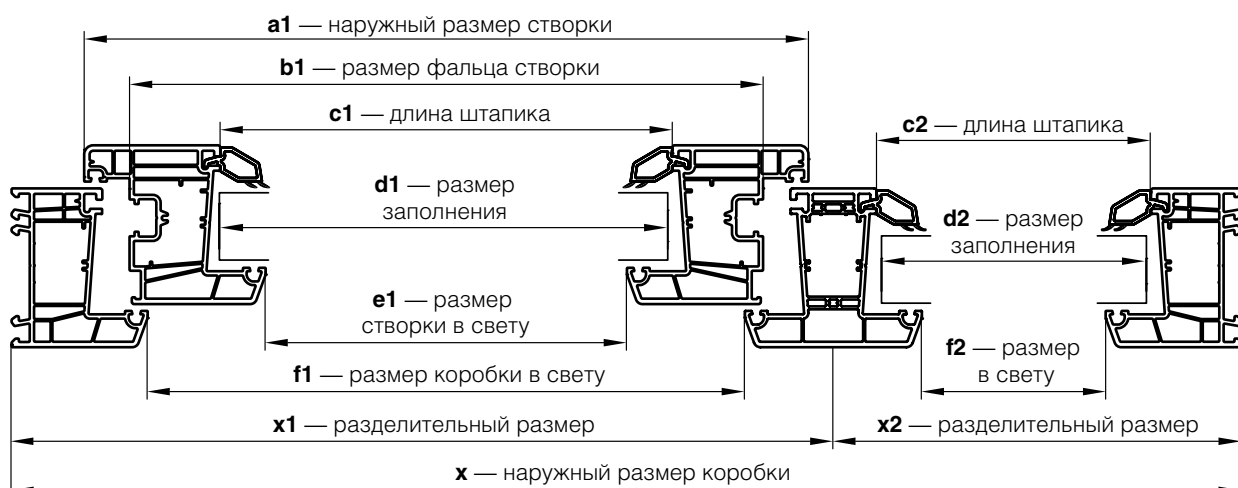
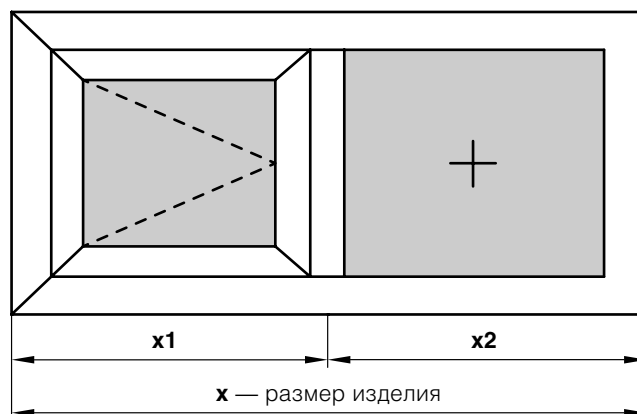
Комбинация коробка	XS570.01
створка	
импост	
a	
b	
c	x-80
d	x-90
e	
f	x-120

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация коробка	XS570.01
створка	XS570.02
импост	
a	x-64
b	x-104
c	x-184
d	x-194
e	x-224
f	x-120

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Длина штапика S670.19 = высота створки XS570.02 — 80 мм.

Комбинация коробка	XS570.01	Комбинация коробка	XS570.01
створка	XS570.02	створка	
импост	XS570.03	импост	XS570.03
a1	x1-43	a2	
b1	x1-83	b2	
c1	x1-163	c2	x2-59
d1	x1-173	d2	x2-69
e1	x1-203	e2	
f1	x1-99	f2	x2-99

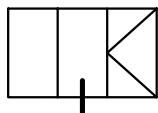
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF SIBERICA



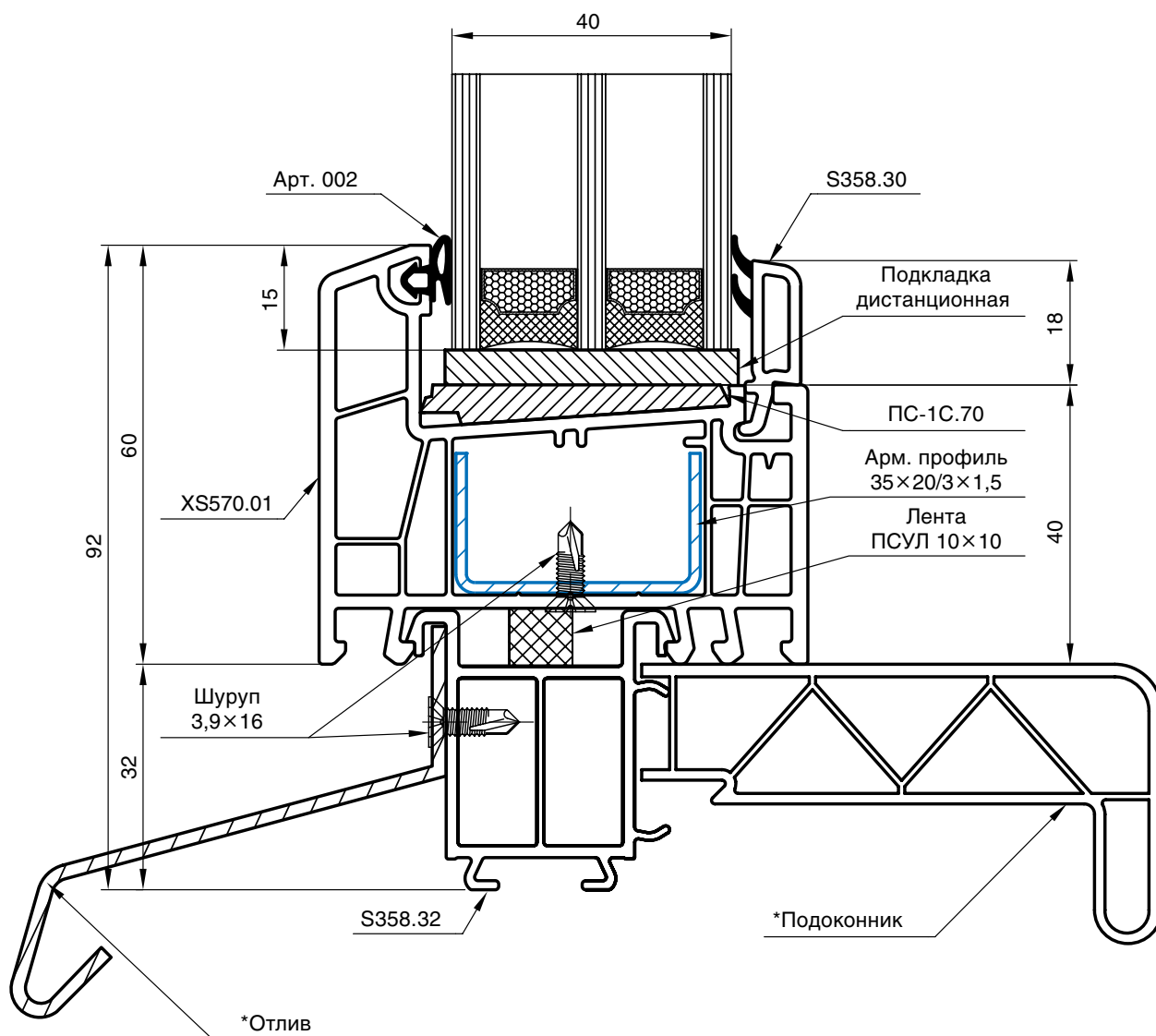
- Современные технологические решения;
- Высокие тепло- и шумозащитные характеристики при ценовой доступности для массового потребителя;
- Элегантный дизайн;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4M1-14Ar-4M1-14Ar-И4) $0,73 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Пять изолирующих камер;
- Монтажная глубина 70 мм;
- Три основных варианта остекления (24 мм, 32 мм, 40 мм);
- Удаление фурнитурного паза 13 мм;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,81 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Широкий ассортимент собственных вспомогательных профилей;
- Полная совместимость со штапиками Exprof Practica;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 92 мм



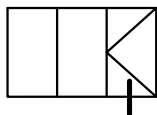
Профили:
Коробка — Арт. XS570.01
Подставочный профиль — Арт. S358.32



* — Отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 142 мм

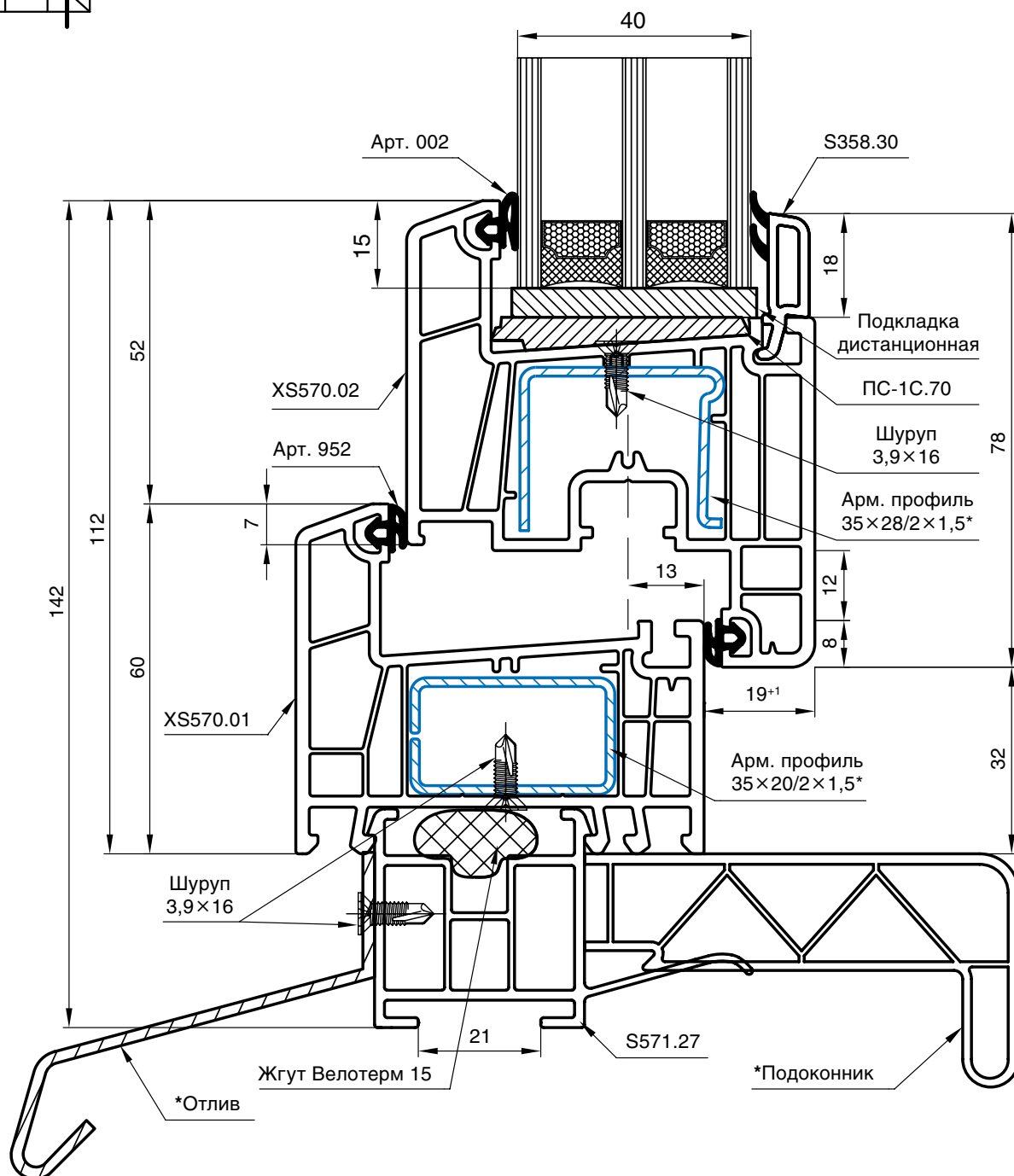


Профили:

Коробка — Арт. XS570.01

Створка — Арт. XS570.02

Подставочный профиль — Арт. S571.27

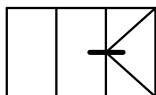


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.

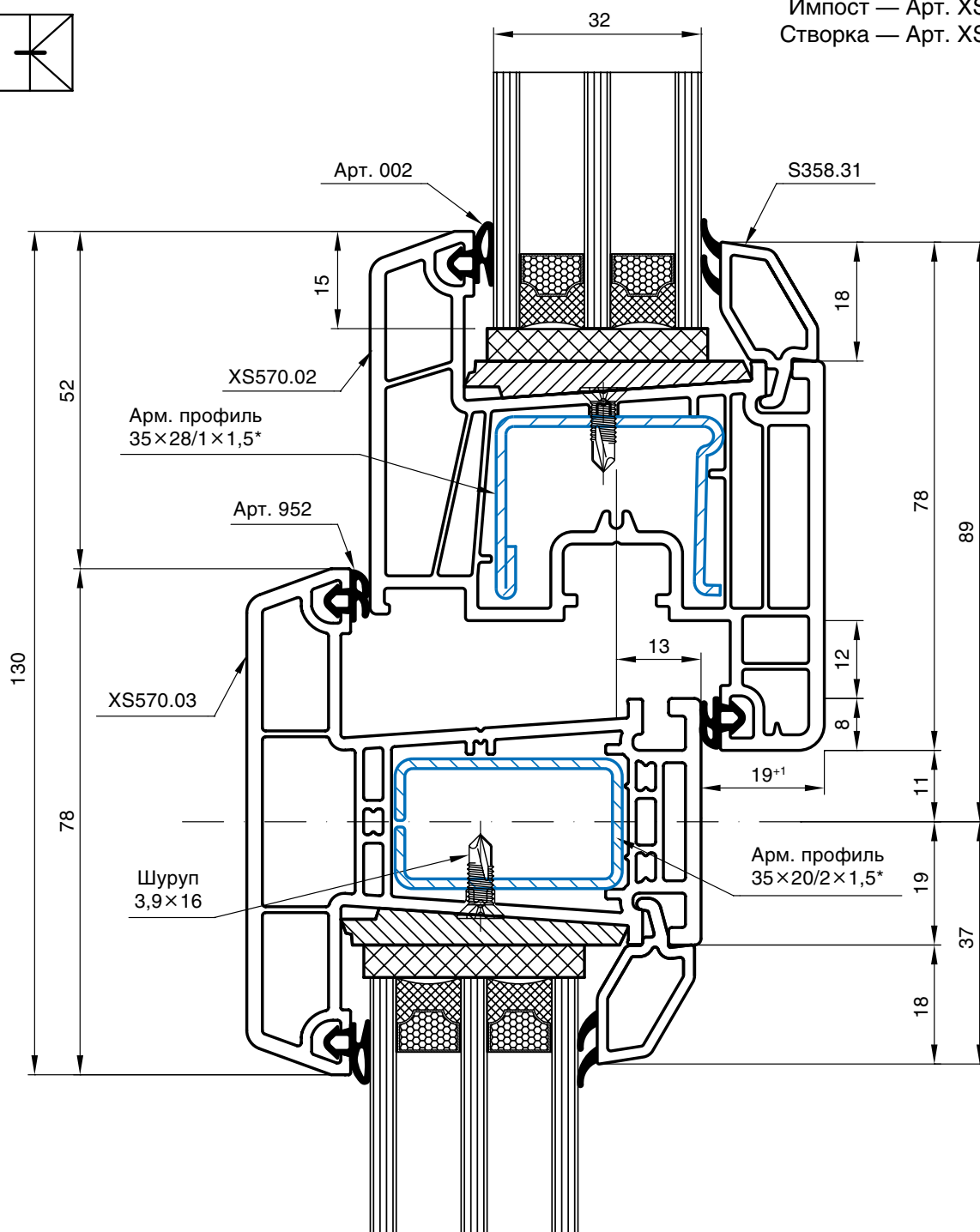
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 130 мм



Профили:
Импост — Арт. XS570.03
Створка — Арт. XS570.02

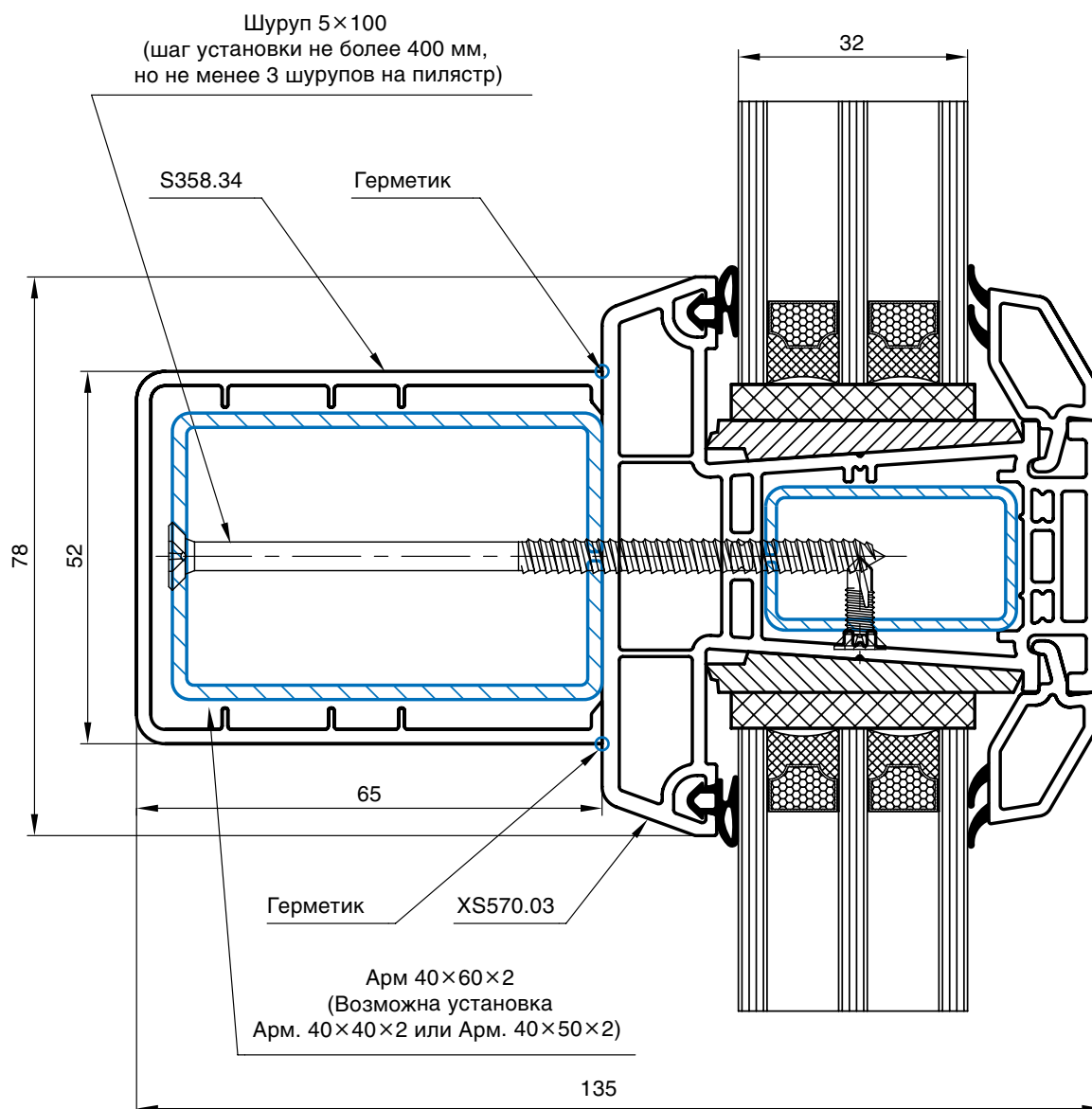
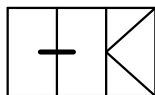


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 78 мм
Глубина в сборе 135 мм

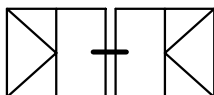
Профили:
Импост — Арт. XS570.03
Пиллястровый профиль — Арт. S358.34



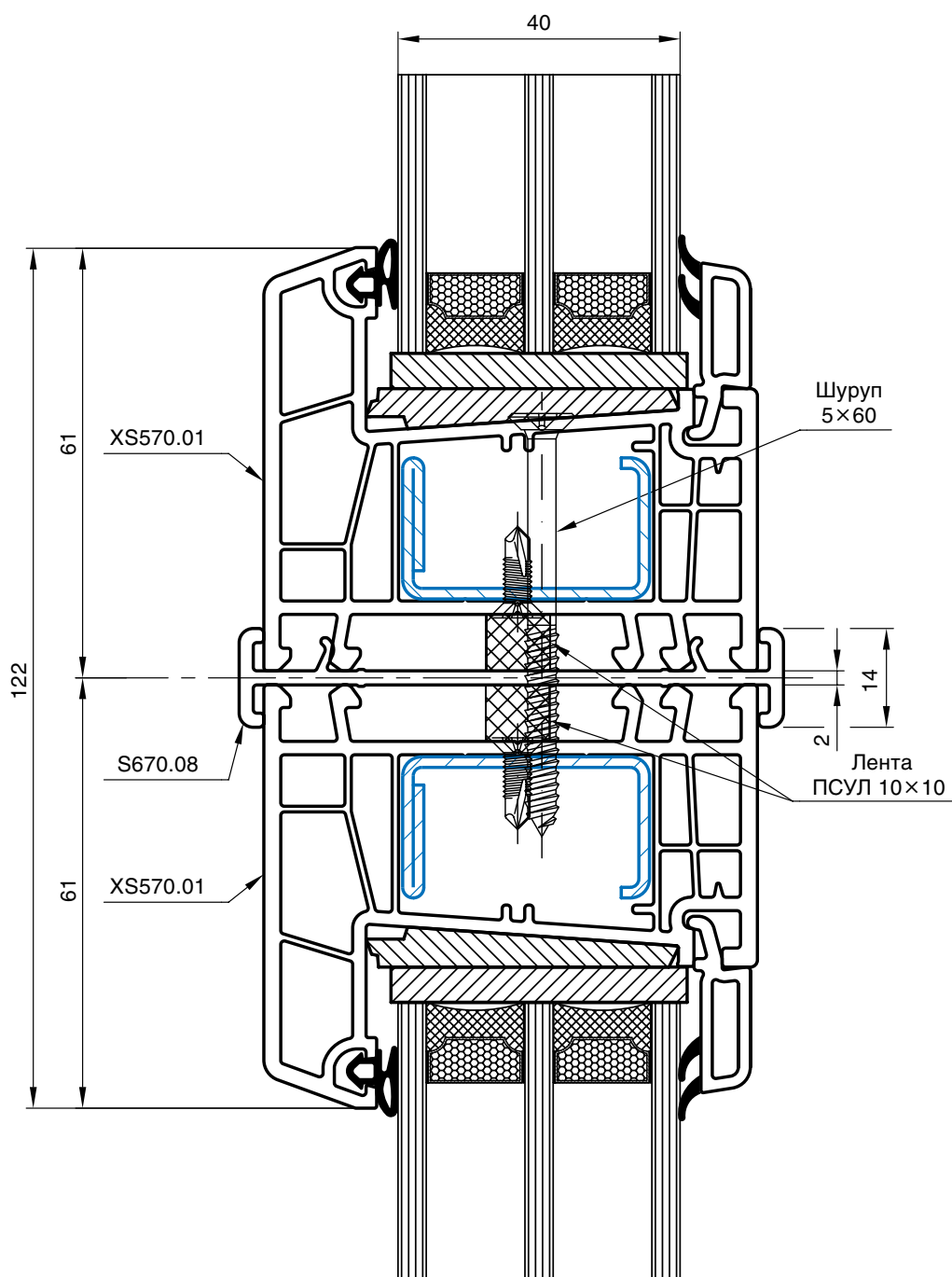
- * — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

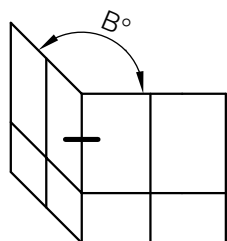
Высота в сборе 122 мм



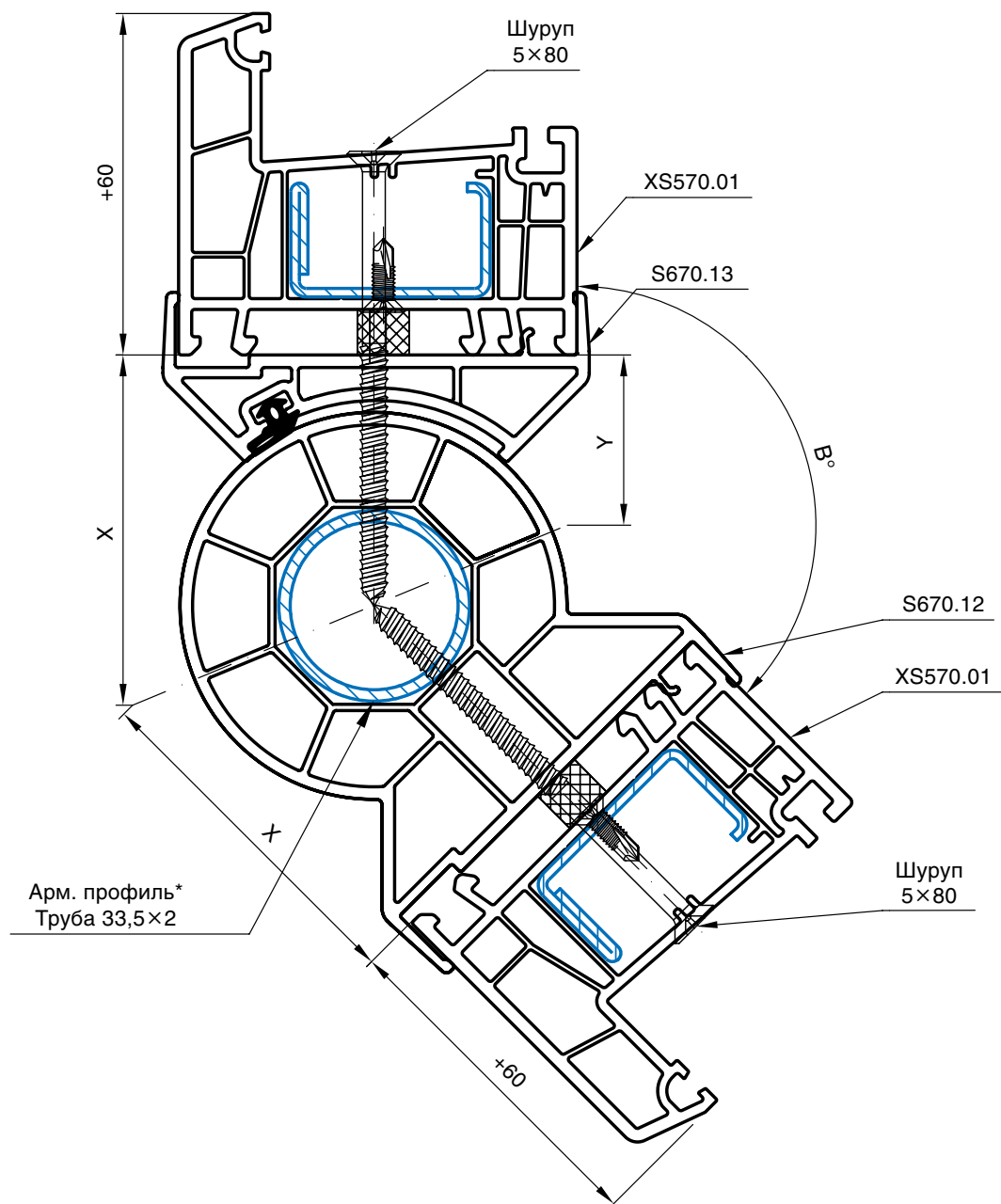
Профили:
Коробка — Арт. XS570.01
Соединитель рамный — Арт. S670.08



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



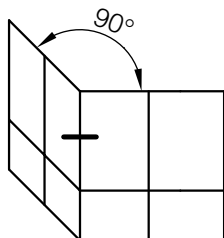
Профили:
Коробка — Арт. XS570.01
Соединитель Труба — Арт. S670.12
Адаптер к трубе — Арт. S670.13



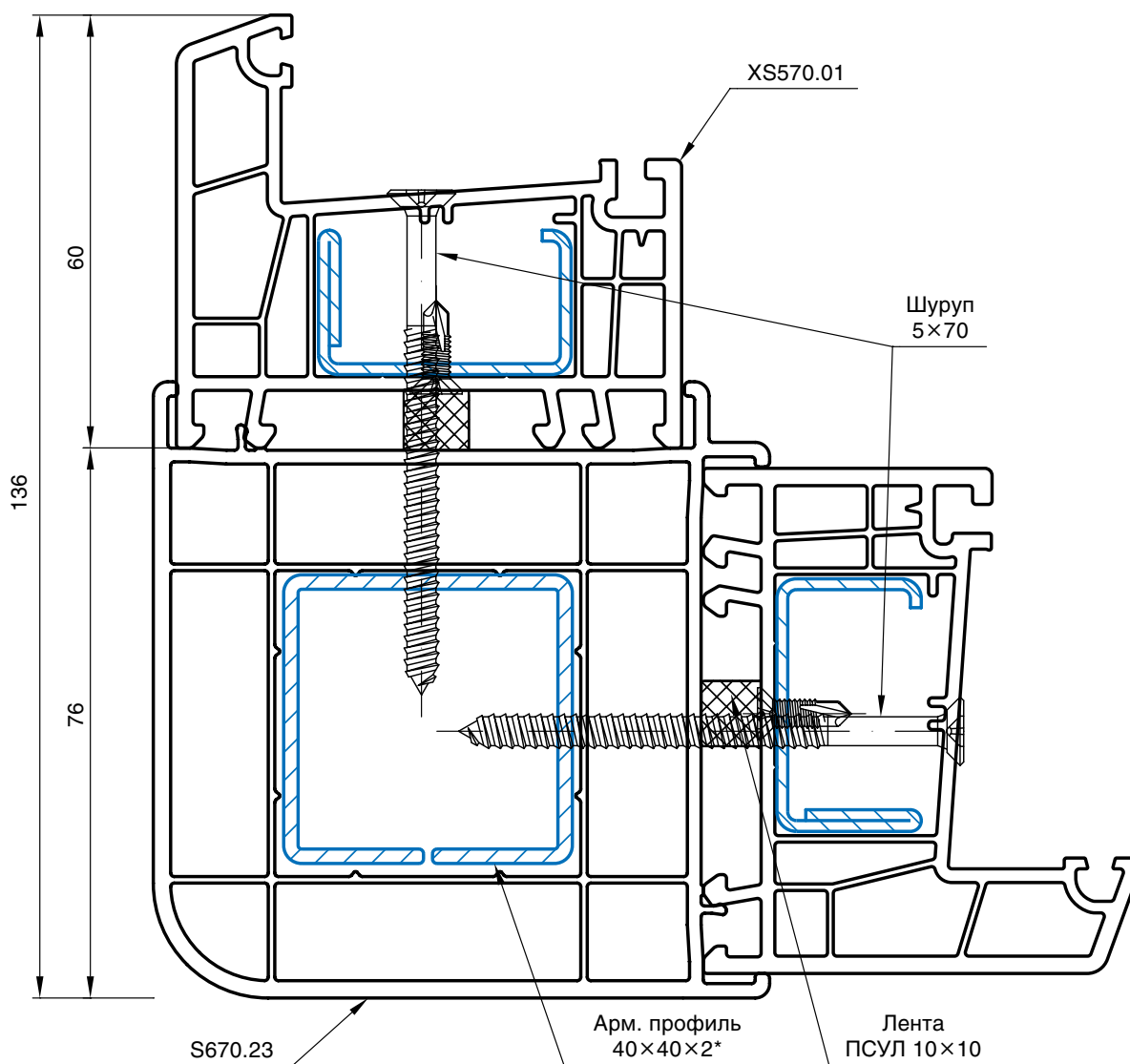
* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Ширина в сборе 136 мм



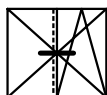
Профили:
Коробка — Арт. XS570.01
Соединитель 90° — Арт. S670.23



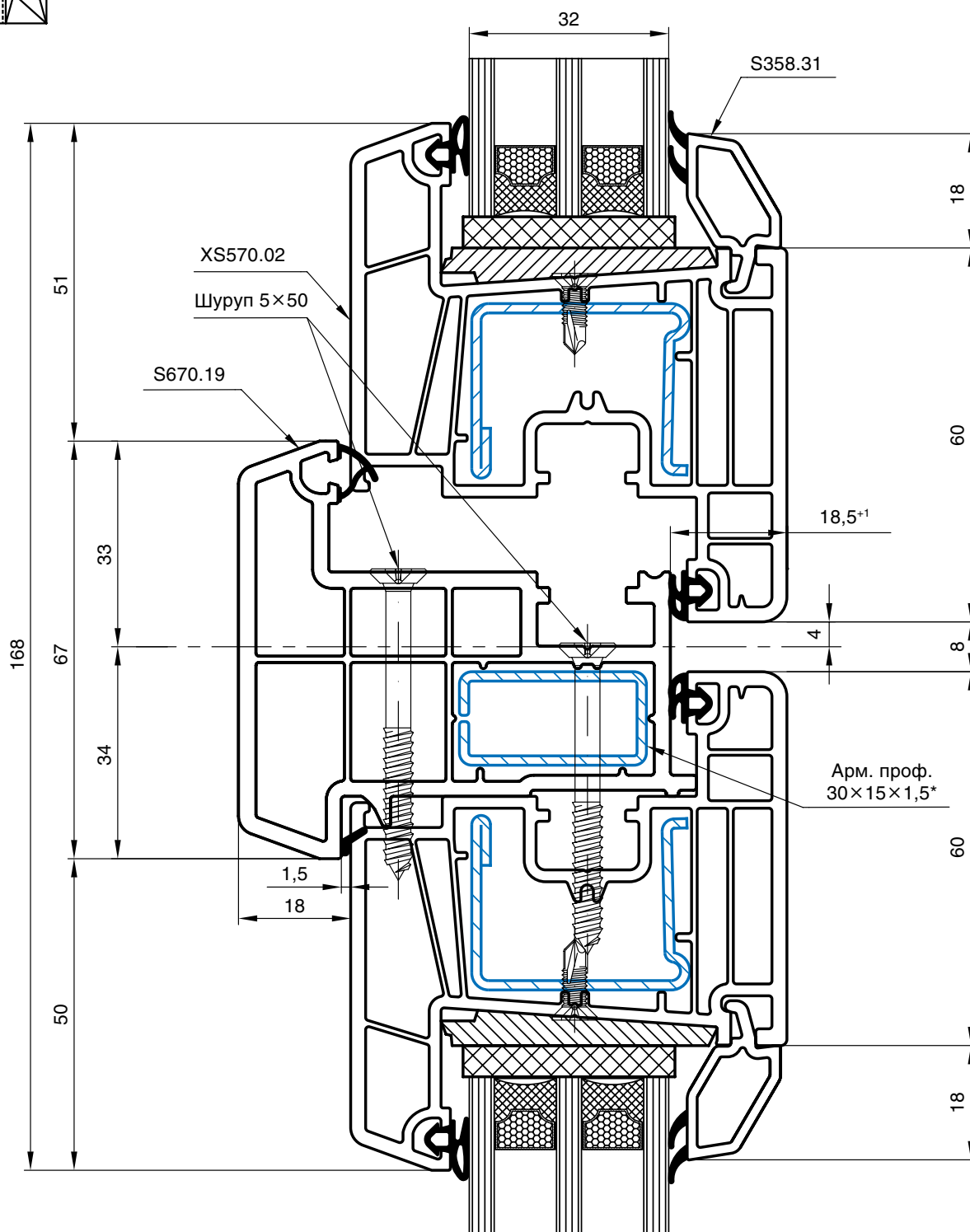
* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

Высота в сборе 168 мм

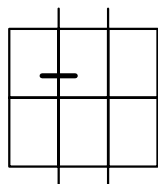


Профили:
Створка — Арт. XS570.02
Штульп — Арт. S670.19



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

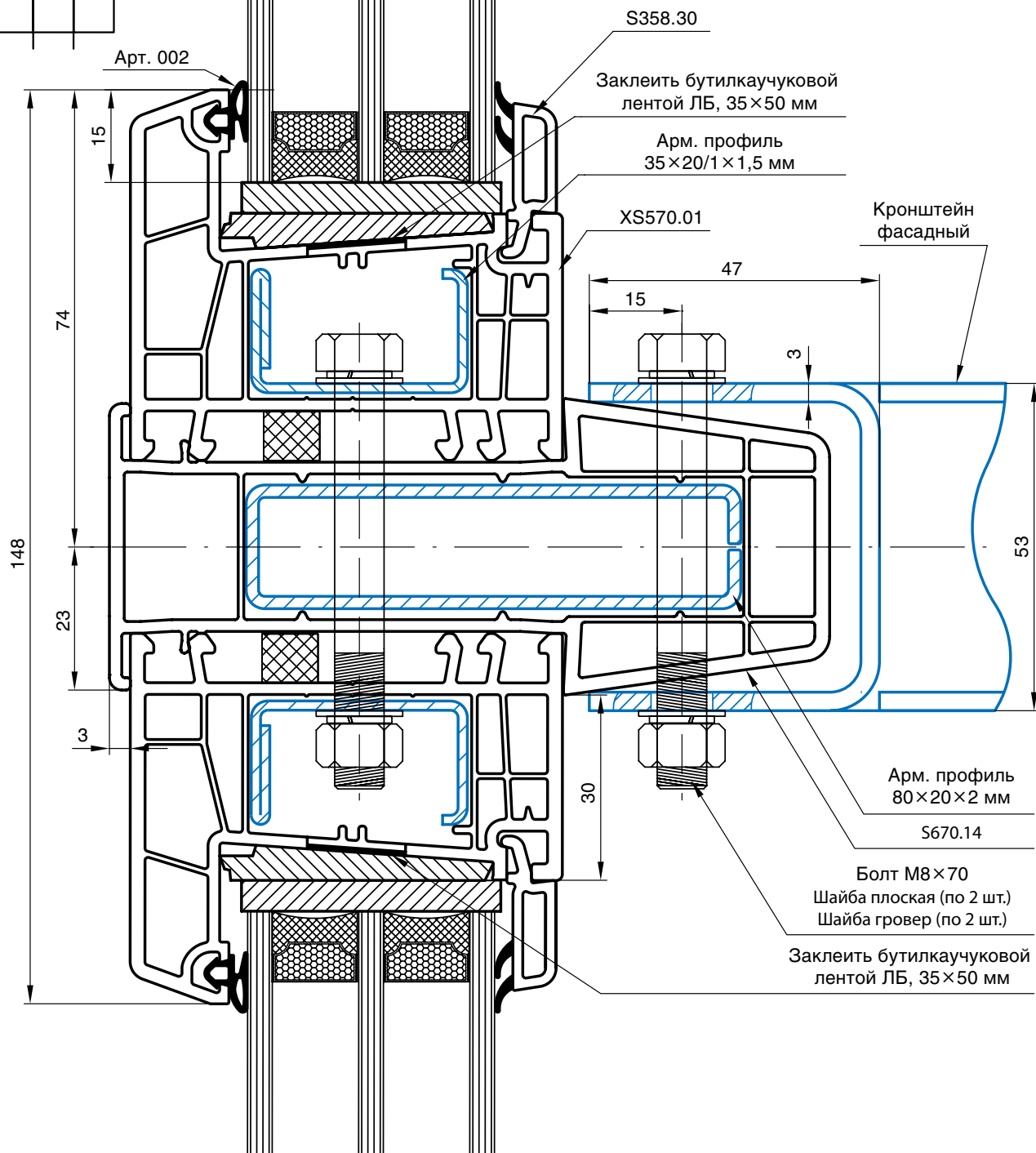
Высота в сборе 148 мм



Профили:

Коробка — Арт. XS570.01

Статический элемент — Арт. S670.14



* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

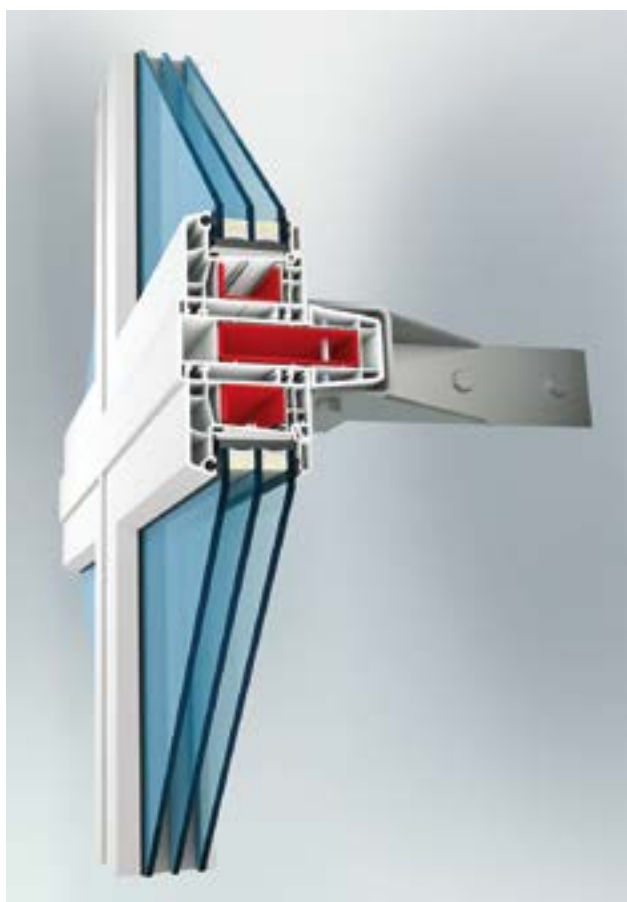
ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Robusta 70 мм (60 мм)

в качестве статического элемента используется S670.14 (S360.14), стыкуется с коробками S670.01, S571.11, S670.16, S671.01, XS570.01, (XS460.01, S360.01).

Robusta 58 мм

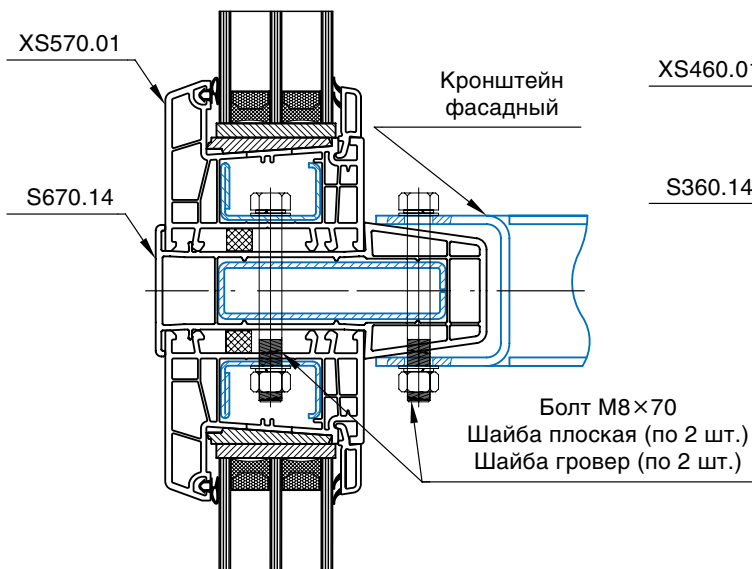
в качестве статического элемента используется S358.14, стыкуется с коробками S358.01, S358.16, XS358.01, S571.01, S570.01, S358.07, S571.07.



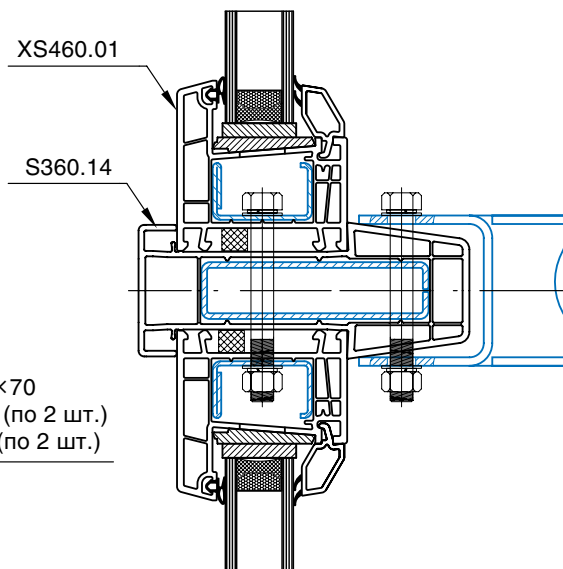
- Быстрый и легкий монтаж;
- Различные варианты исполнения (плоский, угловой, закругленный);
- Возможность применения с коробками профильных систем ЭксПроф, с монтажной шириной 58 мм, 60 мм, 70 мм и 101 мм;
- Высокие энергосберегающие характеристики;
- Полное удовлетворение ветровым и статическим нагрузкам;
- Существенно более низкая цена по сравнению с аналогичным фасадным остеклением из алюминия.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ УЗЛА СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ В СОЧЕТАНИИ С РАЗЛИЧНЫМИ ПРОФИЛЬНЫМИ СИСТЕМАМИ

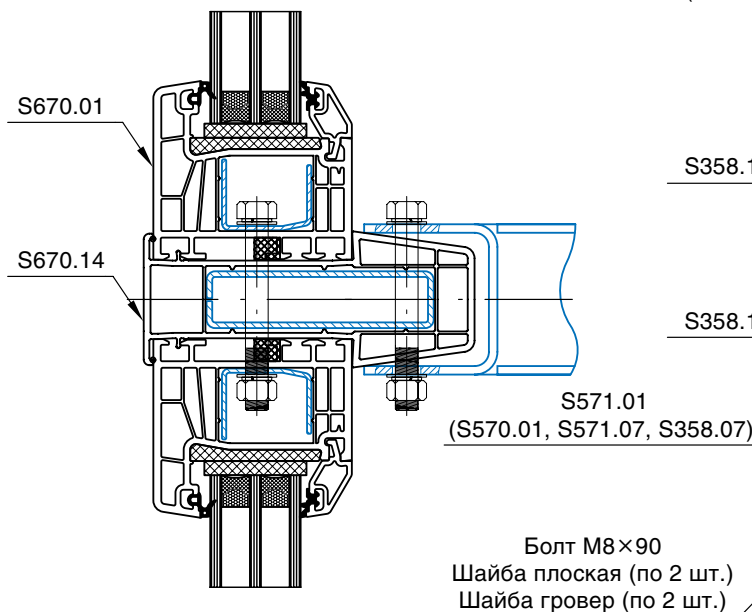
Вариант монтажа с применением
коробки XS570.01 и статического
элемента S670.14
(см. подробнее стр. 10.19).



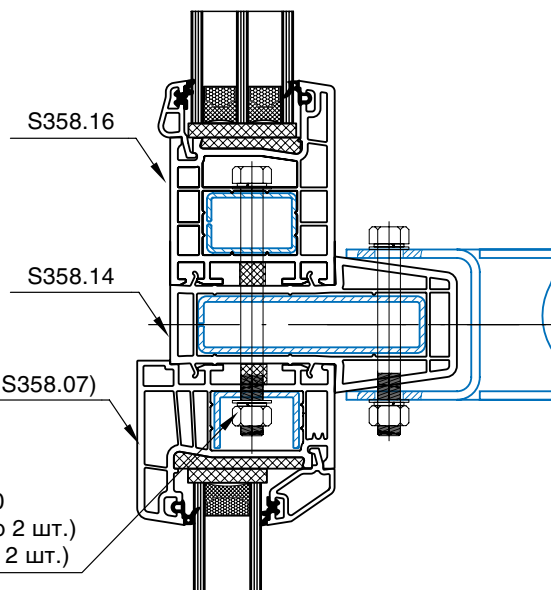
Вариант монтажа с применением
коробки XS460.01 и статического
элемента S360.14
(см. подробнее стр. 9.18).



Вариант монтажа с применением
коробки S670.01, S571.11
и статического элемента S670.14
(см. подробнее стр. 8.21, 6.24).



Вариант монтажа с применением
коробки S358.16, S358.01, а так же
коробок S571.01 (S570.01, S571.07 и S358.07)
и статического элемента S358.14
(см. подробнее стр. 5.24, 5.20, 6.19).



ФАСАДНАЯ СИСТЕМА EXPROF ROBUSTA

Специальные ПВХ-профили системы EXPROF позволяют изготавливать и монтировать уникальные навесные конструкции и производить сплошное ленточное остекление фасадов, балконов и лоджий на всю высоту здания, при этом полностью удовлетворяя требованиям по статике и ветровым нагрузкам.

Специалисты ООО «ЭксПроф» предложили свое оригинальное решение системы фасадного остекления из ПВХ. Это решение успешно реализовано на десятках объектов в Тюменской области и других регионах. При полном соблюдении всех требований, предъявляемых к подобным конструкциям по прочности, жесткости, сопротивлению статическим и ветровым нагрузкам ПВХ-фасады EXPROF обладают очень весомым преимуществом перед алюминиевыми — они имеют более высокие энергосберегающие характеристики и примерно в два раза экономичнее.



Основными несущими элементами конструкции являются вертикальные стойки из профиля статического элемента, армированного металлом прямоугольного сечения 80×20 мм. При помощи специальных кронштейнов они крепятся к конструктивным элементам здания, например, к плитам перекрытий. А на них уже собираются секции фасада, которые представляют собой отдельные оконные блоки, со створкой или глухие, с импостом или без импоста, в зависимости от дизайна и размеров. В случае отсутствия плит перекрытия, фасадный кронштейн можно закрепить на предварительно установленную стальную балку.

Суммарный момент инерции соединения такой стойки с двумя армированными профилями рамы позволяет крепить их на расстоянии до 3,9 м по вертикали при ширине проема между стойками 1 м. Таким образом, при высоте перекрытий, не превышающей для большинства типов зданий 3 м, эти стойки можно тянуть непрерывно на всю высоту здания, например, с первого по девятый этаж. Таким способом можно также стеклить балконы и лоджии в жилых зданиях.

Для облегчения остекления фасадных конструкций предусмотрена возможность установки стеклопакетов с наружной стороны (только для монтажа, с применением статического элемента S358.14 и коробки S358.16). Благодаря применению особого рамного профиля со специальной дополнительной камерой водосливные каналы могут выводиться на любую сторону. Такой блок можно устанавливать штапиком наружу, и водослив выводить соответственно на сторону штапика.

ФАСАДНАЯ СИСТЕМА EXPROF ROBUSTA



Секции фасада крепятся к статическому элементу при помощи болтов. В горизонтальной плоскости они соединяются между собой простым рамным соединителем.

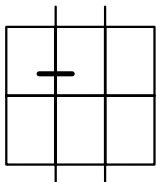
По такой схеме можно выполнять не только плоские фасады, но и с некоторым закруглением горизонтального профиля. Такое закругление достигается за счет перегибов плоскости фасада в местах сопряжения со статическим соединителем. Максимально возможное отклонение плоскости секции фасада от стыковочной плоскости стойки составляет 7,5 градусов. Таким образом, взаимный угловой перегиб плоскостей двух соседних секций может достигать 15 градусов.

При монтаже фасадных конструкций большой площади, для компенсации последующей температурной линейной деформации рекомендуется выполнять так называемый деформационный шов, с шагом 4—6 метров. При монтаже в зимнее время этот шов компенсирует линейное расширение секций летом. При монтаже летом он выполняется немного иначе и компенсирует линейное сжатие при понижении температуры в условиях зимы. Этот способ позволяет остеклять фасады административных и промышленных сооружений.

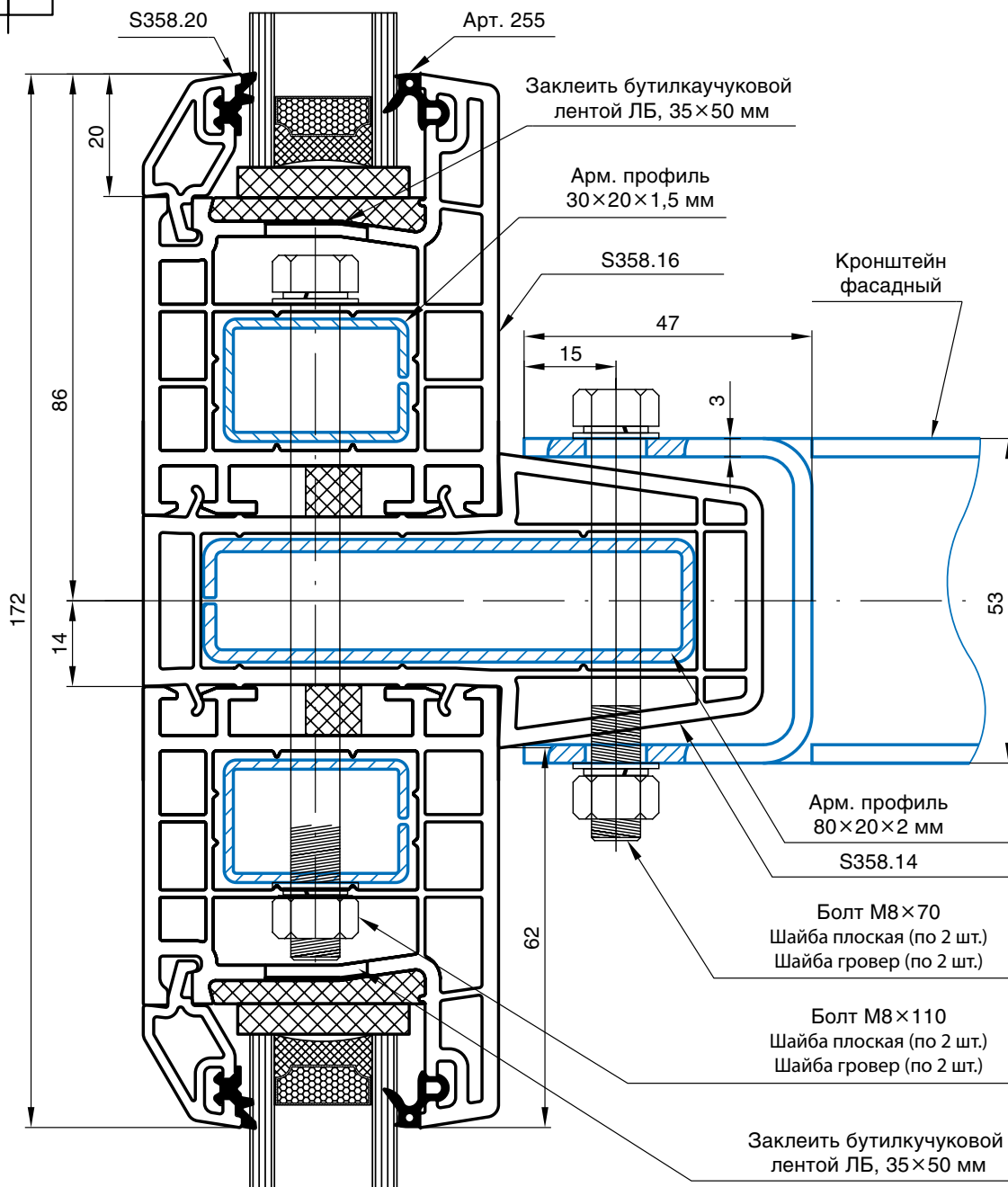


КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 172 мм



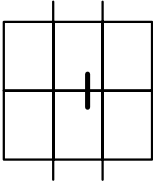
Профили:
 Коробка — Арт. S358.16
 Статический элемент — Арт. S358.14



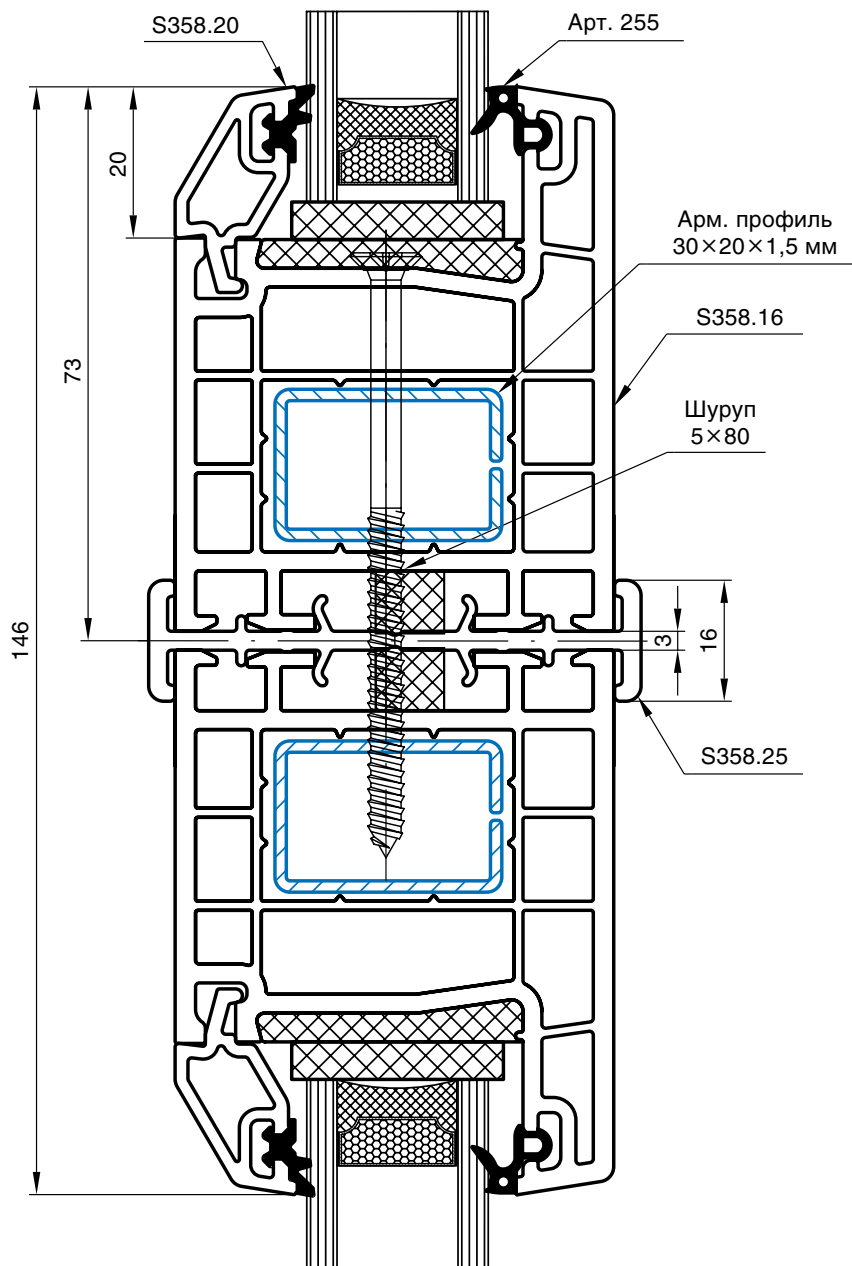
* — в сочетании с другими профильными системами и статическим элементом, сборку и монтаж осуществлять по аналогии.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

Высота в сборе 146 мм



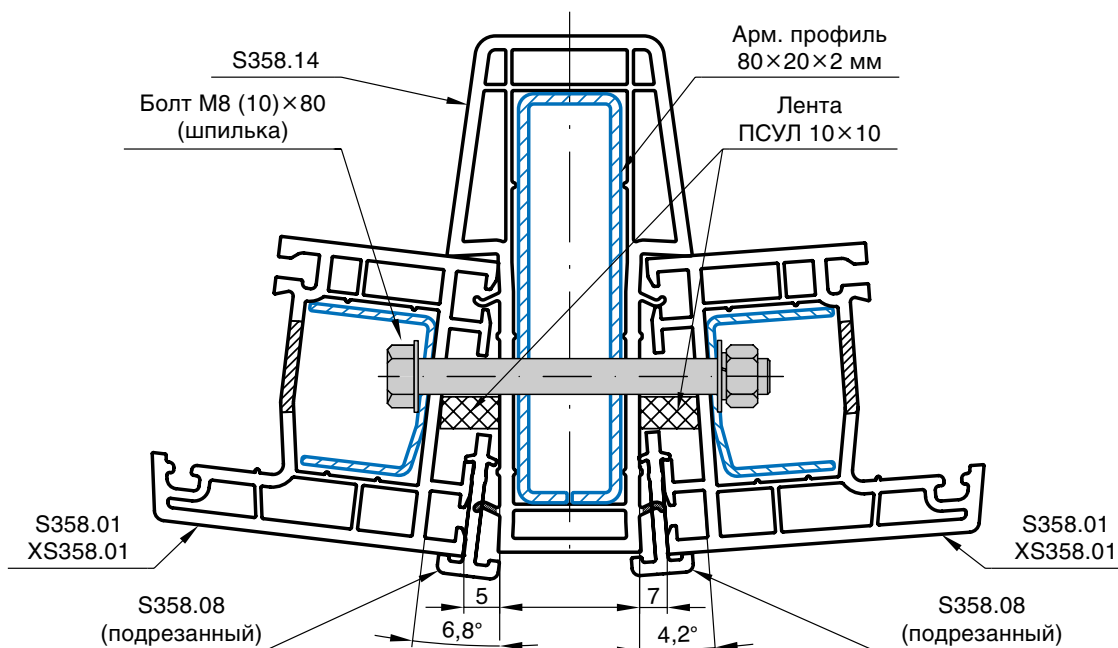
Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Статический элемент — Арт. S358.14



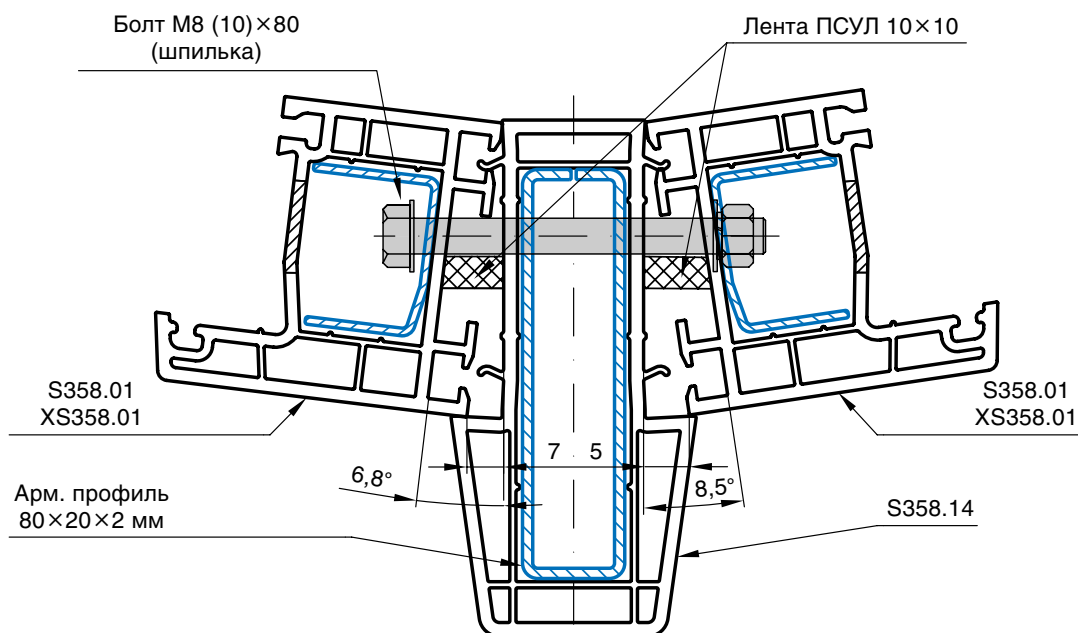
* — в сочетании с другими профильными системами и статическим элементом, сборку и монтаж осуществлять по аналогии.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ
ПРИМЕР МОНТАЖА ПОД УГЛОМ

1. Вариант монтажа широкой частью статического элемента в дом.
(с креплением статического элемента к перекрытиям по всей длине и по торцам)



2. Вариант монтажа широкой частью статического элемента наружу.
(с креплением статического элемента к перекрытиям по торцам)



* Не в масштабе!

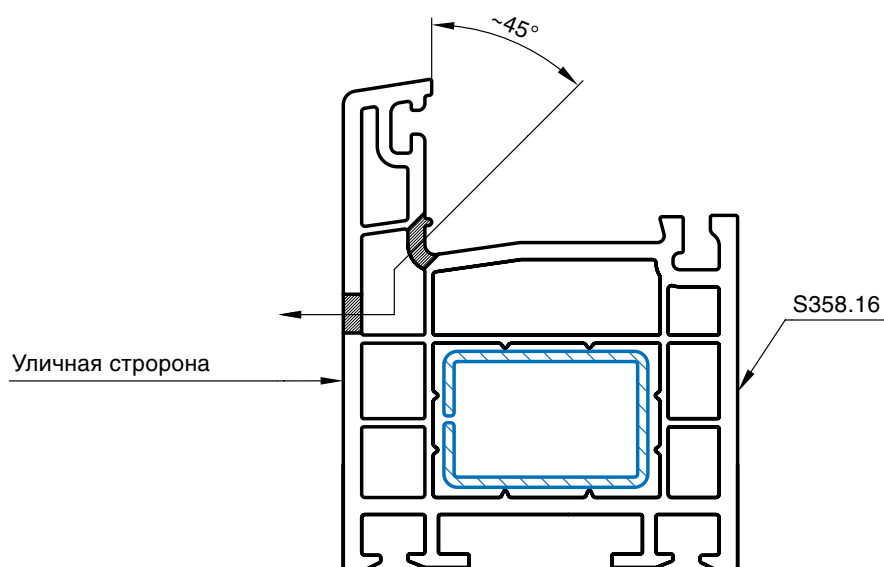
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА

Варианты выполнения отверстий для отвода влаги.
(Доступно только для коробки S358.16)

Профили:
Коробка — Арт. S358.16

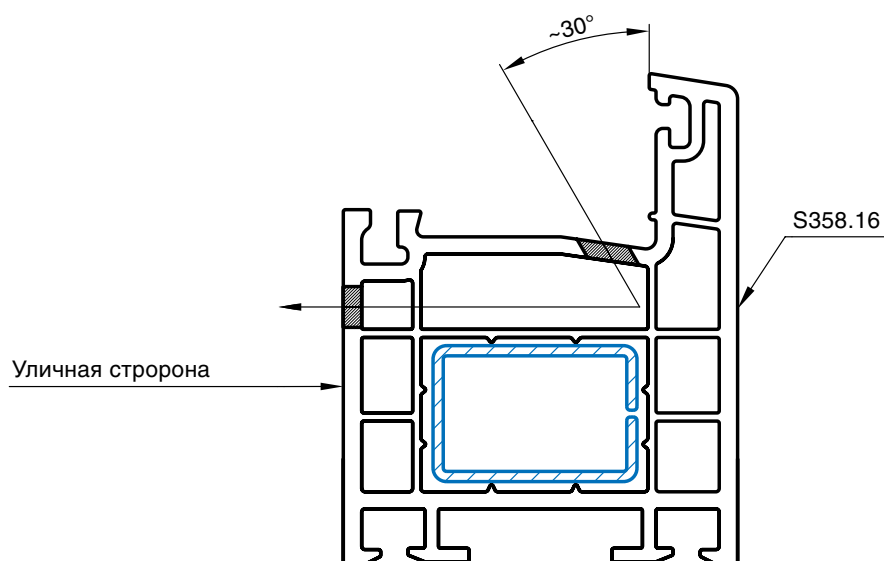
Вариант 1

Монтаж коробки штапиком внутрь



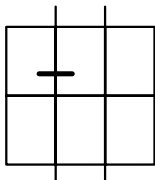
Вариант 2

Монтаж коробки штапиком наружу



ВЫПОЛНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Высота в сборе 172 мм

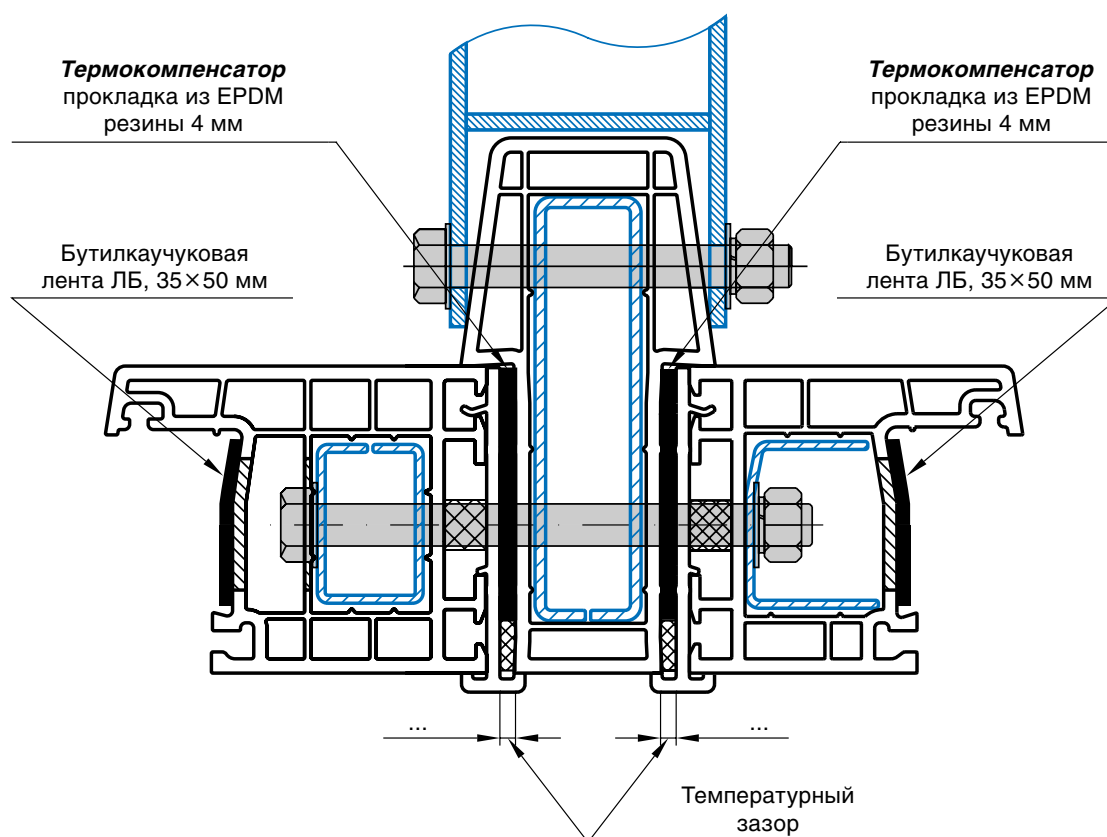


Профили:

Коробка — Арт. S358.16

Статический элемент — Арт. S358.14

ИСПОЛНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА ПРИ МОНТАЖЕ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ

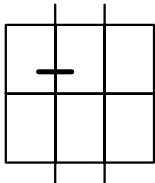


* Не в масштабе!

* — подвижность соединения обеспечивается установкой двух компенсаторов из EPDM резины.

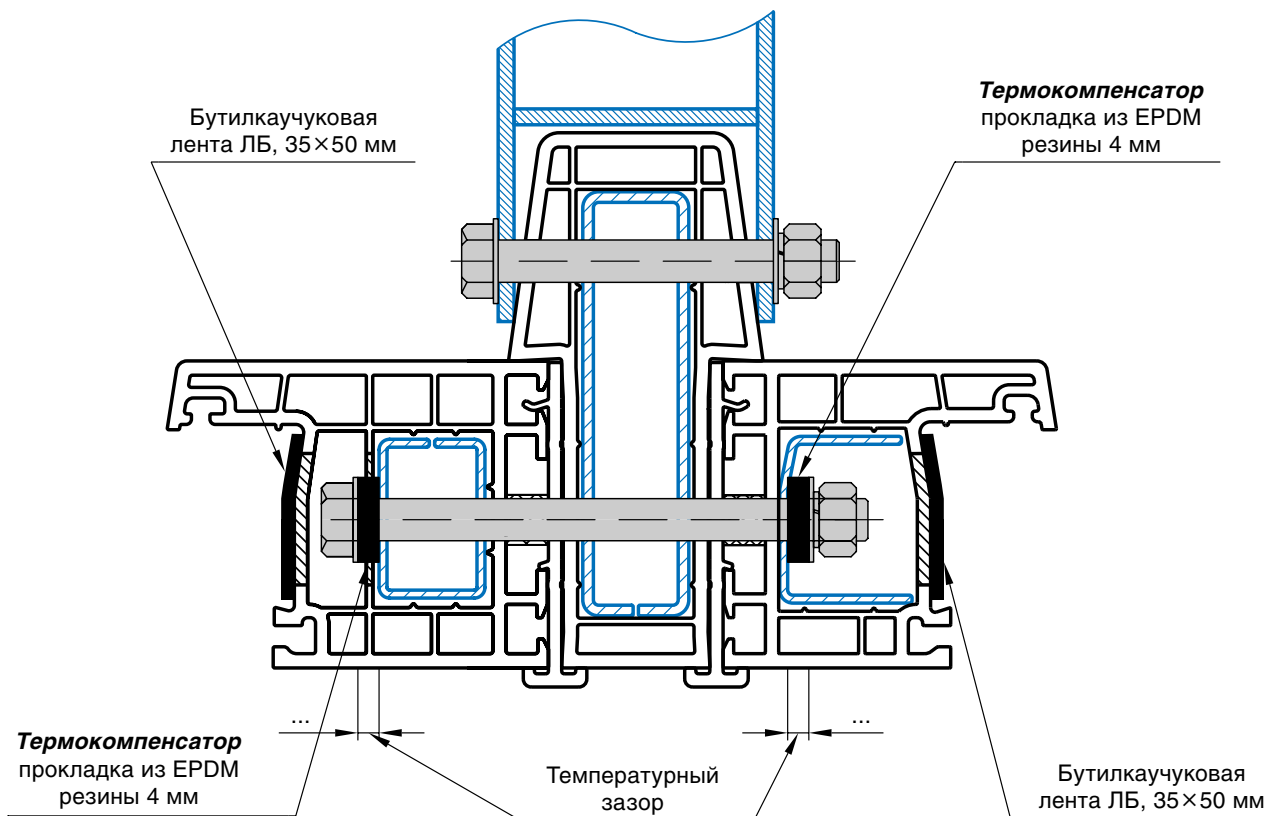
ВЫПОЛНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА

Высота в сборе 172 мм



Профили:
Коробка — Арт. S358.16
Статический элемент — Арт. S358.14

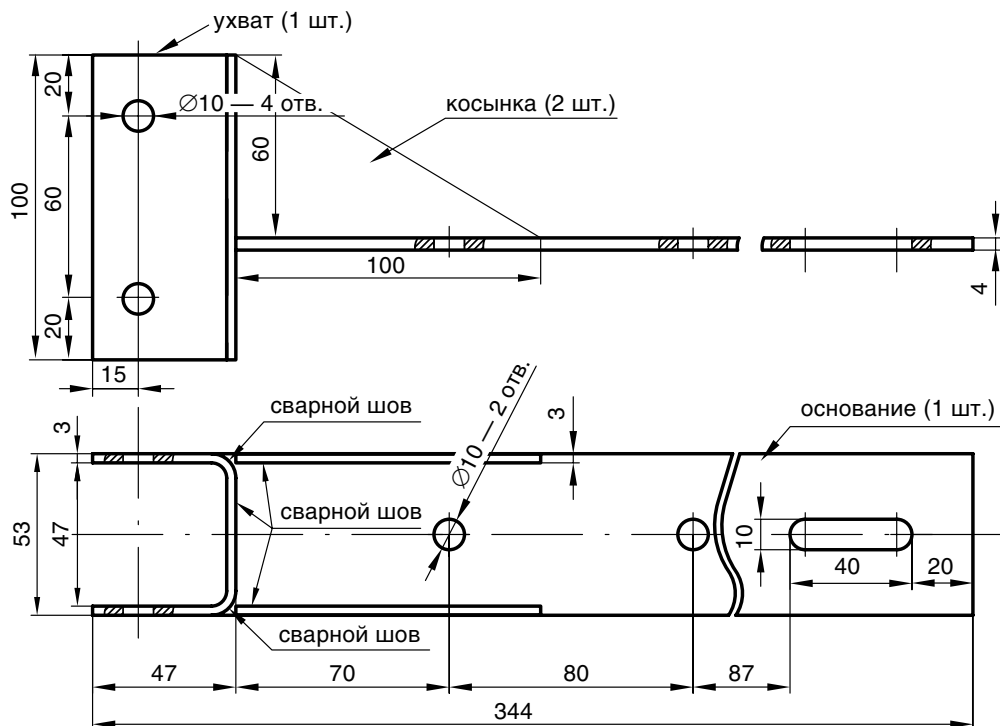
ИСПОЛНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА ПРИ МОНТАЖЕ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ



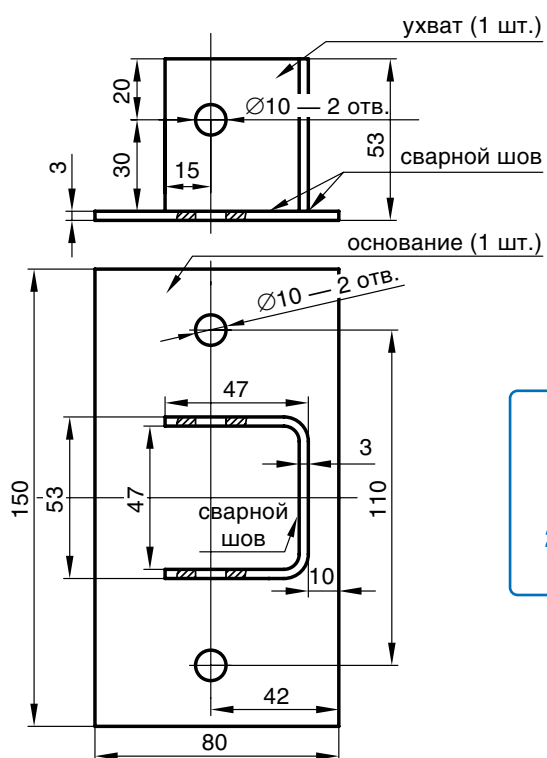
* Не в масштабе!

* — подвижность соединения обеспечивается установкой двух компенсаторов из EPDM резины.

КРОНШТЕЙН ФАСАДНЫЙ



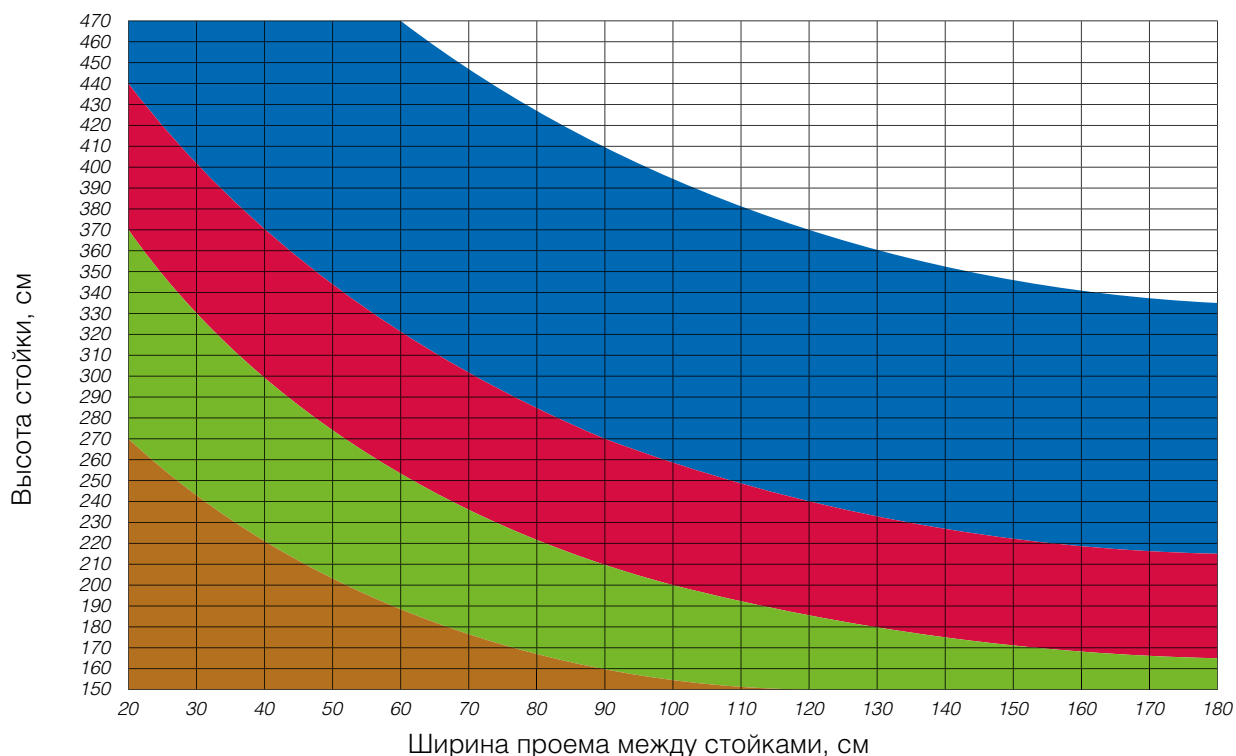
КРОНШТЕЙН ТОРЦЕВОЙ



Технические условия

1. Острые кромки притупить.
2. Покрытие — грунтовка белая.

ПРЕДЕЛЬНО-ДОПУСТИМЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕРТИКАЛЬНОЙ СТОЙКИ ПРИ РАЗЛИЧНОМ СОЧЕТАНИИ ПВХ — ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМЫ EXPROF СЕРИЙ S358, S571, S670



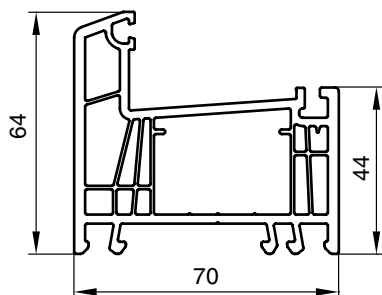
Варианты сочетаний профилей для стойки:

- Статический элемент S358.14 + коробка S358.01 + коробка S358.01
 Статический элемент S670.14 + коробка S670/S571.11 + коробка S670/ S571.11
 Общий суммарный момент инерции армирующих профилей для вертикальной стойки: $J_x = 26,8 + 1,8 + 1,8 = 30,4$ (см⁴);
- Коробка S358.07 + коробка S358.07
 Общий суммарный момент инерции армирующих профилей Арм. проф. 38×20×2:
 $J_x = 3,9$ см⁴+3,9 см⁴=7,8 (см⁴);
- Коробка S358.01 + коробка S358.01
 Коробка S670.01/S571.11 + коробка S670.01/S571.11
 Суммарный момент инерции армирующих профилей Арм. проф. 31,5×25×23×1,5:
 $J_x = 1,8$ см⁴+1,8 см⁴=3,6 (см⁴);
- Импост S358.03/S670.03/S571.13
 Момент инерции армирующего стального профиля Арм. проф. 30×20×1,5:
 $J_x = 1,7$ (см⁴).

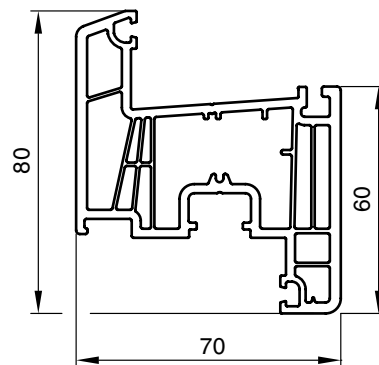
Приведенная диаграмма дана для следующих условий эксплуатации:

1. Нормативном значении ветрового давления равным — 30 [кг/м²] (300 Па);
2. Высота здания — до 30 метров;
3. Для более точного расчёта использовать таблицу приведённую на сайте компании.

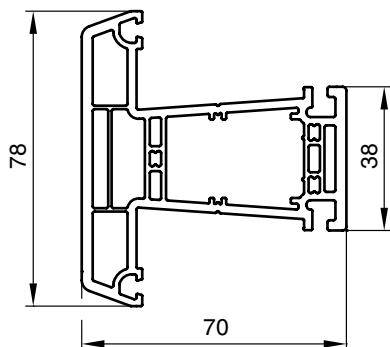
ГЛАВНЫЕ ПРОФИЛИ



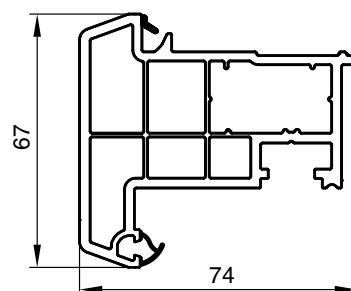
Арт. S671.01
Коробка 64 мм



Арт. S671.02
Створка 80 мм



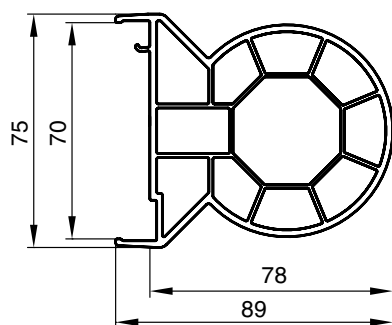
Арт. S671.03
Импост 78 мм



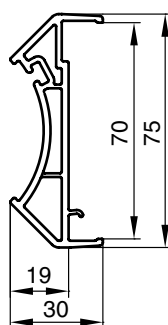
Арт. S670.19
Штульп 67 мм
(применительно к S671.02)

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

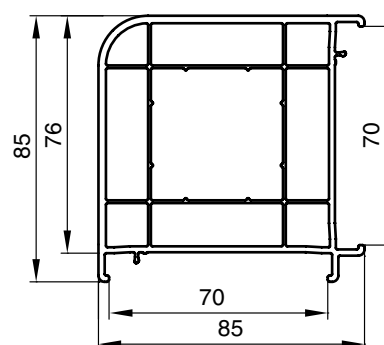
Угловые соединители



Арт. S670.12
Труба



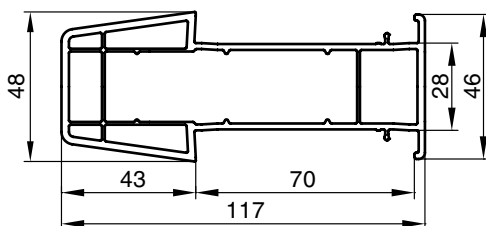
Арт. S670.13
Адаптер к трубе



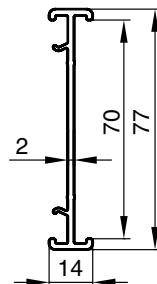
Арт. S670.23
Соединитель 90°

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Прямые соединители

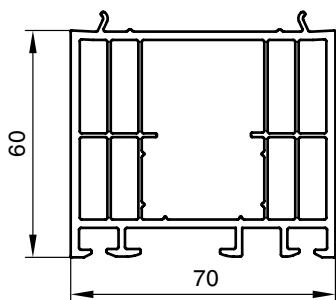


Арт. S670.14
Статический элемент

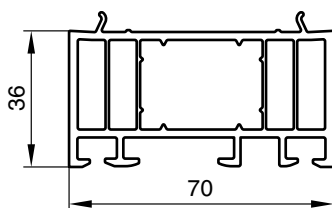


Арт. S670.08
Соединитель рамный

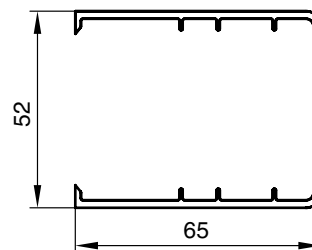
ДОБОРНЫЕ ПРОФИЛИ



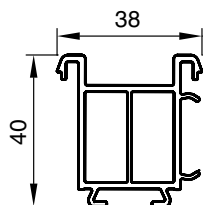
Арт. S670.24
Расширитель 60 мм



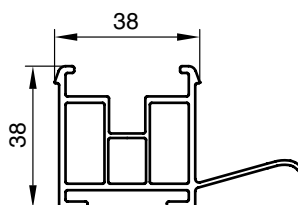
Арт. S670.18
Расширитель 36 мм



Арт. S358.34
Пилястровый профиль


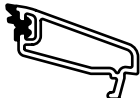


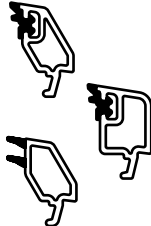




Арт. S358.32
Подставочный
профиль



Арт. S571.27
Подставочный профиль
универсальный

ШТАПИКИ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

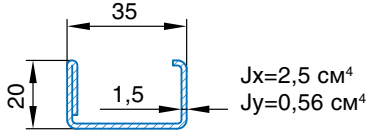
Штапик	 Арт.002 Уплотнение стеклопакета	Дистанционные подкладки
 S358.15	заполнение* 12 мм	
 S246.04	заполнение 24 мм	
 S358.29	заполнение* 28 мм	
 S358.20 S358.04 S358.31	заполнение 32 мм	
 S358.17 S358.30	заполнение 40 мм	
 S358.05	заполнение* 42 мм	

Длина дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок — не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.



Арт.952
Уплотнение притвора

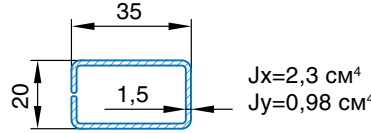
* — размеры для справки



$$J_x=2,5 \text{ см}^4$$

$$J_y=0,56 \text{ см}^4$$

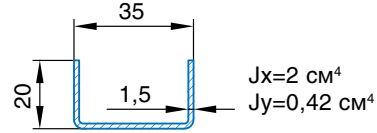
Арм. проф. 35×20/1×1,5*
Коробка Арт. S671.01
Импост Арт. S671.03



$$J_x=2,3 \text{ см}^4$$

$$J_y=0,98 \text{ см}^4$$

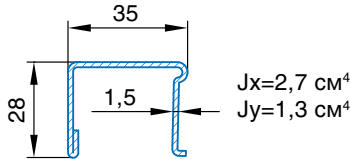
Арм. проф. 35×20/2×1,5*
Коробка Арт. S671.01
Импост Арт. S671.03



$$J_x=2 \text{ см}^4$$

$$J_y=0,42 \text{ см}^4$$

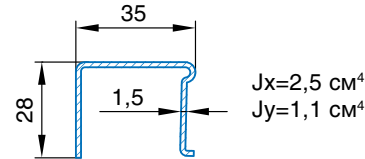
Арм. проф. 35×20/3×1,5*
Коробка Арт. S671.01
Импост Арт. S671.03



$$J_x=2,7 \text{ см}^4$$

$$J_y=1,3 \text{ см}^4$$

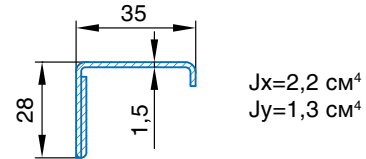
Арм. проф. 35×28/1×1,5*
Створка Арт. S671.02



$$J_x=2,5 \text{ см}^4$$

$$J_y=1,1 \text{ см}^4$$

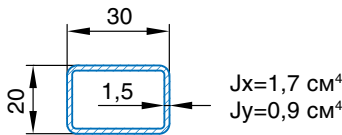
Арм. проф. 35×28/2×1,5*
Створка Арт. S671.02



$$J_x=2,2 \text{ см}^4$$

$$J_y=1,3 \text{ см}^4$$

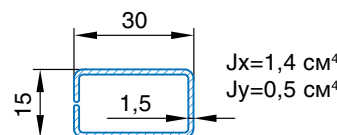
Арм. проф. 35×28/3×1,5*
Створка Арт. S671.02



$$J_x=1,7 \text{ см}^4$$

$$J_y=0,9 \text{ см}^4$$

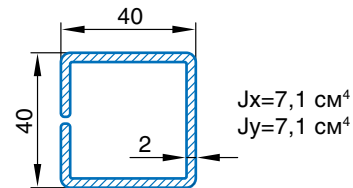
Арм. проф. 30×20×1,5
Расширитель Арт. S670.18
Расширитель Арт. S670.24



$$J_x=1,4 \text{ см}^4$$

$$J_y=0,5 \text{ см}^4$$

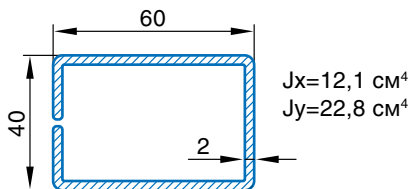
Арм. проф. 30×15×1,5*
Штульп S670.19



$$J_x=7,1 \text{ см}^4$$

$$J_y=7,1 \text{ см}^4$$

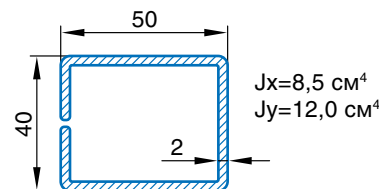
Арм. проф. 40×40×2
Пилястровый профиль Арт. S358.34
Арт. S670.23 Соединитель 90°



$$J_x=12,1 \text{ см}^4$$

$$J_y=22,8 \text{ см}^4$$

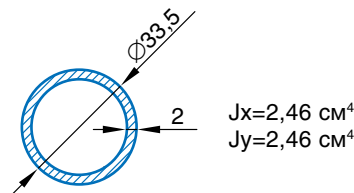
Арм. проф. 40×60×2
Пилястровый профиль
Арт. S358.34



$$J_x=8,5 \text{ см}^4$$

$$J_y=12,0 \text{ см}^4$$

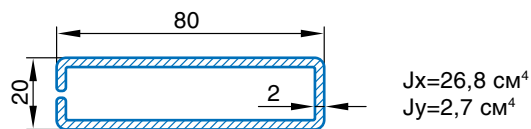
Арм. проф. 40×50×2
Пилястровый профиль
Арт. S358.34



$$J_x=2,46 \text{ см}^4$$

$$J_y=2,46 \text{ см}^4$$

Арм. проф. труба 33,5×2
Труба стальная оцинкованная
Труба Арт. S670.12



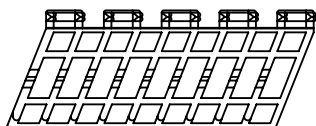
$$J_x=26,8 \text{ см}^4$$

$$J_y=2,7 \text{ см}^4$$

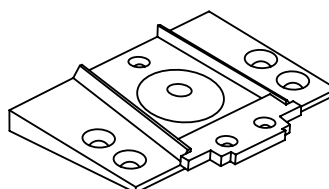
Арм. проф. 80×20×2
Статический элемент
Арт. S670.14

* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штульпах установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

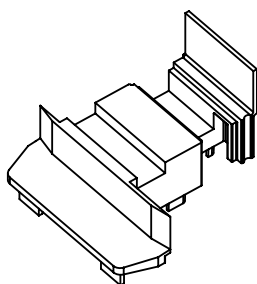
ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



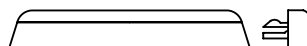
Арт. ПС-1С.70
h=5 мм
Базовая подкладка под с/п



Арт. V572.03
Соединитель импоста
металлический
(для импоста S671.03)

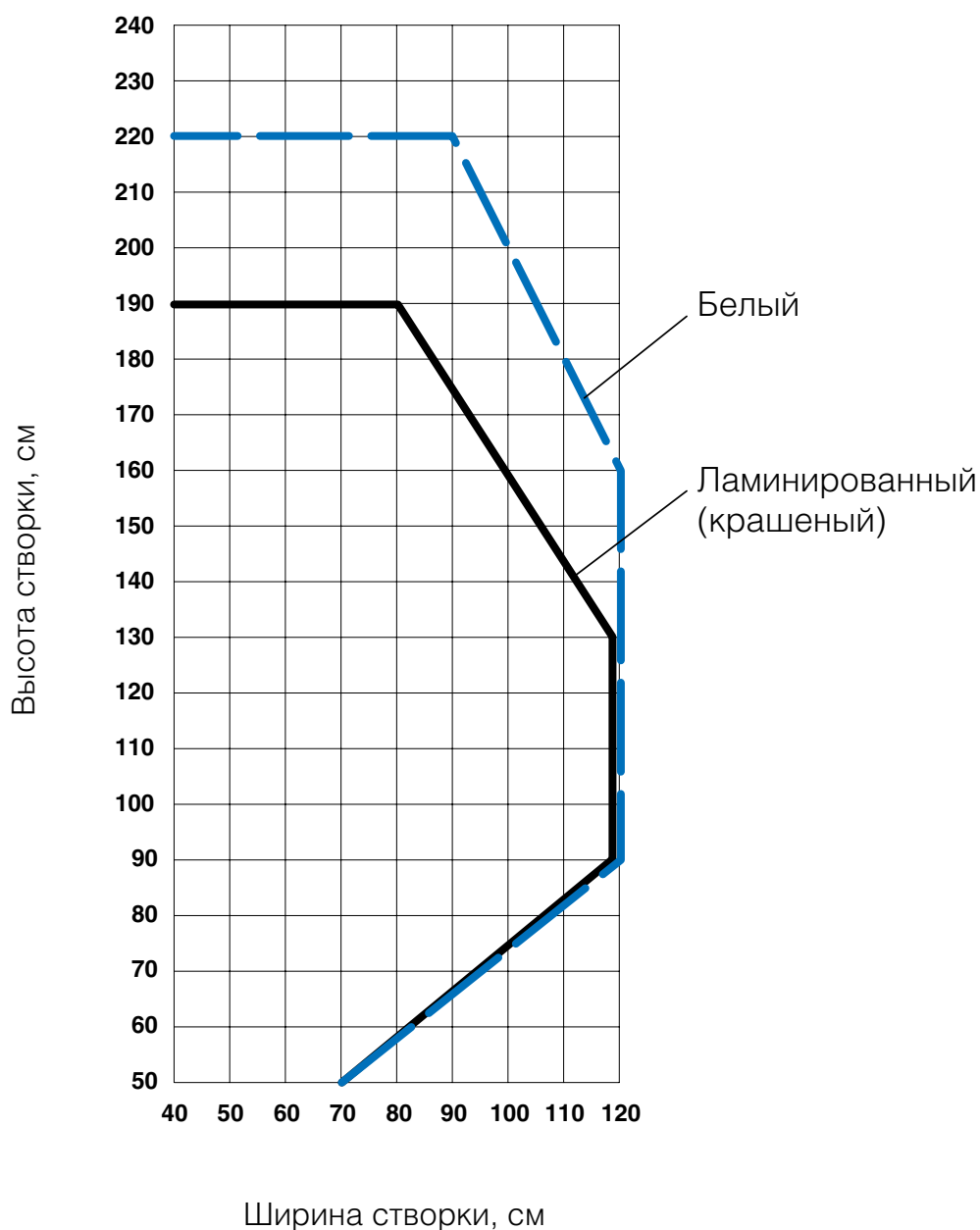


Арт. K570.02
Крышка штупля S670.19
(применительно к S671.02)



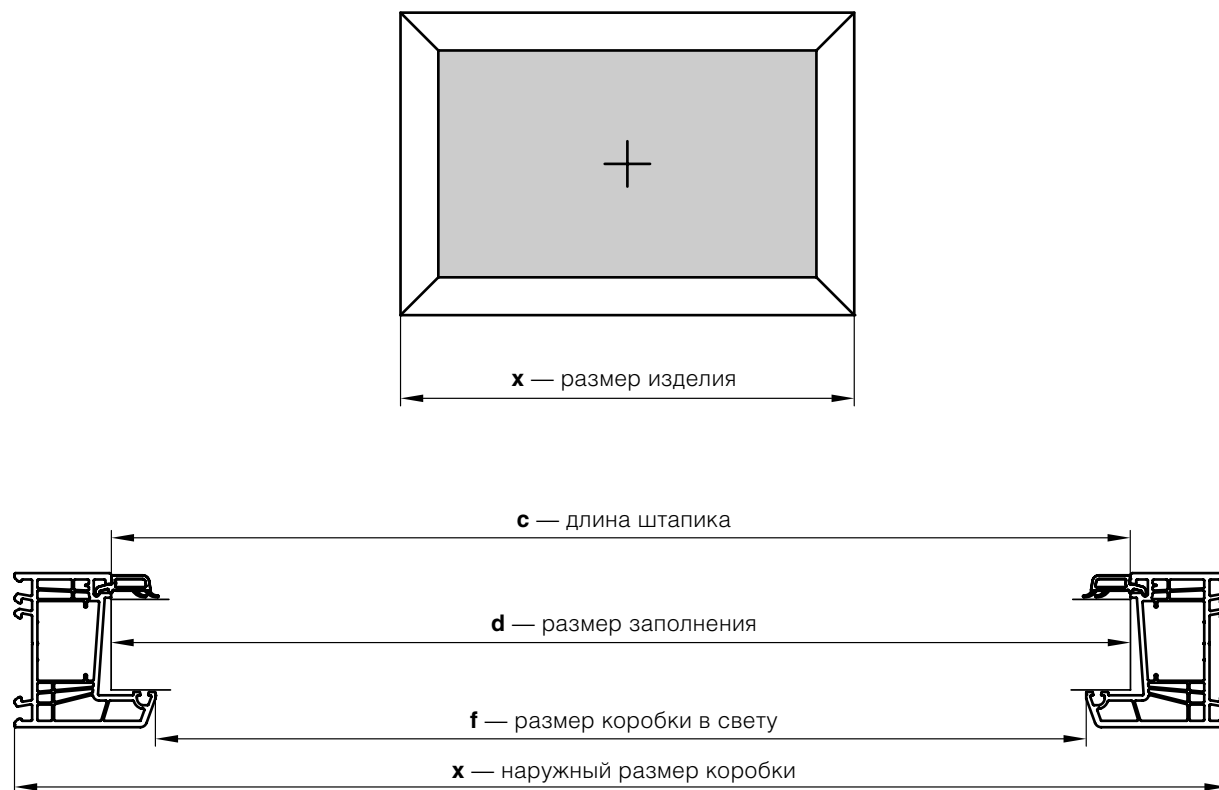
Арт. 195EX
Заглушка шлица

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР СТВОРКИ S671.02



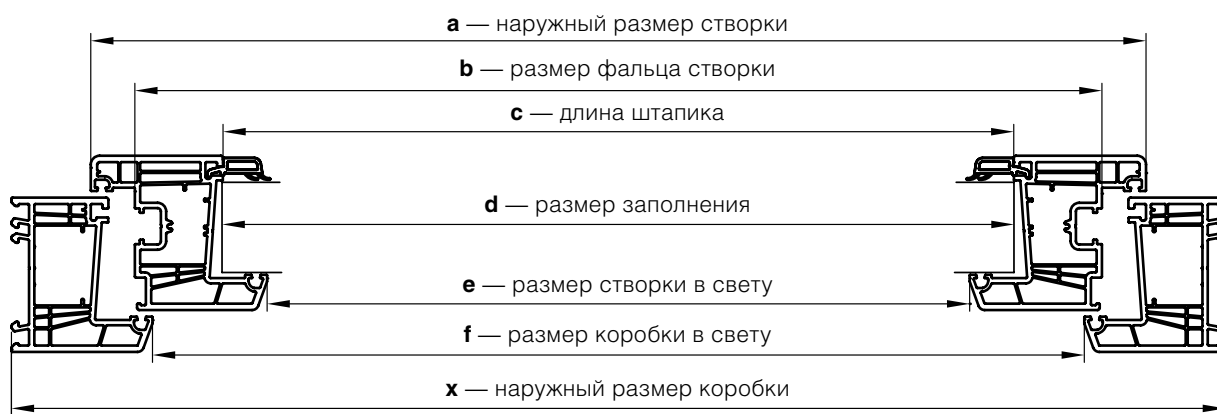
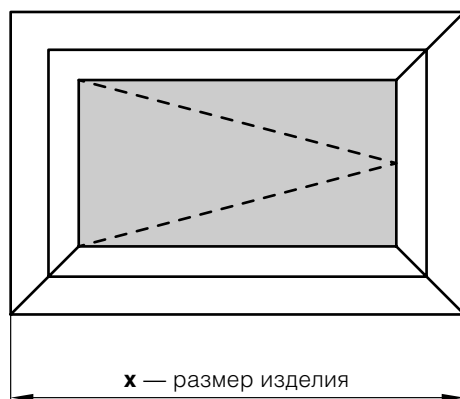
Для веса стеклопакета
не более 40 кг/м²

ГЛУХОЕ ОКНО



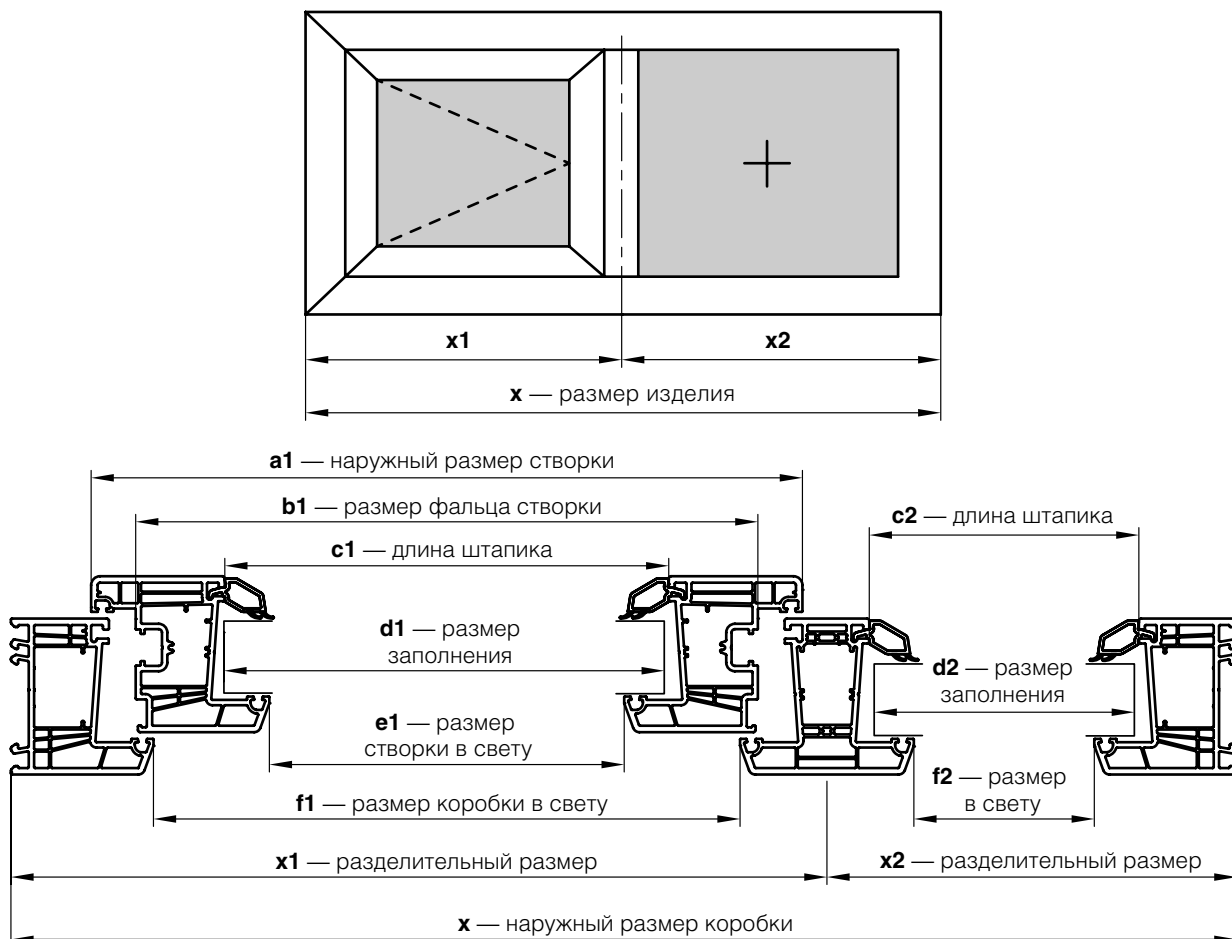
Комбинация	
коробка	S671.01
створка	
импост	
a	
b	
c	x-88
d	x-98
e	
f	x-128

ОДНОСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Комбинация	
коробка	S671.01
створка	S671.02
импост	
a	x-72
b	x-112
c	x-192
d	x-202
e	x-232
f	x-128

ДВУХСТВОРЧАТОЕ ОКНО



Длина штапика S670.19 = высота створки S671.02 — 80 мм.

Комбинация		Комбинация	
коробка	S671.01	коробка	S671.01
створка	S671.02	створка	
импост	S671.03	импост	S671.03
a1	x1-47	a2	
b1	x1-87	b2	
c1	x1-167	c2	x2-63
d1	x1-177	d2	x2-73
e1	x1-207	e2	
f1	x1-103	f2	x2-103

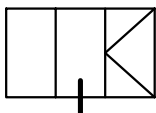
ОКОННАЯ СИСТЕМА — EXPROF ARCTICA



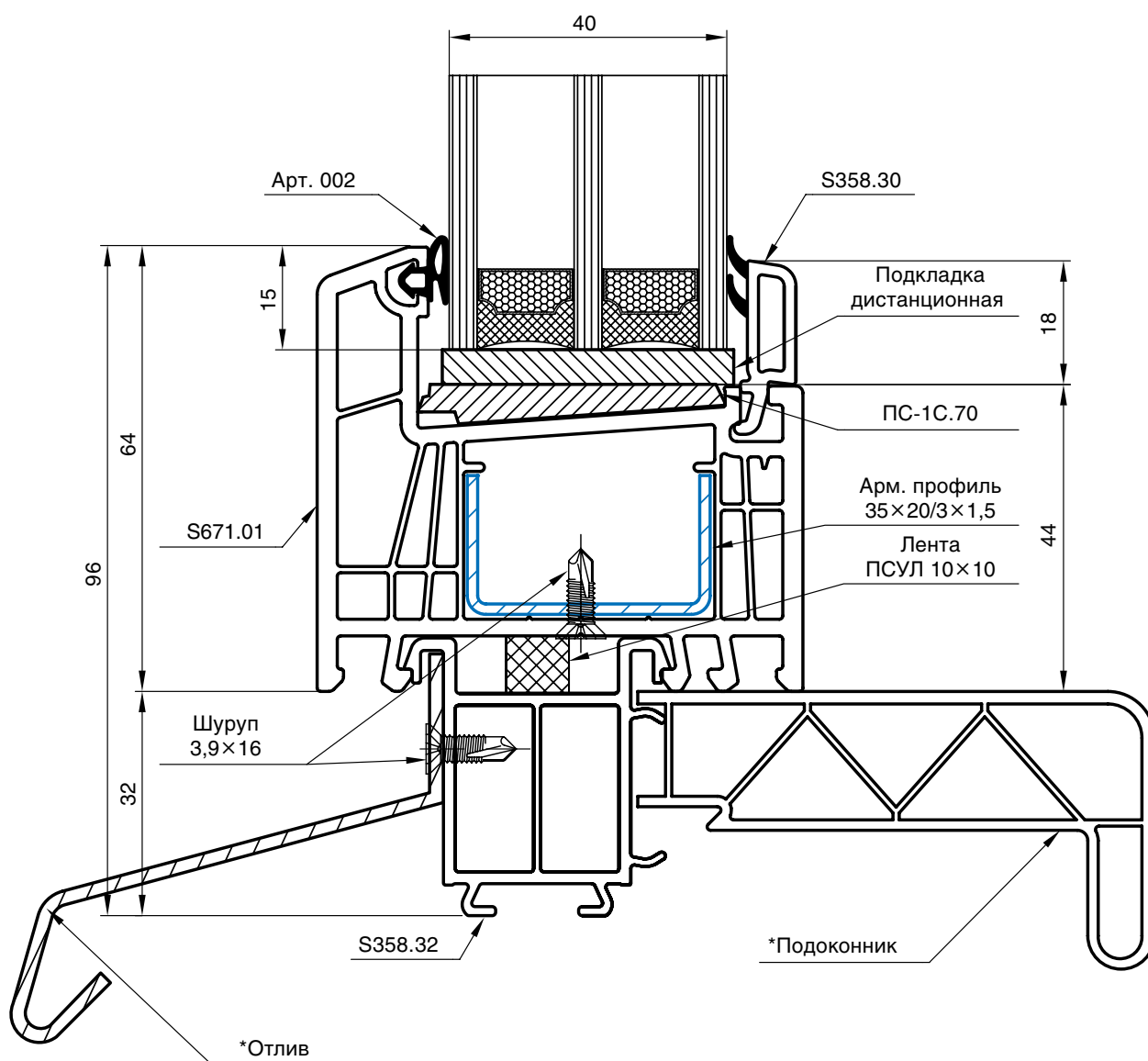
- Шестикамерная система класса А для сегментов стандарт и комфорт;
- Толстые стенки, повышенная прочность;
- Выдающиеся энергосберегающие и шумозащитные характеристики;
- Элегантный дизайн;
- Расчетное сопротивление теплопередаче оконного блока (со с/п 4И-14Ar-4M1-14Ar-И4) $0,89 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Монтажная глубина 70 мм;
- Три основных варианта остекления (24 мм, 32 мм, 40 мм);
- Удаление фурнитурного паза 13 мм;
- Сопротивление теплопередаче комбинации профилей «коробка + створка» со стальным армированием $0,82 \text{ м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$;
- Широкий ассортимент собственных вспомогательных профилей;
- Полная совместимость со штапиками Exprof Practica;

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / ПОДСТАВОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 96 мм



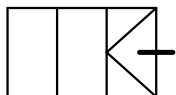
Профили:
 Коробка — Арт. S671.01
 Подставочный профиль — Арт. S358.32



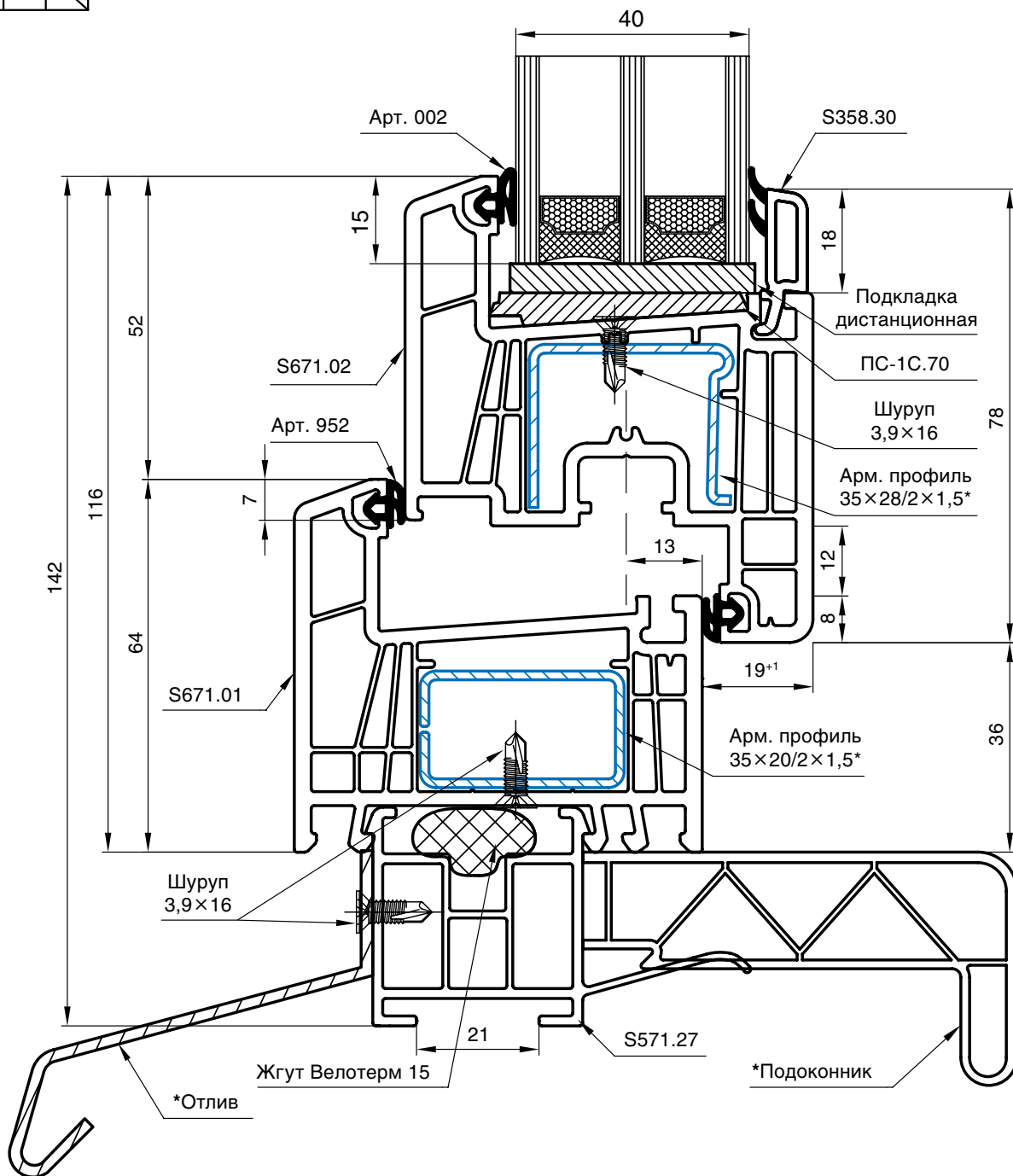
* — Отлив и подоконник показаны условно.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТВОРКА

Высота в сборе 116 мм



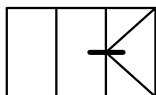
Профили:
 Коробка — Арт. S671.01
 Створка — Арт. S671.02
 Подставочный профиль — Арт. S571.27



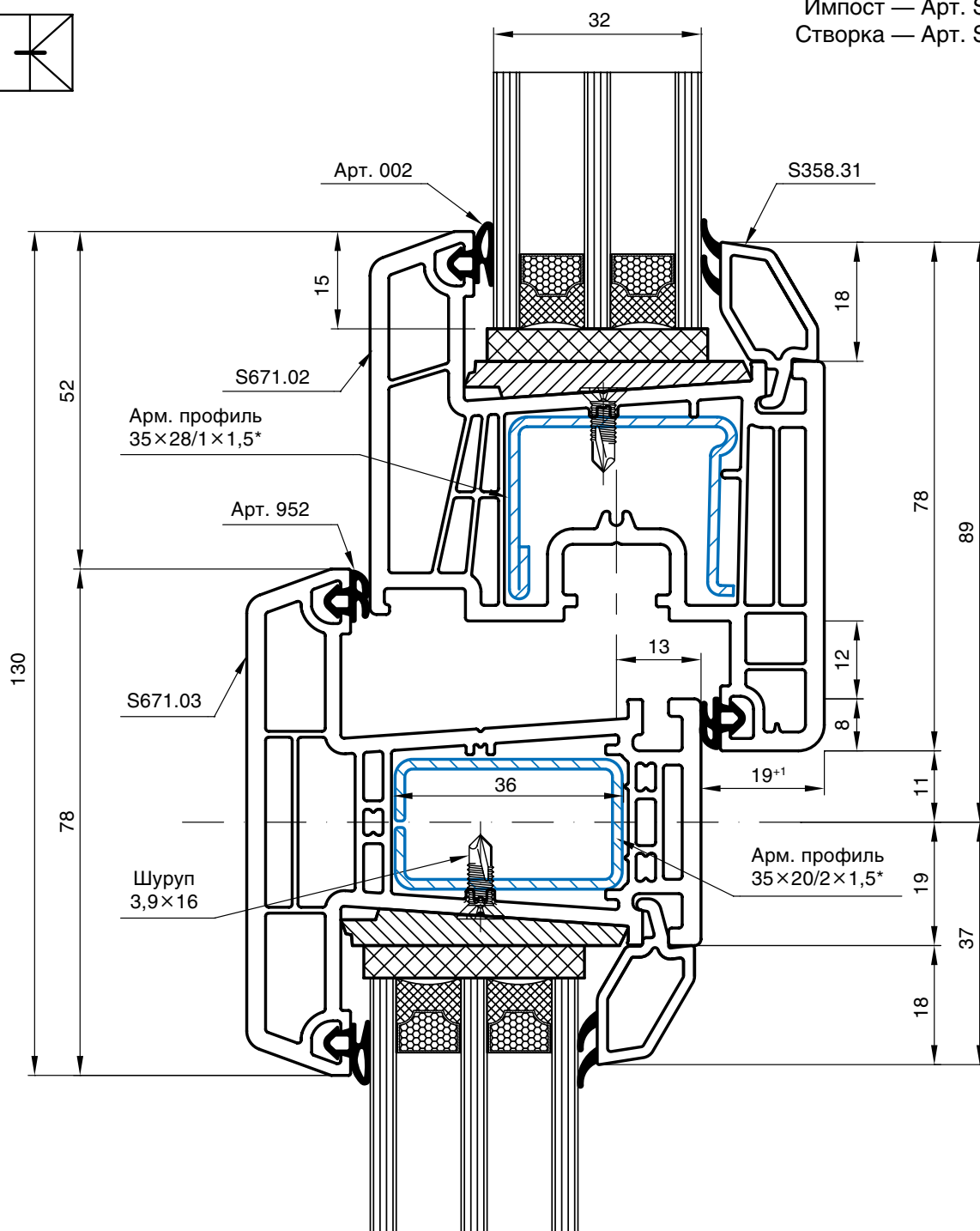
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / СТВОРКА

Высота в сборе 130 мм



Профили:
 Импост — Арт. S671.03
 Створка — Арт. S671.02

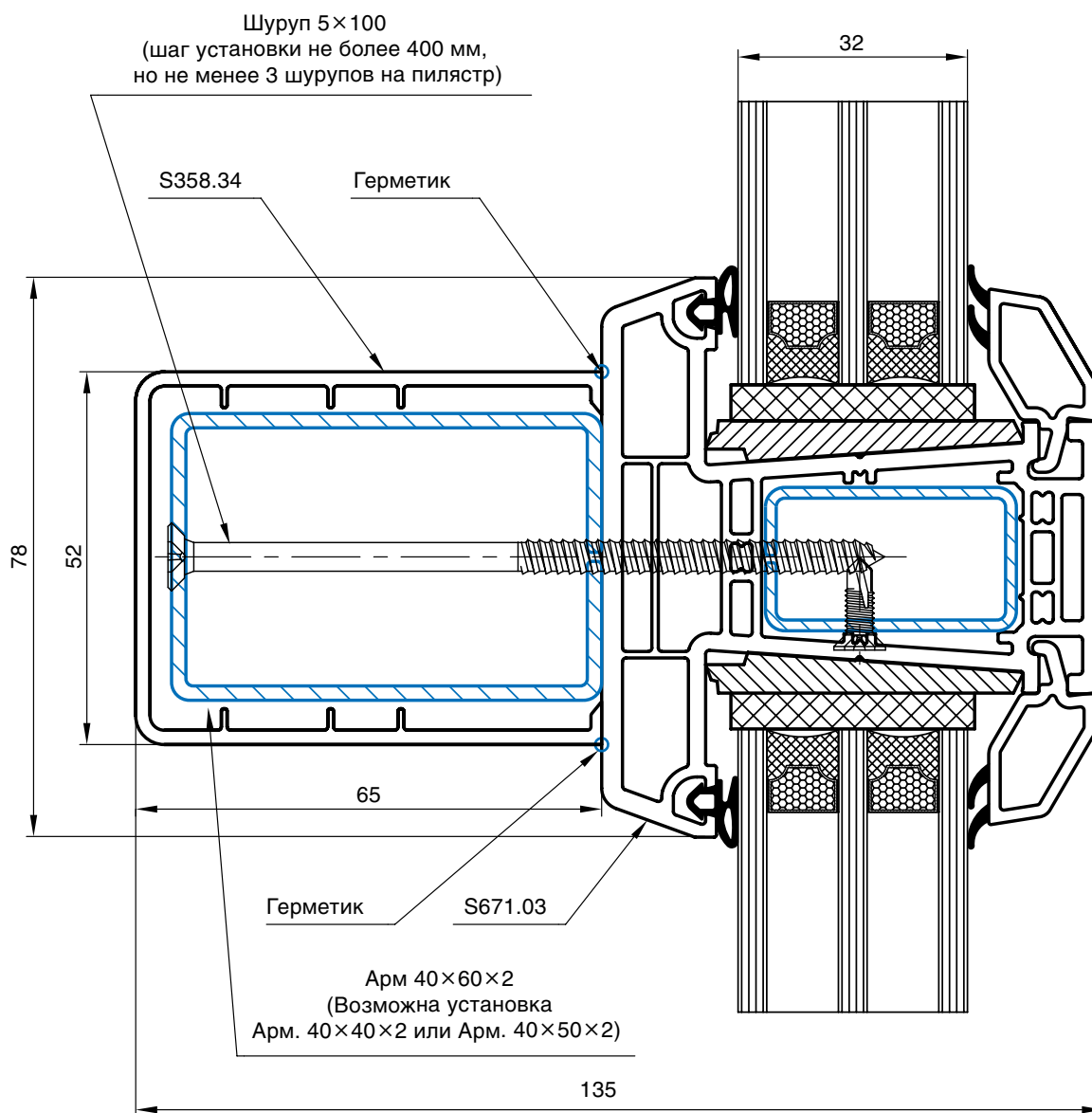
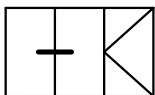


* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
 — в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — ИМПОСТ / ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ

Высота в сборе 78 мм
Глубина в сборе 135 мм

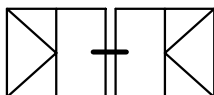
Профили:
Импост — Арт. S671.03
Пиллястровый профиль — Арт. S358.34



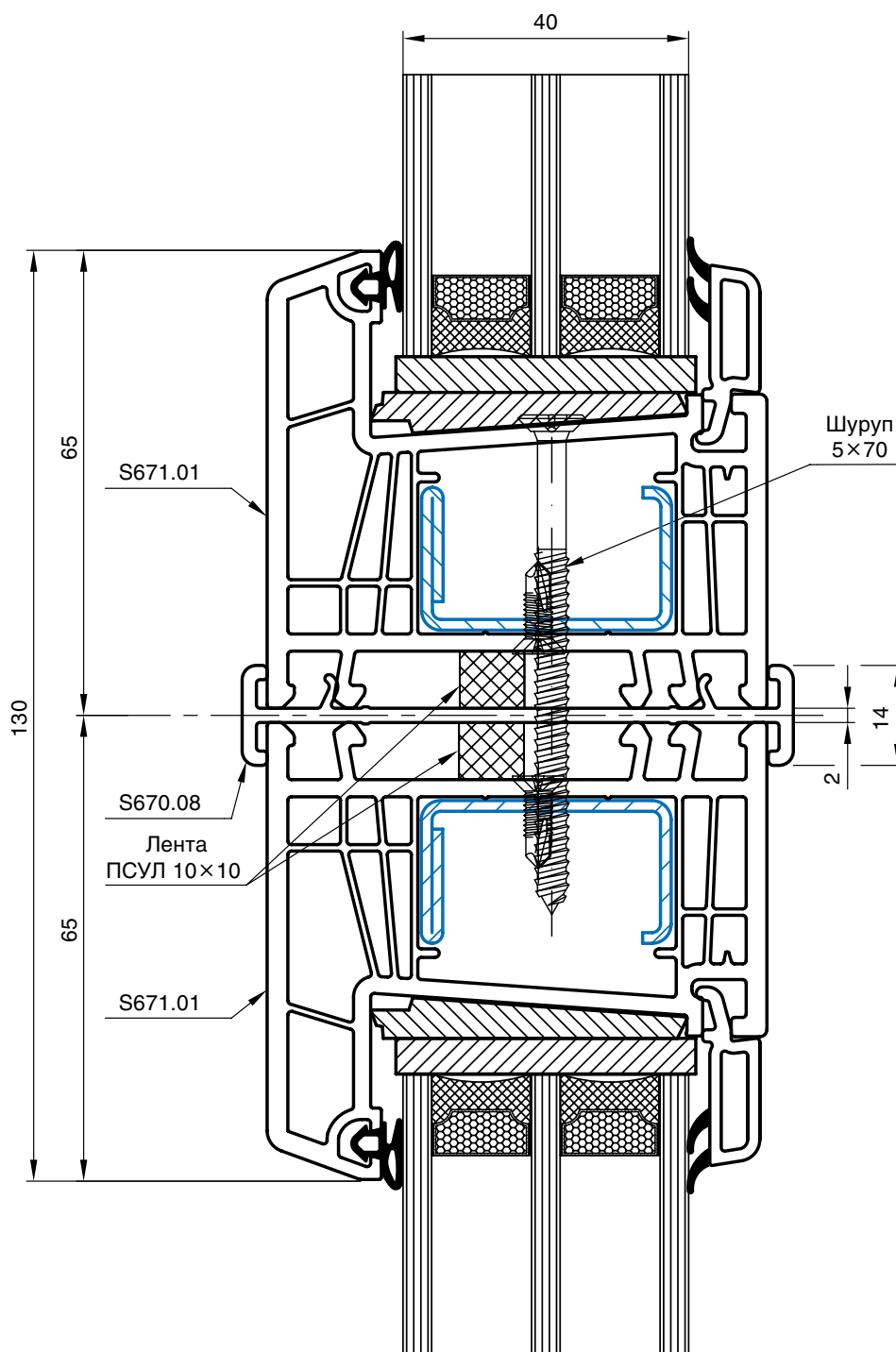
* — в створках с высотой 1500 мм и (или) шириной 700 мм использовать армирование толщиной 2 мм.
— в импостах, штапелях установленных в конструкции с габаритами свыше 1500 мм и в нестандартные конструкции использовать армирование толщиной 2 мм.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

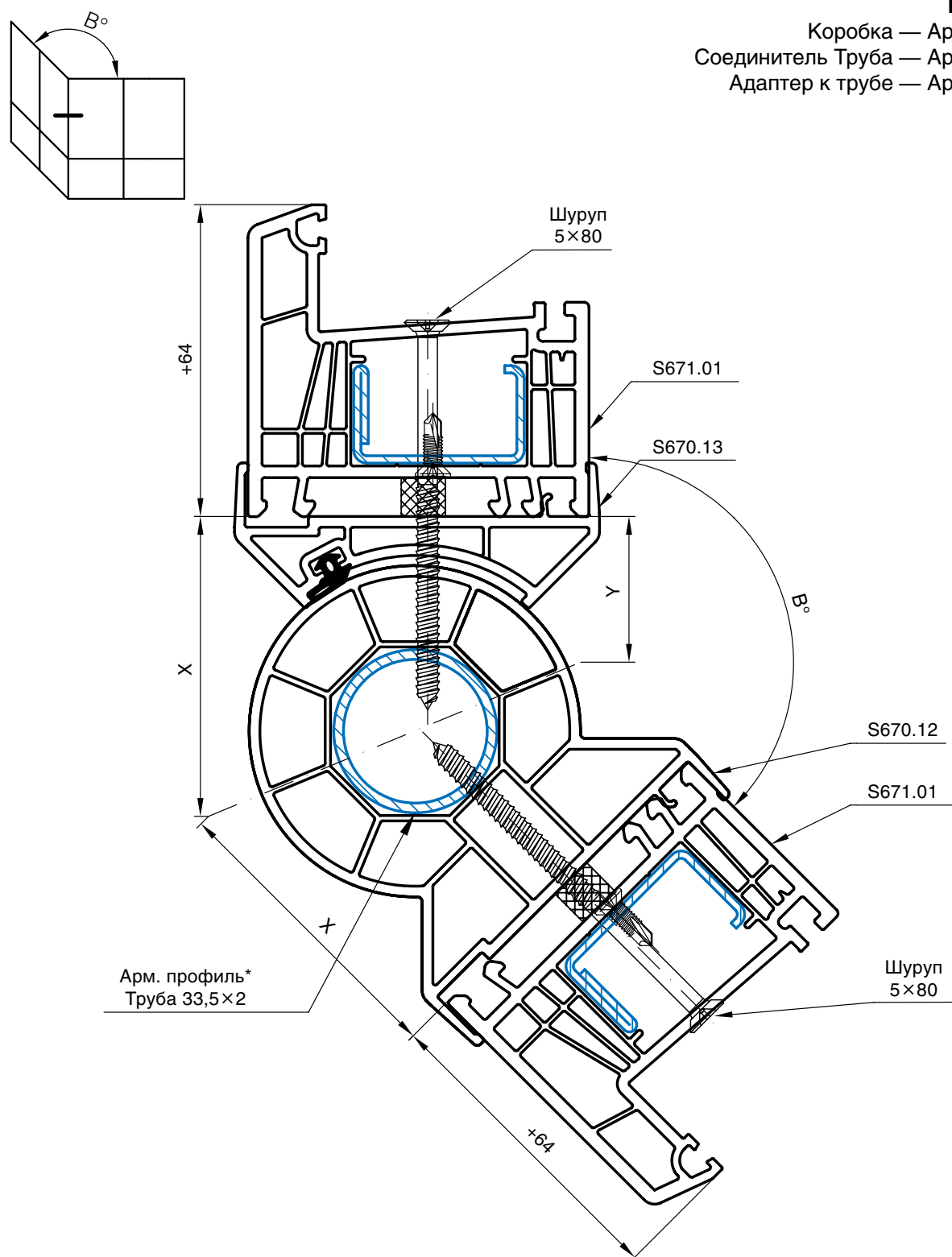
Высота в сборе 130 мм



Профили:
Коробка — Арт. S671.01
Соединитель рамный — Арт. S670.08



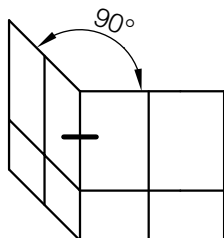
КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ



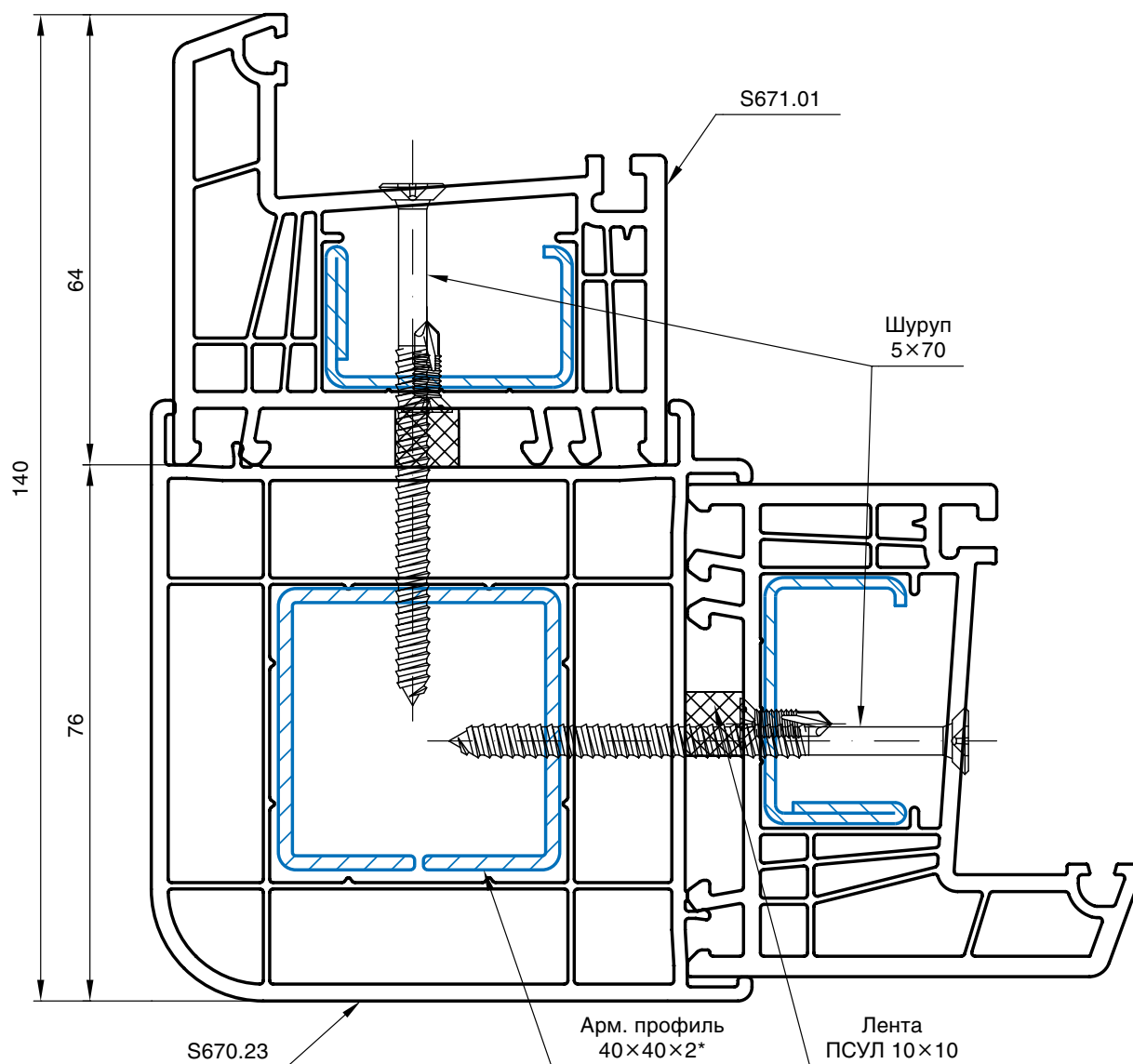
* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / КОРОБКА

Ширина в сборе 140 мм



Профили:
Коробка — Арт. S671.01
Соединитель 90° — Арт. S670.23

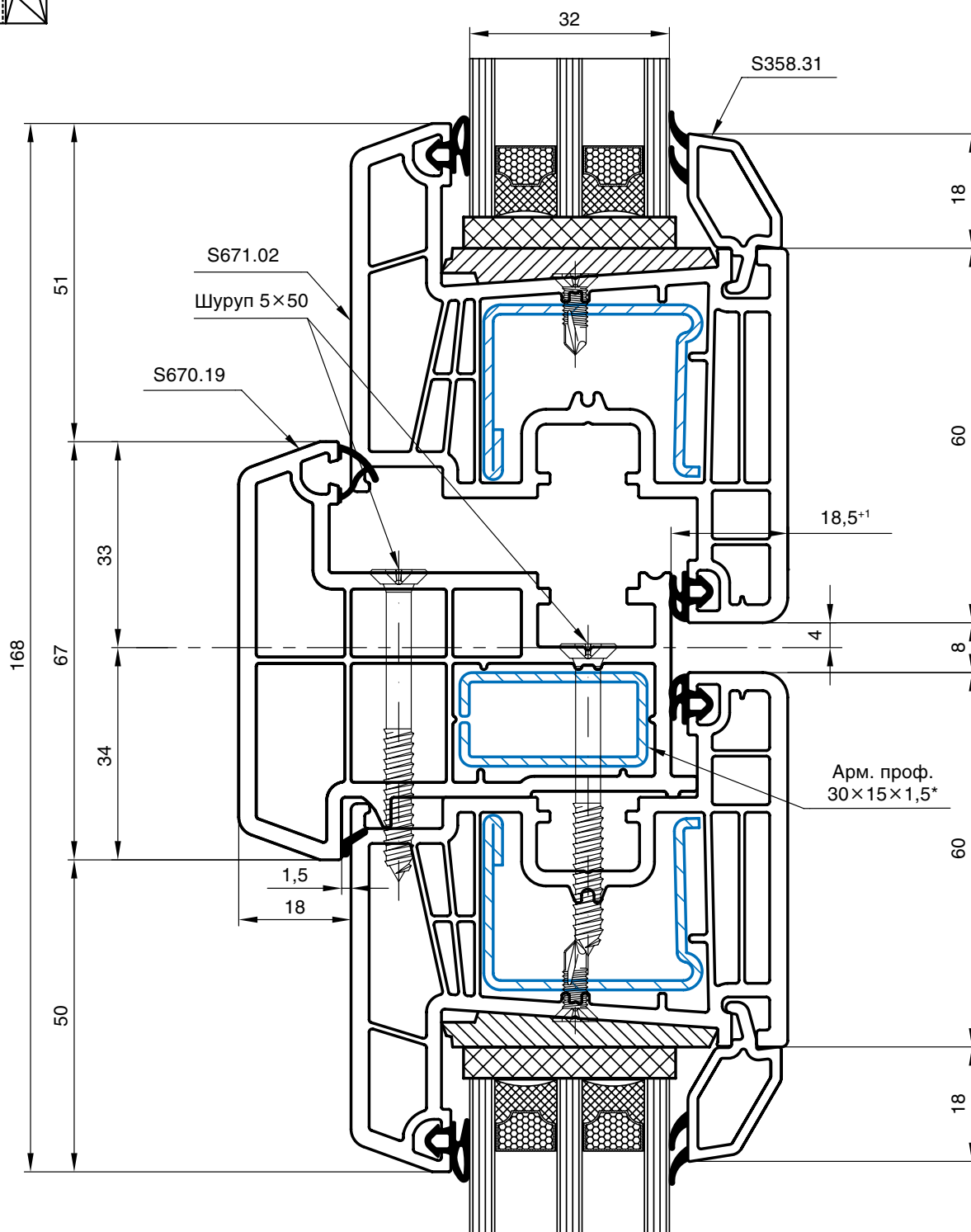
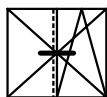


* — армирование соединителя крепить с торцов к перекрытию.

КОМБИНАЦИЯ — СТВОРКА / ШТУЛЬП / СТВОРКА

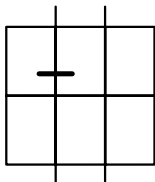
Высота в сборе 168 мм

Профили:
Створка — Арт. S671.02
Штульп — Арт. S670.19



КОМБИНАЦИЯ — КОРОБКА / СТАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕМЕНТ

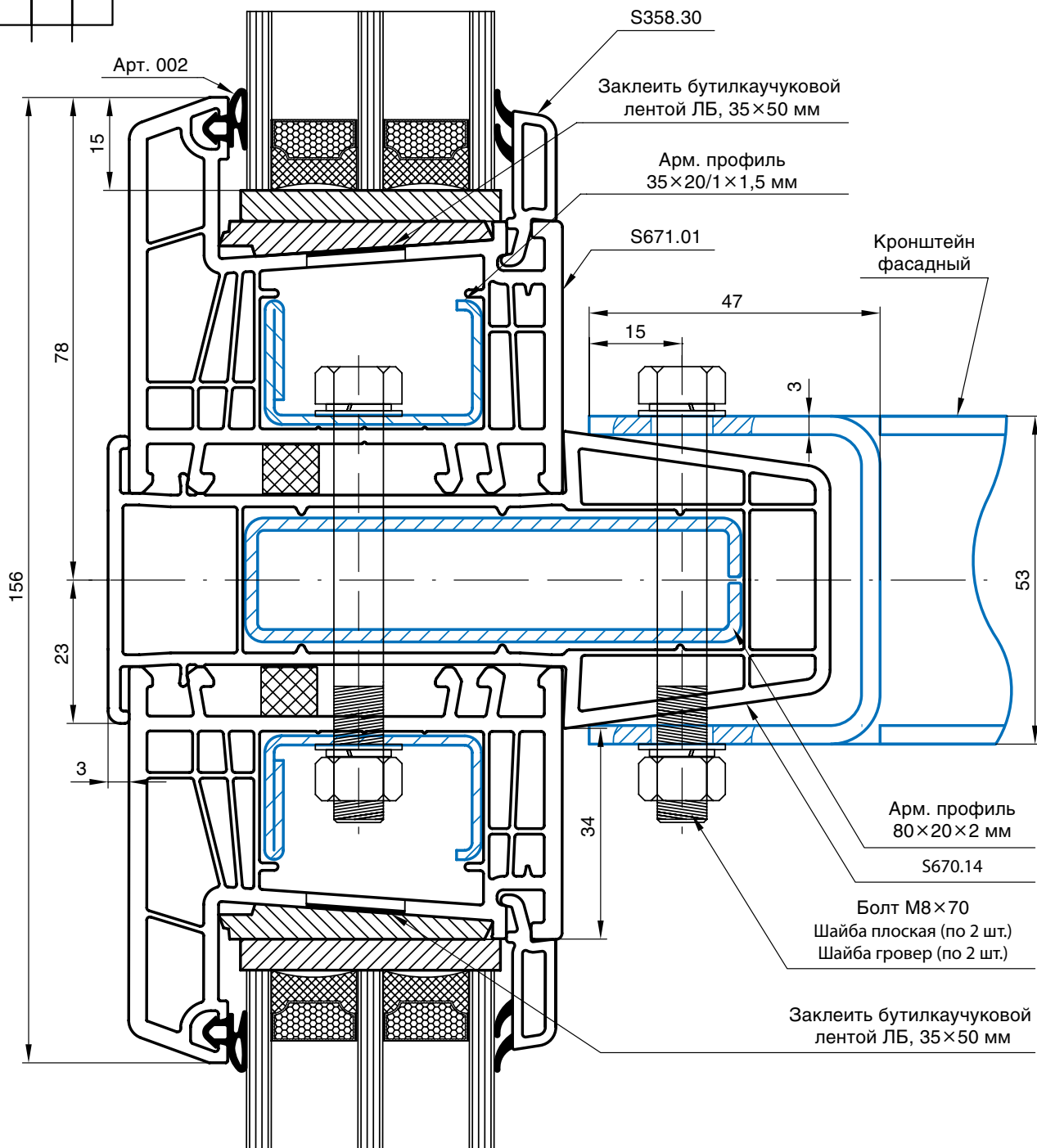
Высота в сборе 156 мм



Профили:

Коробка — Арт. S671.01

Статический элемент — Арт. S670.14



* — более подробное описание фасадной системы **Robusta** смотрите в Главе 11.

